



Rotary Dental Instruments

Clínica Dental
Studio Dentistico
Clínica Dentária

NTI-Kahla GmbH agradece su excelente cooperación al Dr. Michael Leistner de Merzhausen por las imágenes intraorales.

La società NTI-Kahla GmbH grazie per l'ottima collaborazione con il Dr. Michael Leistner, Merzhausen per le immagini intraorali.

A empresa NTI-Kahla GmbH agradece ao médico dentista Dr. Michael Leistner, Merzhausen, que executou as fotografias intraorais pela sua excelente cooperação.

Este catálogo está protegido por los derechos de autor. Cualquier utilización fuera de los estrechos límites establecidos por los derechos de autor sin previa autorización por escrito por parte de la directiva de la empresa NTI-Kahla GmbH es considerada inadmisibles y sancionable. Esto se aplica en especial a la reproducción, traducción, microfilmación y al procesamiento y almacenamiento en sistemas electrónicos. Nos reservamos el derecho a efectuar las modificaciones de producto y de colores que sean necesarias, además el texto es susceptible de contener errores de impresión.

Il catalogo è protetto dal diritto d'autore. Qualsiasi utilizzo al di fuori dei limiti ristretti della legge sul diritto d'autore non autorizzato per iscritto dalla direzione della NTI-Kahla GmbH è illecito e punibile. Questo vale in particolare per riproduzioni, traduzioni e microfilmatura, come pure per la memorizzazione ed elaborazione in sistemi elettronici. Con riserva di eventuali modifiche necessarie su prodotto e colore, nonché di errori di battitura.

O catálogo é protegido pelos direitos de autor. Toda a utilização que seja efectuada fora dos limites das leis dos direitos do autor não é autorizada e é punível caso não exista licença por escrito por parte da gerência da Fa. NTI-Kahla GmbH. Isto aplica-se sobre tudo nas reproduções, traduções, filmagens micro e para memorização e processamento em sistema electrónicos. Alterações necessárias da cor e do produto, assim como, erros de impressão são reservados.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

	Instrumentos abrasivos diamantados para el odontólogo Strumenti abrasivi diamantati per lo studio Instrumentos diamantados para o médico dentista	1.2 - 1.43
	Fresas de carburo de tungsteno, separadores de coronas, instrumentos de acabado Frese di carburo di tungsteno, separatori per corone, Strumenti per rifinitura Brocas de carburo de tungstênio, corta-coroas, Instrumentos de acabamento	2.2 - 2.21
	Instrumentos quirúrgicos Strumenti chirurgici Instrumentos cirúrgicos	3.2 - 3.13
	Pulidores Punte per lucidatura Polidores	4.2 - 4.21
	Instrumentos abrasivos con ligamento de cerámica Abrasivi a legante ceramico Abrasivos cerâmicos	5.2 - 5.3
	Instrumentos endodónticos Strumenti endodontici Instrumentos endodônticos	6.2 - 6.11
	Sistemas de reconstrucción con pernos radicales Sistemi con perni per ricostruzione canalare Espigões radiculares - sistemas de reconstrução	7.2 - 7.37
	Fresas de acero Frese in acciaio Brocas de aço	8.2 - 8.3
	Sets NTI y portafresas Kit e portafrese NTI Sets e broqueiros NTI	9.2 - 9.31
	Accesorios Accessori Acessórios	10.2 - 10.3
	Indicaciones para el uso y la seguridad • Índice Istruzioni d'uso e di sicurezza • indice Instruções de utilização e de segurança • índice	11.2 - 11.25



El catálogo de NTI de Instrumentos dentales rotatorios para el laboratorio.

NTI-Kahla GmbH es un fabricante alemán que exporta instrumentos dentales rotatorios a nivel mundial. Nuestros productos se exportan a más de 100 países en todo el mundo en los que son utilizados por los usuarios profesionales a nivel mundial.

La combinación de conocimientos científicos y tecnología moderna de fabricación nos convierten en uno de los principales fabricantes de instrumentos rotatorios en todo el mundo.

Nuestros productos se caracterizan por su elevada calidad, precisión e innovación.

Desde su creación en el año 1996, la compañía ha crecido de forma constante aumentando su gama de productos. Dos años después se inició la venta directa en Alemania. En 2006, en el décimo aniversario, casi se había triplicado el número de empleados.

La colaboración continuada con universidades, escuelas técnicas y fabricantes de materiales, proporciona soluciones orientadas al usuario, mediante ideas para nuevos productos.

La creación de innovaciones también tiene lugar gracias a la ayuda y el apoyo de los grandes reconocidos de la industria dental.

En venta directa, recibirá sus pedidos en un

plazo máximo de 48 horas. Además, nuestros asesores de ventas calificados le darán un asesoramiento competente e información de los productos.

Visite también nuestra página web para conocer las novedades.

Il catalogo NTI Rotary Dental Instruments per il laboratorio.

NTI-Kahla GmbH è un produttore tedesco ed esportatore in tutto il mondo di strumenti dentali rotanti. I nostri prodotti sono esportati e utilizzati in più di 100 paesi nel mondo.

L'abbinamento di know-how scientifico e tecniche di produzione moderne ci rende uno dei produttori leader mondiali di strumenti rotanti.

I nostri prodotti si distinguono per la loro elevata qualità, precisione e innovazione.

Dalla fondazione nel 1996, la nostra azienda ha avuto una continua espansione, ampliando la gamma dei prodotti. Già due anni dopo è iniziata la commercializzazione diretta in Germania. Nel 2006, per il decimo anniversario, il numero dei nostri dipendenti era quasi triplicato.

La permanente collaborazione con università, scuole professionali e produttori di materiali ha permesso di realizzare delle soluzioni

su misura per gli utilizzatori attraverso nuove idee di prodotti.

Le innovazioni si realizzano anche con l'aiuto e il supporto di riconosciuti grandi nomi del settore dentale.

Grazie alla vendita diretta riceverete il vostro ordine entro le 48 ore.

Inoltre, potrete usufruire della competente assistenza e conoscenza dei prodotti da parte dei nostri qualificati consulenti esterni di prodotti medicali.

Per informazioni riguardo i nuovi prodotti, visiti anche la nostra Homepage.

O catálogo NTI Rotary Dental Instruments para o laboratório dentário.

A NTI-Kahla GmbH é um fabricante e exportador mundial alemão, de instrumentos dentários rotativos. Os nossos produtos são exportados para mais de 100 países do mundo e utilizados a por usuários profissionais a nível mundial.

A combinação de Know-how científico e de moderna tecnologia de produção, faz de nossa empresa um dos principais líderes em instrumentos rotativos a nível internacional.

Os nossos produtos destacam-se através de sua elevada qualidade, precisão e inovação.

Desde a sua fundação no ano 1996 a nossa empresa tem expandido constantemente e tem ampliado a sua gama de produtos.

Dentro de dois anos, conseguimos iniciar a venda direta de nossos produtos, na Alemanha. Em 2006, o 10 aniversário da empresa, o número de nossos colaboradores tinha triplicado.

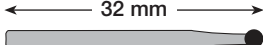
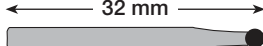
A contínua cooperação com universidades, escolas de formação profissional para mestre de ofício e com fabricantes de materiais, promove soluções centradas no usuário através de produtos inovadores. Produtos inovadores são ainda o resultado do apoio e assistência, de líderes de opinião reconhecidos no setor de medicina dentária.

Em venda direta recebe o seu pedido dentro de 48h. Para além disso, dispõe de uma competente assessoria e informação do produto, graças aos representantes de vendas.

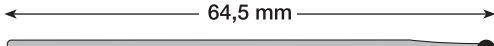
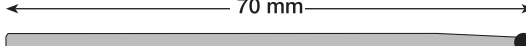
Também visite a nossa página para conhecer novidades.

Tipos de vástagos • Tipi di gambo • Tipos de hastes

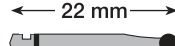
Vástagos para técnica de fresado • Gambo fresatura • Hastes para técnica de fresagem

103		HP	Pieza de mano corta Manipolo, corto Peça de mão curta
123		HP	Pieza de mano corta Manipolo, corto Peça de mão curta

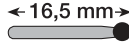
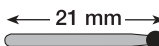
Vástagos para pieza de mano • Gambo manipolo • Hastes peça de mão PM

104		HP	Pieza de mano Manipolo Peça de mão
105		HPL	Pieza de mano larga Manipolo, lungo Peça de mão comprida
106		HPXL	Pieza de mano extra larga Manipolo, extra lungo Peça de mão extra comprida

Vástagos contra - ángulo • Gambo Contrangolo • Hastes contra - ângulo CA

204		RA	Contra-ángulo (CA) Contrangolo (CA) Contra-ângulo (CA)
205		RAL	Contra-ángulo largo Contrangolo (CA) lungo Contra-ângulo (CA) comprido
206		RAXL	Contra-ángulo (CA) extra largo Contrangolo (CA) extra lungo Contra-ângulo (CA) extra comprido
204			Contraángulo ENDO Contrangolo ENDO Contra-ângulo ENDO

Vástagos FG • Gambo FG (Friction Grip) • Hastes FG

313		FGM	Vástago corto
		FGM	mini
		FGM	Haste mini
314		FG	Vástago estándar FG standard Haste de alta rotação
315		FGL	Vástago largo FG, lungo Haste FG comprido

La longitud total del instrumento es la suma de la longitud del vástago y la longitud de la parte de trabajo. En consecuencia, dependiendo de que la longitud del vástago sea más larga o más corta, la longitud total cambia. Ver ISO1797-1. En resumen, la longitud total puede ser más corta o más larga, dependiendo del tipo de construcción.

La lunghezza totale dello strumento, è la somma tra la lunghezza del gambo e la lunghezza della parte lavorante. Per gli strumenti dove il gambo può essere più lungo o più corto la lunghezza totale cambia di conseguenza: vedi ISO 1797-1 Per questo motivo la lunghezza totale può variare in, più lunga o in più corta, in base al tipo di costruzione.

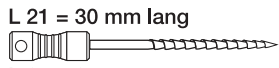
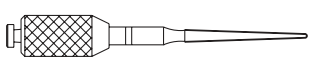
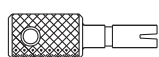
Por comprimento total de instrumento entende-se a soma do comprimento da haste e do comprimento da parte de trabalho. Em instrumentos com comprimentos de haste mais curtos ou mais longos, o comprimento total se altera de maneira correspondente. Veja ISO1797-1.

Portanto, o comprimento total pode ser mais curto ou mais longo dependendo do tipo de forma.

Tipos de vástagos • Tipi di gambo • Tipos de hastes

316		FGXL	Vástago FG extralargo FG extra lungo Haste FG extra comprido
317		FGXXL	Vástago FG superlargo FG superlungo Haste FG super comprido

Vástagos • Manipoli • Manipulos

654	 L 21 = 30 mm lang L 25 = 35 mm lang ø 4,00 mm	Vástago ENDO Manipolo ENDO Manipulo ENDO
644		Mango RPR Instrumentos de asperización, Pernos de retención Manipolo RPR, strumenti per irruvidire, perni di ritenzione Manipulo para instrumentos de asperizar RPR, espigões de retenção
645		Llave Chiave Chave de caixa

Sistema de numeración según DIN EN ISO 6360-1 • Sistema di codifica numerica secondo DIN EN ISO 6360-1 • Sistema de numeração de acordo com DIN-EN ISO 6360-1

La referencia ISO consta de un código de números fijos, que informa sobre determinadas características del instrumento que permiten una identificación precisa (DIN EN ISO 6360-1).

Il numero ISO è composto da un codice numerato che indica alcune caratteristiche specifiche degli strumenti, permettendone così l'identificazione certa (DIN EN ISO 6360-1).

O número ISO consiste em um código numérico que indica certas características próprias de cada instrumento para uma identificação clara e precisa. (Norma DIN EN ISO 6360-1).



Material de la parte activa

806 = Diamante, aglutinante metálico galvanizado
» ver página A9

Materiale della parte attiva

806 = diamante, legato galvanicamente al metallo
» Cfr. pagina A9

Material da parte de trabalho

806 = Diamante, ligação galvânica em metal
» Consulte a página A9

Vástago y longitud total

314 = vástago FG estándar 19 mm, ø 1,60 mm
Dimensiones de conexión según 1797

Gambo e lunghezza totale

314 = gambo FG standard 19 mm, ø 1,60 mm
Dimensioni di aggancio secondo ISO 1797

Haste e comprimento total

314 = FG haste standard 19 mm, ø 1,60 mm
Dimensões de acoplamento segundo ISO 1797

Forma (ISO 6360-2) y granulometría (ISO 6360-6) o dentado

141 = Cilindro, redondo
524 = Granulometría estándar

Forma (ISO 6360-2) e granulometria (ISO 6360-6) o dentatura

141 = cilindro, rotondo
524 = granulometria standard

Forma (ISO 6360-2) e granulação (ISO 6360-6) ou corte

141 = Cilíndrica, redonda
524 = Grão médio

Tamaño nominal ISO 2157

dímetro máximo de la parte activa (1/10 mm)
018 = tamaño 1,8 mm

Grandezza ISO 2157

Dímetro maggiore della parte lavorante (1/10 mm)
018 = diámetro 1.8 mm

Tamanho nominal ISO 2157

Diâmetro máximo da parte de trabalho (em /10 mm)
018 = Tamanho 1,8 mm

Sistema de numeración según DIN EN ISO 6360-1 • Sistema di codifica numerica secondo DIN EN ISO 6360-1 • Sistema de numeração de acordo com DIN EN ISO 6360-1

Primer y segundo lugar – Material de la parte activa, 3^{er} lugar - Aglutinante / Recubrimiento
 Prima e seconda posizione - Materiale della parte lavorante, terza posizione - Legante / Stratificazione.
 Primeiro e segundo – material da área activa de trabalho, 3 - aglutinação/revestimento

- | | |
|------------|---|
| 020 | caucho - ProfiLax3
gomma - ProfiLax3
cautchu - ProfiLax3 |
| 039 | Plástico, combinación de enlace y recubrimiento - FlexiPol
plastica, combinazione di legante e rivestimento - FlexiPol
Plástico, combinação de ligação e de revestimento |
| 050 | Franela – pulidor de algodón
disco in flanella - cotone per lucidatura
Flanela - Instrumento de algodão para polir |
| 090 | Pelo de cabra - cepillos
pelo di capra - spazzole
Pêlo de cabra - Escovas |
| 100 | Cepillos pulidores de cerdas naturales
setole naturali - spazzole per lucidatura
Pêlos de escovas naturais – escovas de polir |
| 110 | Cepillos de nylon con cerdas sintéticas
setole sintetiche - spazzole di nylon
Pêlos de escovas sintéticos – escovas de nylon |
| 310 | Acero, acero de herramientas – fresas de acero
acciaio, acciaio per utensili - punta in acciaio
Aço para ferramentas – broca de aço |
| 311 | Acero, acero de herramientas niquelado, mandriles Moore y Snap-on
acciaio - acciaio per utensili nichelato – mandrino SnapOn, mandrino Moore
Aço para ferramentas niquelado - SnapOn Mandrel, Mooremandrel |
| 330 | Acero inoxidable de la más alta calidad – instrumental quirúrgico, mandriles para discos
acciaio inossidabile, massima qualità – strumenti chirurgici, mandrini a vite
Aço inoxidável, qualidade elevada – instrumentos cirúrgicos, mandris para discos |
| 340 | Acero inoxidable para resortes
acciaio inossidabile per molle
Aço inoxidável para molas |
| 490 | Aleación de níquel y titanio - Limas de níquel y titanio
Lega di nichel-titanio - Lime di nichel-titanio
Liga de níquel-titânio - Limas de níquel - titânio |
| 500 | Carburo de tungsteno – fresas de carburo de tungsteno
carburo di tungsteno - frese e punte in carburo di tungsteno
Carburo de tungsténio – fresa e broca em carbide |
| 506 | Carburo de tungsteno con recubrimiento de nitrato de titanio y Millennium
carburo di tungsteno con rivestimento in nitrato di titanio e Millennium
Carburo de tungsténio revestido em titânio e Millennium |
| 603 | Cuarzo con enlace plástico – caperuzas abrasivas
quarzo con legante plastico - tappi abrasivi
Quartzo com ligação em material sintético – capas abrasivas |
| 613 | Corindón normal con enlace plástico – disco separador
corindone naturale con legante plastico - dischi da taglio
Corindo normal com ligação em material sintético – discos de separação |
| 618 | Corindón normal y enlace de silicona – NTI NE Master
corindone naturale e legante siliconico - NTI NE Master
Corindo normal e ligação em silicone - NTI NE Master |
| 625 | Corindón fino rosado, enlace cerámico – abrasivos rosados
corindone prezioso rosa, legante ceramico - puntine rosa
Corindo precioso em rosa e ligação em cerâmica – pedra cor de rosa |
| 630 | Corindón blanco
Corindone nobile bianco
Corindo nobre branco |

Sistema de numeración según DIN EN ISO 6360-1 • Sistema di codifica numerica secondo DIN EN ISO 6360-1 • Sistema de numeração de acordo com DIN EN ISO 6360-1

- 633** Corindón blanco, enlace de plástico
Corindone nobile bianco, legante plastica
Corindo nobre branco, ligação de plástico
- 635** Corindón fino blanco con enlace cerámico – piedras de Arkansas y abrasivos marrones
corindone prezioso bianco con legante ceramico - pietre di Arkansas e puntine marroni
Corindo precioso em branco com ligação em cerâmica – pedras arcansas e castanhas
- 638** Corindón fino y enlace de silicona - SoftWizard
corindone prezioso e legante siliconico - SoftWizard
Corindo precioso e ligação em silicone - SoftWizard
- 650** Carburo de silicio - NTI BrushGloss
Carburo di silicio - NTI BrushGloss
Carbureto de silício - NTI BrushGloss
- 652** Carburo de silicio con enlace de goma
carburo di silicio con legante gomma
Carbureto de silício com ligação de borracha
- 653** Carburo de silicio, enlace plástico
Carburo di silicio, legante plastic
Carboreto de silício, ligação de plástico
- 655** Carburo de silicio con enlace cerámico – abrasivos verdes
carburo di silicio con legante ceramico - puntine verdi
Carbureto de silício com ligação de cerâmica- pedras verdes
- 658** Carburo de silicio con enlace de silicona – pulidores – AcrylicMaster, EpsiPol etc.
carburo di silicio, legante siliconico - lucidatore - AcrylicMaster, EpsiPol ecc.
Carbureto de silício com ligação em silicone –polidores- AcrylMaster, EpsiPol etc.
- 802** Grano de diamante, enlace de goma – pulidores CeraGlaze, DiaGloss, Unique etc.
grana di diamante, legante gomma - lucidatori CeraGlaze, DiaGloss, Unique ecc.
Grão de diamante com ligação em borracha - polidor CeraGlaze, DiaGloss, Unique etc.
- 803** Grano de diamante enlace plástico - SuperMax
grana di diamante con legante plastico - SuperMax
Grão de diamante com ligação em material sintético - SuperMax
- 804** Diamante, enlace magnesítico
diamante, legante magnesitico
Diamante, ligação magnesítica
- 805** Grano de diamante, enlace cerámico - AllCeramic SuperMax
grana di diamante, legante ceramico - AllCeramic SuperMax
Grão de diamante com ligação em cerâmica - AllCeramic SuperMax
- 806** Grano de diamante, enlace metálico galvanizado – todos los discos e instrumentos estándar
grana di diamante, legante metallico galvanico - tutti gli strumenti e i dischi standard
Grão de diamante com ligação galvânica em metal – todos os instrumentos e discos padrão
- 807** Grano de diamante enlace metálico sinterizado
grana di diamante, legante metallico sinterizzato
Grão de diamante com ligação em metal sinterizado
- 808** Grano de diamante, enlace de silicona - pulidores
grana di diamante, legante siliconico - lucidatore
Grão de diamante em polidor de ligação em silicone
- 865** Diamante intermedio, enlace cerámico
diamante medio, legante ceramico
Diamante médio, ligação cerâmica

Codificación internacional de colores para instrumentos diamantados

Codifica colori internazionale per strumenti diamantati

Codificação de cor internacional para instrumentos de diamante

	SC 181 µm ISO 544	Supergrosso Supergrossa Supergrosso	Anillo negro anello nero Anel preto	Para un fresado muy rápido y eliminación de obturaciones antiguas. Per l'asportazione molto veloce e la rimozione di vecchie otturazioni. Para remoção e corte muito rápidos de restaurações antigas.
	C 151 µm ISO 534	Grueso Grossa Grosso	Anillo verde anello verde Anel verde	Para fresado y prepulido rápidos. Per l'asportazione veloce e il premolaggio. Para remoção rápida e desgaste prévio.
	M 107 - 126 µm ISO 524	Estándar Standard Médio	Sin anillo/anillo azul senza anello/anello blu Sem anel / anel azul	Para el tallado universal de sustancia dental. Per il molaggio universale della sostanza dentale. Para desgaste universal de substancia dentária.
	F 40 µm ISO 514	Fino Fine Fino	Anillo rojo anello rosso Anel vermelho	Para el pulido fino de superficies dentales preparadas. Per il molaggio fino di superfici dentali già preparate. Para acabamento fino de superfícies de dentes previamente preparadas.
	SF 20 µm ISO 504	Superfino Superfine Superfino	Anillo amarillo anello giallo Anel amarelo	Para el acabado de obturaciones de composite y márgenes de obturaciones. Per la finitura di otturazioni di composito e bordi di otturazioni. Para acabamento de restaurações a compósito e margens de restaurações.
	UF 15 µm ISO 494	Ultrafino Ultrafine Ultrafino	Anillo blanco anello bianco Anel branco	Para el alisado de composites. Per la lisciatura di compositi. Para alisamento de compósitos.

Como hacer un pedido • Come ordinare • Como fazer um pedido

Código de NTI
Codice figura NTI
Número de figura NTI

Código de forma/Número ISO
Codice forma/codice ISO
Número de forma/número ISO

Código de colores
El código de colores indica el tamaño respectivo del grano.
Contrassegno colorato
Il contrassegno colorato indica il grano.
Marcação de cor
A marcação de cor indica o tamanho do grão.

Simbolos para su aplicacion
Simbolo di utilizzo
Simbolos para aplicação

Esquema 1:1
Figura rapporto 1:1
Desenho 1:1

Z879 (290)
Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm
Largo / Lunghezza / Comprimento mm

Unidades por empaque (5 ud.)
Quantità nella confezione (5 pezzi)
Quantidade por embalagem (5 peças)

Shank **ISO** **REF** **5**

FG **Z806 314 290 534...** **Z879- ... C- FG** **014**
FG **Z806 314 290 524...** **Z879- ... M- FG** **014**
FG **Z806 314 290 514...** **Z879- ... F- FG** **014**

Número ISO + Tamaño
Codice ISO + dimensione
Número ISO + Tamanho

Nº de referencia NTI
Codice d'articolo NTI
Número de referência NTI

Nº de referencia NTI
Codice d'articolo NTI
Número de referência NTI

Código de forma
Codice forma
Número de figura

Tamaño
Diámetro
Tamanho

Tamaño del grano
Grano
Granulação

Tipo de vástago y longitud
Tipo di gambo e lunghezza complessiva
Tipo da haste e comprimento total

REF

Z879 - 014 C - FG

Símbolos gráficos para instrumentos dentales rotativos

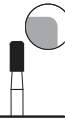
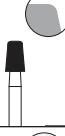
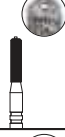
Simboli grafici per strumenti dentali

Símbolos gráficos para instrumentos rotativos de odontología

Odontología Odontoiatria Medicina dentária	Laboratorio Odontotecnica Técnica dentária	Varios Other Vários
 Preparación de cavidades Preparazione di cavità Preparação de cavidades	 Técnica de coronas y puentes Ponti e corone Técnica de coroas e pontes	 Atención, ver documentos adjuntos Attenzione, vedi documenti d'accompagnamento Atenção, ver documentos anexos
 Preparación de coronas Preparazione di corone Preparação de coroas	 Técnica de acrílico Resina acrílica Resinas acrílicas	 Observar las instrucciones de uso (eIFU) Attendersi alle istruzioni per l'uso (eIFU) Observar as instruções de uso (eIFU)
 Remoción de obturaciones Escavazione di vecchie Remoção de obturações	 Elaboración de modelos Costruzione di modelli Fabricação de modelos	 Velocidad recomendada Velocità raccomandata Número de rotações recomendado
 Corte de coronas Taglio di corone Corte de coroas	 Técnica de esqueléticos Protesi scheletrate Técnica de esqueléticas	 Velocidad máxima permitida Velocità massima consentita Velocidade máxima permitida
 Trabajo en obturaciones Lavorazione di otturazione Trabalho em obturações	 Técnica fresado Meccanica di precisione per odontotecnica Odontologia. Técnica de fresagem	 Unidad de embalaje Unità di imballo Unidade de embalagem
 Planificación de raíces Lucidatura radicolare Planificação de raízes		 Referencia Numero d'articolo No.de artigo
 Preparación de canal radicular Preparazione canalare Preparação de canal radicular	Limpieza, Desinfección, Esterilización Pulizia, Disinfezione, Sterilizzazione Limpeza, Desinfecção, Esterilização	 No. ISO Numero ISO No. ISO
 Sistemas de postes Sistemi di perni Sistemas de postes	 Baño ultrasónico Bagno ad ultrasuoni Banho ultra-sónico	 Nº de lote - permite el seguimiento del correspondiente lote de producción. Numero di lotto - rende possibile l'identificazione del numero di produzione. Nº de lote - permite a identificação do lote de produção correspondente.
 Profilaxis Profilassi Profilaxia	 Termodesinfector Termodesinfettore Termodesinfector	 Fabricante Produttore Fabricante
 Gnato - ortopedia Ortodonzia Gnato - ortopedia	 Autoclave Autoclave Autoclave	 Fecha de caducidad Utilizzabile fino a Prazo de validade
 Cirugía maxilo-facial Chirurgia maxillo-facciale Cirurgia maxilo-facial		 No reutilizar (un solo uso) Non riutilizzare (monouso) Não reutilizar (um só uso)
 Implantología Implantologia Implantologia		 No exponer a luz natural Tenere lontano dalla luce solare Manter protegido da luz do sol directa
 ángulo angolo ângulo		 Protección de los ojos Protezione oculare Protecção ocular
 Utilizar refrigeración con spray de agua • Spray raffreddante/usare con spray d'acqua • Arrefecimento por spray/aplicar com vaporizador de água		 Protección respiratoria Protezione delle vie respiratorie Protecção respiratória



Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

	Página		Página		Página			
	Botón <i>Palla a punta</i> <i>Botão</i>	1.9		Cono invertido, largo <i>Cono rovesciato, lungo</i> <i>Cone invertido, longo</i>	1.11		Cilindro <i>Cilindro</i> <i>Cilíndrica</i>	1.15 - 1.17
	Huevo <i>Gemma</i> <i>Ovo</i>	1.9		Cono doble <i>Doppio cono</i> <i>Cone duplo</i>	1.11		Cilindro, canto redondeado <i>Cilindro con bordo arrotondato</i> <i>Cilíndrica, canto arredondado</i>	1.15, 1.16
	Forma especial <i>Forma speciale</i> <i>Forma especial</i>	1.9		Diábolo <i>Clessidra</i> <i>Diábolo</i>	1.11		Cilindro, largo <i>Cilindro, lungo</i> <i>Cilíndrica, longa</i>	1.16
	Granada, punta redondeada <i>Granata</i> <i>Granada</i>	1.9		Diábolo, largo <i>Clessidra lunga</i> <i>Diábolo, longo</i>	1.11		Punta activa <i>Fresa frontale</i> <i>Ponta activa</i>	1.16
	Granada, punta redondeada <i>Granata a testa rotonda</i> <i>Granada, ponta arredondada</i>	1.9		Rueda <i>Ruota</i> <i>Roda</i>	1.11, 1.12		Cono <i>Cono</i> <i>Cónica</i>	1.17
	Interdental <i>Interdentale</i> <i>Interdentário</i>	1.9		Pera <i>Pera</i> <i>Pêra</i>	1.12		Cono, canto redondeado <i>Cono con bordo arrotondato</i> <i>Cónica, canto arredondado</i>	1.17, 1.20
	Redondo <i>Rotondo</i> <i>Esférica</i>	1.10		Pera, larga <i>Pera, lunga</i> <i>Pêra, longa</i>	1.12		Cilindro, canto redondeado punta inactiva seguridad <i>Cilindro con bordo arrotondato, superficie di sicurezza</i> <i>Cilíndrica, canto arredondado, superficie de segurança</i>	1.18
	Redondo, largo <i>Rotondo, lungo</i> <i>Esférica, longa</i>	1.10		Lenteja <i>Lenticolare</i> <i>Lente</i>	1.12		Cónica con canto redondeado, superficie de seguridad <i>Bordo conico arrotondato, superficie di sicurezza</i> <i>Cónica com canto arredondado, superficie de segurança</i>	1.18
	Redondo, con extensión <i>Rotondo, con colletto</i> <i>Esférica, com colar</i>	1.10		Conformación oclusal <i>Contorno oclusale</i> <i>Forma oclusal</i>	1.13		Cono, punta plana <i>Cono a punta piatta</i> <i>Cónica, ponta plana</i>	1.17, 1.19
	Cono invertido <i>Cono rovesciato</i> <i>Cone invertido</i>	1.10, 1.11		Marcador de profundidad <i>Marcatore di profondità</i> <i>Marcador de profundidade</i>	1.12, 1.13		Cono, bordes cortantes <i>Cono, a taglio laterale</i> <i>Cónica, cortante aos lados</i>	1.17, 1.19
	Cono invertido, con extensión <i>Cono rovesciato, con colletto</i> <i>Cone invertido, com colar</i>	1.11		Dr Mark J. Caldwell, USA Marcador de profundidad <i>Marcatore di profondità</i> <i>Marcador de profundidade</i>	1.14		Cono, largo <i>Cono, lungo</i> <i>Cónica, longa</i>	1.19

Cuadro de modelos • Riassunto delle forme • Quadro de formas

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

	Página		Página		Página
	1.19 - 1.21, 1.24		1.27		1.4 - 1.6
Cono, punta redondeada		Cilindro, punta redondeada		ABACUS® Instrumentos diamantados	
Cono con punta arrotondata		Cilindro con punta arrotondata		ABACUS® Strumenti diamantati	
Cónica, punta redonda		Cilíndrica, punta redonda		Instrumentos Diamantados ABACUS®	
	1.20, 1.21		1.27, 1.28		1.7
Cono, largo, redondo		Cilindro a punta		ABACUS® TURBO Strumenti diamantati	
Cónica, longa, punta redonda		Cilíndrica, puntiaguda		Instrumentos Diamantados ABACUS® TURBO	
	1.20, 1.22		1.27		1.34, 1.35
Cono con punta arrotondata di sicurezza		Cilindro KS cilíndrica, frente convexa, punta redondeada		Z-Cut Strumenti diamantati	
Cónica, redonda punta de segurança		Cilindro KS cilíndrico, testa convessa, angulo tondo		Z-Cut Instrumentos diamantados	
	1.20, 1.22		1.28		1.35
Cono a punta		Palatale		Specialmente per la separazione di corone d'ossido di zirconio.	
Cónica, puntiaguda		Palatina		Especialmente para a separação de coroas de zircónio.	
	1.22		1.28		1.36, 1.37
Cono a punta, lungo		Ruota			
Cónica, puntiaguda, longa		Roda			
	1.22 - 1.24, 1.27, 1.28		1.28		1.38-1.40
Fiamma		Conico rotondo, con perno di guida		Striscia diamantata	
Chama		Cónica redonda, con punta-guía		Tiras diamantadas	
	1.23		1.28		1.41-1.43
Fiamma con punta di sicurezza		Cilindro rotondo, con perno di guida		TURBO Strumenti diamantati	
Chama, punta de segurança		Cilíndrica redonda, con punta-guía		Instrumentos Diamantados TURBO	
	1.23		1.29		
Fiamma, lunga		Kiddies			
Chama, longa		Kiddies			
	1.24		1.30		
Torpedo		Modellazione occlusale			
Torpedo		Contorno oclusal			
	1.24		1.30		
Torpedo, conico		Riduttore			
Torpedo, cónico		Reductor			
	1.25		1.31		
Torpedo lungo		Conformación oclusal			
Torpedo longo		Modellazione occlusale			
	1.26		1.32		
Torpedo		Inst. diamantados especiales			
Torpedo		Strumenti diamantati speciali			
Torpedo		Diamantes especiais			
	1.26		1.33		
Torpedo, cónico		Strumento per periodonzia			
Torpedo, conico		Instrumentos para periodontia			
Torpedo, cónico					

Cuadro de modelos • Riassunto delle forme • Quadro de formas

Fresas de carburo de tungsteno • Frese di carburo di tungsteno • Brocas de carburo de tungsténio

	Página		Página		Página
 Separador de coronas para metal Tagliacorone per metallo Corta-coronas para metal Cilindro, punta redondeada, largo 2.4 <i>Cilindro con punta arrotondata, lungo</i> <i>Cilíndrica, ponta redonda, longa</i>		 Fresas de carburo de tungsteno Frese di carburo di tungsteno Brocas de carburo de tungsténio Redondo <i>Rotondo</i> <i>Esférica</i>	2.8	 Instrumentos de acabado Strumenti per rifinitura Instrumentos de acabamento TDF Serie 2.14, 2.16 Cono, puntiagudo; punta de seguridad <i>Cono a punta, con punta di sicurezza</i> <i>Cónica, pontiaguda, ponta de segurança</i>	
 Separador de coronas para metal-cerámica Tagliacorone per metallo-ceramica Corta-coronas para metalocerámica Cilindro, punta redondeada, largo 2.5 <i>Cilindro con punta arrotondata, lungo</i> <i>Cilíndrica, ponta redonda, longa</i>		 Cono invertido <i>Cono rovesciato</i> <i>Cone invertido</i>	2.9	 Llama 2.14, 2.16 <i>Fiamma</i> <i>Chama</i>	
 NTI Crown Cut 2.6 Disco de diamante sinterizado para separar coronas <i>Disco diamantato sinterizzato per il taglio delle corone</i> <i>Discos de diamante sinterizado para cortar coroas</i>		 Pera 2.9, 2.10 <i>Pera</i> <i>Pêra</i>		 Llama, largo 2.13, 2.14, 2.16, 2.17 <i>Fiamma, lunga</i> <i>Chama, longa</i>	
 MF-Cut 2.7 Instrumento de corte multifuncional <i>Strumenti per separare multifunzionali</i> <i>Instrumentos de corte multifuncionais</i>		 Pera, larga 2.9 <i>Pera, lunga</i> <i>Pêra, longa</i>		 Torpedo 2.14, 2.15 <i>Torpedo</i> <i>Torpedo</i>	
 ExcaliDiBur 2.18 Instrumento de acabado para disilicato de litio <i>Strumenti di rifinitura per disilicato di litio</i> <i>Brocas de acabamento para dissilicato de lítio</i>		 Cilindro 2.9, 2.10 <i>Cilindro</i> <i>Cilíndrica</i>		 Torpedo, cónico 2.14, 2.15 <i>Torpedo, conico</i> <i>Torpedo, cónico</i>	
 Removedor de obturaciones y adhesivos 2.19 <i>Strumento per la rimozione delle otturazioni e dei materiali adesivi</i> <i>Removedor de obturações e adesivos</i>		 Cilindro, largo 2.9 <i>Cilindro, lungo</i> <i>Cilíndrica, longa</i>		 Cono, punta redondeada 2.15 <i>Cono tondo</i> <i>Cónica, ponta redonda</i>	
 Removedor de adhesivos 2.20 <i>Frese per rimozione adesivo</i> <i>Removedor de adesivos</i>		 Cilindro, punta redondeada 2.9, 2.10 <i>Cilindro con punta arrotondata</i> <i>Cilíndrica, ponta redonda</i>		 Cono, flanco cortante 2.15 <i>Cono, a taglio laterale</i> <i>Cónica, cortante aos lados</i>	
 Instrumentos especiales para la periodoncia 2.21 <i>Strumenti speciali per paradontologia</i> <i>Instrumentos especiais para periodontia</i>		 Cónica 2.9, 2.10 <i>Cono</i> <i>Cónica</i>		 Huevo 2.16, 2.17 <i>Ovale</i> <i>Ovo</i>	
		 Cónica, punta redondeada 2.10, 2.11 <i>Cono tondo</i> <i>Cónica, ponta redonda</i>		 Huevo, punta de seguridad 2.16 <i>Ovale, con punta di sicurezza</i> <i>Ovo, ponta de segurança</i>	
		 Cónica, larga 2.10 <i>Cono, lungo</i> <i>Cónica, longa</i>		 Granada 2.16, 2.17 <i>Granata</i> <i>Granada</i>	
		 Huevo 2.11, 2.13, 2.16, 2.17 <i>Ovale</i> <i>Ovo</i>		 Redondo 2.16 <i>Tondo</i> <i>Esférica</i>	
		 Cono, canto redondeado 2.11 <i>Cono con bordo arrotondato</i> <i>Cónica, canto arredondado</i>			

Vista general pulidores • Riassunto dei lucidanti • Vista geral polidores

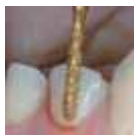
Página		Página		Página	
	Pulidores para cerámica Lucidanti per ceramica Polidores para cerâmica	Aleaciones preciosas Leghe preziose Ligas de metal precioso		Cepillos para pulir Spazzole per lucidare Escovas para polimento	
	CeraGlaze 4.4		EpsiPol marrón <i>marrone, castanho</i> 4.12		Profilax3 4.16 Cepillos montados RA <i>Spazzolini RA, montati</i> <i>Escovas montadas CA</i>
	CeraShine Duo 4.5		EpsiPol verde <i>verde, verde</i> 4.12		Cepillos Screw-Type 4.17 <i>Spazzolini Screw-Type</i> <i>Escovas Screw-Type</i>
	CeraShine Trio 4.6		AmalgamMaster 4.13		Cepillos Snap-on 4.17 <i>Spazzolini Snap-on</i> <i>Escovas Snap-on</i>
	CeraWhite 4.7 CeraPink CeraSupergrey		Pulidores universales Lucidanti universali Polidores universais		Cepillos de profilaxis ECO 4.18 <i>Spazzole per profilassi ECO</i> <i>Escovas de profilaxia ECO</i>
	CeraDia 4.7		UniWhite 4.13		Pulidor de profilaxis ECO 4.19 <i>Lucidanti per profilassi ECO</i> <i>Polidor de profilaxia ECO</i>
	Pulidores para composite Lucidanti per composito Polidores para compósito		UniBlack 4.13		Profilax3 Profilassi Profilaxia
	FlexiPol 4.8				ProphylaxeMaster 4.20
	Unique 4.9		Profilax3 Pulidores para profilaxis Lucidanti per profilassi Polidores para profilaxia		Pulidores para acrílico Lucidanti per resina Polidores para acrílico
	DiaGloss 4.10		Pulidores montados RA 4.14 <i>Punte per lucidatura RA, montate</i> <i>Polidores montados CA</i>		AcrylicMaster 4.21
	BrushGloss 4.11		Pulidores Snap-on 4.15 <i>Punte per lucidatura Snap-on</i> <i>Polidores Snap-on</i>		Prothetics 4.21
	MicroComp 4.11		Pulidores Screw-Type 4.15 <i>Punte per lucidatura Screw-Type</i> <i>Polidores Screw-Type</i>		Cepillos en forma de vaso 4.13 <i>Spazzolini a bicchiere di setole naturali</i> <i>Escovas de polimento em fibra natural</i>
	MacroComp 4.11				



ABACUS® Instrumentos diamantados 1.4 - 1.6

ABACUS® Strumenti diamantati

ABACUS® Instrumentos diamantados



ABACUS® TURBO Instrumentos diamantados 1.7

ABACUS® TURBO Strumenti diamantati

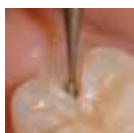
ABACUS® TURBO Instrumentos diamantados



Instrumentos abrasivos diamantados FG/FGM/CA 1.8 - 1.30

Punte abrasive al diamante FG/FGM/RA

Brocas de diamante FG/FGM/CA



Kiddies - Instrumentos diamantados para la odontología mínimamente invasiva 1.29

Kiddies - diamanti per l'odontoiatria invasiva minima

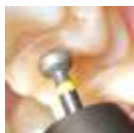
Kiddies - diamantes destinados a odontologia minimamente invasiva



Instrumentos para la preparación de las superficies oclusales 1.30

Strumenti per la rifinitura delle superfici occlusali

Instrumentos para escultura anatómica de superficies oclusais



LazyBur - Conformación oclusal de restauraciones de composite 1.31

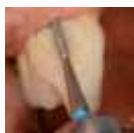
LazyBur - Modellazione occlusale di restauri in composito

LazyBur - Modelagem oclusal de restaurações em compósitos

La serie especial TDF de instrumentos diamantados especiales para finalizar los trabajos en composites 1.32

TDF Serie diamanti speciali per preparazione di composito

TDF Série de instrumentos diamantados especial para trabalhar resina



Set para periodoncia 1.33

Kit per periodonzia

Set para periodontia

ZIRCONIO • ZIRCONIO • ZIRCÓNIO 1.34 - 1.35



Instrumentos diamantados especiales Z-Cut para trabajar el circonio en boca

Z-Cut Strumenti speciali per la lavorazione in bocca dell'ossido di zirconio

Z-Cut Instrumentos especiais para trabalho em zircónio directamente na cavidade oral



ProxyStrip 1.36 - 1.37



Tiras diamantadas 1.38 - 1.40

Strisce diamantate

Tiras diamantadas



TURBO Instrumentos diamantados FG 1.41 - 1.43

TURBO strumenti diamantati FG

TURBO Instrumentos diamantados FG

Instrumentos diamantados para el gabinete odontológico

Strumenti diamantati per lo studio dentistico

Instrumentos diamantados para o médico dentista



ABACUS® Instrumentos diamantados • ABACUS® Strumenti diamantati • ABACUS® Instrumentos Diamantados
**Z368
(257)**

Botón
Palla a punta
Botão



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	020	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,5	5,0
Shank ISO REF 5		
FG ■ Z806 314 257 534... Z368- ... C- FG	020	023
FG ■ Z806 314 257 524... Z368- ... M- FG	020	
FG ■ Z806 314 257 514... Z368- ... F- FG	020	023



Z368-020F-FG

**Z379
(277)**

Huevo
Gemma
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 277 534... Z379- ... C-FG	023
FG ■ Z806 314 277 514... Z379- ... F-FG	023

**Z801
(001)**

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	021	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	-	-	-
Shank ISO REF 5			
FG ■ Z806 314 001 534... Z801- ... C- FG	014	021	023
FG ■ Z806 314 001 524... Z801- ... M- FG	014	021	
FG ■ Z806 314 001 514... Z801- ... F- FG	014	021	

**Z830L
(239)**

Pera, larga
Pera, lunga
Pêra, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	5,0	5,0
Shank ISO REF 5			
FG ■ Z806 314 239 534... Z830L- ... C- FG	012	014	016
FG ■ Z806 314 239 524... Z830L- ... M- FG	012	014	016
FG ■ Z806 314 239 514... Z830L- ... F- FG	012		

**Z837KR
(158)**

Cilindro, canto redondeado
Cilindro, bordo arrotondato
Cilíndrica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,3
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 158 534 ... Z837KR- ... C- FG	014
FG ■ Z806 314 158 524 ... Z837KR- ... M- FG	014

**Z846KR
(545)**

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	3,1°
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 545 524... Z846KR- ... M- FG	016

**Z811
(038)**

Cono doble
Doppio cono
Cone duplo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	033
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 038 534... Z811- ... C-FG	033

**Z835KR
(156)**

Cilindro, canto redondeado
Cilindro con bordo arrotondato
Cilíndrica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,5
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 156 534... Z835KR- ... C- FG	012
FG ■ Z806 314 156 524... Z835KR- ... M- FG	012

**Z845KR
(544)**

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	4,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	5,0°	4,6°
Shank ISO REF 5		
FG ■ Z806 314 544 534 ... Z845KR- ... C- FG	025	
FG ■ Z806 314 544 524... Z845KR- ... M- FG	016	

**Z847
(172)**

Cono, punta plana
Cono a punta piatta
Cónica, ponta plana



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,8°	1,8°
Shank ISO REF 5		
FG ■ Z806 314 172 534... Z847- ... C- FG	014	016

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

■ ... C	Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	175 µm	ISO No. 534
■ ... M	Anillo azul / Anello blu / Anel azul	Estándar / Standard / Médio	125 µm	ISO No. 524
■ ... F	Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	45 µm	ISO No. 514

Z847KR (546)

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,8°	1,6°

Shank   

FG  Z806 314 546 534... **Z847KR- ... C-FG 016 018**

Z848 (173)

Cono, punta plana
Cono a punta piatta
Cónica, ponta plana

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,0°

Shank   

FG  Z806 314 173 534... **Z848- ... C-FG 018**

Z850 (199)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,9	1,7	2,0

Shank   

FG  Z806 314 199 534... **Z850- ... C- FG 012 014 016**

FG  Z806 314 199 524... **Z850- ... M- FG 012 014**

FG  Z806 314 199 514... **Z850- ... F- FG 012**

Z855 (197)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	7,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	4,5°

Shank   

FG  Z806 314 197 534... **Z855- ... C-FG 025**

Z856 (198)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016	018	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,5°	1,4°	1,4°	2,8°

Shank   

FG  Z806 314 198 534... **Z856- ... C-FG 014 016 018 021**

Z856L (201)

Cono, punta redondeada, larga
Cono lungo, con punta arrotondata
Cónica longa, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,4°

Shank   

FG  Z806 314 201 534... **Z856L- ... C-FG 018**

Z858 (165)

Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cónica, pontiaguda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	3,0°

Shank   

FG  Z806 314 165 534... **Z858- ... C-FG 014**

Z862 (249)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

Shank   

FG  Z806 314 249 534... **Z862- ... C-FG 014**

Z863 (250)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0

Shank   

FG  Z806 314 250 534... **Z863- ... C- FG 012 016**

FG  Z806 314 250 524... **Z863- ... M- FG 012 016**

FG  Z806 314 250 514... **Z863- ... F- FG 012 016**

Z877K (297)

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,1°	3,0°

Shank   

FG  Z806 314 297 534... **Z877K- ... C- FG 012 016**

FG  Z806 314 297 514... **Z877K- ... F- FG 016**

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

	... C	Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	175 µm	ISO No. 534
	... M	Anillo azul / Anello blu / Anel azul	Estándar / Standard / Médio	125 µm	ISO No. 524
	... F	Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	45 µm	ISO No. 514

ABACUS® Instrumentos diamantados ABACUS® Strumenti diamantati ABACUS® Instrumentos Diamantados

Z878 (289)



Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0
Shank ISO REF 5			
FG Z806 314 289 534... Z878- ... C- FG		012	014
FG Z806 314 289 524... Z878- ... M- FG	010	012	014
FG Z806 314 289 514... Z878- ... F- FG	010	012	014

Z878K (298)



Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016	018	020	022
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Ángulo/Ángulo α	2,0°	2,1°	2,5°	2,5°	2,5°
Shank ISO REF 5					
FG Z806 314 298 534... Z878K- ... C- FG	014	016	018	020	022
FG Z806 314 298 524... Z878K- ... M- FG	014	016			
FG Z806 314 298 514... Z878K- ... F- FG		016			022

Z879 (290)



Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Shank ISO REF 5		
FG Z806 314 290 534... Z879- ... C- FG	012	014
FG Z806 314 290 524... Z879- ... M- FG	012	014
FG Z806 314 290 514... Z879- ... F- FG	012	014

Z879K (299)



Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Ángulo/Ángulo α	1,6°	1,6°	1,6°	1,8°
Shank ISO REF 5				
FG Z806 314 299 534... Z879K- ... C- FG	012	014	016	018
FG Z806 314 299 524... Z879K- ... M- FG	012	014	016	
FG Z806 314 299 514... Z879K- ... F- FG	012	014	016	

Z880 (140)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 140 534... Z880- ... C- FG	012
FG Z806 314 140 524... Z880- ... M- FG	012

Z881 (141)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Shank ISO REF 5		
FG Z806 314 141 534... Z881- ... C- FG	014	016
FG Z806 314 141 524... Z881- ... M- FG	014	
FG Z806 314 141 514... Z881- ... F- FG	014	016

Z909 (068)



Rueda
Ruota
Roda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	040
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,6
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 068 534... Z909- ... C- FG	040



Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

■ ... C	Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	175 µm	ISO No. 534
■ ... M	Anillo azul / Anello blu / Anel azul	Estándar / Standard / Médio	125 µm	ISO No. 524
■ ... F	Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	45 µm	ISO No. 514

ABACUS® TURBO Instrumentos diamantados **ABACUS® TURBO Strumenti diamantati** **ABACUS® TURBO Instrumentos Diamantados**

La combinación de espiral diamantada y diamantado UniMatrix® crea una superficie de abrasión más lisa que un instrumento diamantados estándar de granulometría idéntica.

La superficie de la granulometría gruesa genera una superficie de abrasión equivalente a un instrumento de diamante de granulometría media. Ello permite utilizar, acto seguido, un instrumento de granulometría fine para realizar el acabado de la preparación.

La combinazione della spirale diamantata e della diamantatura UniMatrix® permette di ottenere una superficie più liscia di uno strumento diamantato standard NTI con la stessa granulometria.

Con la diamantatura grossa si ottiene lo stesso risultato di una diamantatura media. In questo modo è possibile usare subito dopo uno strumento con granulometria fine per finire la preparazione.

A combinação da espiral diamantada e o tipo de revestimento diamantado - UniMatrix®, produz um padrão de desgaste mais liso do que o obtido com um instrumento diamantado standard com o grão idêntico.

A superfície do instrumento de granulação grossa produz um padrão de desgaste semelhante ao de um instrumento de grão médio. Assim, pode utilizar na sequência imediata deste instrumento, um instrumento de grão fino para acabamento da preparação.

Z830L (239)

Pera, larga
Pera, lunga
Pêra, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	5,0
Shank	ISO	REF
FG	TZ806 314 239 534...	Z830L- ...TC-FG 012 014



Z850 (199)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cônica, ponta arredondada



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,0°
Shank	ISO
FG	TZ806 314 199 534... Z850- ...TC-FG 016

Z863 (250)

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Shank	ISO
FG	TZ806 314 250 534... Z863- ...TC-FG 016

Z879 (290)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Shank	ISO
FG	TZ806 314 290 534... Z879- ...TC-FG 014



Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

■	... C	Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	175 µm	ISO No. 534
■	... M	Anillo azul / Anello blu / Anel azul	Estándar / Standard / Médio	125 µm	ISO No. 524
■	... F	Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	45 µm	ISO No. 514

Instrumentos abrasivos diamantados FG/FGM/CA

Punte abrasive al diamante FG/FGM/RA

Brocas de diamante FG/FGM/CA



1.13

Marcador de profundidad

Marcatore di profondità

Marcador de profundidade



NTI ofrece más de 400 instrumentos abrasivos diamantados con hasta seis granulometrías diferentes. El extenso surtido posibilita cualquier forma de preparación individualizada.

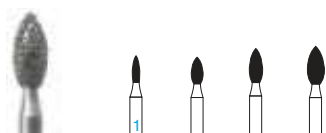
NTI offre più di 400 strumenti abrasivi diamantati in sei diverse granulometrie. La vasta gamma di strumenti permette di realizzare qualsiasi forma di preparazione individuale.

A NTI dispõe de mais de 400 instrumentos diamantados para desgaste, diferentes, em até seis grãos diferentes. Este sortimento extremamente diversificado permite qualquer tipo de preparação individualizada.

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

368 (257)

Botón
Palla a punta
Botão



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5	3,5	4,5	5,0
Shank ISO REF				
FGL 806 315 257 524...	368 - ... M -FGL			023
FGL 806 315 257 514...	368 - ... F -FGL			023
FGL 806 315 257 504...	368 - ... SF -FGL			023
FG 806 314 257 524...	368 - ... M -FG	010	016	018 023
FG 806 314 257 544...	368 - ... SC -FG		016	018 023
FG 806 314 257 534...	368 - ... C -FG		016	018 023
FG 806 314 257 514...	368 - ... F -FG	010	016	018 023
FG 806 314 257 504...	368 - ... SF -FG	010	016	018 023
FG 806 314 257 494...	368 - ... UF -FG		016	018 023
RA 806 204 257 524...	368 - ... M -RA	016		

379 (277)

Huevo
Gemma
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018	023	029
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	3,0	3,2	3,3	4,2	5,5
Shank ISO REF						
FGL 806 315 277 524...	379 - ... M -FGL					023
FGL 806 315 277 514...	379 - ... F -FGL					023
FGL 806 315 277 504...	379 - ... SF -FGL					023
FG 806 314 277 524...	379 - ... M -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 544...	379 - ... SC -FG		014	016	018	023 029
FG 806 314 277 534...	379 - ... C -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 514...	379 - ... F -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 504...	379 - ... SF -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 494...	379 - ... UF -FG		016	018	023	

370 (507)

Forma especial
Forma speciale
Forma especial



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,5	
Shank	ISO	REF
FG  806 314 507 534...	370 - ... C -FG	023
FG  806 314 507 514...	370 - ... F -FG	023
FG  806 314 507 504...	370 - ... SF -FG	023



392 (465)

Interdental
Interdentale
Interdentário



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016		
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,0		
Shank	ISO	REF	
FGM	806 313 465 524...	392 - ... M -FGM	016
FG	806 314 465 524...	392 - ... M -FG	016
FG	806 314 465 514...	392 - ... F -FG	016
FG	806 314 465 504...	392 - ... SF-FG	016

369 (263)

Botón
Palla a punta
Botão



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,5
Shank	ISO REF
FG 806 314 263 524...	369 - ... M -FG 025
FG 806 314 263 534...	369 - ... C -FG 025
FG 806 314 263 514...	369 - ... F -FG 025
FG 806 314 263 504...	369 - ... SF-FG 025



972 (270)

Granada, punta redondeada
Granata a testa rotonda
Granada, ponta arredondada



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	020
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0
Shank	ISO REF
FGL  806 315 270 514...	972 - ... F -FGL 020
FGL  806 315 270 504...	972 - ... SF-FGL 020

390 (274)

Granada
Granata
Granada



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5
Shank ISO REF	
FG 806 314 274 524...	390 - ... M -FG 016
FG ■ 806 314 274 534...	390 - ... C -FG 016
FG ■ 806 314 274 514...	390 - ... F -FG 016
FG ■ 806 314 274 504...	390 - ... SF -FG 016

392A (465)

Interdental
Interdentale
Interdentário



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016		
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5		
Shank	ISO	REF	
FG 806 314 465 524...	392A - ... M -FG	016	
FG  806 314 465 514...	392A - ... F -FG	016	

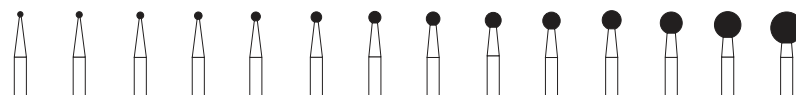
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrosso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

**801
(001)**

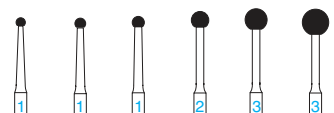

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
Largo / Lunghezza / Comprimento mm														
Shank ISO REF														
FGM 806 313 001 524...	801- ... M- FGM				012	014		018						
FGM 806 313 001 534...	801- ... C- FGM									023				
FG 806 314 001 524...	801- ... M- FG	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035
FG 806 314 001 544...	801- ... SC- FG					012	014	016	018	021	023	025	029	035
FG 806 314 001 534...	801- ... C- FG					012	014	016	018	021	023	025	029	035
FG 806 314 001 514...	801- ... F- FG	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035
FG 806 314 001 504...	801- ... SF- FG					012	014	016	018	021	023	025	029	035
FGXL 806 316 001 524...	801- ... M- FGXL				010	012	014	016	018		023			
FGXL 806 316 001 544...	801- ... SC- FGXL						014	016	018		023		029	
FGXL 806 316 001 534...	801- ... C- FGXL						014	016	018		023			
RA 806 204 001 524...	801- ... M- RA				010	012	014	016	018	021	023		029	

**801L
(697)**


Redondo, largo
Rotondo, lungo
Esférica, longa



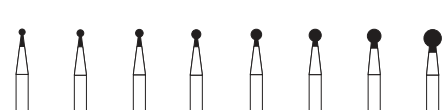
Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016	023	029	035
Largo / Lunghezza / Comprimento mm						
Shank ISO REF						
FG 806 314 697 524...	801L- ... M- FG	012	014	016	023	029
FG 806 314 697 544...	801L- ... SC- FG		014	016	023	029
FG 806 314 697 534...	801L- ... C- FG	012	014	016	023	029



801-023C-FGXL

**802
(002)**


Redondo, con extensión
Rotondo, con colletto
Esférica, com colar



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,2
Shank ISO REF								
FG 806 314 002 524...	802- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018
FG 806 314 002 544...	802- ... SC- FG					014	016	018
FG 806 314 002 534...	802- ... C- FG				012	014	016	018
FG 806 314 002 514...	802- ... F- FG				014	016	018	



802-023SC-FGXL

**805
(010)**

Cono invertido
Cono rovesciato
Cone invertido



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5
Shank ISO REF									
FGM 806 313 010 524...	805- ... M- FGM				012	014			
FG 806 314 010 524...	805- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018	021
FG 806 314 010 544...	805- ... SC- FG					014	016	018	021
FG 806 314 010 534...	805- ... C- FG				012	014	016	018	021
FG 806 314 010 514...	805- ... F- FG					014	016		
RA 806 204 010 524...	805- ... M- RA			010	012	014	016		

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 μ m	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 μ m	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 μ m	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 μ m	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 μ m	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 μ m	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

806 (019)

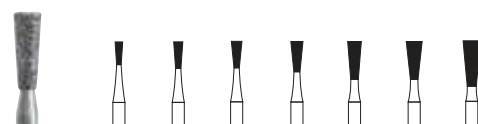
Cono invertido, con extensión
Cono rovesciato, con colletto
Cone invertido, com colar



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0
Shank	ISO	REF						
FGM 806 313 019 524...	806- ... M- FGM			010				
FG 806 314 019 524...	806- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018 023
FG 806 314 019 544...	806- ... SC-FG				014 016 018			
FG 806 314 019 534...	806- ... C- FG			010	012	014	016	018 023

807 (225)

Cono invertido
Cono rovesciato
Cone invertido



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023		
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0		
Shank	ISO	REF							
FG 806 314 225 524...	807- ... M- FG		010	012	014	016	018	021	023
FG 806 314 225 544...	807- ... SC-FG				016		018		
FG 806 314 225 534...	807- ... C- FG			012	014	016	018	021	

807L (226)

Cono invertido, largo
Cono rovesciato, lungo
Cone invertido, longo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	7,0
Shank ISO REF	
FG 806 314 226 524... 807L- ... M-FG	018

808 (014)

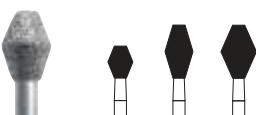
Cono invertido
Cono rovesciato
Cone invertido



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,7	0,8
Shank	ISO	REF
FG 806 314 014 524...	808- ... M- FG	018 023
FG 806 314 014 534...	808- ... C- FG	018 023

811 (038)

Cono doble
Doppio cono
Cone duplo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	033	037	047	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,4	7,0	7,0	
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 038 524...	811- ... M- FG	033	037	047
FG 806 314 038 544...	811- ... SC- FG	033	037	047
FG 806 314 038 534...	811- ... C- FG	033	037	047

813 (032)

Diábolo
Clessidra
Diábolo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	
Shank	ISO	REF				
FG 806 314 032 524...	813 - ... M- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 032 544...	813 - ... SC- FG	016				018
FG 806 314 032 534...	813 - ... C- FG		012	014	016	018

813L (523)

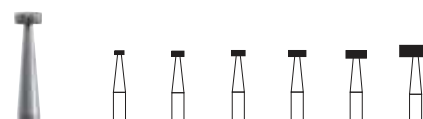
Diábolo, largo
Clessidra lunga
Diábolo, longo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	3,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 523 524...	813L- ... M-FG	014 016
FG 806 314 523 534...	813L- ... C- FG	014 016

815 (040)

Rueda
Ruota
Roda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012	016	018	023	027	042
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,5
Shank ISO REF						
FG 806 314 040 524...	815- ... M- FG	012	016	018	027	042
FG ■ 806 314 040 534...	815- ... C- FG	018	023	027	042	

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 μ m	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 μ m	ISO 514
■ SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrosso	181 μ m	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 μ m	ISO 504
■ C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 μ m	ISO 534	□ UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 μ m	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

817 (041)

Rueda
Ruota
Roda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	047
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,5
Shank ISO REF	
FG 806 314 041 524... 817- ... M- FG	047
FG 806 314 041 534... 817- ... C- FG	047

820 (043)

Rueda
Ruota
Roda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	040	050
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,0	2,0
Shank ISO REF		
FG 806 314 043 524... 820- ... M- FG	040	050
FG 806 314 043 544... 820- ... SC- FG	040	050

825 (304)

Lenteja
Lenticolare
Lente

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018	023	025	040	050
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,8	0,9	0,9	1,5	1,5
Shank ISO REF					
FG 806 314 304 524... 825- ... M- FG	018	023	025	040	050
FG 806 314 304 534... 825- ... C- FG			025	040	

830 (238)

Pera
Pera
Pêra

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1
Shank ISO REF								
FG 806 314 238 524... 830- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018	021
FG 806 314 238 544... 830- ... SC- FG				012	014	016	018	021
FG 806 314 238 534... 830- ... C- FG				010	012	014	016	021
FG 806 314 238 514... 830- ... F- FG	008	009	010	012	014		018	021
FG 806 314 238 504... 830- ... SF- FG	008			012				

830L (239)

Pera, larga
Pera, lunga
Pêra, longa

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
Shank ISO REF							
FG 806 314 239 524... 830L- ... M- FG	010	012	014	016	018	021	025
FG 806 314 239 544... 830L- ... SC- FG			014	016	018	021	025
FG 806 314 239 534... 830L- ... C- FG		012	014	016	018	021	025
FG 806 314 239 514... 830L- ... F- FG		012	014	016	018		
FG 806 314 239 504... 830L- ... SF- FG		012	014	016			021

818 (042)

Rueda
Ruota
Roda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	035	040	050
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,7	0,7	0,7
Shank ISO REF			
FG 806 314 042 524... 818- ... M- FG	035	040	050
FG 806 314 042 534... 818- ... C- FG	035	040	050

822 (237)

Pera
Pera
Pêra

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	009	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,0	2,0	2,0	3,0
Shank ISO REF				
FG 806 314 237 524... 822- ... M- FG	008	009	010	012
FG 806 314 237 544... 822- ... SC- FG				012
FG 806 314 237 534... 822- ... C- FG	008	009	010	012
FG 806 314 237 514... 822- ... F- FG			010	012

828 (054)

Marcador de profundidad
Marcatore di profondità
Marcador de profundidade

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	026	030
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,0	1,0
Shank ISO REF		
FG 806 314 054 524... 828- ... M- FG	026	030
T mm, Profundidad de corte	0,5	0,7
Profondità da taglio/Profundidade de corte		

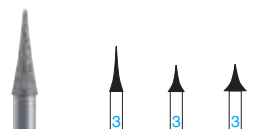
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo /Senza anello /Sem anel	Estándar /Standard /Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo /Anello rosso /Anel vermelho	Fino /Fine /Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro /Anello nero /Anel preto	Supergrueso /Supergrossa /Supergrosso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo /Anello giallo /Anel amarelo	Superfino /Superfine /Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde /Anello verde /Anel verde	Grueso /Grossa /Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco /Anello bianco /Anel branco	Ultrafino /Ultrafine /Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

833 (466)

Conformación oclusal
Contorno oclusale
Forma oclusal

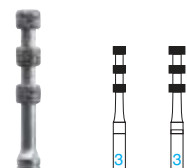


Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018	021	031
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,9	3,5	3,5
Shank	ISO	REF	
FG 806 314 466 524...	833- ... M- FG	018	021
FG 806 314 466 514...	833- ... F- FG	018	021
FG 806 314 466 504...	833- ... SF- FG	018	021

Marcador de profundidad • Marcatore di profondità • Marcador de profundidade

834 (552)

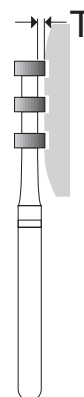
Marcador de profundidad
Marcatore di profondità
Marcador de profundidade



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 552 524...	834- ... M- FG	016
T mm, Profundidad de corte/	0,3	0,5
Profondità da taglio/Profundidade de corte		

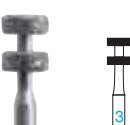


834-021M-FG



834A (242)

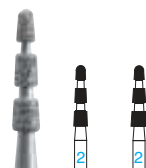
Marcador de profundidad
Marcatore di profondità
Marcador de profundidade



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	031
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5
Shank	ISO
FG 806 314 242 524...	834A- ... M- FG
T mm, Profundidad de corte/	1,0
Profondità da taglio/Profundidade de corte	

868A (302)

Marcador de profundidad
Marcatore di profondità
Marcador de profundidade



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 302 524...	868A- ... M- FG	018
T mm, Profundidad de corte/	0,3	0,4
Profondità da taglio/Profundidade de corte		

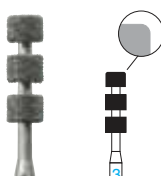


834-027M-FG

VKP - Preparación íntegramente cerámica Preparazione per ceramica integrale Preparação para cerâmica pura, isenta de metal

834L (552) VKP

Marcador de profundidad
Marcatore di profondità
Marcador de profundidade



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	027
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Shank	ISO
FG 806 314 552 524...	834L- ... M- FG
T mm, Profundidad de corte/	0,8
Profondità da taglio/Profundidade de corte	
max. 140.000 rpm	

834RL (301) VKP

Marcador de profundidad
Marcatore di profondità
Marcador de profundidade



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	027
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Shank	ISO
FG 806 314 301 524...	834RL- ... M- FG
T mm, Profundidad de corte/	0,8
Profondità da taglio/Profundidade de corte	
max. 140.000 rpm	



834RL-027M-FG

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 μ m	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 μ m	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 μ m	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 μ m	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 μ m	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 μ m	ISO 494



Axial Reduction Instruments by Dr Mark J. Caldwell

MADC Marcador de profundidad según el Dr. Mark J. Caldwell, U.S.A.

Marcaje de profundidad para todos los ámbitos de la técnica de coronas y puentes.

La prótesis dental íntegramente de cerámica y de fabricación CAD/CAM exige preparaciones de alto nivel. El éxito de la restauración se consigue en gran medida por la observación de los espesores de pared mínimos en la restauración (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Siete instrumentos ofrecen la posibilidad de la profundidad de preparación de 0,3mm a 2,0mm.

MADC marcatore di profondità secondo Dott. Mark J. Caldwell, USA

Indicatore di profondità per tutte le applicazioni in protesi fissa.

La protesi fissa in ceramica integrale e realizzata con la tecnologia CAD/CAM richiede preparazioni dentistiche di altissimo livello. Il successo del restauro dipende in modo determinante dal rispetto degli spessori parietali minimi del restauro stesso (Teamwork 6/2007; Prof. Dott. Frankenberger et.al.).

Questi sette strumenti permettono di fissare e rispettare le profondità di preparazione da 0,3 mm a 2,0 mm.

Marcador de profundidade MADC segundo o Dr. Mark J. Caldwell, E.U.

Marcador de profundidade com aplicação em todas as áreas da técnica de coroas e pontes.

Prótese dentária executada em cerâmica pura e com a técnica de CAD/CAM, exige uma grande precisão na preparação dentária. O sucesso da restauração é determinado em primeiro lugar, pela observação da espessura mínima das paredes da mesma. (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Sete instrumentos de 0,3 mm a 2,0 mm permitem determinar a profundidade da preparação.

MADC



Marcador de profundidad
Marcatore di profondità
Marcador de profundidade



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	009	009	009	009	009	009
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0
Shank	REF						
FG	MADC03- ... M - FG						
FG	MADC04- ... M - FG						
FG	MADC05- ... M - FG						
FG	MADC06- ... M - FG						
FG	MADC10- ... M - FG						
FG	MADC15- ... M - FG						
FG	MADC20- ... M - FG						
T mm, Profundidad de corte	0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0
Profondità da taglio/Profundidade de corte							

opt. 40.000 - 85.000 rpm



Perfecto para la preparación oclusal de una restauración íntegramente cerámica

Perfetti per la preparazione occlusale delle ricostruzioni in ceramica integrale

Perfeito para a preparação oclusal para cerâmica pura, isenta de metal

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

835 (107)



Cilindro
Cilindro
Cilíndrica

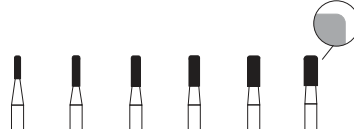


Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO		REF					
FGM 806 313 107 524...	835- ... M- FGM		008	009	010	012	014	
FGM 806 313 107 534...	835- ... C- FGM				010			
FG 806 314 107 524...	835- ... M- FG		007	008	009	010	012	014
FG 806 314 107 544...	835- ... SC-FG				010	012	014	016
FG 806 314 107 534...	835- ... C- FG				009	010	012	014
FG 806 314 107 514...	835- ... F- FG				010	012	014	
FG 806 314 107 504...	835- ... SF-FG					012		
RA 806 204 107 524...	835- ... M- RA				010	012	014	016

835KR (156)



Cilindro, canto redondeado
Cilindro con bordo arrotondato
Cilíndrica, canto arredondado

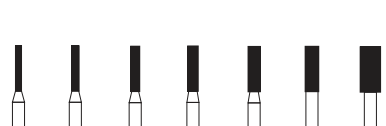


Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO		REF			
FG 806 314 156 524...	835KR- ... M- FG		008	010	012	014
FG 806 314 156 544...	835KR- ... SC-FG				014	016
FG 806 314 156 534...	835KR- ... C- FG			010	012	014
FG 806 314 156 514...	835KR- ... F- FG		008	010	012	014

836 (110)



Cilindro
Cilindro
Cilíndrica

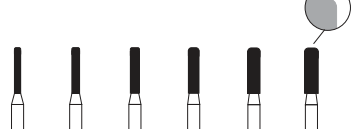


Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	027
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank	ISO		REF				
FGM 806 313 110 544...	836- ... SC-FGM				014		
FG 806 314 110 524...	836- ... M- FG		008	010	012	014	016
FG 806 314 110 544...	836- ... SC-FG				012	014	016
FG 806 314 110 534...	836- ... C- FG			010	012	014	016
FG 806 314 110 514...	836- ... F- FG			010	012		

836KR (157)



Cilindro, canto redondeado
Cilindro con bordo arrotondato
Cilíndrica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank	ISO		REF			
FG 806 314 157 524...	836KR- ... M- FG		008	010	012	014
FG 806 314 157 544...	836KR- ... SC-FG				014	016
FG 806 314 157 534...	836KR- ... C- FG			010	012	014
FG 806 314 157 514...	836KR- ... F- FG		008	010	012	014

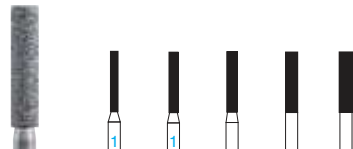
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 μ m	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 μ m	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 μ m	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 μ m	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 μ m	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 μ m	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

837 (111)

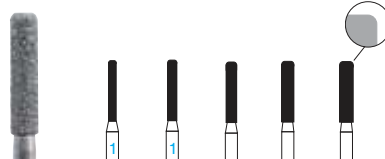
Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank ISO REF					
FG 806 313 111 534...	837- ... C- FGM 014				
FG 806 314 111 524...	837- ... M- FG	010	012	014	016
FG 806 314 111 544...	837- ... SC-FG	012	014	016	018
FG 806 314 111 534...	837- ... C- FG	010	012	014	016
FG 806 314 111 514...	837- ... F- FG	012	014		

837KR (158)

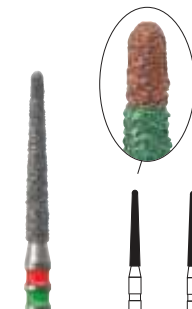
Cilindro, canto redondeado
Cilindro con bordo arrotondato
Cilíndrica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank ISO REF					
FG 806 314 158 524...	837KR- ... M- FG 010 012 014 016 018				
FG 806 314 158 544...	837KR- ... SC-FG	012	014	016	018
FG 806 314 158 534...	837KR- ... C- FG	010	012	014	016
FG 806 314 158 514...	837KR- ... F- FG	010	012	014	016

844 (199)

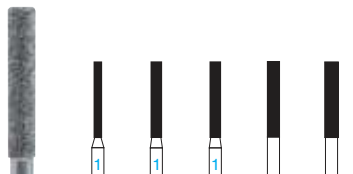
Cono, punta redondeada
Cono a punta rotonda
Cone, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Ángulo/Ángulo/Ângulo α	1,6	2,0
Shank ISO REF		
FG 806 314 199	844- ...F/C- FG 014 016	

837L (112)

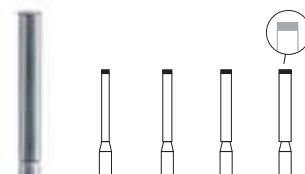
Cilindro, largo
Cilindro, lungo
Cilíndrica, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank ISO REF					
FG 806 314 112 524...	837L- ... M- FG 010 012 014 016 018				
FG 806 314 112 544...	837L- ... SC-FG		014	016	
FG 806 314 112 534...	837L- ... C- FG	010	012	014	016
FG 806 314 112 514...	837L- ... F- FG	012			

839 (150)

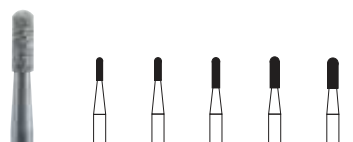
Punta activa
Fresa frontal
Ponta activa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Shank ISO REF				
FG 806 314 150 524...	839- ... M- FG 010 012 014 016			
FG 806 314 150 514...	839- ... F- FG 010 012 014			

838 (137)

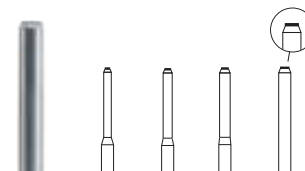
Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
Shank ISO REF					
FG 806 314 137 524...	838- ... M- FG 008 009 010 012 014				
FG 806 314 137 544...	838- ... SC- FG			012	014
FG 806 314 137 534...	838- ... C- FG			010	012
FG 806 314 137 514...	838- ... F- FG			010	

840 (179)

Punta activa
Fresa frontal
Ponta activa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Shank ISO REF				
FG 806 314 179 524...	840- ... M- FG 010 012 014 016			

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

842 (113)

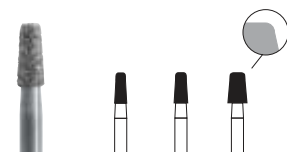
Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	12,0	12,0	12,0
Shank	ISO	REF	
FG 806 314 113 524...	842- ... M- FG	012	014 018
FG 806 314 113 544...	842- ... SC-FG	012	014
FG 806 314 113 534...	842- ... C- FG	012	014 018

845KR (544)

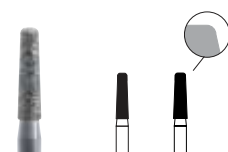
Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	018	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	4,0	4,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	3,4°	3,0°	4,6°
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 544 524...	845KR- ... M- FG	016 018 025
FG	806 314 544 544...	845KR- ... SC- FG	016
FG	806 314 544 534...	845KR- ... C- FG	016 018 025
FG	806 314 544 514...	845KR- ... F- FG	016 018 025
FG	806 314 544 504...	845KR- ... SF- FG	025

846KR (545)

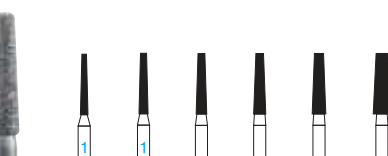
Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	5,5
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,7°	2,0°
Shank	ISO	REF
FG	806 314 545 524...	846KR- ...M- FG 016 018
FG	806 314 545 544...	846KR- ...SC- FG 016
FG	806 314 545 534...	846KR- ...C- FG 016
FG	806 314 545 514...	846KR- ...F- FG 016 018

847 (172)

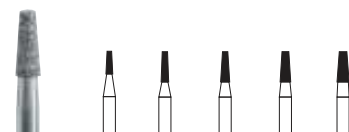
Cono, punta plana
Cono a punta piatta
Cónica, ponta plana



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,8°	1,8°	1,7°	1,7°	1,9°	2,9°
Shank	ISO	REF				
FGM  806 313 172 544...	847- ... SC- FGM			016		
FGM  806 313 172 534...	847- ... C- FGM			016		
FG  806 314 172 524...	847- ... M- FG	010	012	014	016	018 023
FG  806 314 172 544...	847- ... SC- FG		012	014	016	018 023
FG  806 314 172 534...	847- ... C- FG	010	012	014	016	018 023
FG  806 314 172 514...	847- ... F- FG	010	012	014	016	
FG  806 314 172 504...	847- ... SF- FG	010				

845 (170)

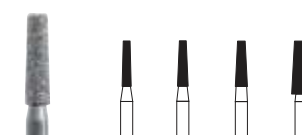
Cono
Cono
Cónica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Ângulo/Angolo/Ângulo α	2,9°	2,2°	3,6°	3,6°	3,2°
Shank	ISO	REF			
FGM 806 313 170 524...	845- ... M- FGM	010	012		
FG 806 314 170 524...	845- ... M- FG	009	010	012	014
FG 806 314 170 534...	845- ... C- FG			012	014
RA 806 204 170 524...	845- ... M- RA		010	012	

846 (171)

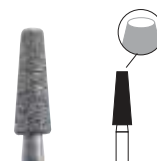
Cono
Cono
Cónica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	025	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0	6,0	7,0	
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,0°	2,4°	2,4°	2,5°	
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 171 524...	846- ... M- FG	012	014	016	025
FG 806 314 171 534...	846- ... C- FG	012	014	016	025
FG 806 314 171 514...	846- ... F- FG	012		016	025

846S (183)

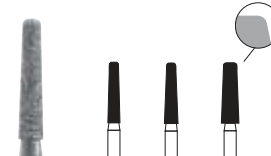
Cono, bordes cortantes
Cono, a taglio laterale
Cónica, cortante aos lados



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	7,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	4,1°
Shank ISO REF	
FG  806 314 183 534...	846S- ... C-FG 025

847KR (546)

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,4°	2,0°	2,9°
Shank	ISO	REF	
FGM ■ 806 313 546 544... 847KR- ...SC-FGM 016			
FG	806 314 546 524...	847KR- ...M- FG 016 018 023	
FG	■ 806 314 546 544...	847KR- ...SC- FG 016 018	
FG	■ 806 314 546 534...	847KR- ...C- FG 016 018 023	
FG	■ 806 314 546 514...	847KR- ...F- FG 016 018 023	

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 μ m	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 μ m	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrasso	181 μ m	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 μ m	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 μ m	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 μ m	ISO 494



846KRS-025C-FG



846KRS-025F-FG

InPrep

Preparación de cavidades en 30 segundos

El promedio de duración de la preparación de una cavidad o la preparación con un inlay es de 12-13 minutos aprox. Generalmente se utilizan de dos a tres instrumentos para la eliminación de la caries y para la preparación, y una bola de carburo de tungsteno para el suelo de la cavidad. El cambio de instrumento y el nuevo ajuste del instrumento suponen un gasto de tiempo.

InPrep (preparación innovadora) combina los tres instrumentos en uno, y esto reduce el gasto de tiempo.

Este instrumento cuenta en el centro con una superficie de guía que está una centésima de milímetro por encima de la zona diamantada. Esto evita una preparación no deseada en las zonas profundas. Así puede evitarse la apertura de la pulpa incluso con una dentina muy fina. Mediante un suave movimiento se obtiene la profundidad de preparación necesaria, individual y de gran precisión.

Preparazione delle cavità in 30 secondi

La preparazione di una cavità o di un intarsio durano in media circa 12 - 13 minuti.

Generalmente vengono usati due o tre strumenti per la rimozione della carie e per la preparazione e una fresa di tungsteno a palla per il fondo della cavità. Il cambio degli strumenti e il loro nuovo allineamento richiedono tempo.

La fresa InPrep (Preparazione Innovativa) combina i tre strumenti in uno, facendo così risparmiare tempo.

La fresa dispone, al centro, di una superficie di guida inattiva che sporge di un centesimo di millimetro sopra la diamantatura. Ciò evita una preparazione in profondità non voluta. In questo modo una accidentale apertura della polpa può essere prevenuta anche in casi di dentina molto sottile. La necessaria profondità individuale della preparazione potrà essere ottenuta con precisione attraverso leggeri movimenti di contatto con il dente.



Preparação de cavidades em 30 segundos

A preparação de uma cavidade / Inlay demora em média ca. 12 - 13 minutos. Geralmente são necessários dois ou três instrumentos para remoção de tecido cariado, preparação propriamente dita e uma broca esférica de carburo de tungstênio, para o chão da cavidade. A troca de instrumento e o seu alinhamento, levam tempo.

O InPrep (preparar inovadoramente) combina os três instrumentos num só, o que reduz consideravelmente o tempo de preparação.

O instrumento dispõe de uma superfície inativa e central, situada um centésimo de milímetro além do revestimento diamantado, a qual impede a preparação inadvertida em profundidade. A abertura pulpar pode assim ser evitada, mesmo quando existe uma camada muito delgada de dentina sadia. Com apenas um movimento leve, a profundidade de preparação necessária, individual e de elevada precisão é conseguida.

requisito est obteneue.

836KRS

Cilindro, canto redondeado
punta inactiva seguridad
Cilindro con bordo arrotondato,
superficie di sicurezza
Cilíndrica, canto arredondado,
superficie de segurança



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0

Shank	REF	5
FG	836KRS- ... C-FG	014
FG	836KRS- ... F-FG	014
C	opt. 55.000-160.000 rpm	
F	opt. 10.000-20.000 rpm	

845KRS

Cónica con canto redondeado,
superficie de seguridad
Bordo conico arrotondato,
superficie di sicurezza
Cónica con canto arredondado,
superficie de segurança



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	017
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0
Ángulo/Ángulo/Ángulo α	2,5°

Shank	REF	5
FG	845KRS- ... C-FG	017
FG	845KRS- ... F-FG	017
C	opt. 55.000-160.000 rpm	
F	opt. 10.000-20.000 rpm	

846KRS

Cónica con canto redondeado,
superficie de seguridad
Bordo conico arrotondato,
superficie di sicurezza
Cónica con canto arredondado,
superficie de segurança



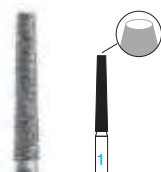
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	019	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	7,0
Ángulo/Ángulo/Ángulo α	2,5°	3,0°

Shank	REF	5
FG	846KRS- ... C-FG	019 025
FG	846KRS- ... F-FG	019 025
ISO 019	opt. C = 55.000-160.000 rpm	
	opt. F = 10.000-20.000 rpm	
ISO 025	opt. C = 35.000-110.000 rpm	
	opt. F = 10.000-20.000 rpm	

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

848S (185)

Bordes cortantes
Fresa a taglio laterale
Cónica, cortante aos lados

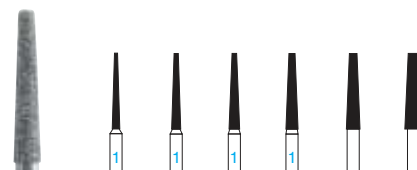


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,1°
Shank ISO REF	
FG 806 314 185 524...	848S- ... M- FG 016



848 (173)

Cono, punta plana
Cono a punta piatta
Cónica, ponta plana

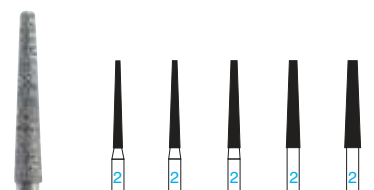


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,7°	2,0°	1,9°	1,9°	1,9°	2,2°
Shank ISO REF						
FGM 806 313 173 524...	848- ... M- FGM					014
FG 806 314 173 524...	848- ... M- FG	010	012	014	016	018 023
FG 806 314 173 544...	848- ... SC-FG				016	018 023
FG 806 314 173 534...	848- ... C- FG	010	012	014	016	018 023
FG 806 314 173 514...	848- ... F- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 173 504...	848- ... SF- FG	010	012	014	016	



848L (174)

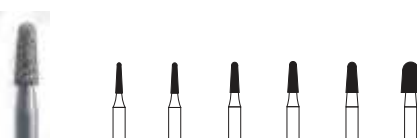
Cono, largo
Cono, lungo
Cónica, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,7°	1,7°	1,7°	1,9°	1,7°
Shank ISO REF					
FG 806 314 174 524...	848L- ... M- FG	012	014	016	018 021
FG 806 314 174 544...	848L- ... SC-FG		014	016	018 021
FG 806 314 174 534...	848L- ... C- FG		014	016	018
FG 806 314 174 514...	848L- ... F- FG		014		

849 (196)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	2,3°	2,3°	1,6°	3,9°	3,3°	4,6°
Shank ISO REF						
FG 806 314 196 524...	849- ... M- FG	009	010	012		025
FG 806 314 196 544...	849- ... SC- FG					025
FG 806 314 196 534...	849- ... C- FG	009	010	012	014	016 025
FG 806 314 196 514...	849- ... F- FG	009	010	012		
FG 806 314 196 504...	849- ... SF- FG		010			

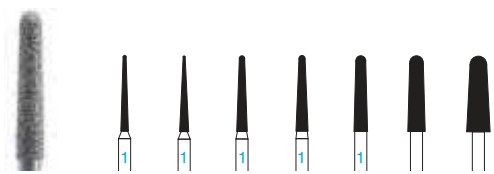
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrosso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

850 (199)

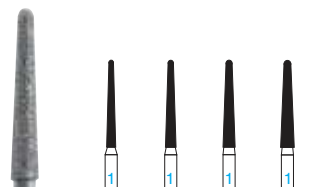
Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	031
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,2°	1,7°	1,6°	2,1°	1,2°	1,5°	2,9°
Shank ISO REF							
FGM 806 313 199 534...	850- ...C- FGM 014						
FG 806 314 199 524...	850- ...M- FG	010	012	014	016	018	023 031
FG 806 314 199 544...	850- ...SC- FG	014 016 018 023					
FG 806 314 199 534...	850- ...C- FG	010	012	014	016	018	023 031
FG 806 314 199 514...	850- ...F- FG	010	012	014	016	018	023
FG 806 314 199 504...	850- ...SF- FG	010	012	014	016	018	
RA 806 204 199 524...	850- ...M- RA	012					

850L (200)

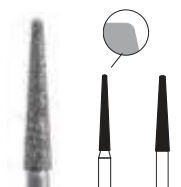
Cono, punta redondeada, largo
Cono, lungo, rotondo
Cónica, longa, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,5	11,5	11,5	11,5
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,3°	1,5°	1,7°	2,0°
Shank ISO REF				
FG 806 314 200 524...	850L- ...M- FG	012	014	016 018
FG 806 314 200 544...	850L- ...SC- FG	014 016 018		
FG 806 314 200 534...	850L- ...C- FG	012	014	016 018
FG 806 314 200 514...	850L- ...F- FG	012	014	016
FG 806 314 200 504...	850L- ...SF- FG	012	014	

850KR (553)

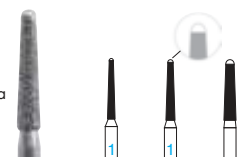
Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,9°	3,1°
Shank ISO REF		
FGM 806 313 553 524...	850KR-...M- FGM 018	
FG 806 314 553 524...	850KR-...M- FG	014 018
FG 806 314 553 544...	850KR-...SC- FG	014 018
FG 806 314 553 534...	850KR-...C- FG	014 018

851 (219)

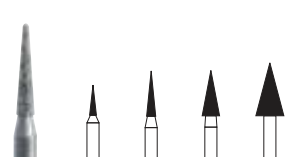
Cono, punta inactiva seguridad redondeada
Cono con punta arrotondata di sicurezza
Cónica, redonda ponta de segurança



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	2,0°	1,6°	1,9°
Shank ISO REF			
FG 806 314 219 524...	851- ...M- FG	010	012 016
FG 806 314 219 534...	851- ...C- FG	012 016	
FG 806 314 219 514...	851- ...F- FG	010	012
FG 806 314 219 504...	851- ...SF- FG	010	

852 (164)

Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cónica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	023	037
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	6,0	6,0	7,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	4,4°	3,9°	8,5°	13,1°
Shank ISO REF				
FG 806 314 164 524...	852- ...M- FG	010	012	023
FG 806 314 164 544...	852- ...SC- FG	023 037		
FG 806 314 164 534...	852- ...C- FG	012 023		
FG 806 314 164 514...	852- ...F- FG	010	012	
FG 806 314 164 504...	852- ...SF- FG	010	012	
FG 806 314 164 494...	852- ...UF- FG	012		

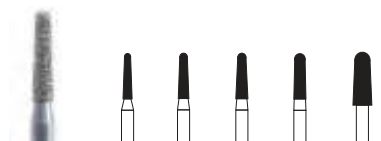
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

855 (197)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
Ángulo/Ángulo/Ângulo α	2,0°	2,3°	2,1°	2,1°	2,3°

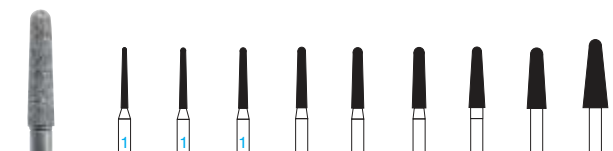
Shank ISO

REF

FGM 806 313 197 534...	855- ...C- FGM	012				
FG 806 314 197 524...	855- ...M- FG	012	014			025
FG 806 314 197 544...	855- ...SC- FG	012	014	016	018	025
FG 806 314 197 534...	855- ...C- FG	012	014			025
FG 806 314 197 514...	855- ...F- FG	012	014			
FG 806 314 197 504...	855- ...SF- FG		014			

856 (198)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	025	033
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
Ángulo/Ángulo/Ângulo α	1,8°	1,5°	1,4°	1,4°	1,6°	1,6°	2,7°	3,0°	5,2°

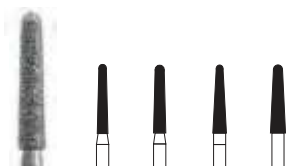
Shank ISO

REF

FGM 806 313 198 524...	856- ...M- FGM			012					
FGM 806 313 198 544...	856- ...SC- FGM			012	014	016	018	021	025
FGM 806 313 198 534...	856- ...C- FGM			012	014	016	018		
FG 806 314 198 524...	856- ...M- FG	009	010	012	014	016	018	021	025
FG 806 314 198 544...	856- ...SC- FG			012	014	016	018	021	025 033
FG 806 314 198 534...	856- ...C- FG			012	014	016	018	021	025
FG 806 314 198 514...	856- ...F- FG	009	010	012	014	016	018	021	025
FG 806 314 198 504...	856- ...SF- FG	009	010	012	014	016		021	

856L (199)

Cono, punta redondeada, largo
Cono, lungo, rotondo
Cónica, longa, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016	018	020
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0	9,0	9,0	9,0
Ángulo/Ángulo/Ângulo α	1,3°	1,3°	1,5°	1,4°

Shank ISO

REF

FG 806 314 199 524...	856L- ...M- FG	014	016	018	020
FG 806 314 199 544...	856L- ...SC- FG	014	016	018	020
FG 806 314 199 534...	856L- ...C- FG	014	016	018	020
FG 806 314 199 514...	856L- ...F- FG	014	016	018	020

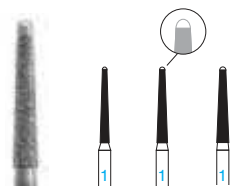
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

857 (220)

Cono, punta inactiva seguridad redondeada
Cono con punta arrotondata di sicurezza
Cônica, redonda ponta de segurança

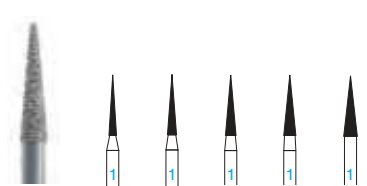


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,6°	1,6°	1,6°

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 220 524...	857- ...M-	FG	012	014	016
FG	806 314 220 544...	857- ...SC-			014	016
FG	806 314 220 534...	857- ...C-	FG	012	014	016
FG	806 314 220 514...	857- ...F-	FG	012	014	
FG	806 314 220 504...	857- ...SF-	FG	012		

858 (165)

Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cônica, pontiaguda

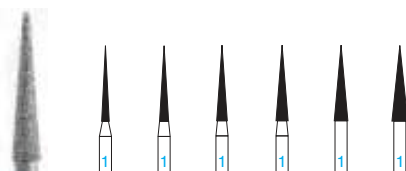


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,2°	3,0°	3,6°	4,4°	5,1°

Shank	ISO	REF							
FGM	806 313 165 524...	858- ...M-	FGM				014		
FGM	806 313 165 534...	858- ...C-	FGM				014		
FGM	806 313 165 504...	858- ...SF-	FGM				014		
FG	806 314 165 524...	858- ...M-	FG	010	012	014	016	018	
FG	806 314 165 544...	858- ...SC-	FG			014	016	018	
FG	806 314 165 534...	858- ...C-	FG	010	012	014	016	018	
FG	806 314 165 514...	858- ...F-	FG	010	012	014	016	018	
FG	806 314 165 504...	858- ...SF-	FG	010	012	014	016		
FG	806 314 165 494...	858- ...UF-	FG			014			

859 (166)

Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cônica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,6°	2,3°	2,9°	3,5°	3,9°	5,0°

Shank	ISO	REF								
FGM	806 313 166 524...	859- ...M-	FGM	016						
FG	806 314 166 524...	859- ...M-	FG	010	012	014	016	018	021	
FG	806 314 166 544...	859- ...SC-	FG	018						
FG	806 314 166 534...	859- ...C-	FG	010	012	014	016	018	021	
FG	806 314 166 514...	859- ...F-	FG	010	012	014	016	018		
FG	806 314 166 504...	859- ...SF-	FG	010	012	014	016	018		
FG	806 314 166 494...	859- ...UF-	FG	010	012	014	016			
RA	806 204 166 524...	859- ...M-	RA	012			016			

859CL (193)

Cono, puntiagudo, largo
Cono a punta, lungo
Cônica, pontiaguda longa

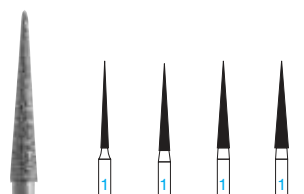


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,7°

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 193 524...	859CL - ... M-FG	010

859L (167)

Cono, puntiagudo, largo
Cono a punta, lungo
Cônica, pontiaguda, longa

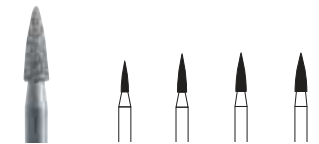


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,5	11,5	11,5	11,5
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,6°	2,5°	3,0°	3,6°

Shank	ISO	REF					
FG	806 314 167 524...	859L - ...M-	FG	010	014	016	018
FG	806 314 167 544...	859L - ...SC-	FG			016	018
FG	806 314 167 534...	859L - ...C-	FG		014	016	018
FG	806 314 167 514...	859L - ...F-	FG	010	014	016	
FG	806 314 167 504...	859L - ...SF-	FG	010	014	016	018
FG	806 314 167 494...	859L - ...UF-	FG	010			

860 (247)

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	5,0	5,0	5,0

Shank	ISO	REF					
FGM	806 313 247 534...	860- ...C-	FGM		012		
FG	806 314 247 524...	860- ...M-	FG	010	012	014	016
FG	806 314 247 544...	860- ...SC-	FG			014	
FG	806 314 247 534...	860- ...C-	FG	010	012	014	016
FG	806 314 247 514...	860- ...F-	FG	010	012	014	016
FG	806 314 247 504...	860- ...SF-	FG	010	012	014	
RA	806 204 247 524...	860- ...M-	RA		012		

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

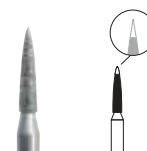
**861
(248)** 
Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 248 524...	861- ... M- FG 012 014
FG	806 314 248 534...	861- ... C- FG 012 014
FG	806 314 248 514...	861- ... F- FG 012 014
FG	806 314 248 504...	861- ... SF- FG 012 014

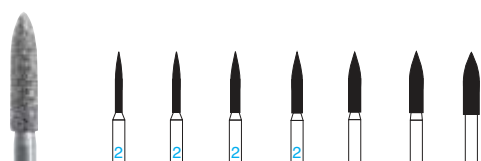
**861SE
(255)** 
Llama, punta de seguridad
Fiamma con punta di sicurezza
Chama, ponta de segurança



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 255 524...	861SE - ... M-FG 012

**862
(249)** 
Llama
Fiamma
Chama



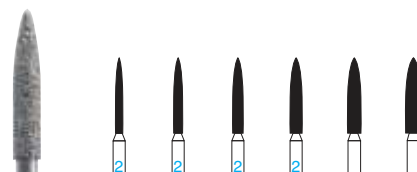
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF
FGM	806 313 249 524...	862- ... M- FGM 016
FGM	806 313 249 534...	862- ... C- FGM 010 012 014
FG	806 314 249 524...	862- ... M- FG 009 010 012 014 016 018 021
FG	806 314 249 544...	862- ... SC- FG 012 014 016 018
FG	806 314 249 534...	862- ... C- FG 010 012 014 016 018
FG	806 314 249 514...	862- ... F- FG 009 010 012 014 016
FG	806 314 249 504...	862- ... SF- FG 009 010 012 014 016
FG	806 314 249 494...	862- ... UF- FG 010 014
RA	806 204 249 524...	862- ... M- RA 012



862-012M-RA

**863
(250)** 
Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

Shank	ISO	REF
FGM	806 313 250 534...	863- ... C- FGM 012
FG	806 314 250 524...	863- ... M- FG 010 012 014 016 018 021
FG	806 314 250 544...	863- ... SC- FG 012 014 016 018 021
FG	806 314 250 534...	863- ... C- FG 012 014 016 018 021
FG	806 314 250 514...	863- ... F- FG 010 012 014 016 018
FG	806 314 250 504...	863- ... SF- FG 010 012 014 016
FG	806 314 250 494...	863- ... UF- FG 010 012

**863L
(252)** 
Llama, largo
Fiamma, lunga
Chama, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,5

Shank	ISO	REF
FG	806 314 256 524...	863L- ... M-FG 016
FG	806 314 256 534...	863L- ... C- FG 016

**863SE
(256)** 
Llama, punta de seguridad
Fiamma con punta di sicurezza
Chama, ponta de segurança



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 256 524...	863SE- ... M- FG 012

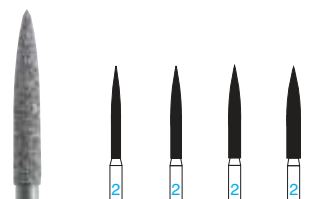
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrosso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

864 (251)

Llama
Fiamma
Chama

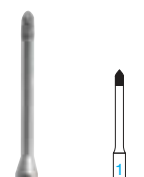


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	12,0	12,0	12,0	12,0

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 251 524...	864- ... M-FG	012	014	016	018
FG	806 314 251 544...	864- ... SC-FG			016	018
FG	806 314 251 534...	864- ... C-FG		014	016	018
FG	806 314 251 514...	864- ... F-FG	012	014	016	
FG	806 314 251 504...	864- ... SF-FG	012	014	016	

874 (534)

Torpedo
Torpedo
Torpedo

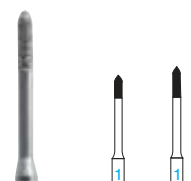


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 534 524...	874- ... M-FG	009

875 (535)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	4,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 535 524...	875- ... M-FG	009 010

876 (287)

Torpedo
Torpedo
Torpedo

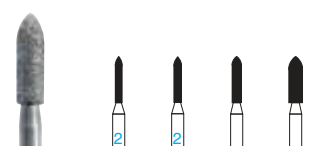


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 287 524...	876- ... M-FG	009
FG	806 314 287 514...	876- ... F-FG	009

877 (288)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010	012	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 288 524...	877- ... M-FG	009	010	012	
FG	806 314 288 534...	877- ... C-FG			012	018
FG	806 314 288 514...	877- ... F-FG		010	012	

869 (222)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	3,0°	3,0°

Shank	ISO	REF		
FG	806 314 222 544...	869- ... SC-FG	014	016

874K (536)

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 536 524...	874K- ... M-FG	010

875K (537)

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 537 524...	875K- ... M-FG	012

876K (296)

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico

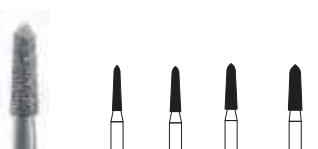


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 296 524...	876K- ... M-FG	012
FG	806 314 296 534...	876K- ... C-FG	012

877K (297)

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0	6,0	6,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,9°	3,3°	2,7°	2,3°

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 297 524...	877K- ... M-FG	012	014	016	
FG	806 314 297 544...	877K- ... SC-FG		014	016	018
FG	806 314 297 534...	877K- ... C-FG	012	014	016	018
FG	806 314 297 514...	877K- ... F-FG		014	016	

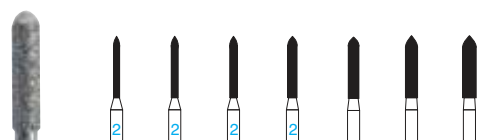
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

878 (289)

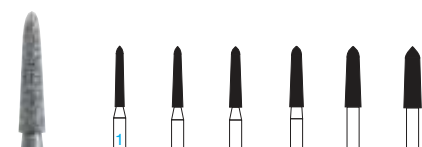
Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO		REF				
FGM 806 313 289 534...	878- ...C- FGM		012 014				
FGM 806 313 289 514...	878- ...F- FGM		012 014				
FG 806 314 289 524...	878- ...M- FG	008	009	010	012	014	016 018
FG 806 314 289 544...	878- ...SC- FG			012	014	016	018
FG 806 314 289 534...	878- ...C- FG			010	012	014	016 018
FG 806 314 289 514...	878- ...F- FG	008	009	010	012	014	016
FG 806 314 289 504...	878- ...SF- FG			010	012	014	

878K (298)

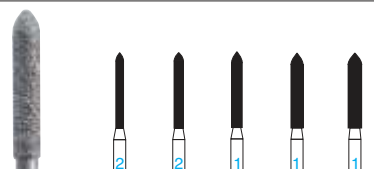
Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,9°	2,0°	2,1°	2,9°	2,0°	1,6°
Shank	ISO		REF			
FGM 806 313 298 534...	878K- ...C- FGM		016			
FG 806 314 298 524...	878K- ...M- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 544...	878K- ...SC- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 298 534...	878K- ...C- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 298 514...	878K- ...F- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 504...	878K- ...SF- FG	012				

879 (290)

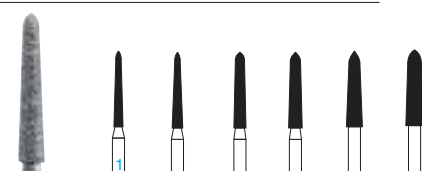
Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO		REF		
FG 806 314 290 524...	879- ...M- FG	010	012	014	016 018
FG 806 314 290 544...	879- ...SC- FG			012	014 016 018
FG 806 314 290 534...	879- ...C- FG	010	012	014	016 018
FG 806 314 290 514...	879- ...F- FG	010	012	014	016 018
FG 806 314 290 504...	879- ...SF- FG	012	014	016	

879K (299)

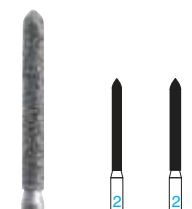
Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,5°	2,1°	1,6°	2,2°	2,0°	1,6°
Shank	ISO		REF			
FGM 806 313 299 524...	879K- ...M- FGM		016			
FG 806 314 299 524...	879K- ...M- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 299 544...	879K- ...SC- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 299 534...	879K- ...C- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 299 514...	879K- ...F- FG	012	014	016	018	
FG 806 314 299 504...	879K- ...SF- FG	012	014	016		

879L (291)

Torpedo largo
Torpedo lungo
Torpedo longo

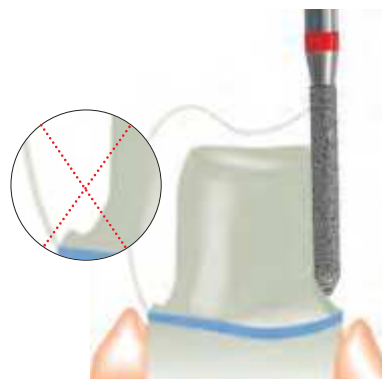


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	12,0	12,0
Shank	ISO	
FG 806 314 291 524...	879L- ...M- FG	012 014
FG 806 314 291 544...	879L- ...SC- FG	012 014
FG 806 314 291 534...	879L- ...C- FG	012 014
FG 806 314 291 514...	879L- ...F- FG	012 014

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante



EC Easy Chamfer

Preparación óptima en chaflán - rápida - sencilla - perfecta.

Gracias a la punta libre de material abrasivo, la configuración del margen cervical se ve facilitada al crear un chaflán óptimo que satisface las exigencias de una restauración íntegramente de cerámica.

El torpedo diseñado con forma cónica tiene una angulación de 6°. Forma recomendada por algunas universidades y acorde con los requisitos de los fabricantes de sistemas de escáner CAD/CAM para la obtención de preparaciones perfectas.

Realizzazione di preparazioni a chamfer rapida, semplice e perfetta.

La punta priva di abrasivi facilita la modellazione del bordo cervicale e permette di ottenere un chamfer perfetto che soddisfa i requisiti per i restauri in ceramica integrale.

La punta conica a football presenta un angolo di 6°. Ciò risponde alle raccomandazioni delle università e ai requisiti dei produttori dei sistemi di scansione CAD/CAM per ottenere una preparazione perfetta.

Preparação cervical, ideal, em chanfro - rápida - fácil - perfeita.

Através da ponta inactiva, a preparação da margem cervical é facilitada, produzindo um chanfro perfeito, o qual preenche as exigências de restaurações em cerâmica pura.

O torpedo, de forma cônica possui um ângulo de 6°. Assim corresponde a recomendações de universidades e exigências de fabricantes de sistemas de scanner CAD/CAM, de existência de um chanfro perfeito.

878SE (255)

Torpedo
Torpedo
Torpedo

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	015
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Shank	REF	
FG ■	878SE- ... C-FG	012 015
FG ■	878SE- ... F-FG	012 015

879SE (256)

Torpedo
Torpedo
Torpedo

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	015
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Shank	REF	
FG ■	879SE- ... C-FG	012 015
FG ■	879SE- ... F-FG	012 015

879LSE (256)

Torpedo largo
Torpedo lungo
Torpedo longo

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	12,0
Shank	REF
FG ■	879LSE- ... C-FG 014
FG ■	879LSE- ... F-FG 014

878KSE

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	019	022
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,8°	2,8°
Shank	REF	
FG ■	878KSE- ... C-FG	019 022
FG ■	878KSE- ... F-FG	019 022

879KSE

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	021	024
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,8°	2,8°
Shank	REF	
FG ■	879KSE- ... C-FG	021 024
FG ■	879KSE- ... F-FG	021 024

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	■ F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
■ SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	■ SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
■ C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	■ UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

880 (140)

Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0	6,0	6,0	
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 140 524...	880- ... M- FG	010	012	014	016
FG 806 314 140 544...	880- ... SC- FG			014	
FG 806 314 140 534...	880- ... C- FG		012	014	016
FG 806 314 140 514...	880- ... F- FG		012	014	

881 (141)

Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Shank	ISO	REF				
FG 806 314 141 524...	881- ...M- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 141 544...	881- ...SC- FG			014	016	018
FG 806 314 141 534...	881- ...C- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 141 514...	881- ...F- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 141 504...	881- ...SF- FG		012	014		

881KS (146)

Cilindro KS
Cilindro KS
Cilíndrica KS

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	015	016	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	7,0	8,0	8,0	8,0	
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 146 544...	881KS- ...SC-FG	012	014	015	016

882 (142)

Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 142 524...	882- ... M- FG	010	012	014
FG 806 314 142 544...	882- ... SC- FG			014
FG 806 314 142 534...	882- ... C- FG	010	012	014
FG 806 314 142 514...	882- ... F- FG	010	012	014
FG 806 314 142 504...	882- ... SF- FG	010	012	

883 (539)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010		
largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0		
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 539 524...	883- ... M- FG	010
FG	806 314 539 534...	883- ... C- FG	010
FG	806 314 539 514...	883- ... F- FG	010

884 (129)

Cilindro, puntiagudo
Cilindro a punta
Cilíndrica, pontiaguda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 129 524...	884- ... M- FG	010 012
FG 806 314 129 534...	884- ... C- FG	012
FG 806 314 129 514...	884- ... F- FG	012

885 (130)

Cilindro, puntiagudo
Cilindro a punta
Cilíndrica, pontiaguda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF				
FGM 806 313 130 534...	885- ... C- FGM				012	
FG 806 314 130 524...	885- ... M- FG	008	010	012	014	016
FG 806 314 130 544...	885- ... SC- FG			012	014	018
FG 806 314 130 534...	885- ... C- FG			012	014	016
FG 806 314 130 514...	885- ... F- FG		010	012	014	

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

886 (131)

Cilindro, puntiagudo
Cilindro a punta
Cilíndrica, pontiaguda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Shank	ISO	REF				
FG 806 314 131 524...	886- ... M- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 131 544...	886- ... SC- FG		012	014	016	
FG 806 314 131 534...	886- ... C- FG		012	014	016	018
FG 806 314 131 514...	886- ... F- FG	010	012	014	016	

889 (540)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm		009	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm		3,5	4,0
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 540 524...	889- ... M- FG	009 010
FG	806 314 540 544...	889- ... SC-FG	010
FG	806 314 540 534...	889- ... C- FG	009 010
FG	806 314 540 514...	889- ... F- FG	009 010
FG	806 314 540 504...	889- ... SF-FG	009 010

899 (033)

Palatino
Palatale
Palatina

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm		021	027	031	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm		6,5	7,0	7,0	
Shank	ISO	REF			
FG	806 314 033 524...	899- ... M- FG	021	027	031
FG	806 314 033 544...	899- ... SC- FG	021	027	031
FG	806 314 033 534...	899- ... C- FG	021	027	031
FG	806 314 033 514...	899- ... F- FG	021	027	031
FG	806 314 033 504...	899- ... SF- FG	021		

888 (496)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm		012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm		8,0
Shank	ISO	REF
FG	806 314 496 524...	888- ... M- FG 012
FG	806 314 496 534...	888- ... C- FG 012
FG	806 314 496 514...	888- ... F- FG 012
FG	806 314 496 504...	888- ... SF- FG 012

898 (213)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016		
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,5		
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 213 524...	898- ... M- FG	016
FG	806 314 213 534...	898- ... C- FG	016
FG	806 314 213 514...	898- ... F- FG	016

909 (068)

Rueda
Ruota
Roda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	027	037	040	
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,0	1,0	1,0	
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 068 524...	909- ... M- FG	027	037	040
FG 806 314 068 544...	909- ... SC- FG		037	040
FG 806 314 068 534...	909- ... C- FG		037	040

Instrumentos diamantados con punta-guía • Strumenti diamantati con perno guida Brocas de Diamante com ponta-guia

998 (508)

Cono redondo, con punta-guía
Conico rotondo, con perno di guida
Cónica redonda, com ponta-guia

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	021	023	026
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0	9,0	9,0	9,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,5°	1,7°	2,0°	2,0°
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 508 524...	998- ... M- FG			026
FG 806 314 508 544...	998- ... SC-FG	016	021	023
FG 806 314 508 514...	998- ... F- FG	016	021	023
T mm, Profundidad de corte/ Profondità da taglio/Profundidade de corte	0,4	0,6	0,7	0,8

VKP 998

VKP 999 (525)

Cilindro redondo, con punta-guía
Cilindro rotondo, con perno di guida
Cilíndrica redonda, com ponta-guia

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm		021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm		9,0
Shank	ISO	REF
FG	806 314 525 524...	999- ...M-FG 021
FG	806 314 525 514...	999- ...F- FG 021
T mm, Profundidad de corte/ Profondità da taglio/Profundidade de corte		0,8

VKP Preparación íntegramente de cerámica • Preparazione per ceramica integrale • Preparação para cerâmica pura, isenta de metal

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

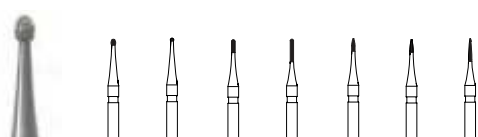
M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrosso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

Kiddies con vástago FG • Kiddies con gambo FG • Kiddies com haste FG



Tamaño del grano/
Grano/Granulação
ISO 514 • 62 - 74 µm



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\frac{1}{10}$ mm	009	007	007	007	007	007	007
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,0	-	2,0	3,5	2,0	2,0	3,5

Shank	ISO	REF
FG	806 314 277 514...	379- ... M - KIDL 009
FG	806 314 001 514...	801- ... M - KIDL 007
FG	806 314 137 514...	838- ... M - KIDL 007
FG	806 314 138 514...	838L- ... M - KIDL 007
FG	806 314 246 514...	860- ... M - KIDL 007
FG	806 314 495 514...	883- ... M - KIDL 007
FG	806 314 496 514...	889- ... M - KIDL 007

opt. 160.000 rpm

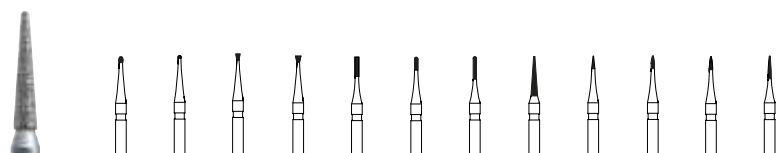


846-012M-KID

Kiddies con vástago FGM • Kiddies con gambo FGM • Kiddies com haste FGM



Tamaño del grano/
Grano/Granulação
ISO 514 • 62 - 74 µm



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\frac{1}{10}$ mm	009	007	008	010	008	007	007	012	007	007	007	007
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5

Shank	ISO	REF
FGM	806 313 277 514...	379- ... M - KID 009
FGM	806 313 001 514...	801- ... M - KID 007
FGM	806 313 012 514...	805- ... M - KID 008
FGM	806 313 010 514...	805- ... M - KID 010
FGM	806 313 108 514...	835- ... M - KID 008
FGM	806 313 137 514...	838- ... M - KID 007
FGM	806 313 138 514...	838L- ... M - KID 007
FGM	806 313 171 514...	846- ... M - KID 012
FGM	806 313 161 514...	852- ... M - KID 007
FGM	806 313 246 514...	860- ... M - KID 007
FGM	806 313 495 514...	883- ... M - KID 007
FGM	806 313 496 514...	889- ... M - KID 007

opt. 160.000 rpm

Sets Kiddies • Set Kiddies • Sets de Kiddies



Kiddies FG
REF SET-1667



Kiddies FG & FGM
REF SET-1668



Kiddies FGM
REF SET-1669

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

Instrumentos para la preparación de las superficies oclusales

Strumenti per la rifinitura delle superfici occlusali

Instrumentos para escultura anatómica de superficies oclusais

**970
(463)**



Conformación oclusal
Modellazione occlusale
Contorno oclusal



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,6
Shank ISO REF	
FGM 806 313 463 524...	970-... M- FGM 023
FGM 806 313 463 514...	970-... F- FGM 023



970-023F-FGM

**980
(463)**



Conformación oclusal
Modellazione occlusale
Contorno oclusal



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	027
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,6
Shank ISO REF	
FGM 806 313 463 524...	980-... M- FGM 027
FGM 806 313 463 514...	980-... F- FGM 027

**985
(463)**



Conformación oclusal
Modellazione occlusale
Contorno oclusal



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	031
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,7
Shank ISO REF	
FGM 806 313 463 524...	985-... M- FGM 031
FGM 806 313 463 514...	985-... F- FGM 031

**6052
(512)**



Reductor
Riduttore
Reductor



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Shank ISO REF	
FG 806 314 512 524...	6052-... M- FG 018
FG 806 314 512 544...	6052-... SC-FG 018
FG 806 314 512 534...	6052-... C- FG 018

**6053
(515)**



Reductor
Riduttore
Reductor



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Shank ISO REF	
FG 806 314 515 544...	6053-... SC-FG 018
FG 806 314 515 534...	6053-... C- FG 018

**6055
(519)**



Reductor
Riduttore
Reductor



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Shank ISO REF	
FG 806 314 519 524...	6055-... M- FG 018
FG 806 314 519 544...	6055-... SC-FG 018
FG 806 314 519 534...	6055-... C- FG 018

**6056
(521)**



Reductor
Riduttore
Reductor



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Shank ISO REF	
FG 806 314 521 524...	6056-... M- FG 018
FG 806 314 521 544...	6056-... SC-FG 018
FG 806 314 521 534...	6056-... C- FG 018

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 μ m	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 μ m	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrassa / Supergrasso	181 μ m	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 μ m	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 μ m	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 μ m	ISO 494



986-026SF-FG



LazyBur

Conformación oclusal de restauraciones de composite en el sector anterior con el „LazyBur“

El LazyBur solo se usa colocado en posición vertical. Ya no es necesario inclinar el accionamiento para modelar las diferentes cúspides, como sucede con otros instrumentos.

Un instrumento para el proceso completo de conformación de las superficies oclusales.

Relieve perfecto y rápido en todos los materiales de obturación.

Gracias a los tres tamaños es posible conformar todos los premolares y molares.

No es necesario cambiar los instrumentos.

Para el uso se necesita menos sitio.

Modellazione oclusale di restauri in composito nella regione posteriore con la fresa „LazyBur“

La fresa LazyBur si usa solo tenendola perpendicolare alla superficie oclusale. Per modellare le varie cuspidi non è più necessario inclinare l'azionamento, come avviene invece con altre frese.

Una sola fresa per la modellazione completa delle superfici oclusali.

Rilievo rapido e perfetto su tutti i materiali da otturazione.

Tre misure permettono di modellare tutti i premolari e i molari.

Non è necessario sostituire gli strumenti.

Per l'uso è necessaria una ridotta disponibilità di spazio.

Modelagem oclusal de restaurações em compósitos na região de dentes posteriores com o „LazyBur“

O LazyBur é aplicado somente através de guia vertical. A inclinação do acionamento, como em outros instrumentos para modelar diferentes cúspides, já não é necessária.

Um instrumento para a modelagem completa de superfícies oclusais.

Relevo perfeito e rápido em todos os materiais de obturação.

Três tamanhos possibilitam uma modelagem em todos os pré-molares e molares.

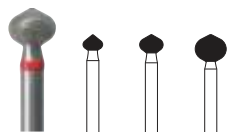
Não é preciso trocar de instrumentos.

A utilização não exige muito espaço.

986 (464)

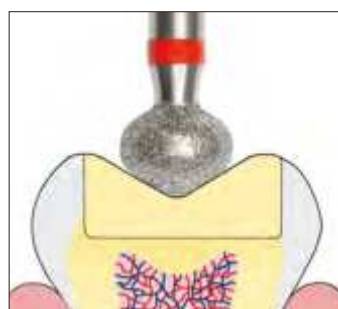


Conformación oclusal
Modellazione oclusale
Contorno oclusal



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	026	031	041
Largo/Lunghezza/Comprimento	mm	2,0	2,4	3,5

Shank	ISO	REF			
FG	806 314 464 524...	986-... M-	FG		041
FG	806 314 464 514...	986-... F-	FG	026 031	041
FG	806 314 464 504...	986-... SF-	FG	026 031	041
⚙ opt. SF 8.000–15.000 rpm, F 10.000–20.000 rpm 041M 15.000–60.000 rpm					



Gracias a la geometría especial del LazyBur, todo el movimiento se realiza en vertical sin necesidad de inclinar el instrumento.

grazie alla particolare forma della fresa LazyBur, tutto il movimento viene eseguito perpendicolarmente senza alcuna inclinazione dello strumento.

A sequência de movimento completa é executada verticalmente sem uma inclinação do instrumento graças à geometria especial do LazyBur.

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

Los instrumentos de la serie TDF (Top Definiertes Finieren) [Acabados de alta definición] también están disponibles en carburo de tungsteno. Ver página 2.14

Gli strumenti contrassegnati con il marchio TDF (Top Definiertes Finieren = rifinitura definita Top) sono disponibili anche in tungsteno. Cfr. pagina 2.14

Os instrumentos assinalados com TDF (acabamento com definição de topo) encontram-se igualmente disponíveis em carburo de tungstênio. Consulte a página 2.14



132 (699) TDF Serie

Inst. diamantados especiales
Strumenti diamantati speciali
Diamantes especiais



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,9°
Shank ISO REF	
FG 806 314 699 514... 132- ... F- FG	008
FG 806 314 699 504... 132- ... SF-FG	008

133 (159) TDF Serie

Inst. diamantados especiales
Strumenti diamantati speciali
Diamantes especiais



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	6,1°
Shank ISO REF	
FG 806 314 159 514... 133- ... F- FG	010
FG 806 314 159 504... 133- ... SF-FG	010

134 (164) TDF Serie

Inst. diamantados especiales
Strumenti diamantati speciali
Diamantes especiais



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	5,5°
Shank ISO REF	
FG 806 314 164 514... 134- ... F- FG	014
FG 806 314 164 504... 134- ... SF-FG	014

135 (166) TDF Serie

Inst. diamantados especiales
Strumenti diamantati speciali
Diamantes especiais



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	3,7°
Shank ISO REF	
FG 806 314 166 514... 135- ... F- FG	014
FG 806 314 166 504... 135- ... SF-FG	014

247 (195) TDF Serie

Inst. diamantados especiales
Strumenti diamantati speciali
Diamantes especiais



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge - Length in mm - longueur	3,2
Winkel/Angle/Ângulo α	3,2°
Shank ISO REF	
FG 806 314 195 514... 247- ... F- FG	009
FG 806 314 195 504... 247- ... SF-FG	009

379 (277) TDF Serie

Inst. diamantados especiales
Strumenti diamantati speciali
Diamantes especiais



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	4,2°
Shank ISO REF	
FG 806 314 277 514... 379- ... F- FG	023
FG 806 314 277 504... 379- ... SF-FG	023

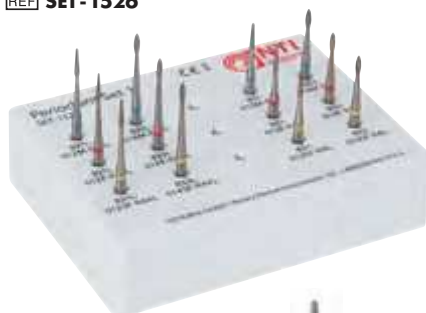
Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página

M Sin anillo / Senza anello / Sem anel	Estándar / Standard / Médio	107-126 µm	ISO 524	F Anillo rojo / Anello rosso / Anel vermelho	Fino / Fine / Fino	40 µm	ISO 514
SC Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrasso / Supergrasso	181 µm	ISO 544	SF Anillo amarillo / Anello giallo / Anel amarelo	Superfino / Superfine / Superfino	20 µm	ISO 504
C Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grosso	151 µm	ISO 534	UF Anillo blanco / Anello bianco / Anel branco	Ultrafino / Ultrafine / Ultrafino	15 µm	ISO 494

Instrumentos diamantados • Strumenti diamantati • Brocas de Diamante

Set para periodoncia • Kit per periodonzia • Set para periodontia

REF SET-1526



Instrumentos también disponibles en carburo de tungsteno.

Gli strumenti sono disponibili anche in carburo di tungsteno.

Instrumentos igualmente disponíveis em carburo de tungstênio.

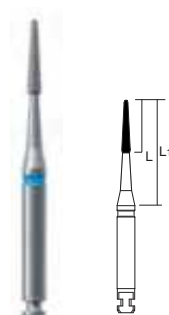
ver página 2.21 • Cfr. pagina 2.21 •
Consulte a página 2.21



**831
(267)**



Instrumento periodontal
Strumento per periodonzia
Instrumentos para periodontia



Tamaño/Grandezza/Tamanho	ø 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento	L mm	7,0
	L1 mm	14,0

Shank	ISO	REF	
RAL	■	806 205 267 524...	831- ... M- RAL 012
RAL	■	806 205 267 514...	831- ... F- RAL 012
RAL	■	806 205 267 504...	831- ... SF- RAL 012

⌚ opt. 12.000 rpm

**831L
(268)**



Instrumento periodontal
Strumento per periodonzia
Instrumentos para periodontia



Tamaño/Grandezza/Tamanho	ø 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento	L mm	7,0
	L1 mm	19,0

Shank	ISO	REF	
RAXL	■	806 206 268 524...	831L- ... M- RAXL 012
RAXL	■	806 206 268 514...	831L- ... F- RAXL 012
RAXL	■	806 206 268 504...	831L- ... SF-RAXL 012

⌚ opt. 12.000 rpm



**832
(258)**



Instrumento periodontal
Strumento per periodonzia
Instrumentos para periodontia



Tamaño/Grandezza/Tamanho	ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento	L mm	5,0
	L1 mm	14,0

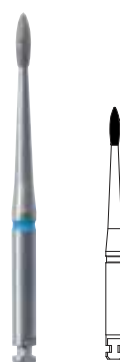
Shank	ISO	REF	
RAL	■	806 205 258 524...	832- ... M- RAL 014
RAL	■	806 205 258 514...	832- ... F- RAL 014
RAL	■	806 205 258 504...	832- ... SF-RAL 014

⌚ opt. 12.000 rpm

**832L
(259)**



Instrumento periodontal
Strumento per periodonzia
Instrumentos para periodontia



Tamaño/Grandezza/Tamanho	ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento	L mm	5,0
	L1 mm	19,0

Shank	ISO	REF	
RAXL	■	806 206 259 524...	832L- ... M-RAXL 014
RAXL	■	806 206 259 514...	832L- ... F- RAXL 014
RAXL	■	806 206 259 504...	832L- ...SF-RAXL 014

⌚ opt. 12.000 rpm



Después de eliminar depósitos de placas superficiales con instrumentos diamantados, se recomienda un alisado de la superficie radicular con los instrumentos periodontales de carburo de tungsteno.

Dopo aver eliminato la placca con gli strumenti diamantati si consiglia di levigare la superficie radicolare con gli strumenti in tungsteno per periodonzia.

Após a remoção de depósitos de placa com instrumentos diamantados, recomenda-se o alisamento da superfície radicular com os instrumentos de carburo para Periodontia.

■ M	Anillo azul/ Anello blu /Anel azul /	Estándar/ Standard /Médio	100 µm	ISO 524
■ F	Anillo rojo/ Anello rosso /Anel vermelho /	Fino/ Fine /Fino	30 µm	ISO 514
■ SF	Anillo amarillo/ Anello giallo /Anel amarelo	Superfino /Superfine /Superfino	15 µm	ISO 504

Repasado de dióxido de zirconio sinterizado

Lavorazione dell'ossido di zirconio pressato isostaticamente a caldo (sinterizzato)

Processamento de dióxido de zircônio prensado isostaticamente a quente (sinterizado)



K881-016F-FG



K856-016F-FG



Z-Cut Instrumentos diamantados para repasar el zircón.

El dióxido de zircon por sus propiedades es el material del futuro para la odontología protésica. Los propiedades del material suponen exigencias extremas para el repasado como para los instrumentos que se utilizan.

Los instrumentos Z-Cut han sido diseñados para adaptarse a la extrema dureza de la cerámica de dióxido de zirconio, logrando así una larga vida útil y un rendimiento abrasivo superior a los instrumentos diamantados normales.

La granulometría especialmente formulada facilita la conformación de pilares de zirconio.

Resultan también ideales para la separación de coronas de circonio.

El ZirPan, gracias a su nuevo y revolucionario aglutinante, permite la trepanación de coronas de circonio para el tratamiento endodóntico.

Z-Cut Strumenti diamantati per lavorazione dello zirconio

L'ossido di zirconio si è confermato come il materiale del futuro nell'odontoiatria protesica. Le speciali proprietà dell'ossido di zirconio sottopongono pertanto ad estreme sollecitazioni gli strumenti usati per la sua lavorazione.

Il design degli strumenti Z-Cut è stato appositamente ideato per l'estrema durezza della ceramica d'ossido di zirconio. Essi durano notevolmente più a lungo e hanno un potere di taglio molto più alto degli strumenti standard.

Anche i sottili strumenti diamantati hanno dimostrato di essere più convenienti.

La granulometria speciale facilita la lavorazione degli abutments d'ossido di zirconio.

Ideale anche per la separazione di corone d'ossido di zirconio.

Lo ZirPan permette, grazie al nuovo legante rivoluzionario, la foratura delle corone d'ossido di zirconio per il trattamento endodontico.

Z-Cut Instrumentos diamantados para o processamento de dióxido de zircônio

O dióxido de zircônio demonstrou ser um material com futuro na prótese dentária. As características particulares deste material colocam exigências especiais para o seu processamento, bem como aos instrumentos para tal necessários.

O design dos instrumentos Z-Cut foi optimizado para a dureza extrema da cerâmica de dióxido de zircônio. Eles possuem uma vida útil mais prolongada, bem como uma capacidade de desgaste claramente mais elevada do que os instrumentos convencionais.

O grão especialmente seleccionado destes instrumentos facilita a delineação de abutments em zircônio.

Ideal ainda para a separação de coroas em zircônio.

O ZirPan possibilita, graças à sua aglutinação, inovadora e revolucionária, a trepanação de coroas em zircônio para tratamento endodóntico.

K369 (263)

Botón
Palla a punta
Botão



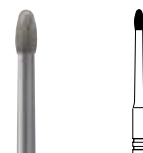
Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	025
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	5,5

Shank	ISO	5	REF
FG	K806 314 263 514...	K369 - ... F -FG	025
FG	K806 314 263 504...	K369 - ... SF -FG	025
FG	K806 314 263 494...	K369 - ... UF -FG	025

opt. 200.000 rpm

K379L (277)

Huevo
Gemma
Ovo



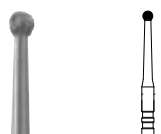
Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	3,0

Shank	ISO	5	REF
FGL	K806 315 277 514 ...	K379L - ... F-FGL	012

opt. 200.000 rpm

K801L (697)

Redondo, largo
Rotondo, lungo
Esférica, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	

Shank	ISO	5	REF
FG	K806 314 697 514...	K801L - ... F- FG	014
FG	K806 314 697 504...	K801L - ... SF- FG	014
FG	K806 314 697 494...	K801L - ... UF- FG	014

opt. 200.000 rpm

Especial para la trepanación de coronas de zirconia.

Speciale per la trapanazione di corone di zirconio.

Especialmente para trepanação de coroas de Zircônio.

ZirPan K802L (494)

Redonda, con cuello cónico largo
Rotondo, con collo conico lungo
Esférica, com colar cónico longo



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	021
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	5	REF
FG	K806 314 494 524...	K802L - ... M- FG	021

opt. 200.000 rpm

Repasado de dióxido de zirconio sinterizado

Lavorazione dell'ossido di zirconio pressato isostaticamente a caldo (sinterizzato)

Processamento de dióxido de zircônio prensado isostaticamente a quente (sinterizado)

K847KR (546)



Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	2,1°	2,6°

Shank   

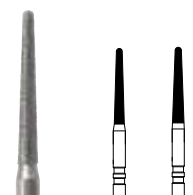
FG  K806 314 546 514... K847KR- ... F-FG	016	025
FG  K806 314 546 504... K847KR- ... SF-FG	016	025

⌚ opt. 200.000 rpm

K850 (199)



Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,6°	2,1°

Shank   

FG  K806 314 199 524... K850- ... M-FG	014	016
--	------------	------------

⌚ opt. 200.000 rpm

Especiales para la separación de coronas de circonio.

Specialmente per la separazione di corone d'ossido di zirconio.

Especialmente para a separação de coroas de zircônio.

K856 (198)



Cono, punta redondeada
Cono a punta rotonda
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,5°

Shank   

FG  K806 314 198 524... K856- ... M- FG	016
FG  K806 314 198 514... K856- ... F- FG	016
FG  K806 314 198 504... K856- ... SF- FG	016
FG  K806 314 198 494... K856- ... UF- FG	016

⌚ opt. 200.000 rpm

K859L (167)



Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cónica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,5
Ángulo/Ângulo/Ângulo α	1,6°

Shank   

FG  K806 314 167 514... K859L- ... F- FG	010
FG  K806 314 167 504... K859L- ... SF- FG	010
FG  K806 314 167 494... K859L- ... UF- FG	010

⌚ opt. 200.000 rpm

Especiales para la separación de coronas de circonio.

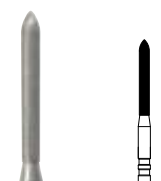
Specialmente per la separazione di corone d'ossido di zirconio.

Especialmente para a separação de coroas de zircônio.

K879 (290)



Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank   

FG  K806 314 290 524... K879- ... M- FG	014
FG  K806 314 290 514... K879- ... F- FG	014
FG  K806 314 290 504... K879- ... SF- FG	014
FG  K806 314 290 494... K879- ... UF- FG	014

⌚ opt. 200.000 rpm

K881 (141)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro a testa rotonda
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	8,0	8,0

Shank   

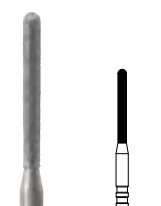
FG  K806 314 141 524... K881- ... M- FG	012	016
FG  K806 314 141 514... K881- ... F- FG	012	016
FG  K806 314 141 504... K881- ... SF- FG	016	
FG  K806 314 141 494... K881- ... UF- FG	016	

⌚ opt. 200.000 rpm

K882 (142)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank   

FG  K806 314 142 524... K882- ... M-FG	012
--	------------

K899 (033)



Palatino
Palatale
Palatina



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	031
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank   

FG  K806 314 033 524... K899- ... M-FG	031
--	------------

⌚ opt. 200.000 rpm

Tiras diamantadas • Striscia diamantate • Tiras diamantadas



3.

ProxyStrip

rápida – sencilla – manejable

ProxyStrip está indicada especialmente para la conformación interproximal de obturaciones de todo tipo, y para el stripping, el tallado selectivo y la reducción interproximal del esmalte. ProxyStrip destaca especialmente en el sector anterior por su uso sencillo y porque necesita muy poco espacio. El ángulo de los cabezales es ajustable, lo que simplifica adicionalmente el trabajo, incluso cuando el paciente no puede abrir bien la boca.

ProxyStrip tiene un uso muy variado:

1. Conformación de las obturaciones interdientales e interproximales y raspado en la ortodoncia
2. Se puede usar con y sin mango.
3. Las tiras diamantadas con ángulo ajustable permiten tratar todos los dientes.
4. Las tiras diamantadas están disponibles en tres granulometrías diferentes y con un dentado de sierra.
5. Vida útil prolongada gracias al diamantado UniMatrix®.
6. El mango de plástico de alta calidad y estable simplifica el guiado de las tiras diamantadas.

veloce – semplice – pratico

ProxyStrip è indicato in particolare per la realizzazione prossimale di otturazioni di qualsiasi tipo, nonché per lo stripping, lo slicing e la riduzione prossimale dello smalto (ASR). ProxyStrip si distingue per l'impiego semplice e assolutamente poco ingombrante soprattutto nella regione posteriore. Le testine ad angolazione regolabile facilitano ulteriormente la lavorazione, anche nei pazienti con apertura limitata della bocca.

ProxyStrip offre un impiego versatile:

1. Può essere utilizzato per la realizzazione di otturazioni interdentali e prossimali e per lo stripping in ortodonzia
2. È possibile un impiego con e senza impugnatura.
3. Le strisce diamantate ad angolazione regolabile consentono di lavorare qualsiasi tipo di dente.
4. Le strisce diamantate sono disponibili in tre diverse granulometrie e con una dentatura a sega.
5. Durata conveniente grazie alla diamantatura UniMatrix®.
6. L'impugnatura in plastica solida e di alta qualità semplifica la guida delle strisce diamantate.

rápido – simples – práctico

O ProxyStrip é especialmente indicado para a modelagem proximal de todos os tipos de obturações, bem como para stripping, slicing e redução do esmalte proximal. Sobretudo na região dos dentes posteriores, o ProxyStrip destaca-se por uma utilização simples e num espaço mínimo. As cabeças de ângulo ajustável facilitam ainda mais o trabalho – mesmo com abertura limitada da boca.

O ProxyStrip é multifacetado:

1. Utilização para modelagem de obturações interdientárias e proximais, bem como stripping em ortodontia
2. Pode usar-se com e sem pega.
3. As tiras de diamante de ângulo ajustável permitem trabalhar individualmente cada dente.
4. As tiras de diamante perfuradas estão disponíveis com três granulometrias diferentes e com um dentado de serra.
5. Durabilidade graças ao revestimento com diamante pelo processo UniMatrix®.
6. A pega de plástico estável e de grande qualidade facilita a orientação das faixas de diamante.

Tiras diamantadas • Striscia diamantate • Tiras diamantadas



Surtidos, Assortimenti, Sortimento:

FS5-KP-SO

Contenido/Contenente/Conteúdo:

1 x FSG-1

2 x FS5-MKP

1 x FS5-FKP

1 x FS5-SFKP

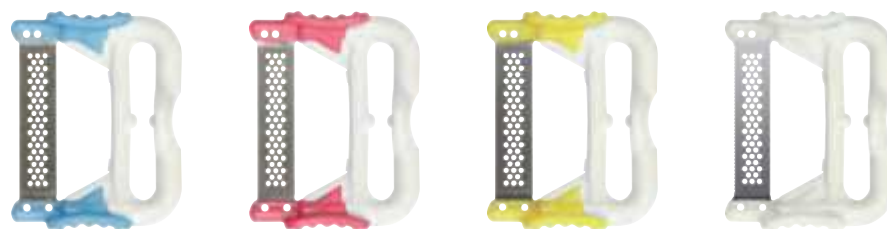
1 x FS5-XKP



**ProxyStrip Reposición,
ProxyStrip Codice ricambio,
ProxyStrip Reposição**



**FS5-MKP, FS5-FKP,
FS5-SFKP, FS5-XKP**



Codificación por color /
Codice colore / Código cromático

Grosor/Spessore /Espessura (mm)	0,13	0,10	0,08	0,04
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	5,0	5,0	5,0	5,0
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	21,0	21,0	21,0	21,0
REF	10	10	10	5
FS5-MKP				
FS5-FKP				
FS5-SFKP				
FS5-XKP	Dentado de sierra / Dentatura a sega / Dentado de serra			

M	Codificación azul /codice blu /Código cromático azul	Estándar/standard/Médio	37 - 44 µm	ISO No. 524
F	Codificación roja /codice rosso /Código cromático vermelho	Fina/Fine/Fino	30 - 40 µm	ISO No. 514
SF	Codificación amarilla /codice giallo /Código cromático amarelo	Superfina/Superfine/Superfino	10 - 20 µm	ISO No. 504

Tiras diamantadas con o sin dentado de sierra, revestimiento unilateral
Striscia diamantate con e senza dentatura, rivestimento monolaterale
Tiras diamantadas com e sem dentado serrilhado, revestimento unilateral


FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX

 zona sin diamantes / Zona non rivestita
 Área isenta de diamante (mm)

← 40 mm →

 Codificación por color / Codice colore /
 Código cromático

Grosor/Spessore /E spessore (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	3,75	3,75	3,75
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0



REF


FS3-MX

FS3-FX

FS3-SFX

FS3-X-SO 2 + 4 + 4

FS3-M, FS3-F, FS3-SF

← 16 mm →

 Codificación por color / Codice colore /
 Código cromático

Grosor/Spessore /E spessore (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	3,75	3,75	3,75
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0



REF


FS3-M

FS3-F

FS3-SF

FS2-M, FS2-F, FS2-SF

← 16 mm →

 Codificación por color / Codice colore /
 Código cromático

Grosor/Spessore /E spessore (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	2,50	2,50	2,50
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0



REF


FS2-M

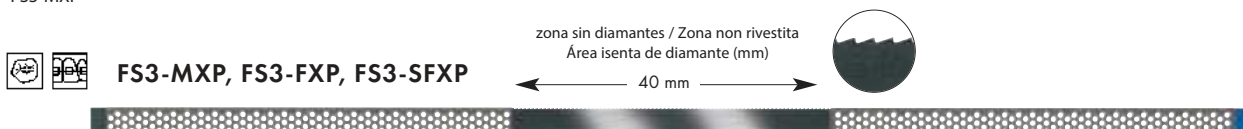
FS2-F

FS2-SF

Tiras diamantadas perforadas con o sin dentado de sierra, revestimiento unilateral
Striscia perforate diamantate con e senza dentatura, rivestimento monolaterale
Tiras diamantadas perforadas com e sem dentado serrilhado, revestimento unilateral



FS3-MXP



Codificación por color / Codice colore /
Código cromático

Grosor/Spessore /Espessura (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	3,75	3,75	3,75
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0

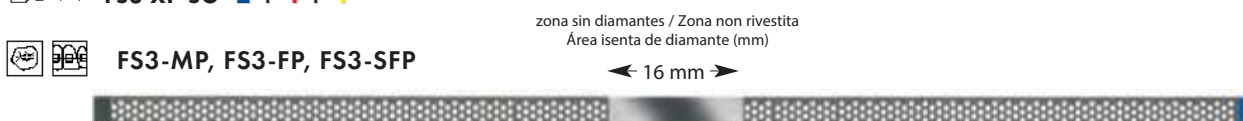
10

REF

FS3 - MXP	
FS3 - FXP	
FS3 - SFXP	

2+4+4

FS3-XP-SO 2 + 4 + 4



Codificación por color / Codice colore /
Código cromático

Grosor/Spessore /Espessura (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	3,75	3,75	3,75
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0

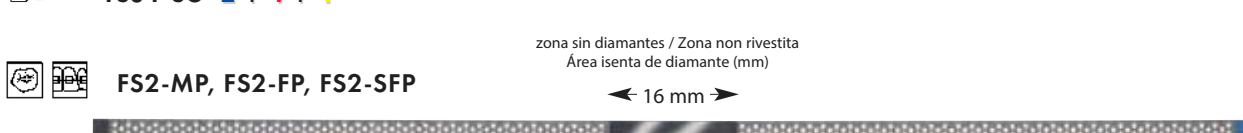
10

REF

FS3 - MP	
FS3 - FP	
FS3 - SFP	

2+4+4

FS3-P-SO 2 + 4 + 4



Codificación por color / Codice colore /
Código cromático

Grosor/Spessore /Espessura (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	2,5	2,5	2,5
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF

FS2 - MP	
FS2 - FP	
FS2 - SFP	

M	Codificación azul /codice blu /Código cromático azul	Estándar/standard/Médio	37 - 44 µm	ISO No. 524
F	Codificación roja /codice rosso /Código cromático vermelho	Fina/Fine/Fino	30 - 40 µm	ISO No. 514
SF	Codificación amarilla /codice giallo /Código cromático amarelo	Superfina/Superfine/Superfino	10 - 20 µm	ISO No. 504

Tiras diamantadas ancha con, revestimiento unilateral

Striscia diamantata larga, rivestimento monolaterale

Tiras diamantadas largas, revestimiento unilateral



   **FS6-M, FS6-F, FS6-SF**



Codificación por color / Codice colore /
Código cromático

Grosor/Spessore /E spessore (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	6,0	6,0	6,0
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

REF

 **FS6-M**

 **FS6-F**

 **FS6-SF**

 2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**

Tiras anchas de diamante perforadas • Strisce diamantate perforate larghe

Tiras diamantadas perforadas, largas

   **FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP**



Codificación por color /
Codice colore / Código cromático

Grosor/Spessore /E spessore (mm)	0,13	0,10	0,08
Anchura/larghezza/ Largura (mm)	6,0	6,0	6,0
Longitud/lunghezza/Comprimento (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

REF

 **FS6-MP**

 **FS6-FP**

 **FS6-SFP**

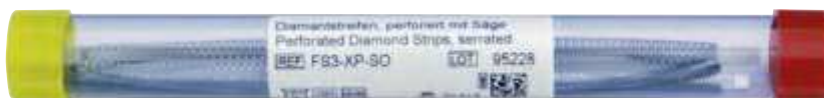
Surtidos • Assortimenti • Os sortimentos



 2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**



 2+4+4 **FS3-P-SO 2 + 4 + 4**



 2+4+4 **FS3-XP-SO 2 + 4 + 4**

 M	Codificación azul /codice blu /Código cromático azul	Estándar/standard/Médio	37 - 44 µm	ISO No. 524
 F	Codificación roja /codice rosso /Código cromático vermelho	Fina/Fine/Fino	30 - 40 µm	ISO No. 514
 SF	Codificación amarilla /codice giallo /Código cromático amarelo	Superfina/Superfine/Superfino	10 - 20 µm	ISO No. 504

Instrumentos diamantados FG TURBO • Strumenti diamantati FG TURBO

Instrumentos diamantados FG TURBO

379
(277)

Huevo
Gemma
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,5
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 277 544... 379- ... TSC-FG 023	

811
(038)

Doble cono
Doppio cono
Cone duplo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	033
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 038 534... 811- ... TC- FG 033	
FG ■ T806 314 038 544... 811- ... TSC-FG 033	

822
(237)

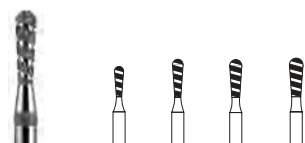
Pera
Pera
Pêra



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 237 544... 822- ... TSC- FG 012	

830L
(239)

Pera, larga
Pera, lunga
Pêra, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	5,0	5,0	5,0
Shank ISO	REF			
FG ■ T806 314 239 534... 830L- ... TC- FG 012 014 016				
FG ■ T806 314 239 544... 830L- ... TSC-FG 012 014 016 018				

836
(110)

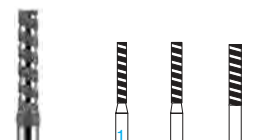
Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 110 544... 836- ... TSC- FG 012	

837
(111)

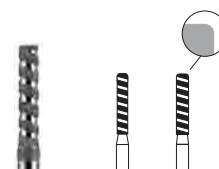
Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0
Shank ISO	REF		
FG ■ T806 314 111 534... 837- ... TC- FG 012 014			
FG ■ T806 314 111 544... 837- ... TSC-FG 012 014 016			

837KR
(158)

Cilindro, canto redondeado
Cilindro con bordo arrotondato
Cilíndrica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Shank ISO	REF	
FG ■ T806 314 158 544... 837KR-... TSC-FG 014 016		

842
(113)

Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	12,0
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 113 534... 842- ... TC- FG 018	

846
(171)

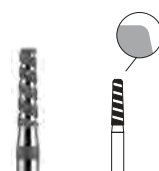
Cono
Cono
Cónica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,4
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 171 544... 846- ... TSC- FG 016	

846KR
(545)

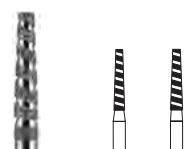
Cilindro, canto redondeado
Cilindro con bordo arrotondato
Cilíndrica, canto arredondada



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,7°
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 545 544... 846KR- ... TSC-FG 016	

847
(172)

Cono
Cono
Cónica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,8°	1,8°
Shank ISO	REF	
FG ■ T806 314 172 544... 847- ... TSC- FG 014 016		

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

■ C	Anillo verde / Anello verde / Anel verde	Grueso / Grossa / Grossa	151 µm	ISO 534
■ SC	Anillo negro / Anello nero / Anel preto	Supergrueso / Supergrossa / Supergrosso	181 µm	ISO 544

Instrumentos diamantados FG TURBO • Instrumentos diamantados FG TURBO

847KR (546)

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,4°
Shank	ISO REF
FG ■ T806 314 546 544...	847KR- ... TSC-FG 016

848L (174)

Cono largo
Cono, lungo
Cónica, longa

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,5
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,7°
Shank	ISO REF
FG ■ T806 314 174 534...	848L- ... TC-FG 014

855 (197)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	7,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	2,0°	2,3°
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 197 544...	855- ... TSC-FG 014	025

858 (165)

Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cónica, pontiaguda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	3,6°
Shank	ISO REF
FG ■ T806 314 165 544...	858- ... TSC-FG 014

862 (249)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 249 544...	862- ... TSC-FG 012	014

848 (173)

Cono, punta plana
Cono a punta piatta
Cónica, ponta plana

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,9°	1,9°
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 173 534...	848- ... TC-FG 016	
FG ■ T806 314 173 544...	848- ... TSC-FG 016	018

850 (199)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,7°	1,6°	2,1°	1,2°
Shank	ISO REF			
FG ■ T806 314 199 534...	850- ... TC-FG 012	014	016	018
FG ■ T806 314 199 544...	850- ... TSC-FG 014	016	018	

856 (198)

Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cónica, ponta redonda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	1,4°	1,4°	1,4°	1,4°	2,9°
Shank	ISO REF				
FG ■ T806 313 198 544...	856- ... TSC-FGM 014	016	018		
FG ■ T806 314 198 534...	856- ... TC-FG 012		016		
FG ■ T806 314 198 544...	856- ... TSC-FG 012	014	016	018	025

859 (166)

Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cónica, pontiaguda

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Ángulo/Angolo/Ângulo α	5,1°
Shank	ISO REF
FG ■ T806 314 166 544...	859- ... TSC-FG 018

863 (250)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO REF		
FG ■ T806 314 250 534...	863- ... TC-FG 014		
FG ■ T806 314 250 544...	863- ... TSC-FG 012	014	016

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

■ C Anillo verde /Anello verde /Anel verde
■ SC Anillo negro /Anello nero /Anel preto

Grueso /Grossa /Grossa
Supergrueso /Supergrossa /Supergrosso

151 µm ISO 534
181 µm ISO 544

Instrumentos diamantados FG TURBO • Strumenti diamantati FG TURBO

Instrumentos diamantados FG TURBO

877K (297)

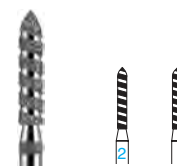
Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Ángulo/Angulo/Ângulo α	3,4°
Shank	ISO REF
FG ■ T806 314 297 544... 877K- ... TSC- FG	014

878 (289)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 289 534... 878- ... TC- FG	012	014
FG ■ T806 314 289 544... 878- ... TSC- FG	012	014

878K (298)

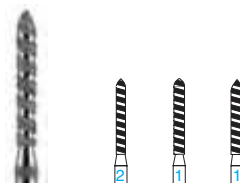
Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0
Ángulo/Angulo/Ângulo α	2,0°	2,1°	2,8°
Shank	ISO REF		
FG ■ T806 314 298 534... 878K- ... TC- FG	014		018
FG ■ T806 314 298 544... 878K- ... TSC- FG	014	016	

879 (290)

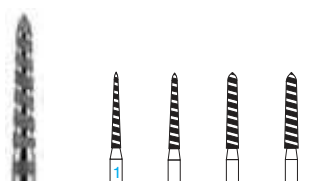
Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO REF		
FG ■ T806 314 290 534... 879- ... TC- FG	012	014	016
FG ■ T806 314 290 544... 879- ... TSC- FG	012	014	016

879K (299)

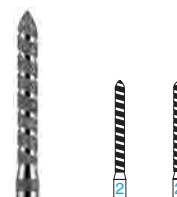
Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Ángulo/Angulo/Ângulo α	1,5°	2,1°	1,6°	2,3°
Shank	ISO REF			
FG ■ T806 314 299 534... 879K-...TC- FG		014	016	018
FG ■ T806 314 299 544... 879K-...TSC- FG	012	014	016	018

879L (291)

Torpedo, largo
Torpedo, lungo
Torpedo, longo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	12,0	12,0
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 291 544... 879L- ... TSC- FG	012	014

881 (141)

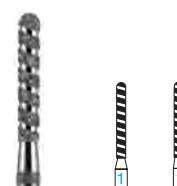
Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 141 534... 881- ... TC- FG	012	014

882 (142)

Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 142 534... 882- ... TC- FG	012	014

885 (130)

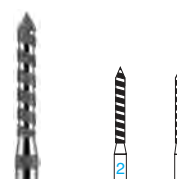
Cilindro, puntiagudo
Cilindro a punta
Cilíndrica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0
Shank	ISO REF
FG ■ T806 314 130 544... 885- ... TSC- FG	012

886 (131)

Cilindro, puntiagudo
Cilindro a punta
Cilíndrica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0
Shank	ISO REF	
FG ■ T806 314 131 544... 886- ... TSC- FG	012	014

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.12) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.12) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.12

■ C	Anillo verde /Anello verde /Anel verde	Grueso /Grossa /Grossa	151 µm	ISO 534
■ SC	Anillo negro /Anello nero /Anel preto	Supergrueso /Supergrossa /Supergrosso	181 µm	ISO 544



Separador de coronas H34

2.4 - 2.6

H34 Separatori per corone

H34 Corta-coroas



MF-Cut Multifunctional Cutter

2.7



Fresas de carburo de tungsteno

2.8 - 2.10

Frese di carburo di tungsteno

Brocas de carburo de tungsténio

Fresas de carburo de tungsteno, separadores de coronas

Frese di carburo di tungsteno, separatori per corone

Brocas de carburo de tungstênio, corta-coroads



2.5
H4MKK
H4MKKL



Las fresas de carburo de tungsteno son soldadas mediante un procedimiento de precisión, asegurando así una óptima exactitud de giro y estabilidad al utilizar. La geometría de filos seleccionada posibilita la utilización del instrumento en cualquier situación de manera atraumática para el paciente.

Le frese di carburo di tungsteno sono saldate con la massima precisione, sono garantite la migliore precisione di rotazione e la stabilità durante l'uso. La scelta della geometria di taglio secondo l'uso specifico, permette un'uso intraorale senza traumi per il paziente.

As brocas de carburo dispõem de uma soldadura de precisão, garantindo uma rotação precisa, otimizada e estabilidade na aplicação. A geometria seleccionada de corte, orientada para a aplicação, possibilita um uso intra-oral extremamente confortável para o paciente.

Separador de coronas para metal • Tagliacorone per metallo Corta-coroas para metal



837KR-014TSC-FG

Separación de la cerámica con el instrumento abrasivo diamantado.

Tagliare prima la ceramica con uno strumento diamantato.

Separar cerâmica com um instrumento diamantado.



H34L-012-FG

Separación del metal con el H34.

Tagliare il metallo con la fresa H34.

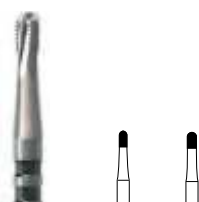
Cortar o metal com a broca H34.



REF H34L-012-SET

H34 (138)

Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,1	2,1

Shank ISO REF

FG ■ 500 314 138 293 ... H34- ... -FG 5 010 012

FG ■ 500 314 138 293 ... H34- ... -SET 25 010 012

opt. 120.000 rpm

H34L (139)

Cilindro, punta redondeada, largo
Cilindro con punta arrotondata, lungo
Cilíndrica, ponta redonda, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5	3,5

Shank ISO REF

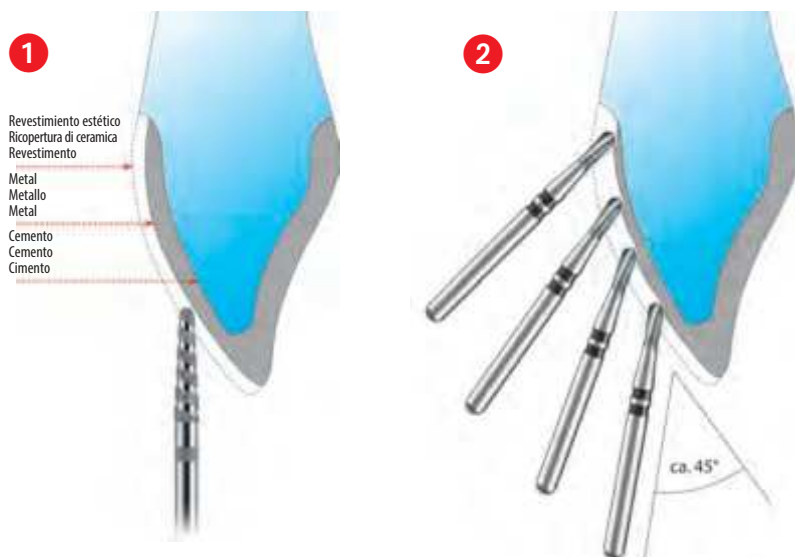
FG ■ 500 314 139 293... H34L- ... -FG 5 010 012

FG ■ 500 314 139 293 ... H34L- ... -SET 25 010 012

opt. 120.000 rpm

Utilización del Separador de coronas H34

Applicazione del tagliacorone H34 • Aplicação do corta-coroas H34



H35L (137)

Cilindro, punta redondeada, largo
Cilindro con punta arrotondata, lungo
Cilíndrica, ponta redonda, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5

Shank ISO REF 5

FGL ■ 500 315 137 009... H35L-012 -FGL

opt. 160.000 rpm

Al separar coronas y puentes rogamos tenga en cuenta lo siguiente:

- 1 El revestimiento cerámico deberá separarse con un instrumento diamantado.
- 2 Separar la estructura metálica, aplicando y tallando pequeños tramos parciales, en varias secuencias de trabajo. vel. opt.: 120.000-160.000 giri/minuto, presión de trabajo: 0,5 N, ¡Mantener un ángulo de ataque de 45°!

Durante il taglio di ponti e corone osservare le seguenti raccomandazioni:

- 1 La ricopertura di ceramica deve essere tagliata con uno strumento diamantato.
- 2 Tagliare l'armatura di metallo gradualmente, con tagli piccoli e successivi. Velocità opt. 120.000-160.000 giri/minuto, pressione: 0,5 N. Mantenere un'angolo di lavoro di 45°!

Na separação de coroas e pontes, por favor observe o seguinte:

- 1 O revestimento a cerâmica tem de ser cortado com um instrumento diamantado.
- 2 Separar a estrutura metálica, através de uma aplicação e remoção repetida do instrumento, em diversas pequenas pedaços e em várias sequências de trabalho. Número de rotações ideal: 120.000-160.000 min⁻¹ Força de pressão: 0,5 N Respeitar o ângulo de aplicação de 45°!

Separador de coronas para metal-cerámica

Tagliacorone per metallo-ceramica

Corta-coroas para metalocerâmica

Dentado de corte eficaz para la separación de coronas ceramometálicas realizadas con cerámica de baja fusión.

Dentatura molto tagliente per la separazione di corone di metaloceramica realizzate con ceramica a basso punto di fusione.

Dentado especial para corte de coroas de metalo cerâmica, em cerâmica de baixo ponto de fusão.



Observación: ¡Mantener un ángulo de ataque de 45°!
Mantenere un'angolo di lavoro di 45°!
Atenção: Respeitar o ângulo de aplicação de 45°!

REF **H4KMKL-012-SET**

H4KMK (137)

Cilindro, punta redondeada
 Cilindro con punta arrotondata
 Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,1	2,1

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 138 019...	H4KMK- ... -FG	010 012

opt. 120.000 rpm

H4KMKL (138)

Cilindro, punta redondeada, largo
 Cilindro con punta arrotondata, lungo
 Cilíndrica, ponta redonda, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 139 019...	H4KMKL-012 -FG	012

opt. 120.000 rpm

Características y ventajas:

- Utilización sobre aleaciones revestidas con cerámica "blanda".
- El dentado especial asegura una gran capacidad de corte.
- La punta está diseñada para cortar y se sumerge en la corona.
- La fabricación en una sola pieza de carburo de tungsteno asegura una alta estabilidad y reduce el riesgo de fractura.
- Un instrumento para dos cometidos, así se suprime el cambio sucesivo entre instrumentos diamantados y de carburo tungsteno.

Proprietà e vantaggi

- Uso con leghe ricoperte di ceramica a basso punto di fusione.
- La dentatura speciale ha un alto potere tagliente.
- La punta è tagliente e affonda nella corona.
- La produzione in un pezzo unico di carburo di tungsteno garantisce alta stabilità e riduce il rischio di rottura.
- Uno strumento per due compiti; così non è necessario di cambiare tra lo strumento diamantato e la fresa in carburo di tungsteno.

Características e vantagens:

- Aplicação em ligas revestidas com cerâmica „macia“.
- O dentado especial garante uma elevada capacidade de corte.
- A ponta é activa no corte e penetra facilmente na coroa.
- Instrumento executado numa peça única de metal, garante uma elevada estabilidade e reduz o risco de fractura.
- Um só instrumento para dois passos assim suprimindo-se o câmbio sucessivo entre instrumentos diamantados e de carburo.

NTI CrownCut

Disco de diamante sinterizado para separar coronas

Disco diamantato sinterizzato per il taglio delle corone

Discos de diamante sinterizado para cortar coroas



Atención: Necesario utilizar siempre spray refrigerante.
Attenzione: usare sempre con spruzzo di raffreddamento.
Atenção: trabalhar sempre com irrigação de arrefecimento.

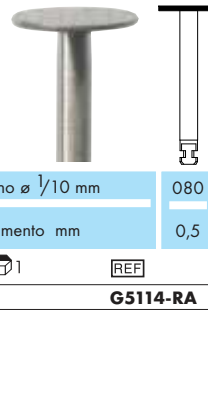


**G5114-RA
(370)**

Separador de coronas
Tagliacorone
Corta-Coróa

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	080
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,5

Shank	ISO	1	REF
RA	807 204 370 523 080		G5114-RA
max. 10.000 rpm			



Separación rápida de coronas, apto para cualquier material, incluyendo el óxido de circonio.

- La granulometría de 127µm presenta una alta capacidad de corte, permitiendo así la separación rápida de todas las coronas.
- Las partículas de diamante cortan oro, cerámica, aleaciones no preciosas y también óxido de circonio con un solo instrumento.
- El disco simplifica la separación de puentes en boca.
- Con la refrigeración funcionando, resbala sobre la encía, evitando así el riesgo de dañar el borde de la encía.

Taglio veloce di corone di ogni materiale, incluso ossido di zirconio.

- La granulometria di 127µm possiede un'elevata affilatura e permette il taglio veloce di tutti i tipi di corone.
- I grani di diamante tagliano oro, ceramica, leghe non preziose ed anche ossido di zirconio con un solo strumento.
- Il disco semplifica il taglio di ponti nella bocca.
- Grazie all'acqua del raffreddamento scivola sulla gengiva e riduce il rischio di ferite dei bordi gengivali.

Corte rápido de coroas de qualquer tipo de material, incluindo o óxido de zircónio.

- O grão de 127 µm demonstra uma elevada eficiência de corte, possibilitando consequentemente uma separação rápida de todo o tipo de coroa.
- O grão diamantado corta ouro, cerâmica, ligas metálicas não nobres e ainda óxido de zircónio. Isto tudo com um só instrumento.
- O disco facilita a separação de pontes na cavidade oral.
- Redução do risco de traumatismo da margem gengival, pois „patina“ sobre a mucosa gengival sob arrefecimento simultâneo.



Importante:

Es imprescindible realizar los cortes de profundidad en forma de V, es decir, que el corte se abre hacia arriba, para que el disco no se pueda atascar ni romper en caso de que el paciente se mueva durante el corte. No utilizar para forzar coronas (peligro de daños).



Importante:

assolutamente necessario è il taglio a V nella profondità della corona. Nella parte superiore il taglio è più largo che nella profondità. Il disco può rimanere bloccato tra i due lati della corona, angolare e/o rompersi se il paziente si muove. Si prega di non utilizzare per estrarre le corone! (rischio di rottura)

Importante:

O corte guia em forma de V com a profundidade da coroa é imprescindível. Na parte superior, o corte é mais largo do que na profundidade. Se o paciente se mexer, o disco pode ficar preso ou enalhado entre os dois lados da coroa e/ou partir-se. Não utilizar para sacar a coroa! (risco de fractura)



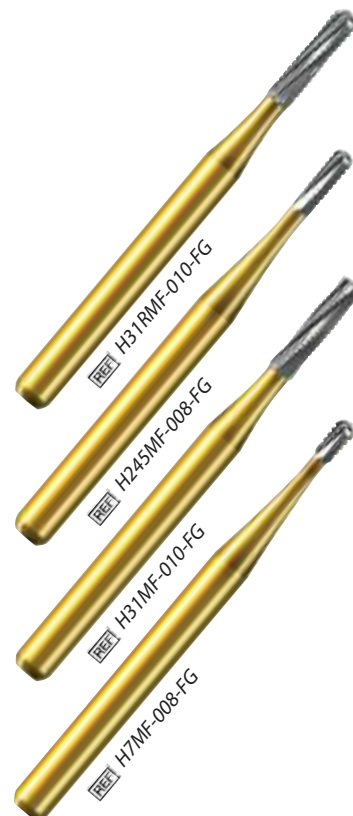
REF **G9920** 1

ilustración a tamaño reducido
Illustrazione con dimensioni ridotte
Ilustração reduzida

Piedra de limpieza para abrasivos diamantados

Pietra pulente per abrasivi diamantati

Pedra de limpeza para instrumentos diamantados.



MF-Cut Multifunctional Cutter

H31MF (107)

Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2
Shank ISO REF 5	
US. No.	557MF
FG 500 314 107 008...	H31MF - ... -FG 010

opt. 60.000 rpm

H31RMF (137)

Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, punta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2
Shank ISO REF 5		
US. No.	1557MF	1558MF
FG 500 314 137 008...	H31RMF - ... -FG 010	012

opt. 60.000 rpm

H7MF (232)

Pera
Pera
Pêra



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,6
Shank ISO REF 5	
US. No.	330MF
FG 500 314 232 008...	H7MF - ... -FG 008

opt. 60.000 rpm

H245MF (234)

Pera
Pera
Pêra



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,8
Shank ISO REF 5	
US. No.	245MF
FG 500 314 234 008...	H245MF - ... -FG 008

opt. 60.000 rpm

MF-Cut Multifunctional Cutter

El instrumento de corte multifuncional con borde muy afilado.

Indicado para las siguientes áreas de aplicación: Corte de coronas, remoción de obturaciones y preparación de pilares. Los instrumentos MF-Cut tienen una geometría de corte especial con un ángulo afilado que generan una capacidad de corte extremadamente elevada en todo tipo de aleaciones así como amalgamas y composites. El diseño final de corte de los instrumentos facilitan la penetración en los materiales que se van a preparar.

MF-Cut Multifunctional Cutter

Strumenti per separare multifunzionali, affilatissimi.

Indicati per i seguenti campi d'impiego: tagliare le corone, eliminare le otturazioni e rifinire gli abutment. Gli strumenti MF-Cut presentano una speciale geometria di taglio a spigoli vivi che garantisce un'altissima capacità di taglio su tutte le leghe metalliche, sui compositi e sull'amalgama. La forma degli strumenti a taglio frontale facilita la penetrazione nei materiali da lavorare.

MF-Cut Separador multifuncional

Os instrumentos de corte multifuncionais e ultra-afiados.

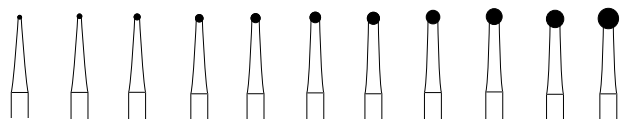
Para as áreas de aplicação: Separação de coroas, remoção de restaurações e processamento de Abutments. Os instrumentos MF-Cut dispõem de uma geometria de corte especial, com ângulo de corte em aresta afiada, o qual garante uma elevada capacidade de corte em todos as ligas bem como em amálgama e compósito. A ponta activa destes instrumentos facilita o início do corte dos materiais a trabalhar.

Fresas de carburo de tungsteno • Frese di carburo di tungsteno

Brocas de carburo de tungsténio

H1 (001)

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Largo / Lunghezza / Comprimento mm											

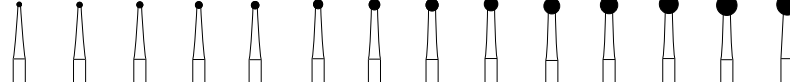
Shank   

	US. No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
FG 500 314 001 001...	H1- ... -FG	005	006	008	010		014		018		023	
RA 500 204 001 001...	H1- ... -RA		006	008	010	012	014	016	018	021	023	027

FG $\curvearrowright$ opt. 160.000 rpm RA $\curvearrowright$ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H1S (001)

Redondo, Corte rápido
Rotondo, Taglio veloce
Esférica, corte rápido



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Largo / Lunghezza / Comprimento mm														

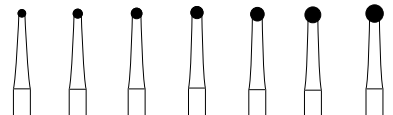
Shank   

		US. No.	1/2S		1S		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S
FG		500 314 001 003...	H1S- ... -FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
FGXL		500 316 001 003...	H1S- ... -FGXL					010	012	014	016	018	021	023	
FGXXL		500 317 001 003...	H1S- ... -FGXXL					010		014		018			
RA		500 204 001 003...	H1S- ... -RA					010	012	014	016	018	021	023	025 027 029
RAL		500 205 001 003...	H1S- ... -RAL						012	014	016	018	021	023	

$\curvearrowright$ opt. 160.000 rpm FG/FGXL/FGXXL $\curvearrowright$ opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

H1SX (001)

Redondo, Dentado cruzado
Rotondo, Dentatura incrociata
Esférica, corte cruzado, rápido



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm							

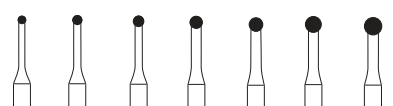
Shank   

		US. No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
RA	 500 204 001 190...	H1SX - ... -RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL	 500 205 001 190...	H1SX - ... -RAL		012	014	016	018	021	023

$\curvearrowright$ opt. 8.000-10.000 rpm

H1SXN (001)

Redondo, Dentado cruzado
Rotondo, Dentatura incrociata
Esférica, corte cruzado, pescoço delgado



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm							

Shank   

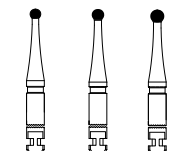
		US. No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
RA	 500 204 001 190...	H1SXN - ... -RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL	 500 205 001 190...	H1SXN - ... -RAL			014		018		023

$\curvearrowright$ opt. 1.000 - 1.500 rpm

Selective Dentin Remover

H1SF (004)

Redondo
Rotondo
Esférica



$\varnothing$ 1/10 mm	014	016	018
L = mm			

RA  500 204 004 009... **H1SF-...-RA** **014** **016** **018**

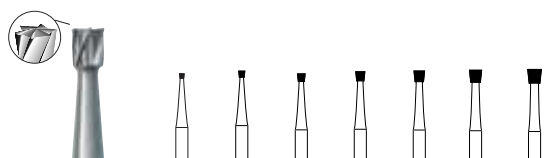
$\curvearrowright$ opt. 1.500 - 2.000 rpm



Fresas de carburo de tungsteno • Frese di carburo di tungsteno Brocas de carburo de tungsténio

H2 (010)

Cono invertido
Cono rovesciato
Cone invertido



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	006	008	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	 5						
		US. No.	33 ^{1/2}	34	35	36	37	38	39
FG	500 314 010 001...	H2- ... -FG	006	008	010		014		
RA	500 204 010 001...	H2- ... -RA			010	012	014	016	018

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H7 (232)

Pera
Pera
Pêra



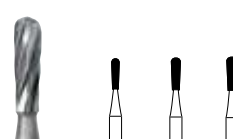
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	 5
		US. No.	330 331
FG	500 314 232 001...	H7- ... -FG	008 010

⌚ opt. 160.000 rpm

H7L (234)

Pera, larga
Pera, lunga
Pêra, longa



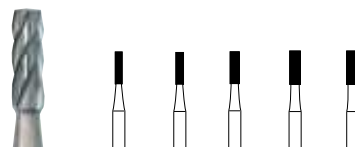
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,8	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5
US. No.	331L	332L	333L
FG	500 314 234 006...	H7L- ... -FG	010
RA	500 204 234 006...	H7L- ... -RA	010 012 014

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21 (107)

Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF	5				
		US. No.	56	57	58	59	60
FG	500 314 107 006...	H21- ... -FG	009	010	012		
RA	500 204 107 006...	H21- ... -RA		010	012	014	016

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21L (110)

Cilindro, largo
Cilindro, lungo
Cilíndrica, longa



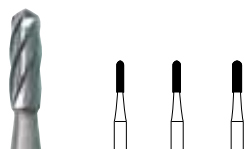
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	 5
US. No.			57L
RA	500 204 110 006...	H21L - ... -RA	010
 opt. 5.000 - 40.000 rpm			

⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21R (137)

Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



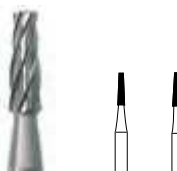
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1155	1157	1158
FG	500 314 137 006...	H21R- ... -FG	008 010 012
RA	500 204 137 006...	H21R- ... -RA	012

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H23 (168)

Cónica
Cono
Cónica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	 5
		US. No.	169
FG	500 314 168 006...	H23 - ... -FG	009
RA	500 204 168 006...	H23 - ... -RA	014

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

Fresas de carburo de tungsteno • Frese di carburo di tungsteno Brocas de carburo de tungsténio

H23R (194)



Cónica, punta redondeada
Cono tondo
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,4	4,4

Shank   

US. No. 1172

RA 500 204 194 006... **H23R - ... -RA** **014** **016**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

H23L (171)



Cónica, larga
Cono, lungo
Cónica, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	009
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,2

Shank   

US. No. 169L

FG 500 314 171 006... **H23L - ... -FG** **009**

opt. 160.000 rpm

H31 (107)



Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	009	010	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2	4,2	4,4

Shank   

US. No. 556 557 558 559

FG 500 314 107 007... **H31 - ... -FG** **009** **010** **012**

RA 500 204 107 007... **H31 - ... -RA** **010** **012** **014**

opt. 160.000 rpm RA opt. 5.000 - 40.000 rpm

H31R (137)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2

Shank   

US. No. 1557 1558

FG 500 314 137 007... **H31R - ... -FG** **010** **012**

opt. 160.000 rpm

H33 (168)



Cónica
Cono
Cónica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	009	010	012	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2	4,2	4,6

Shank   

US. No. 699 700 701 702

FG 500 314 168 007... **H33 - ... -FG** **009** **010** **012** **016**

opt. 160.000 rpm

H36RS (137)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2

Shank   

US. No. 1958

FG 500 314 137 293 ... **H36RS - ... -FG** **012**

opt. 160.000 rpm

H245 (234)



Pera
Pera
Pêra



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0

Shank   

US. No. 245

FG 500 314 234 006... **H245 - ... -FG** **008**

opt. 160.000 rpm

Fresas de carburo de tungsteno • Frese di carburo di tungsteno Brocas de carburo de tungsténio



Formas para pilares de titanio

Este sistema de dos niveles simplifica el volumen trabajo en la preparación de pilares, tanto en la consulta como en el laboratorio.

Forme di abutment in titanio

Il sistema a due fasi semplifica le operazioni durante la lavorazione degli abutment, sia in studio che in laboratorio.

Contorno de abutments de titânio

O sistema de dois fases reduz o custo do trabalho de abutments, tanto no consultório, como no laboratório.

H379G (277)

Huevo
Ovale
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2

Shank   

FG  500 314 277 092... **H379G- ... -FG** **023**

opt. 160.000 rpm

H379 (277)

Huevo
Ovale
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2

Shank   

US. No. 7408

FG  500 314 277 072... **H379 - ... -FG** **023(12)**

opt. 160.000 rpm

H847KRG (546)

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cônica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

Shank   

FG  500 314 546 092... **H847KRG - ... -FG** **016**

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cônica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

Shank   

FG  500 314 546 072... **H336 - ... -FG** **016(12)**

opt. 160.000 rpm

H856G (198)

Cono tondo
Cono con punta arrotondata
Cônica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

Shank   

FG  500 314 198 092... **H856G - ... -FG** **016**

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Cono tondo
Cono con punta arrotondata
Cônica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

Shank   

US. No. 7675

FG  500 314 198 072... **H375R - ... -FG** **016(12)**

opt. 160.000 rpm

Instrumentos de acabado

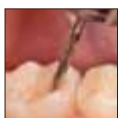
Strumenti per rifinitura

Instrumentos para acabamento



Fresas de acabado de carburo de tungsteno
 Frese in carburo di tungsteno per rifinire
 Instrumentos para acabamento

2.13 - 2.16



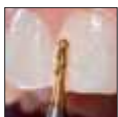
Fresas de acabado monofase
 Frese per rifinitura monofase
 Brocas de acabamento de uma só fase

2.17



Instrumento de acabado de carburo de tungsteno para disilicato de litio
 Strumenti di rifinitura in carburo di tungsteno per disilicato di
 Brocas de acabamento de carburo de tungstênio para dissilicato de lítio

2.18



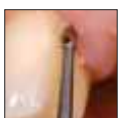
Eliminador de obturaciones y adhesivos
 Strumento per la rimozione delle otturazioni e materiali adesivi
 Removedor de restaurações e adesivos

2.19



Eliminador de adhesivos
 Strumento per la rimozione dei materiali adesivi
 Removedor de adesivos

2.20



Instrumentos especiales para la periodoncia
 Strumenti speciali per parodontologia
 Instrumentos especiais para periodontia

2.21

Instrumento de acabado para el tratamiento de la periimplantitis

Instrumento de acabado para el tratamiento de la periimplantitis

El nuevo instrumento de acabado de carburo de tungsteno para el tratamiento de complicaciones con los implantes de titanio.

La selección de formas permite el procesamiento selectivo de la rosca del implante en la zona afectada. Además, gracias a los dos dentados adicionales es posible realizar un fresado previo y el posterior alisado de la superficie de titanio.

El vástago FGXXL largo para el contraángulo rojo permite fresar con visibilidad suficiente del área del tratamiento y la entrada en bolsas gingivales profundas.

Strumenti di rifinitura per il trattamento della perimplantite

Nuovi strumenti di rifinitura di carburo di tungsteno per il trattamento di complicanze associate agli impianti di titanio.

La scelta delle forme consente un trattamento mirato della filettatura dell'impianto nell'area interessata. Inoltre, due diverse dentature offrono la possibilità di eseguire una lavorazione preliminare di asportazione e la successiva levigatura della superficie in titanio.

Il gambo lungo FGXXL per il contrangolo rosso consente di lavorare con una sufficiente visuale del campo di trattamento e la penetrazione anche in tasche gengivali profonde.

Brocas de acabamento para o tratamento de peri-implantites

As novas brocas de acabamento de carboneto de tungstênio para o tratamento de complicações relacionadas com implantes de titânio.

A variedade de formas permite um processamento preciso da rosca do implante na área visada. Além disso, dois dentados diferentes permitem um trabalho preparatório de desbaste e um alisamento posterior da superfície de titânio.

A haste longa FGXXL para a peça angular vermelha permite trabalhar com visibilidade suficiente sobre o campo de tratamento e também em bolsas gengivais profundas.

H379 (277)

Huevo
Gemma (Ovale)
Ovo

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	014	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,1	4,2

Shank   

FGXXL  500 317 277 072... H379 - ... -FGXXL 014(12) 023(12)

FGXXL  500 317 277 032... H379UF - ... -FGXXL 014(30) 023(30)

 opt. FGXXL 40.000 rpm

H48L (249)

Llama, larga
Fiamma, lunga
Chama, longa

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	014	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0

Shank   

FGXXL  500 317 249 072... H48L - ... -FGXXL 014(12) 023(12)

FGXXL  500 317 249 032... H48LUF - ... -FGXXL 014(30) 023(30)

 opt. FGXXL 40.000 rpm



Instrumentos de acabado • Strumenti per rifinitura • Instrumentos de acabamento

Los instrumentos marcados con TDF (Top Definiertes Finishing) están disponibles también en versión diamantada. Ver página 1.32

Gli strumenti marcati TDF sono disponibili anche diamantati. Cfr. pagina 1.32.

Os instrumentos assinalados com TDF (acabamento com definição de topo) encontram-se ainda disponíveis em forma diamantada. Consulte a página 1.32.

H132 (699) TDF Serie

Cono, puntiagudo; punta inactiva seguridad
Cono a punta, con punta inactiva sicurezza
Cónica, pontiaguda, ponta cega

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 699 071...	H132 - ... -FG	008(8)
opt.	160.000 rpm		

H134 (164) TDF Serie

Cono, puntiagudo; punta inactiva seguridad
Cono a punta, con punta inactiva sicurezza
Cónica, pontiaguda, ponta cega

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 164 071...	H134 - ... -FG	014(8)
FG	500 314 164 041...	H134F - ... -FG	014(16)
FG	500 314 164 031...	H134UF - ... -FG	014(30)
opt.	160.000 rpm		

H246 (495)

Llama
Fiamma
Chama

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,6	3,6	3,7

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 495 071...	H246 - ... -FG	009(12) 010(12) 012(12)
opt.	160.000 rpm		

H282 (288)

Torpedo
Torpedo
Torpedo

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 288 072...	H282 - ... -FG	010(8)
RA	500 204 288 072...	H282 - ... -RA	010(8) 012(10)
opt.	FG 160.000 rpm, RA/CA 30.000 rpm		

H133 (159) TDF Serie

Cono, puntiagudo; punta inactiva seguridad
Cono a punta, con punta inactiva sicurezza
Cónica, pontiaguda, ponta cega

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 159 071...	H133 - ... -FG	010(8)
FG	500 314 159 041...	H133F - ... -FG	010(16)
opt.	160.000 rpm		

H135 (166) TDF Serie

Cono, puntiagudo; punta inactiva seguridad
Cono a punta, con punta inactiva sicurezza
Cónica, pontiaguda, ponta cega

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 166 071...	H135 - ... -FG	014(8)
FG	500 314 166 041...	H135F - ... -FG	014(16)
FG	500 314 166 031...	H135UF - ... -FG	014(30)
opt.	160.000 rpm		

H246L (496)

Llama, largo
Fiamma, lunga
Chama, longa

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,4

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 496 071...	H246L - ... -FG	012(12)
FG	500 314 496 031...	H246LUF - ... -FG	012(30)
opt.	160.000 rpm		

H282K (297)

Torpedo, cónico
Torpedo, conico
Torpedo, cónico

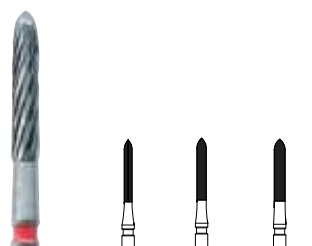
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 297 072...	H282K - ... -FG	014(12)
opt.	160.000 rpm		

Instrumentos de acabado • Strumenti per rifinitura • Instrumentos de acabamento

H283 (289)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0

Shank   

FG  500 314 289 072... **H283 - ... -FG** **010(12)** **012(12)** **014(12)**

opt. 160.000 rpm

H283K (298)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0

Shank   

FG  500 314 298 072... **H283K - ... -FG** **016(12)** **021(12)**

RA  500 204 298 072... **H283K - ... -RA** **021(12)**

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H284 (290)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0

Shank   

FG  500 314 290 072... **H284 - ... -FG** **014(12)**

opt. 160.000 rpm

H284K (299)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0

Shank   

FG  500 314 299 072... **H284K - ... -FG** **014(12)** **016(12)**

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cónica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

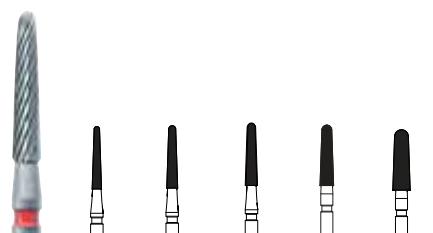
Shank   

FG  500 314 546 072... **H336 - ... -FG** **016(12)**

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Cono, punta redondeada
Cono tondo
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank   

US. No. 7653 7664 7675 7686

FG  500 314 198 072... **H375R - ... -FG** **012(12)** **014(12)** **016(12)** **018(12)** **023(12)**

opt. 160.000 rpm

H378 (184)

Cono, flanco cortante
Cono, a taglio laterale
Cónica, cortante aos lados



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank   

US. No. 7204

FG  500 314 184 072 ... **H378 - ... -FG** **014(12)**

opt. 160.000 rpm

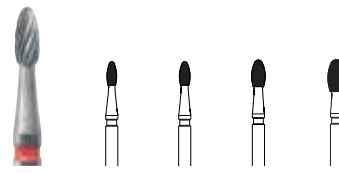
	...	Anillo rojo/Anello rosso/Anel vermelho	Estándar/Standard/Médio	ISO No. 071 - 072	in (...) = nombre de filos
	... F	Anillo amarillo/Anello giallo/Anel amarelo	Fino/Fine/Fino	ISO No. 041	in (...) = numero delle lame
	... UF	Anillo blanco/Anello bianco/Anel branco	Ultrafino/Ultrafine/Ultrafino	ISO No. 031	em (...) = Número de lâminas

Instrumentos de acabado • Strumenti per rifinitura • Instrumentos de acabamento

TDF Serie

H379 (277)

Huevo
Gemma (Ovale)
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,1	3,1	3,5	4,2

Shank	ISO	REF	5				
		US. No.	7404	7406	7408		
FG	■	500 314 277 072...	H379 - ... -FG	012(12)	014(12)	018(12)	023(12)
FGXXL	■	500 317 277 072...	H379 - ... -FGXXL		014(12)		023(12)
RA	■	500 204 277 072...	H379 - ... -RA			018(12)	023(12)
FG	■	500 314 277 042...	H379F - ... -FG				023(20)
FG	□	500 314 277 032...	H379UF - ... -FG		014(30)	018(30)	023(30)
FGXXL	□	500 317 277 032...	H379UF - ... -FGXXL		014(30)		023(30)

opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm, RA 30.000 rpm

H379GK (279)

Huevo, punta inactiva seguridad
Ovale, con punta inattiva sicurezza
Ovo, ponta cega



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,1

Shank	ISO	REF	 5
FG	 500 314 279 072...	H379GK - ... -FG	014(12)
 opt. 160.000 rpm			

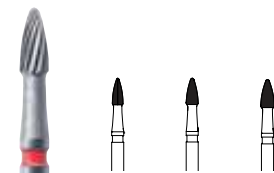
opt. 160.000 rpm



H375R-014-FG

H390 (274)

Granada
Granata
Granada



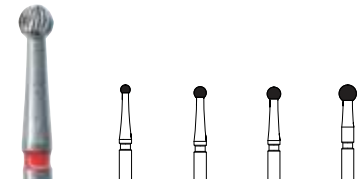
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5	3,5	3,7

Shank	ISO	REF	 5
FG	■ 500 314 274 072 ...	H390 - ... -FG	014(12) 016(12) 018(12)

opt. 160.000 rpm

H41 (001)

Redondo
Tondo
Esférica



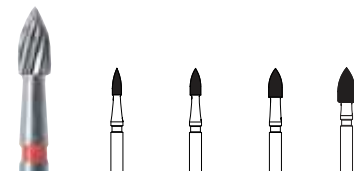
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014	016	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,2	1,4	1,6	2,06

Shank	ISO	REF	5		
		US. No.	7004	7006	7008

opt. FG 160.000 rpm. RA 30.000 rpm

H46 (254)

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012	014	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5	3,5	3,8	4,6

Shank	ISO	REF	 5				
		US. No.	7102	7104	7106	7108	

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H48L (249)

Llama, larga
Fiamma, lunga
Chama, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	014	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■	500 314 249 072...	H48L - ... -FG 010(12) 012(12)

opt. 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm

■	...	Anillo rojo/Anello rosso/Anel vermelho	Estándar/Standard/Médio	ISO No. 071 - 072	in (...) = nombre de filos
■	...	Anillo amarillo/Anello giallo/Anel amarelo	Fino/Fine/Fino	ISO No. 041	in (...) = numero delle lame
□	...	Anillo blanco/Anello bianco/Anel branco	Ultrafino/Ultrafine/Ultrafino	ISO No. 031	em (...) = Número de lâminas

Instrumentos de acabado • Strumenti per rifinitura • Instrumentos de acabamento

Fresas de acabado en una fase

Acabado y pulido de obturaciones de composite

El famoso sistema de tres fases con instrumentos de metal duro para el acabado fino, superfino y ultrafino requiere algo más de tiempo para obtener posteriormente el brillo intenso con el pulidor DiaGloss. El nuevo dentado de la fresa de acabado con corte transversal genera una profundidad de rugosidad de 1µm.

Para superficies favorables desde el punto de vista higiénico se requiere una profundidad de rugosidad menor a 1µm.

Después del acabado, los pulidores NTI DiaGloss generan esa superficie de forma rápida y segura.

Frese per rifinitura monofase

Rifinitura e lucidatura delle otturazioni in composito

Il noto sistema a tre fasi con frese per rifinitura fini, superfini e ultrafini al carburo di tungsteno richiede un certo dispendio di tempo per ottenere poi il massimo della lucentezza con il lucidante DiaGloss. La nuova dentatura delle frese per rifinitura con taglio trasversale supplementare permette di ottenere una rugosità di circa 1µm.

Per superfici igienicamente adeguate è necessaria una rugosità inferiore a 1µm.

Dopo la rifinitura i lucidanti NTI DiaGloss permettono di ottenere questo tipo di superfici in modo rapido e sicuro.

Brocas de acabamento de uma só fase

Acabamento e obturações a compósito

O conhecido sistema de três fases do instrumento de acabamento de carburo de tungstênio fino, superfino e ultrafino precisa de um certo tempo, para de seguida alcançar brilho com o polimento DiaGloss. O novo dentado de acabamento com corte transversal suplementar cria uma profundidade rugosa de aprox. 1µm em uma só fase.

Para uma superfície higiênica eficiente é necessária uma profundidade rugosa inferior a 1µm.

Para criar um acabamento rápido e seguro nesta superfície pode-se utilizar o polimento DiaGloss da NTI.

H48LS (249)

Llama, largo
Fiamma, lunga
Chama, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

Shank ISO REF 5

FG 500 314 249 073... H48LS - ... -FG 012(12)

opt. 20.000 rpm



H48LS-012-FG

H134S (164)

Cono, puntiagudo; punta inactiva seguridad
Cono a punta, con punta inattiva sicurezza
Cónica, pontiaguda, ponta cega



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0

Shank ISO REF 5

FG 500 314 164 072... H134S - ... -FG 014(15)

opt. 20.000 rpm

H135S (166)

Cono, puntiagudo; punta inactiva seguridad
Cono a punta, con punta inattiva sicurezza
Cónica, pontiaguda, ponta cega



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank ISO REF 5

FG 500 314 166 072... H135S - ... -FG 014(15)

opt. 20.000 rpm

H379S (277)

Huevo
Gemma
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2

Shank ISO REF 5

FG 500 314 277 073... H379S - ... -FG 023(16)

opt. 20.000 rpm

H390S (274)

Granada
Granata
Granada



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,7

Shank ISO REF 5

FG 500 314 274 073... H390S - ... -FG 018(16)

opt. 20.000 rpm

ExcaLiDiBur

Instrumento de acabado de carburo de tungsteno para disilicato de litio

Strumenti di rifinitura di carburo di tungsteno per disilicato di litio

Brocas de acabamento de carburo de tungstênio para dissilicato de lítio

Instrumento de acabado de carburo de tungsteno para disilicato de litio

El disilicato de litio es un material de cerámica sin metal que ofrece unas excelentes posibilidades estéticas. En colaboración con Oliver Brix, nuestro socio desde hace muchos años y referente internacional en el ámbito de la estética y la cerámica, desarrollamos un nuevo juego de instrumentos. Estos se concibieron para la corrección de posibles contactos tempranos y para la conformación de filigrana. Las seis formas y los dentados permiten distintos grados de remoción y un procesado selectivo.

Strumenti di rifinitura di carburo di tungsteno per disilicato di litio

Il disilicato di litio come ceramica integrale offre straordinarie opzioni estetiche. In collaborazione con Oliver Brix, relatore internazionale nel campo dell'estetica e della ceramica integrale e nostro partner da tanti anni, è nata una nuova serie di strumenti, sviluppata per la lavorazione di potenziali contatti precoci e per la realizzazione di strutture a filigrana. Le sei forme e dentature consentono un'asportazione di spessore diversificato e una lavorazione mirata.

Brocas de acabamento de carburo de tungstênio para dissilicato de lítio

Enquanto cerâmica pura, o dissilicato de lítio é um material que oferece excelentes opções estéticas. Da colaboração com o nosso parceiro de muitos anos, Oliver Brix, uma referência internacional na área da estética e da cerâmica pura, surgiu um novo kit de instrumentos. Este foi desenvolvido para o processamento de eventuais contactos prematuros e para a modelagem complexa. As seis formas e dentados permitem um desbaste de diferentes espessuras e um processamento preciso.

MH41 (001)

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,3

Shank ISO REF 5

FGXL 506 316 001 071... MH41 - ... -FGXL 023(20)

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH46 (254)

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5

Shank ISO REF 5

FGXL 506 316 254 072... MH46 - ... -FGXL 014(12)

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH152 (210)

Cónica
Conica
Cônica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank ISO REF 5

FGXL 506 316 210 072... MH152 - ... -FGXL 009(6)

opt. FGXL 120.000 rpm.

MH284K (290)

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0

Shank ISO REF 5

FGXL 506 316 299 072... MH284K - ... -FGXL 016(12)

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH378 (184)

Cono, bordes cortantes
Cono, a taglio laterale
Cônica, cortante aos lados



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank ISO REF 5

FGXL 506 316 184 072... MH378 - ... -FGXL 014(12)

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH379 (277)

Huevo
Gemma (Ovale)
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2

Shank ISO REF 5

FGXL 506 316 277 072... MH379 - ... -FGXL 023(12)

opt. FGXL 160.000 rpm.

Eliminador de obturaciones y adhesivos

Strumento per la rimozione delle otturazioni e dei materiali adesivi

Removedor de obturações e adesivos

Eliminador de obturaciones y adhesivos

Eliminador de obturaciones y adhesivos, fabricados tanto la parte activa como el mango en una pieza. El carburo de tungsteno permite el recubrimiento de nitruro de titanio a una temperatura de aprox. 450°C. El recubrimiento de nitruro de titanio alisa la superficie y evita la formación de una película en los instrumentos durante el trabajo. El recubrimiento de nitruro de titanio se ocupa de eliminar las rebabas de las hojas para proporcionar una ejecución del trabajo tranquila.

Se evitan caídas y vibraciones, y haciendo el tratamiento más placentero para el paciente.

Strumento per la rimozione delle otturazioni e dei materiali adesivi

La parte attiva e il gambo realizzati in un unico pezzo di carburo di tungsteno consentono di eseguire il rivestimento in nitruro di titanio alla temperatura di 450° C.

Il rivestimento in nitruro di titanio rende la superficie più liscia e previene il blocco dello strumento durante la lavorazione.

Le taglienti perfettamente sbavate grazie al rivestimento in nitruro di titanio conferiscono allo strumento un funzionamento particolarmente dolce e silenzioso.

L'assenza di saltellamenti e vibrazioni dello strumento rende il trattamento più piacevole sia per il paziente sia per l'operatore.

Removedor de obturações e adesivos

A produção da parte activa e haste numa peça única de metal permite a execução da camada de nitrato de titânio à temperatura máxima- ca. 450°C.

A camada de nitrato de titânio alisa a superfície e evita assim a formação de película durante o trabalho.

O rebarbado delicado dos gumes, resultante do revestimento a nitrato de titânio, garante um trabalho extremamente silencioso.

A trepidação e o resvalar do instrumento são evitados, o que promove o conforto do médico e do paciente.

T21RX (137)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro tondo
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 137 019 ...	T21RX - ... -FG	010 012
RA	506 204 137 019 ...	T21RX - ... -RA	010 012

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

T21X (107)



Cilindro
Cilindro
Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 107 019 ...	T21X - ... -FG	010 012

opt. 160.000 rpm

T23RX (194)



Cónica, punta redondeada
Cono tondo
Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 194 019 ...	T23RX - ... -FG	012

opt. 160.000 rpm

T7LX (234)



Pera, largo
Pera, lunga
Pêra, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 234 019 ...	T7LX - ... -FG	012 014

opt. 160.000 rpm

T7X (232)



Pera
Pera
Pêra



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	1,8

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 232 019 ...	T7X - ... -FG	012

opt. 160.000 rpm

T379X (277)



Huevo
Gemma (Ovale)
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,5	4,2

Shank	ISO	REF	5
RA	506 204 277 019 ...	T379X- ... -RA	018 023

opt. 30.000 rpm

Removedor de adhesivos • Frese per rimozione adesivo • Removedor de adesivos

Para la remoción del adhesivo para brackets después de retirar las bandas ortodónticas

Per la rimozione dell'adesivo per apparecchi ortodontici

Para remover restos de adesivo para Bracket após retirar as bandas.

- Disponible en los tipos de vástago FG y CA. Ello permite utilizarlos en el contraángulo rojo como en la turbina.
- El dentado especial elimina el adhesivo sin lesionar el diente.
- El bisel de seguridad en el extremo del dentado reduce el riesgo de generar estrías sobre la superficie del esmalte.
- Los dentados de diferente longitud facilitan el trabajo sobre superficies pequeñas y grandes.
- La punta exenta de dentado evita lesiones en el borde de la encía.

GK = punta lisa

A = dentado helicoidal

L = parte activa larga

- Disponibile nei gambi FG e CA, per l'uso nei contrangoli rossi e nella turbina.
- La dentatura speciale rimuove l'adesivo senza danneggiare il dente.
- Lo smussamento di sicurezza alla fine della dentatura riduce il pericolo di striature sullo smalto.
- Le differenti lunghezze delle dentature facilita l'uso con superfici piccole e grandi.
- La punta liscia evita ferite ai tessuti gengivali.

GK = testa liscia

A = dentatura inclinata

L = parte lavorante lunga

- Disponível com hastes tipo FG e CA. Isto possibilita a aplicação tanto no contra-ângulo vermelho como na turbina.
- O dentado especial remove o adesivo sem lesionar o dente.
- Na zona terminal do dentado encontra-se a ponta de segurança, que reduz o perigo da formação de estrias na superfície do esmalte.
- O dentado possui comprimentos diferentes, que facilitam o trabalho, tanto em áreas menores como em áreas maiores.
- A ponta, isenta de dentado, evita ferimentos da margem gengival.

GK = cúpula lisa

A = dentado helicoidal

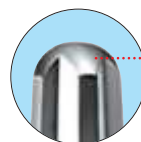
L = área activa longa

H22GK (217)



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,7

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 217 001 ...	H22GK- ... -FG	016
opt. 160.000 rpm			



Punta lisa

Testa liscia

Cúpula lisa GK

H22AGK (217)



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,7	4,7

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 217 006 ...	H22AGK- ... -FG	016
RA	500 204 217 006 ...	H22AGK- ... -RA	016
opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm			



Bisel de seguridad

Chamfer di sicurezza

Fase de segurança



Eliminación de restos de adhesivo con el removedor de adhesivo.

Rimozione dell'adesivo

Remoção de resíduos de adesivo com o eliminador de adesivo.

H22ALGK (219)



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 219 006 ...	H22ALGK- ... -FG	016
RA	500 204 219 006 ...	H22ALGK- ... -RA	016
opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm			

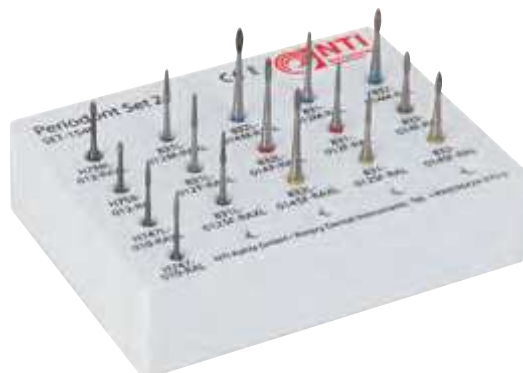
Instrumentos especiales para la periodoncia • Strumenti speciali per paradontologia • Instrumentos especiais para periodontia

Para alisar la superficie radicular después de eliminar los depósitos de placa con los instrumentos periodontales diamantados.

Per lisciare la superficie della radice dopo la rimozione della placca con lo strumento diamantato periodontico.

Para alisamento da superfície radicular, após a destartarização com os instrumentos diamantados para periodontia.

Periodont Set



REF SET-1540



H747 (261)

Instrumento para periodoncia I
Strumento per paradontologia I
Instrumento para periodontia I



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,55

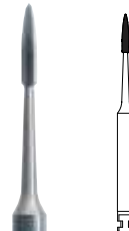
Shank ISO REF 5

RAL 500 205 261 001... H 747 - ... -RAL 010

opt. 12.000 rpm

H747L (261)

Instrumento para periodoncia II
Strumento per paradontologia II
Instrumento para periodontia II



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,55

Shank ISO REF 5

RAXL 500 206 261 001... H 747 L - ... -RAXL 010

opt. 12.000 rpm

H758 (258)

Instrumento para periodoncia III
Strumento per paradontologia III
Instrumento para periodontia III



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,75

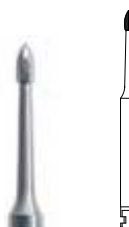
Shank ISO REF 5

RA 500 204 258 001... H 758 - ... -RA 012

opt. 12.000 rpm

H758L (258)

Instrumento para periodoncia IV
Strumento per paradontologia IV
Instrumento para periodontia IV



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	2,75

Shank ISO REF 5

RAXL 500 206 258 001... H 758 L - ... -RAXL 012

opt. 12.000 rpm

Los instrumentos están disponibles también como Instrumentos de diamante ver página 1.32

Gli strumenti sono disponibili anche come strumenti diamantati, Cfr. pagina 1.32

Instrumentos também disponíveis com revestimento diamantado, consulte a página 1.32



Tissue Trimmer	3.4
Tissue Trimmer	
Tissue Trimmer	



Instrumentos de carburo de tungsteno para cirugía	3.5 - 3.7
Strumenti in carburo di tungsteno per chirurgia	
Instrumentos de carburo de tungsténio para cirurgia	



Instrumentos de acero inoxidable = RF para cirugía	3.8
Strumenti in acciaio inossidabile = RF per chirurgia	
Instrumentos de aço inoxidável = RF para cirurgia	



Trépano	3.9
Fresa Trepan	
Trépanos	



Fresa piloto	3.10
Frese pilota	
Brocas piloto	



Instrumento con refrigeración interna	3.11
Strumenti con raffreddamento interno	
Instrumentos com refrigeração interna	



Instrumentos quirúrgicos diamantados	3.12, 3.13
Strumenti Chirurgici diamantati	
Instrumentos cirúrgicos, diamantados	

Instrumentos quirúrgicos

Strumenti chirurgici

Instrumentos cirúrgicos



3.4
 Tissue Trimmer
 250-016-FG



Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária

La fabricación de los instrumentos quirúrgicos de acero inoxidable RF o de una pieza de carburo de tungsteno de alta calidad permite conseguir el máximo grado de precisión de giro y estabilidad al aplicarlos. Esta vetaja, combinada con una geometría de filos especial, asegura un uso intraoral agradable para el paciente.

La realizzazione degli strumenti chirurgici con acciaio inossidabile RF o in un pezzo di carburo di tungsteno di alta qualità conferisce una elevata precisione di rotazione e stabilità durante l'uso. Questo vantaggio, combinato con una speciale geometria di taglio, permette un'uso intraorale senza traumi per il paziente.

A produção de instrumentos cirúrgicos em aço inoxidável ou numa peça única de carburo de tungsténio de alta qualidade garante uma concentricidade de rotação precisa e estabilidade na aplicação. Esta vantagem, combinada com a geometria de corte específica, garante uma utilização intra-oral, muito confortável para o paciente.



Ensanchamiento del surco tras la preparación para una corona.

Esposizione del solco dopo la preparazione della corona.

Retração gengival após a preparação para coroa.

Tissue Trimmer

Para el tratamiento de la encía, como alternativa y complemento a la electrocirugía y el bisturí.

Vantajas:

La cerámica especial facilita una coagulación de los vasos y reduce la tendencia a la hemorragia. La gran resistencia del instrumento permite una manipulación rápida y segura en la encía. La reducida generación de calor evita la necrosis durante el tratamiento.

Indicaciones:

- Modelado e incisiones en la encía
- Ensanchamiento del surco para la toma de impresiones
- Descubrimiento de cavidades cervicales profundas
- Papilectomía
- Descubrimiento de implantes intraóseos, así como dientes retenidos



Velocidad de trabajo: 300.000 - 500.000 min⁻¹ ;
utilizar sin spray refrigerador.



Descubrimiento de un implante.

Esposizione dell'implanto.

Exposição de um implante.

Tissue Trimmer

Strumento chirurgico per gengive, come alternativa o complemento al bisturi e all'elettrocirurgia.

Vantaggi:

La ceramica speciale facilita la coagulazione dei vasi sanguigni e riduce la fuoriuscita di sangue. L'elevata stabilità dello strumento permette il trattamento veloce e sicuro dei tessuti gengivali. Il minimo sviluppo di calore evita la necrosi durante il trattamento.

Campi di applicazione:

- Modellazione e tagli dei tessuti gengivali
- Allargamento dei solchi prima delle impronte
- Scopertura di profonde cavità del colletto del dente
- Papillectomia
- Scopertura di impianti intraosali e di denti inclusi



Velocità di lavorazione: 300.000 - 500.000 giri/minuto -
usare senza spray di raffreddamento



Cicatrización después del descubrimiento del implante, in situ.

Cappetta di guarigione inserita dopo l'esposizione.

Após a exposição, capa de cicatrização in situ.

Tissue Trimmer

Indicado para tratamento da gengiva, como alternativa e complemento à electrocirurgia e ao bisturi.

Vantagens:

A cerâmica especial garante uma coagulação dos vasos sanguíneos e reduz a tendência à hemorragia. A elevada estabilidade do instrumento permite um tratamento rápido e seguro da mucosa gengival. O aquecimento reduzido evita necrose na sequência do tratamento.

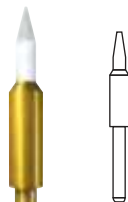
Áreas de aplicação:

- Modelagem e incisão da gengiva
- Retração gengival antes da impressão
- Exposição de cavidades cervicais, extensas em profundidade
- Papilectomia
- Exposição de implantes intra-ósseos, bem como de dentes retidos



Rotação de trabalho: 300.000 - 500.000 min⁻¹ ;
Aplicar sem arrefecimento!

249 TissueTrimmer

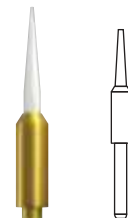


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	5,0

Shank	ISO	REF
FG	1	249-016-FG
FG	2	249-016-FG2

opt. 300.000 - 500.000 rpm

250 TissueTrimmer



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	8,0

Shank	ISO	REF
FG	1	250-016-FG
FG	2	250-016-FG2

opt. 300.000 - 500.000 rpm



Set -1611

Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

Instrumentos de carburo de tungsteno

Strumenti di carburo di tungsteno

Instrumentos de carburo de tungsténio

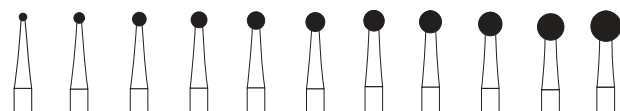
H141

(001) ALLPORT

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	014	018	021	023	025	027	029	031	035	040
Largo / Lunghezza / Comprimento mm											

Shank ISO REF 3

HP	500 104 001 291...	H141 - ... -HP	010	014	018	023	025	027	029	031	035	040
RAL	500 205 001 291...	H141 - ... -RAL	010	014	018	023	025					
RAXL	500 206 001 291...	H141 - ... -RAXL	014	018	023							
FGXL	500 316 001 291...	H141 - ... -FGXL	014	018	021	023						

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

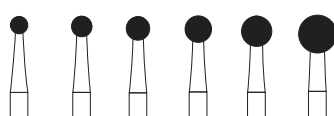
H141A

(001) ALLPORT

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Largo / Lunghezza / Comprimento mm						

Shank ISO REF 3

HP	500 104 001 298...	H141A - ... -HP	023	027	031	035	040	050
RAL	500 205 001 298...	H141A - ... -RAL	023					
RAXL	500 206 001 298...	H141A - ... -RAXL	023			035		

opt. 1.500 rpm

Fresa Allport H141AX de carburo de tungsteno con reubrimiento ZrN (Nitrato de zirconia)
Aplicación: para eliminar fragmentos de raíz, para suavizar los bordes del hueso y para la eliminación de tejido de granulación.

Fresa Allport H141AX di carburo di tungsteno con rivestimento ZrN (nitrato di zirconio)
Applicazione: per la rimozione di frammenti di radici e per lisciare bordi di osso, e tanto per la rimozione di tessuto di granulazione.

Fresas Allport H141AX em carburo de tungstênio com revestimento ZrN (nitrato de zircônio)
Aplicação: remoção de resíduos de raízes, alisamento de bordos ósseos e remoção de tecidos granulados.

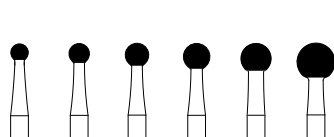
H141AX

(001) ALLPORT

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Largo / Lunghezza / Comprimento mm						

Shank ISO REF 3

HP	506 104 001 298...	H141AX - ... -HP	023	027	031	035	040	050
RAL	506 205 001 298...	H141AX - ... -RAL	023	027	031	035	040	
RAXL	506 206 001 298...	H141AX - ... -RAXL	023	023	031	035	040	050

opt. 6.000 rpm



H141AX-023-HP

H151

(199)

Fresa especial

Fresa speciale

Fresa especial



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	015
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,0

Shank ISO REF 3

FGXL	500 316 199 336...	H151 - ... -FGXL	015
FGXXL	500 317 199 336...	H151 - ... -FGXXL	015

opt. 100.000 rpm

H161

(408) Lindemann

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank ISO REF 3

HP	500 104 408 295...	H161 - ... -HP	016
FGXL	500 316 408 295...	H161 - ... -FGXL	016

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

Instrumentos de carburo de tungsteno
Strumenti di carburo di tungsteno
Instrumentos de carburo de tungsténio

H162 (408) Lindemann

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



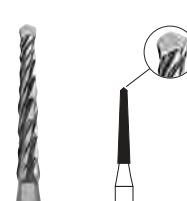
Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 408 297 ...	H162 - ... -HP	016
RAL	500 205 408 297 ...	H162 - ... -RAL	016
FGXL	500 316 408 297 ...	H162 - ... -FGXL	016

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

H162A (408)

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



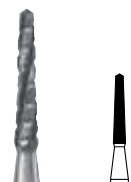
Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 408 298 ...	H162A - ... -HP	016
RAXL	500 206 408 298 ...	H162A - ... -RAXL	016
FGXL	500 316 408 298 ...	H162A - ... -FGXL	016
FGXXL	500 317 408 298 ...	H162A - ... -FGXXL	016

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

H162S (408)

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 408 337 ...	H162S - ... -HP	016
RAXL	500 206 408 337 ...	H162S - ... -RAXL	016
FGXL	500 316 408 337 ...	H162S - ... -FGXL	016

⌚ opt. 20.000 rpm, max. 40.000 rpm
⌚ opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

H162C (408)

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

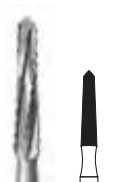
Shank	ISO	REF	3
FGXL	506 316 408 298 ...	H162C - ... -FGXL	016

⌚ opt. 100.000 rpm

Reubrimiento ZrN
rivestimento ZrN
revestimento ZrN

H166 (409) Lindemann

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



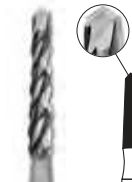
Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 409 297 ...	H166 - ... -HP	021
RAL	500 205 409 297 ...	H166 - ... -RAL	021
RAXL	500 206 409 297 ...	H166 - ... -RAXL	021

⌚ opt. 1.500 rpm

H166A (409)

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 409 298 ...	H166A - ... -HP	021

⌚ opt. 1.500 rpm

H166SC (409)

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	021
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	506 104 409 337 ...	H166SC - ... -HP	021

⌚ opt. 1.500 rpm

H167 (410) Lindemann

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 410 297 ...	H167 - ... -HP	023
RAXL	500 206 410 297 ...	H167 - ... -RAXL	023

⌚ opt. 1.500 rpm

H254 (415)

Fresa para implantes de lámina
Fresa per impianti a lama
Fresa para implantes de lámina



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0	6,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL	500 316 415 296 ...	H254 - ... -FGXL	010 012
FGXXL	500 317 415 296 ...	H254 - ... -FGXXL	010 012

⌚ opt. 100.000 rpm

Vástago FG para utilizar en el contraángulo rojo / Gambo FG per l'uso nel manípulo contrangolare rosso
Haste FG para adaptação ao contra ângulo vermelho

Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

Instrumentos de carburo de tungsteno

Strumenti di carburo di tungsteno

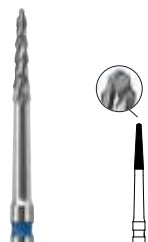
Instrumentos de carburo de tungstênio

H254A (415)

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL 500 316 415 298 ...	H254A - ... -FGXL	012	
FGXXL 500 317 415 298 ...	H254A - ... -FGXXL	012	
opt. 80.000 rpm			
HP 500 104 415 298 ...	H254A - ... -HP	012	
RAL 500 205 415 298 ...	H254A - ... -RAL	012	
RAXL 500 206 415 298 ...	H254A - ... -RAXL	012	
opt. 40.000 rpm			

El dentado A presenta una gran suavidad en su funcionamiento al mismo tiempo que una excelente capacidad de corte, y se ha convertido en el instrumento de elección para los procedimientos quirúrgicos. Los nuevos instrumentos de carburo de tungsteno de NTI-Kahla GmbH se han optimizado fundamentalmente para la sección de dientes y raíces, y para la resección apical.

Tanto la preparación del techo óseo, así como la extracción de sustancia ósea para realizar un aumento, son posibilidades de aplicación adicionales.

Reubrimiento ZrN
rivestimento ZrN
revestimento ZrN

H254AC (415)

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	3
FGXXL 506 317 415 298 ...	H254AC - ... -FGXXL	012	
opt. 80.000 rpm			

La dentatura di tipo A permette una rotazione precisa e una contemporanea eccellente rimozione della sostanza dentale ed è pertanto divenuta la fresa di prima scelta negli interventi chirurgici. I nuovi strumenti di carburo di tungsteno NTI-Kahla GmbH sono stati ottimizzati soprattutto per la separazione di denti, radici e per la resezione apicale della radice.

Ulteriori possibilità di impiego sono la preparazione del soffitto osseo e l'ottenimento di sostanza per l'aumento osseo.

O dentado – A, promove um funcionamento tranquilo em simultâneo com capacidade de corte excelente, e tornou-se assim o instrumento de primeira opção em intervenções cirúrgicas. Os novos instrumentos de carburo de tungstênio da NTI-Kahla GmbH foram, em primeira instância otimizados para a separação de dentes, raízes e para apicetomias.

Estes instrumentos estão ainda indicados na preparação de retalhos, bem como na obtenção de tecido ósseo para enxertos.

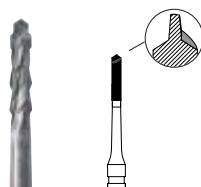
Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária

H255A (597)

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	3
HP 500 104 597 295 ...	H255A - ... -HP	012	
RAXL 500 206 597 295 ...	H255A - ... -RAXL	012	
FGXXL 500 317 597 295 ...	H255A - ... -FGXXL	012	
opt. 20.000 rpm, FGXXL opt. 60.000 rpm			



H255A-012-HP

H267 (210)

Fresa para hueso

Fresa per osso

Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL 500 316 210 295...	H267 - ... -FGXL	016	
opt. 75.000 rpm			

H269 (199)

Fresa especial

Fresa speciale

Fresa especial



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	11,0

Shank	ISO	REF	3
HP 500 104 199 295...	H269 - ... -HP	016	
RAXL 500 206 199 295...	H269 - ... -RAXL	016	
FGXL 500 316 199 295...	H269 - ... -FGXL	016	
FGXXL 500 317 199 295...	H269 - ... -FGXXL	016	
opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm			

Vástago FG para utilizar en el contraángulo rojo / Gambo FG per l'uso nel manípulo contrangolare rosso
Haste FG para adaptação ao contra ângulo vermelho

Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

Instrumentos de acero inoxidable = RF • Strumenti in acciaio inossidabile = RF • Instrumentos de aço inoxidável = RF

Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária

RF161 (408) Lindemann

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
HP	330 104 408 295...	RF161 - ... -HP	016
opt. 1.500 rpm			



RF162

RF162 (408) Lindemann

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL	330 316 408 297...	RF162 - ... -FGXL	016
opt. 75.000 rpm			



RF163 (406) Lindemann

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	5,0

Shank	ISO	REF	3
HP	330 104 406 297...	RF163 - ... -HP	014
opt. 1.500 rpm			



RF186 (684)

Fresa incisal
Fresa per invito (Incisal Bur)
Broca iniciadora, triangular

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	12,0

Shank	ISO	REF	3
HP	330 104 684 377 ...	RF186 - ... -HP	018
RA	330 204 684 377 ...	RF186 - ... -RA	018
opt. 2.500 rpm			



RF186-018-HP



RF186-018-RA

RF186LM

Fresa incisal
Fresa per invito (Incisal Bur)
Broca iniciadora, triangular

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	018
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	16,0

Shank	ISO	REF	3
RAXL	330 206 684 377 ...	RF186LM - ... -RAXL	018
opt. 1.000 rpm			



5 mm
8 mm
10 mm
12 mm
14 mm

Instrumento triangular

Los instrumentos triangulares son un apoyo en el ámbito de la implantología desde hace años. Éstos permiten en maxilares edéntulos o parcialmente edéntulos una fijación segura de los ejes y la dirección de la rosca del implante.

Fresa invito triangolare

In implantologia gli strumenti triangolari sono usati da anni. Essi permettono, in caso di edentulia totale o parziale, di segnare con sicurezza gli assi e la direzione di inserzione degli impianti.

Broca triangular

Instrumentos triangulares são aplicados desde há anos na área de implantologia. Eles possibilitam em maxilares edentados ou parcialmente edentados, um alinhamento seguro dos eixos e da direção de aparafusamento de implantes.

Vástago FG para utilizar en el contraángulo rojo / Gambo FG per l'uso nel manípulo contrangolare rosso
Haste FG para adaptação ao contra ângulo vermelho

Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

Trépano

El trépano es el instrumento de elección para la toma de muestras óseas y una explantación segura. La selección de diferentes diámetros y longitudes de estos instrumentos hace posible una aplicación segura y adecuada en cada situación. El dentado es muy agresivo y permite un corte limpio de la sustancia ósea.

El acero inoxidable presenta una geometría de corte especialmente eficaz. Esto economiza tiempo y es más cómodo para los pacientes.

Fresa Trepan

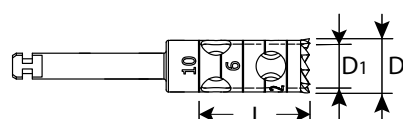
Per la perfetta estrazione della sostanza ossea e una sicura espiantazione le frese Trepan sono la scelta corretta. La disponibilità di diametri e lunghezze diverse di questi strumenti permette un loro uso sicuro e adatto alla situazione. La dentatura è molto aggressiva e permette un taglio preciso della sostanza ossea.

L'acciaio inox ha una geometria di taglio molto affilata, ciò fa risparmiare tempo e non disturba i pazienti.

Trépanos

Trépanos são os instrumentos de primeira opção para ganho de tecido ósseo e explantações seguras. A possibilidade de selecionar entre diferentes diâmetros e comprimentos, possibilita a aplicação segura e a abordagem correta de cada situação clínica. O dentado é muito agressivo e permite um corte preciso da substância óssea.

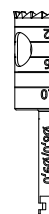
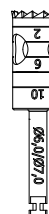
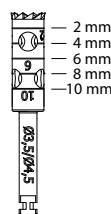
O aço inoxidável possui uma geometria de corte de elevada qualidade, o que se traduz em economia de tempo e maior conforto para o paciente.



RF229 (486)



Trépano, acero inoxidable
Fresa Trepan, acciaio inox
Trépano, aço inoxidável



REF RF229L-040-RAL

Tamaño/Grand/Tamanho ø 1/10 mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
D1 ø 1/10 mm	035	040	050	060	080
D ø 1/10 mm → ←	045	050	060	070	090

Shank ISO

REF



RAL 330 205 486 001...

RF229 - ... -RAL

035

040

050

060

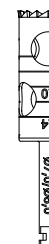
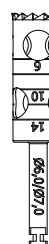
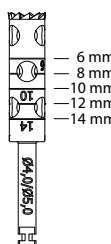
080

⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm

RF229L (555)



Trépano largo, acero inoxidable
Fresa Trepan, acciaio inox
Trépano, aço inoxidável



Tamaño/Grand/Tamanho ø 1/10 mm	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
D1 ø 1/10 mm	040	045	050	060	070	080
D ø 1/10 mm → ←	050	055	060	070	080	090

Shank ISO

REF



RAL 330 205 555 001...

RF229L - ... -RAL

040

045

050

060

070

080

⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm

Fresa piloto Frese pilota Brocas piloto

Las fresas piloto son indispensables para desempeñar la implantología con éxito. Los requisitos para estos instrumentos son: una elevada capacidad de corte, una limpieza rápida y segura, y una elevada estabilidad para un uso reiterado y rentable. El acero inoxidable de la más alta calidad puede realizar un corte especialmente fino. Las medidas de endurecimiento adicionales del acero aseguran una vida útil económica.

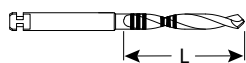
El pulido eléctrico garantiza superficies sobre las que no se adhiere nada. Los instrumentos pueden limpiarse de forma segura sin realizar grandes esfuerzos, facilitando así el trabajo.

Per una implantologia di successo le frese pilota sono indispensabili. Le qualità richieste a questi strumenti sono una elevata capacità di taglio, una pulizia sicura e veloce e un'alta stabilità per il riuso delle frese. L'acciaio inox della più alta qualità può essere molto affilato. Ulteriori procedimenti di indurimento dell'acciaio permettono una lunga durata dello strumento.

La lucidatura elettrolitica permette di ottenere delle superfici lisce sulle quali i residui non aderiscono. Gli strumenti possono essere facilmente puliti e semplificano la loro preparazione.

Brocas piloto são indispensáveis para garantir uma implantologia de sucesso. As exigências colocadas a estes instrumentos são: um elevado poder de corte, limpeza rápida e segura e elevada estabilidade que permita a aplicação repetida, rentável. Aço inoxidável da mais alta qualidade pode ser afiado. Processamento adicional para endurecimento, assegura uma vida útil do instrumento mais prolongada o que se traduz em rentabilidade.

O polimento elétrico gera superfícies lisas, com pouca aderência. Os instrumentos podem ser limpos muito facilmente o que simplifica a preparação para reutilização.



RF210 (428)

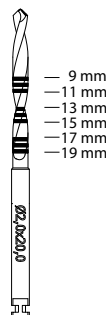
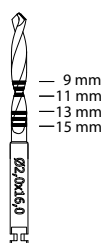
Fresa piloto para implantología, acero inoxidable

Frese pilota per implantologia, acciaio inox

Brocas piloto para implantologia, aço inoxidável

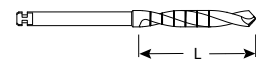
Tamaño/Grand./Tamanho ø 1/10 mm

L = mm



Shank	ISO	REF	1	020	028	020	028
RA	330 204 428 364...	RF210 - ... -RA		020	028		
RAL	330 205 428 364...	RF210L - ... -RAL				020	028

⌀ opt. 1.000 rpm, ⌀ max. 6.000 rpm



RF210LM1 (428)

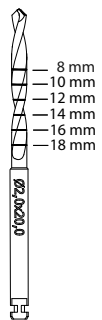
Fresa piloto para implantología

Frese pilota per implantologia

Brocas piloto para implantologia

Tamaño/Grandeza/Tamanho ø 1/10 mm

Largo/Lunghezza/Comprimento mm



Shank	ISO	REF	1	020	028	035
RAL	330 205 428 364 ...	RF210LM1 - ... -RAL		020	028	035

⌀ opt. 800 rpm ISO 020, 700 rpm ISO 028, 600 rpm ISO 035

Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

Instrumento con refrigeración interna

En diversos procedimientos quirúrgicos es necesario perforar profundamente en el hueso o llevar a cabo intervenciones avanzadas. Los instrumentos con refrigeración interna son por ello especialmente útiles.

La estructura del hueso sano se mantiene intacta. Las diversas formas y tamaños permiten la elección específica para cada situación.

Strumenti con raffreddamento interno

In diverse situazioni in chirurgia è necessario di fresare profondamente nell'osso o di effettuare ampli interventi. In questo caso gli strumenti con raffreddamento interno sono particolarmente di aiuto poichè il tessuto osseo sano non viene danneggiato.

Le forme e le dimensioni diverse permettono di scegliere con precisione lo strumento necessario per ogni situazione.

Instrumentos com refrigeração interna

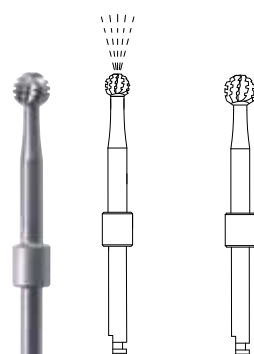
Em diferentes intervenções cirúrgicas é necessário penetrar muito profundamente ou amplamente no tecido ósseo. Os instrumentos com refrigeração interna facilitam esta operação. A estrutura saudável do osso permanece conservada.

As diversas formas e tamanhos possibilitam a seleção objetiva para qualquer tipo de situação.

RF811K (007)



Fresa de hueso con refrigeración interna
Fresa ossivora a raffreddamento interno
Fresa para osso, com refrigeração interna



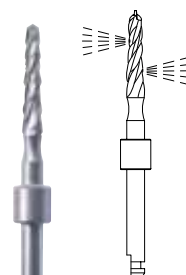
Tamaño / Grand. / Tamanho ø 1/10 mm	030	040
L = mm		

Shank	ISO	REF	1
RAXL	330 206 007 172...	RF811K - ... -RAXL	030 040
1 opt. 1.000 rpm, 2 max. 6.000 rpm			

RF1671K (404)

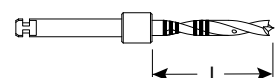


Fresa de hueso con refrigeración interna
Fresa ossivora a raffreddamento interno
Fresa para osso, com refrigeração interna



Tamaño / Grand. / Tamanho ø 1/10 mm	023
L = mm	11,0

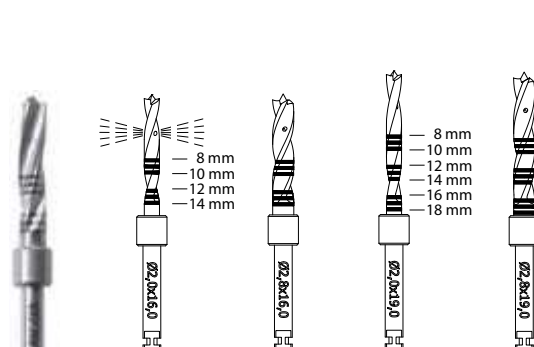
Shank	ISO	REF	1
RA	330 204 404 297...	RF1671K - ... -RA	023
1 opt. 1.000 rpm, 2 max. 6.000 rpm			



RF2101K (428)



Fresas piloto con refrigeración interna
Fresa pilota a raffreddamento interno
Broca piloto, com refrigeração interna



Tamaño / Grand. / Tamanho ø 1/10 mm	020	028	020	028
L = mm	16,0	16,0	19,0	19,0

Shank	ISO	REF	1
RA	330 204 428 295...	RF2101K - ... -RA	020 028
RAL	330 205 428 295...	RF2101KL - ... -RAL	020 028
1 opt. 1.000 rpm, 2 max. 6.000 rpm			



Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

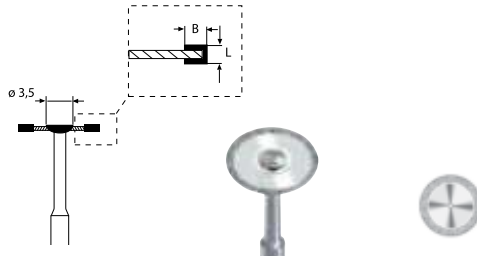
Instrumentos quirúrgicos diamantados • Strumenti chirurgici diamantati • Instrumentos cirúrgicos, diamantados

ChirDisc - disco diamantado para cirugía
El disco diamantado amplía las posibilidades quirúrgicas en la implantología. El disco fue desarrollado para su utilización en la pieza de mano quirúrgica de KaVo con protección de disco. La extensión de la cresta ósea es una intervención quirúrgica standard.

ChirDisc - disco diamantato chirurgico
Il disco diamantato amplia le possibilità chirurgiche in implantologia. Il disco è stato sviluppato per l'uso nel manipolo chirurgico KaVo con protezione del disco. L'allargamento dell'osso della mandibola è una prestazione chirurgica standard.

ChirDisc - Disco cirúrgico diamantado
O disco cirúrgico aumenta as possibilidades em cirurgia implantológica. Este disco foi desenvolvido para aplicação na peça de mão cirúrgica KaVo, equipada com proteção para discos. A expansão de osso mandibular é uma intervenção cirúrgica standard.

Flex 361 ChirDisc



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	080
Recubrimiento/Stratificazione/Cobertura	B mm	0,5
Largo/ Spessore / Espessura mm	L mm	0,29

Shank	ISO	REF	1
RA	806.204. ...	361.524.080	
RAL	806.205. ...	361.524.080	
○ opt. 25.000 rpm, max. 35.000 rpm			



Utilizar protección de disco.
Usare la protezione per il disco.
Utilizar a proteção de disco.

ChirDia CDS1 (411)



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	021
Largo/Lunghezza/Comprimento	mm	12,0	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
FG	806 314 411 534...	CDS1- ... C-	FG 016 018 021
FGL	806 315 411 534...	CDS1- ... C-	FGL 016 018 021
FG	806 314 411 544...	CDS1- ... SC-	FG 016 018 021
FGL	806 315 411 544...	CDS1- ... SC-	FGL 016 018 021

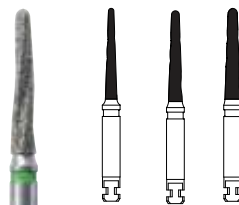


¡Durante el trabajo deberá asegurarse una refrigeración suficiente, al trabajar en zonas profundas del hueso es necesaria una refrigeración adicional!

Raffreddare abbondantemente durantel'utilizzo. Per l'uso nella profondità ossea usare un raffreddamento supplementare.

Assegurar um arrefecimento suficiente durante o trabalho, em osso profundo arrefecimento adicional obrigatório!

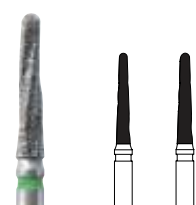
ChirDia CDS1 (411)



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	018	021	023
Largo/Lunghezza/Comprimento	mm	12,0	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
RA	806 204 411 534 ...	CDS1- ... C-RA	018 021 023

ChirDia CDS1 (411)



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	021	023
Largo/Lunghezza/Comprimento	mm	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
HP	806 104 411 534...	CDS1- ... C-HP	021 023

Observar la velocidad de giro (tabla de velocidades de giro 11.14) / rispettare i limiti di rotazione (tabella di velocità di rotazione - pag. 11.14) / Respeite o regime da velocidade de rotação vide tabela página 11.14

Vástago FG para utilizar en el contraángulo rojo / Gambo FG per l'uso nel manipolo contrangolare rosso
Haste FG para adaptação ao contra ângulo vermelho

■ ... C	Anillo verde/Anello verde/Anél verde	Grueso/Grossa/Grosso	151 µm	ISO No. 534
■ ... SC	Anillo negro/Anello nero/Anél preto	Supergrosso/Supergrossa/Supergrosso	181 µm	ISO No. 544

Instrumentos quirúrgicos • Strumenti chirurgici • Instrumentos cirúrgicos

Instrumentos quirúrgicos diamantados • Strumenti chirurgici diamantati • Instrumentos cirúrgicos, diamantados



CDS2-014M-FGXXL



CDS2-016C-FGXXL

El delicado diseño de la parte activa permite fundamentalmente realizar una remoción segura de pequeños restos radiculares que hayan quedado en la parte más profunda del alvéolo. El cuello largo y fino hace más fácil la visibilidad en las zonas profundas del alvéolo. La posibilidad de elección entre el granulado medio y el granulado grueso es de gran ayuda en aplicaciones específicas en función de la necesidad.

El granulado grueso con gran capacidad de corte facilita una resección apical rápida y cómoda para el paciente.

La esile forma delle parti di lavoro permette la rimozione sicura dall'alveolo di piccoli resti di radice rimasti in profondità e il collo lungo e sottile permette di vedere in profondità nell'alveolo. La possibilità di scelta tra la granulometria media e grossa facilita l'uso mirato dello strumento secondo necessità.

La granulometria grossa molto tagliente facilita la resezione apicale della radice in modo veloce e non traumatico per il paziente.

A forma delicada da área ativa destes instrumentos permite sobretudo, a remoção segura de pequenos restos de raízes dentárias do fundo do alvéolo. O pescoço longo e delgado facilita a visualização do fundo do alvéolo. A possibilidade de escolha entre granulação média e grossa permite a aplicação objetiva dependendo da situação.

A granulação grossa com corte muito eficiente facilita a execução de apicetomias rápidas e menos traumáticas para o paciente.

ChirDia 2 CDS2 (415)

Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	6,0
Shank	ISO REF 3
FGXXL 806 317 415 524... CDS2 - ... M-FGXXL 014	
opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm	

ChirDia 2 CDS2 (199)

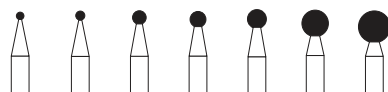
Fresa para hueso
Fresa per osso
Fresa para osso



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0
Shank	ISO REF 3
FGXXL 806 317 199 534... CDS2 - ... C-FGXXL 016	
opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm	

801 (001)

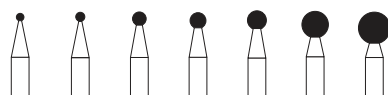
Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	018	023	025	035	042
Largo / Lunghezza / Comprimento mm							
Shank	ISO	REF	5				
RA 806 204 001 524... 801 - ... M-RA 010 012 018 023 025 035 042							
opt. 8.000 rpm							

C801 (001)

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012	018	023	025	035	042
Largo / Lunghezza / Comprimento mm							
Shank	ISO	REF	3				
HP 806 104 001 524... C801 - ... M-HP 010 012 018 023 025 035 042							
opt. 8.000 rpm							





Pulidores para cerámica	4.4, 4.7
Lucidanti per ceramica	
Polidores para cerâmica	



Pulidores para composite	4.8 - 4.11
Lucidanti per composito	
Polidores para compósito	



Cepillos de pulido para composite	4.11
Spazzolini per lucidatura compositi	
Escovas para polimento de compósitos	



Pulidores para aleaciones preciosas, Pulidores para amalgama	4.12, 4.13
Lucidanti per leghe preziose, Lucidanti per amalgama	
Polidores para ligas, polidores para amálgama	



Pulidores universales	4.13
Lucidanti universali	
Polidores universais	



Pulidores para profilaxis, Cepillos para pulir	4.14 - 4.20
Lucidanti per profilassi, Spazzole per lucidare	
Polidores para profilaxia, escovas para polimento	



Pulidores para acrílico	4.21
Lucidanti per resina	
Polidores para acrílico	

Pulidores

Punte per lucidanti

Polidores



4.8
PC1270
FlexiPol



Pulidores - Gama para la clinica dental

Además de los pulidores con grano integrado de diamante , nuestro surtido incluye una variedad de pulidores para diferentes materiales.

Lucidanti - Programma per lo studio

oltre ai lucidanti con grani diamantati incorporati, l'assortimento contiene una vasta scelta di lucidanti per materiali differenti.

Polidores - Gama para o consultório

O nosso sortimento dispõe tanto de polidores de grão diamantado, como de uma grande variedade de polidores adequados para diferentes tipos de materiais.

Pulidores para cerámica • Lucidanti per ceramica • Polidores para cerâmica

NTI CeraGlaze

El enlace de goma absorbe el calor de la superficie durante el proceso de pulido de forma que se evita el sobrecalentamiento. Los pulidores NTI CeraGlaze también son adecuados para el óxido de circonio.

Il legante di gomma assorbe il calore dalla superficie durante la lucidatura. In questo modo viene evitato un surriscaldamento. NTI CeraGlaze è perfettamente indicato anche per l'ossido di zirconio.

A ligação de cautchu absorve o calor desenvolvido na superfície, durante o processo de polimento. Evita-se assim o sobreaquecimento. O CeraGlaze da NTI é perfeitamente indicado também para dióxido de Zircônio.



Pre-pulido • Prelucidatura
Pré-polimento

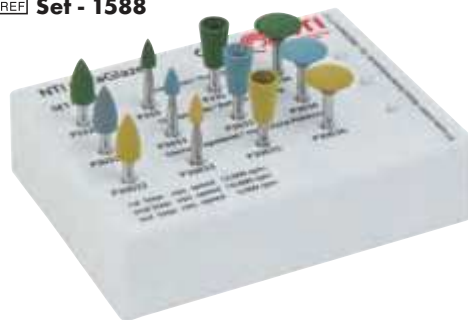
Alisado • Lisciatura
Alisamento

Pulido de Alto Brillo • Lucidatura a specchio
Polimento a alto brilho

																													
Tamaño $\varnothing$ 1/10 mm Grandezza Tamanho		050		030		060		100		050		030		060		100													
Largo Lunghezza Comprimento mm		10,0		6,0		9,0		4,7		10,0		6,0		9,0		4,7													
Shank		ISO		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25		 3/6/25	
RA		802 204 ...		243 533 ...		243 533 ...		030 533 ...		304 533 ...		243 523 ...		243 523 ...		030 523 ...		304 523 ...		243 513 ...		243 513...		030 513 ...		304 513 ...			
REF		P332		P333		P335		P336		P3032		P3033		P3035		P3036		P30032		P30033		P30035		P30036					

opt. verde 12.000 rpm, azul 10.000 rpm, amarillo 5.000 rpm

Set - 1588



- 1 llama grande
A fiamma grande
Chama longa
- 2 punta pequeña
Punta piccola
Pontiaguda pequena
- 3 Copa
Tazza
Taça
- 4 Lenteja
Lente
Lente

- configuración anatómica de las cúspides
→ Forma anatomica delle cuspidi
→ **escultura anatómica de cúspides**
- configuración de las fisuras
→ Fissure
→ **escultura de fisuras**
- repasado de superficies
→ Lucidatura delle superfici
→ **trabalho em superfícies**
- conformación interproximal
→ Modellazione interdentale
→ **modelagem do espaço interdentário**

No es necesaria una nueva cocción de glaseado una vez realizada la corrección.

Dopo la correzione non è necessario eseguire una nuova glasatura.

É desnecessária uma queima de brilho após a execução de correções.



CeraGlaze



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Kopf/Head Length in mm - longueur	1,5
Shank	ISO
RA	802 204...
REF	P3039

opt. 6.000 rpm



CeraGlaze



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Kopf/Head Length in mm - longueur	1,5
Shank	ISO
RA	802 204...
REF	P30039

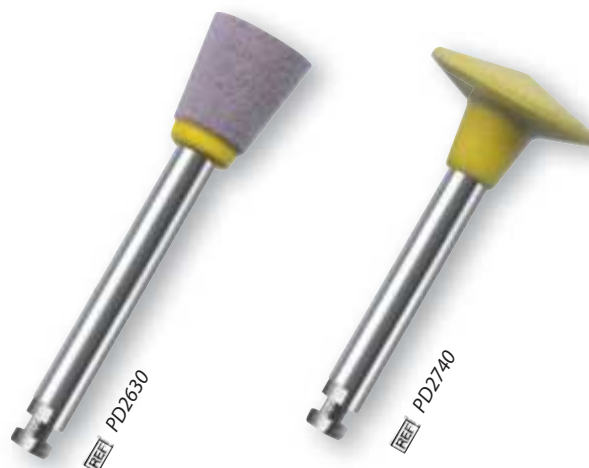
opt. 6.000 rpm

Para el procesado de óxido de circonio y dealuminio.

Per la lavorazione dell'ossido di zirconio e dell'ossido di alluminio.

Para o processamento de óxido de zircônio e de óxido de alumínio.

Pulidores para cerámica • Lucidanti per ceramica • Polidores para cerâmica



Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária

CeraShine Duo

El nuevo sistema de pulido de dos fases reduce el esfuerzo durante la remoción y está indicado para todos los materiales cerámicos, incluido el óxido de circonio, las cerámicas híbridas y el disilicato de litio.

CeraShine Duo Lila:

Para el alisado de la cerámica y la eliminación de las marcas del tallado.

CeraShine Duo Amarillo:

Indicado para el pulido al alto brillo sin pastas pulidoras.

Il nuovo sistema di lucidatura di due fasi riduce il carico di lavoro ed è indicato per tutti i materiali ceramici, tra cui l'ossido di zirconio, le ceramiche ibride e il disilicato di litio.

CeraShine Duo Lilla:

Per levigare la ceramica e rimuovere segni di molatura.

CeraShine Duo Giallo:

Indicato per la lucidatura a specchio senza paste lucidanti.

O novo sistema de polimento de dois fases reduz o trabalho exigido e é adequado para todos os materiais cerâmicos, incluindo óxido de zircônio, cerâmicas híbridas e dissilicato de lítio.

CeraShine Duo lilás:

Para o alisamento da cerâmica e a remoção de marcas de abrasão.

CeraShine Duo amarelo:

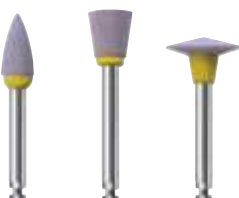
Indicado para o polimento a alto brilho sem pastas de polimento.



Alisado de la cerámica y la eliminación de las marcas del tallado.

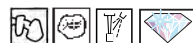
Per levigare la ceramica e rimuovere segni di molatura.

Alisamento da cerâmica e remoção de marcas de abrasão.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	7,0	6,0
Shank	ISO	ISO	ISO
RA 804 204 ...	243 524 ...	030 524 ...	304 524 ...
REF	PD2530	PD2630	PD2730

⌚ opt. 10.000 rpm



Pulido al alto brillo sin pastas pulidoras.

Lucidatura a specchio senza paste lucidanti.

Polimento a alto brilho sem pastas de polimento



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	7,0	6,0
Shank	ISO	ISO	ISO
RA 804 204 ...	243 514 ...	030 514 ...	304 514 ...
REF	PD2540	PD2640	PD2740

⌚ opt. 10.000 rpm



PD2730



PD2640

Pulidores para cerámica • Lucidanti per ceramica • Polidores para cerâmica



PT2520



PT2730



PT2640

CeraShine Trio

El nuevo sistema de pulido de tres fases de poliuretano simplifica el pulido intraoral de todos los tipos de materiales cerámicos. Los pulidores con grano de diamante natural aseguran una remoción intensa, un prepulido seguro y un excelente brillo. No se necesita una cocción de glaseado adicional después de la corrección. Los instrumentos se pueden acondicionar por completo y reutilizar.

Il nuovo sistema di lucidatura di tre fasi in poliuretano semplifica la lucidatura intraorale di tutti i materiali ceramici. Gli strumenti lucidanti con grana diamantata naturale assicurano un'intensa asportazione, una sicura pre-lucidatura e una straordinaria lucentezza. Dopo una correzione non è necessaria una nuova cottura di lucidatura. Gli strumenti possono essere completamente ricondizionati e riutilizzati.

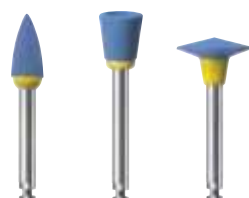
O novo sistema de polimento de três fases em poliuretano facilita o polimento intraoral de todos os materiais cerâmicos. Os polidores com grão de diamante natural permitem um desbaste intenso, um pré-polimento seguro e um extraordinário alto brilho. Depois de uma correção não é preciso um novo glazeamento. Os instrumentos podem ser completamente preparados e reutilizados.



Tallado de pequeños contactos interferentes.

Rettifica di piccoli contatti interferenti.

Desbaste de pequenos contactos interferentes.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	040	060	100
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	7,0	6,0
Shank	ISO	ISO	ISO
RA	803 204 ...	243 533 ...	030 533 ...
REF	PT2520	PT2620	PT2720
opt. 10.000 rpm			



Pulido previo y alisado de la cerámica.

Pre-lucidatura e levigatura della ceramica.

Pré-polimento e alisamento de cerâmica.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	040	060	100
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	7,0	6,0
Shank	ISO	ISO	ISO
RA	803 204 ...	243 523 ...	030 523 ...
REF	PT2530	PT2630	PT2730
opt. 10.000 rpm			



Pulido al alto brillo de la cerámica.

cidatura a specchio della ceramica.

Polimento a alto brilho de cerâmica.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	040	060	100
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	7,0	6,0
Shank	ISO	ISO	ISO
RA	803 204 ...	243 513 ...	030 513 ...
REF	PT2540	PT2640	PT2740
opt. 10.000 rpm			

CeraShine



Para el procesamiento de óxido de circonio y dealuminio.

Per la lavorazione dell'ossido di zirconio e dell'ossido di alluminio.

Para o processamento de óxido de zircônio e de óxido de alumínio.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	130
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	1,5
Shank	ISO
RA	803 204 ...
REF	P2830
opt. 6.000 rpm	



Para el procesamiento de óxido de circonio y dealuminio.

Per la lavorazione dell'ossido di zirconio e dell'ossido di alluminio.

Para o processamento de óxido de zircônio e de óxido de alumínio.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	130
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	1,5
Shank	ISO
RA	803 204 ...
REF	P2840
opt. 6.000 rpm	

Pulidores para cerámica • Lucidanti per ceramica • Polidores para cerâmica



NTI CeraWhite

blanco = grano grueso

alisa la superficie.

bianco = granulometria grossa

liscia la superficie.

branco = grão grosso

alisa a superfície.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	10,0
Shank	ISO	ISO
RA	658 204...	243 525 ... 030 525 ...
REF	P0352	P0355

opt. 10.000 rpm



NTI CeraPink rosa = grano medio

conserva la estructura anatómica del revestido estético y genera un brillo suave.

rosa = granulometria media

mantiene la struttura anatomica della ricopertura estetica e produce un leggero lucido.

rosa = grão médio mantém a estrutura anatômica do revestimento e produz um brilho leve.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	10,0
Shank	ISO	ISO
RA	658 204 ...	243 515 ... 030 515 ...
REF	P0362	P0365

opt. 5.000 rpm



NTI CeraSupergrey

gris = alto brillo excepcional

genera un brillo natural sobre la superficie.

grigio = lucidatura a specchio

Produce un lucido naturale della superficie.

cinzento = qualidade de brilho superior

promove um brilho natural na superfície.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0
Shank	ISO
RA	658 204...
REF	P0372

opt. 5.000 rpm



NTI CeraDia

Pulidor para cerámica especialmente duro, con grano de diamante integrado. Pulido abrasivo con brillo suave.

Lucidante per ceramica ad elevata durezza con diamantatura incorporata, abrasivo e per una leggera lucidatura.

Polidor para cerâmica, de extrema dureza, com grão diamantado integrado. Polimento abrasivo com brilho suave.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	030	085	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	6,0	7,0	10,0
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO
RA	802 204...	243 514 ...	243 514 ...	030 514 ...
REF	P0332	P0333	P0334	P0335

opt. 10.000 rpm

La lista de precios indica la unidad de embalaje
Per le unità di imballo vedere il listino prezzi
Unidades de embalagem ver na lista de preço

Ejemplo • Esempio • Exemplo:

P332A = 3

P332B = 6

P0400D = 12

P19032E = 25

P332G = 100

Pulidores para composite • Lucidanti per composito • Polidores para compósito

NTI FlexiPol

Discos pulidores altamente flexibles para la consecución de un brillo de aspecto natural sobre todos los composites nano-híbridos y convencionales.

Dischi per lucidare altamente flessibili per una lucidatura naturale di tutti i compositi nano-ibridi e comuni.

Discos para polimento, muito flexíveis para um brilho de aparência natural em todos compósitos nano-híbridos e correntes.



REF PC1295-Set



c/u contiene 25 pulidores y 4 mandriles
- un mandril para cada tipo de disco

25 lucidanti ciascuno e 4 mandrini
- per ogni tipo di disco un mandrino

25 polidores et 4 mandris
Para cada tipo de disco um mandril



100 Reposición • Codice ricambio •
Reposição



Diámetro/Diámetro/Diâmetro (mm)	12	8	12	8
Shank	ISO	100	100	100
039 900 ...	370 531 120	370 531 080	370 521 120	370 521 080
REF	PC1260	PC1261	PC1270	PC1271
Granulometría/Granulometria/Grão	gruesa/grossa/grossoiro	media/media/médio	media/media/médio	media/media/médio
lado activo / lato attivo	una cara exterior / unilaterale esterno	media/media/médio	media/media/médio	media/media/médio
face activa	unilateral, exterior	media/media/médio	media/media/médio	media/media/médio
Aplicación / Utilizzo	Contorneado / Modellazione	Contorneado / Modellazione	Contorneado / Modellazione	Contorneado / Modellazione
Aplicação	contorno	contorno	contorno	contorno

opt. 10.000 - 12.000 rpm



Diámetro/Diámetro/Diâmetro (mm)	12	8	12	8	4
Shank	ISO	100	100	100	100
039 900 ...	370 511 120	370 511 080	370 501 120	370 501 080	330 204 611 372 030
REF	PC1280	PC1281	PC1290	PC1291	M4038
Granulometría/Granulometria/Grão	fina / fina / fino	fina / fina / fino	ultrafina / ultrafina / ultra fino	ultrafina / ultrafina / ultra fino	ultrafina / ultrafina / ultra fino
lado activo / lato attivo	doble cara / bilaterale	doble cara / bilaterale	doble cara / bilaterale	doble cara / bilaterale	doble cara / bilaterale
face activa	duple	duple	duple	duple	duple
Aplicación / Utilizzo	Prepulido / Prelucidatura	Prepulido / Prelucidatura	Pulido a alto brillo / Lucidatura a specchio	Pulido a alto brillo / Lucidatura a specchio	Pulido a alto brillo / Lucidatura a specchio
Aplicação	pré-polimento	pré-polimento	polimento a alto brilho	polimento a alto brilho	polimento a alto brilho

opt. 10.000 - 12.000 rpm



Pulidores para composite • Lucidanti per composito • Polidores para compósito



NTI Unique

Pulidores diamantados para pulir obturaciones de composite en una sola fase.

Lucidanti diamantati **monofase** per otturazioni di composito.

Polidores de diamante de fase única – para obturações a compósito.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	030	060	100
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	6,0	10,0	1,0

Shank	ISO				
RA	802 204 ...	243 521 ...	243 521 ...	030 521 ...	303 521...
REF		P20032	P20033	P20035	P20038

⌚ opt. 5.000 rpm



NTI Unique

Para el procesado de los materiales de composite.

Per la lavorazione di materiali in composito.

Para o processamento de materiais compósitos.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	130
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	1,5

Shank	ISO	
RA	802 204 ...	099 521 ...
REF		P20039

⌚ opt. 5.000 rpm



Para mejores resultados utilizar con agua!

Usare solamente con spray di raffreddamento d'acqua!

Utilize por favor o NTI Unique com irrigação de arrefecimento!



REF **Set-1657**

Pulidores para composite • Lucidanti per composito • Polidores para compósito



REF Set-1729

NTI DiaGloss

Sistema diamantado de pulido para composites. El grano de diamante seleccionado asegura una abrasión rápida y un pulido perfecto.

Los pulidores DiaGloss están provistos de un enlace de caucho. El caucho tiene la propiedad de absorber el calor durante el pulido. Esto evita posibles daños sobre la fina zona de transición entre el diente y el composite.

Dado que estos pulidores poseen grano de diamante y la propiedad de absorber el calor, DiaGloss también son adecuados para el pulido de dientes naturales, por ejemplo, tras la remoción de los brackets.

Sistema di lucidanti diamantati per composito. La granulometria scelta assicura una rimozione veloce e una perfetta lucidatura.

I lucidanti DiaGloss hanno un legante in caucciù che ha la proprietà di assorbire il calore durante la lucidatura. In questo modo viene evitato il danneggiamento delle sottili zone di transizione tra il dente e il composito.

Grazie alla granulometria diamantata e alla proprietà di assorbimento del calore del caucciù, i lucidanti DiaGloss sono indicati anche per la lucidatura dei denti naturali, per esempio dopo la rimozione degli attacchi ortodontici.

Sistema diamantado para polimento de compósitos, em duas fases. Grão de diamante seleccionado garante um desgaste eficiente e um polimento perfeito.

Os polidores DiaGloss e dispõem de uma ligação de borracha natural. Borracha natural tem a propriedade de absorver temperatura, durante o polimento. Isto evita a produção de danos em interfaces delgadas, entre o dente e o compósito.

Devido ao grão diamantado e a capacidade de evitar o aquecimento, o DiaGloss pode também ser utilizado para o polimento de dentes naturais, por ex. após a remoção de brackets.



Pre-pulido, grano grueso
Prelucidatura, granulometria grossa
Pré-polimento, grão grosso



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO
RA	802 204 ...	243 532 ...	030 532 ...	030 532 ...	303 532 ...	225 532 ...
REF	P1932	P1933	P1934	P1935	P1938	P1939

opt. 10.000 rpm



ø 1/10 mm	130
Length in mm	1,5
Shank	ISO
RA	802 204 ...
REF	P1039

opt. 6.000 rpm



Pulido a Alto Brillo
Lucidatura a specchio
Polimento a alto brilho



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO
RA	802 204 ...	243 522 ...	030 522 ...	030 522 ...	303 522 ...	225 522 ...
REF	P19032	P19033	P19034	P19035	P19038	P19039

opt. 10.000 rpm



ø 1/10 mm	130
Length in mm	1,5
Shank	ISO
RA	802 204 ...
REF	P1139

opt. 6.000 rpm

Pulidores para composite • Lucidanti per composito • Polidores para compósito



NTI BrushGloss



Cepillos de pulido para composite
 Spazzolini per lucidatura compositi
 Escovas para polimento de compósitos



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	050	070
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0	6,0	5,0
Shank	ISO	5	5
RA 658 204 ...	110 514 050	243 514 050	225 514 070
REF	P1500	P1501	P1502

opt. 3.000 rpm

Cepillos de pulido para composite para lograr un brillo perfecto en las superficies oclusales. Las fibras de los cepillos contienen cuerpos pulidores con carburo de silicio.

Spazzolini per la lucidatura perfetta dei tavolati oclusali in composito. Le setole degli spazzolini contengono degli abrasivi a base di carburo di silicio.

Escovas de polimento para compósito garantem um brilho perfeito de superfícies oclusais. As fibras das escovas são impregnadas com corpos de polimento de carbureto de silício.

NTI MicroComp



Pulidores para todos los composites de micro partículas.
 Lucidanti per tutti i compositi con microriempitivi.
 Polidores para todos os compósitos com carga de micro-partículas.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Shank	ISO	12/100	12	12/25/100	12/25/100	12/100	12/100	12/100	12
RA 658 204 ...	257 516 ...	292 516 ...	243 516 ...	243 516 ...	030 516 ...	030 516 ...	304 516 ...	303 516 ...	225 516 ...
REF	P0730	P0731	P0732	P0733	P0734	P0735	P0736	P0738	P0739

opt. 5.000 rpm

NTI MacroComp



Pulidor abrasivo, de uso universal, para todos los composites con macro partículas utilizar siempre sin presión.
 Lucidante abrasivo universale per tutti i compositi con macroriempitivi.
 Usare sempre senza pressione.
 Polidor universal abrasivo, para todos os compósitos com carga de macro-partículas. Aplique sempre sem pressão.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	055	050	050	085	060	100
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	15,0	16,0	10,0	7,0	10,0	4,7
Shank	ISO	12/100	12	12/100	12/100	12
RA 658 204 ...	257 523 ...	292 523 ...	243 523 ...	030 523 ...	030 523 ...	304 523 ...
REF	P0830	P0831	P0832	P0834	P0835	P0836

opt. 5.000 rpm

Aleaciones preciosas • Leghe preziose • Ligas de metal precioso Amalgama y composite • Amalgama e composito • Amálgama e compósitos

NTI EpsiPol marrón

para oro, amalgama y composite
marrón = pre-pulido.

per oro, amalgama e composito.
marrone = prelucidatura.

NTI EpsiPol castanho para ouro,
amálgama e compósitos.
castanho = pré-polimento.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Shank ISO	12/100	12/100	12/25/100	12/25/100	12/100	12/25/100	12	12/100	12
RA 658 204 ...	257 513 ...	292 513 ...	243 513 ...	243 513 ...	030 513 ...	030 513 ...	304 513 ...	303 513 ...	225 513 ...
REF	P0030	P0031	P0032	P0033	P0034	P0035	P0036	P0038	P0039

opt. 5.000 rpm

NTI EpsiPol marrón

para oro, amalgama y composites
marrón = pre-pulido.

per oro, amalgama e composito.
marrone = prelucidatura.

NTI EpsiPol castanho para ouro,
amálgama e compósitos.
castanho = pré-polimento.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	030
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0
Shank ISO	12/100
FG 658 314 ...	243 513 ...
REF	P0053

opt. 15.000 rpm



NTI EpsiPol verde

para oro, amalgama y composite
verde = pulido alto brillo.

per oro, amalgama e composito.
verde = lucidatura a specchio.

para ouro, amálgama e compósitos.
verde = polimento a alto brilho.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Shank ISO	12/100	12	12/100	12/25/100	12/100	12/100	12/100	12	12
RA 658 204 ...	257 503 ...	292 503 ...	243 503 ...	243 503 ...	030 503 ...	030 503 ...	304 503 ...	303 503 ...	225 503 ...
REF	P0130	P0131	P0132	P0133	P0134	P0135	P0136	P0138	P0139

opt. 5.000 rpm

NTI EpsiPol verde

para oro, amalgama y composite
verde = pulido alto brillo.

per oro, amalgama e composito.
verde = lucidatura a specchio.

para ouro, amálgama e compósitos.
verde = polimento a alto brilho.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	030
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0
Shank ISO	12/100
FG 658 314 ...	243 503 ...
REF	P0153

opt. 15.000 rpm



Aleaciones preciosas • Leghe preziose • Ligas de metal precioso Amalgama y composite • Amalgama e composito • Amálgama e compósitos

NTI AmalgamMaster

para el rebajado fino y el acabado de obturaciones de amalgama sin dañar el esmalte dental.

per la rimozione veloce e la finitura di otturazioni di amalgama senza danneggiare le gengive.

Para desgaste grosseiro e acabamento de obturações a amálgama, sem lesar o esmalte dentário.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	030	060	035
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	6,0	10,0	6,0

Shank	ISO	12	12/100	12/100	12
RA	658 204 ...	243 534 ...	243 534 ...	030 534 ...	225 534 ...
REF		P0932	P0933	P0935	P0939

opt. 5.000 rpm

Cepillos en forma de vaso



para pulir amalgama y metales preciosos con pasta para pulir.

Spazzolini a bicchiere di setole naturali per la lucidatura di amalgama e leghe preziose con pasta per lucidate.

Escovas de polimento em fibra natural para polimento de amálgama e metais preciosos em combinação com pasta de polimento.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0

Shank	100
REF	P1258

opt. 2.000 rpm

Pulidores universales para una multitud de aplicaciones Lucidanti universali per molteplici indicazioni Polidores universais para uma grande variedade de aplicações

NTI UniWhite

Pulidores universales de silicona para metales preciosos, acrílicos, cementos, amalgamas. grano fino.

Lucidante universale di silicone per leghe preziose, resina, cemento e amalgama.

Granulometria fina.

Polidor universal de silicone para metais preciosos, compósitos, cimento e amálgama. Grão fino.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7

Shank	ISO	12/100	12/100	12/100	12/100	12/100	12/100
RA	658 204 ...	257 524 ...	292 524 ...	243 524 ...	243 524 ...	030 524 ...	030 524 ...
REF		P0530	P0531	P0532	P0533	P0534	P0535

opt. 5.000 rpm

NTI UniBlack

Pulidores universales de silicona para metales preciosos, acrílicos, cementos, amalgamas.

Lucidante universale di silicone per leghe preziose, resina, cemento e amalgama.

Polidor universal de silicone para metais preciosos, compósitos, cimentos e amálgamas.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	030	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	6,0	10,0

Shank	ISO	12/100	12	12/100
RA	658 204 ...	243 514 ...	243 514 ...	030 514 ...
REF		P0432	P0433	P0435

opt. 5.000 rpm

Pulidores de profilaxis • Punte per la profilassi • Polidores para profilaxia



ProfiLax3

La profilaxis completa

Sistema completo de profilaxis con tres niveles de dureza: eliminación del sarro y la placa para cada paciente.

Los cepillos y pulidores más duros se utilizan con los depósitos persistentes y la placa dental.

Para obtener resultados perfectos en las funciones estándar debe utilizarse la dureza media del instrumento.

Los cepillos y pulidores suaves trabajan de forma poco agresiva, facilitan la profilaxis en pacientes sensibles y realizan una limpieza cuidadosa en dientes y encías delicados.

Los instrumentos están disponibles ya montados en sus versiones Snap-on y Screw-Type. Lo que permite una aplicación individualizada.

La profilassi a tutto tondo

Il sistema completo per la profilassi in tre diverse durezze - rimozione mirata della placca e del tartaro non ostinato in tutti i pazienti.

Le punte per lucidatura e gli spazzolini duri sono indicati per i depositi di placca e tartaro ostinati.

Per ottenere i risultati migliori negli impieghi standard si consiglia l'uso di strumenti di durezza media.

Le punte per lucidatura e gli spazzolini morbidi sono particolarmente delicati nei confronti dei pazienti. Questi strumenti facilitano la profilassi nei pazienti sensibili e garantiscono una pulizia delicata nei casi di gengive e denti compromessi.

Gli strumenti sono forniti montati, pronti per l'uso, in versione Snap-on o Screw-Type. Ciò consente di personalizzarne l'impiego.

A gama completa para profilaxia

O sistema completo para profilaxia, disponível em três tipos de abrasão – remoção ideal de placa ligeira, bem como de depósitos resistentes de tártaro, em qualquer paciente.

As escovinhas e polidores de maior dureza devem ser utilizados para remover depósitos mais resistentes.

Para obter resultados perfeitos em condições standard, aplicar os instrumentos de dureza média.

As escovas e polidores macios trabalham de um modo pouco agressivo para o paciente. Eles permitem um trabalho mais agradável em pacientes sensíveis e garantem uma limpeza não agressiva em dentes e mucosa danificados. Estes instrumentos encontram-se disponíveis nas seguintes variedades: montados, Snap-on e Screw-Type. Isto permite uma aplicação individualizada.

Pulidores montados RA • Punte per lucidatura RA, montate • Polidores montados CA



Profilaxis RA - amarillo, duro
Profilassi RA - gialla, dura
Profilaxia CA - amarelo, duro



Profilaxis RA - blanco, medio
Profilassi RA - bianca, media
Profilaxia CA - branco, médio



Profilaxis RA - rosa, suave
Profilassi RA - rosa, morbida
Profilaxia CA - rosa, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0
Shank	ISO 100
RA 020 204 ...	034 600 060
REF	P1242
opt. 1.500 rpm	

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0
Shank	ISO 100
RA 020 204 ...	034 500 060
REF	P1240
opt. 1.500 rpm	

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0
Shank	ISO 100
RA 020 204 ...	034 400 060
REF	P1241
opt. 1.500 rpm	

Utilizar los pulidores con pasta de pulido • Da utilizzare con pasta lucidante • Utilizar os polidores com pasta de polimento

Pulidores de profilaxis • Punte per la profilassi • Polidores para profilaxia

Pulidores Snap-on • Punte per lucidatura Snap-on • Polidores Snap-on



Snap-on amarillo, duro
Snap-on gialla, dura
Snap-on amarelo, duro



Snap-on blanco, medio
Snap-on bianca, media
Snap-on branco, médio



Snap-on rosa, suave
Snap-on rosa, morbida
Snap-on rosa, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,2

Shank	ISO	100
020 900 ...		034 600 060
REF		P1253

opt. 1.500 rpm

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,2

Shank	ISO	100
020 900 ...		034 500 060
REF		P1251

opt. 1.500 rpm

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,2

Shank	ISO	100
020 900 ...		034 400 060
REF		P1252

opt. 1.500 rpm

Mandril Snap-on
Mandrino Snap-on
Mandril Snap-on



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank	ISO	6/100
RA 311 204 ...		607 000 050
REF		M037

Pulidores Screw-Type • Punte per lucidatura Screw-Type • Polidores Screw-Type



Profilaxis Screw-Type amarillo, duro
Profilassi Screw-Type gialla, dura
Profilaxia Screw-Type amarelo, duro



Profilaxis Screw-Type blanco, medio
Profilassi Screw-Type bianca, media
Profilaxia Screw-Type branco, médio



Profilaxis Screw-Type rosa, suave
Profilassi Screw-Type rosa, morbida
Profilaxia Screw-Type rosa, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,5

Shank	ISO	100
020 300 ...		034 600 060
REF		P1245

opt. 1.500 rpm

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,5

Shank	ISO	100
020 300 ...		034 500 060
REF		P1243

opt. 1.500 rpm

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,5

Shank	ISO	100
020 300 ...		034 400 060
REF		P1244

opt. 1.500 rpm

Mandril Screw-Type
Mandrini Screw-Type
Mandril Screw-Type



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	

Shank	ISO	6/100
RA 311 204 ...		001 300 000
REF		M4039



La codificación por colores indica las diferentes durezas de los pulidores.
Il codice colore identifica la durezza della punta.
O código cromático define a diferente dureza dos polidores.

Utilizar los pulidores con pasta de pulido • Da utilizzare con pasta lucidante • Utilizar os polidores com pasta de polimento

Pulidores de profilaxis • Punte per la profilassi • Polidores para profilaxia



Cepillos montados RA • Spazzolini RA, montati • Escovas montadas CA



Cepillo de profilaxis amarillo, duro
Spazzolini per profilassi gialli, duri
Escova para profilaxia amarelo, duro



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	045	045	070	020
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0	7,0	5,0	3,5
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO
RA	110 204 ...	110 600 045	243 600 045	225 600 070
REF		P1475	P1476	P1477

opt. 2.000 rpm



Cepillo de profilaxis blanco, medio
Spazzolini per profilassi bianchi, medi
Escova para profilaxia branco, médio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	045	045	070	020
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0	7,0	5,0	3,5
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO
RA	110 204 ...	110 500 045	243 500 045	225 500 070
REF		P1255	P1256	P1257

opt. 2.000 rpm



Cepillo de profilaxis rosa, suave
Spazzolini per profilassi rosa, morbidi
Escova para profilaxia rosa, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	045	045	070	020
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0	7,0	5,0	3,5
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO
RA	110 204 ...	110 400 045	243 400 045	225 400 070
REF		P1470	P1471	P1472

opt. 2.000 rpm



Antes
Prima
Antes



Después
Dopo
Depois



Eliminación del cemento provisional
Rimozione del cemento provvisorio
Remoção de cimento provisório.

mit Polierpaste einsetzen • use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

Pulidores de profilaxis • Punte per la profilassi • Polidores para profilaxia

Cepillos Screw-Type • Spazzolini Screw-Type • Escovas Screw-Type



Screw-Type amarillo, duro
Screw-Type gialli, duri
Screw-Type amarelo, duro



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	045	070
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0	5,0

Shank	ISO	100	100
	110 300 ...	110 600 045	225 600 070
REF		P1485	P1486

opt. 1.500 rpm



Screw-Type blanco, medio
Screw-Type bianchi, medi
Screw-Type branco, médio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	045	070
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0	5,0

Shank	ISO	100	100
	110 300 ...	110 500 045	225 500 070
REF		P1480	P1481

opt. 1.500 rpm



Screw-Type rosa, suave
Screw-Type rosa, morbidi
Screw-Type rosa, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	045	070
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0	5,0

Shank	ISO	100	100
	110 300 ...	110 400 045	225 400 070
REF		P1482	P1483

opt. 1.500 rpm

Mandril Screw-Type • Mandrini Screw-Type • Mandril Screw-Type

Para enroscar copas y cepillos de pulido.
per avvitare le coppette e gli spazzolini per lucidatura.

Para enroscamento de taças de borracha e escovas de polimento.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	

Shank	ISO	6/100
RA	311 204 ...	001 300 000
REF		M4039



Utilizar con pasta de pulido • Da utilizzare con pasta lucidante • Utilizar com pasta de polimento

Cepillos Snap-on • Spazzolini Snap-on • Escovas Snap-on



Snap-on blanco, medio
Snap-on bianchi, medi
Snap-on branco, médio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	045
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0	7,0

Shank	ISO	100	100
	110 900 ...	110 500 050	243 500 045
REF		P1490	P1491

opt. 1.500 rpm

Mandril Snap-on para la fijación de copas y cepillos de pulido.

Mandrino Snap-on per montare le coppette e gli spazzolini per lucidatura.

Mandril Snap-on para encaixe de taças de borracha e escovas de polimento



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank	ISO	6/100
RA	311 204 ...	607 000 050
REF		M037



Pulidores de profilaxis • Punte per la profilassi • Polidores para profilaxia



ProfiLax ECO

Cepillos de profilaxis ECO

Los cepillos con vástagos de plástico están disponibles con dos durezas diferentes: medio y suave. Se utilizan para la eliminación de placa dental con ayuda de pasta de pulido. Con el cepillos de dureza media también se puede realizar la limpieza de la rosca de los implantes sin pasta de pulido. Asimismo, también se puede utilizar para eliminar el cemento provisional de los muñones de las coronas.

Los cepillos de profilaxis no son instrumentos reutilizables y no pueden ser esterilizados.

Spazzole per profilassi ECO

Le spazzole con gambo di plastica sono disponibili in due diverse durezze, media e morbida e vengono usate per rimuovere le placche dentali con l'aiuto della pasta per lucidare. Con la spazzola a durezza media è anche possibile pulire la filettatura degli impianti senza usare la pasta per lucidare. Allo stesso modo è possibile rimuovere il cemento provvisorio dai monconi.

Le spazzole per profilassi sono strumenti monouso e non possono essere sterilizzati.

Escovas de profilaxia ECO

As escovas de polimento com haste de plástico encontram-se disponíveis em 2 graus de dureza, média e macia. São indicadas para remoção de placa bacteriana utilizando pasta de polimento. As escovas de dureza média, são ainda adequadas para a limpeza de roscas de implantes, isto sem pasta de polimento. Do mesmo modo, podem ser removidos restos de cimento provisório, de cotos de coroas.

As escovas de profilaxia são descartáveis e não podem ser esterilizadas.



Profilaxis RA - blanco, medio
 Profilassi RA - bianca, media
 Profilaxia CA - branco, médio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0
Shank	ISO  100
RA	010 244 ... 225 500 060
REF	P1273

⌚ opt. 1.500 rpm



Profilaxis RA - blanco, suave
 Profilassi RA - bianca, morbida
 Profilaxia CA - branco, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0
Shank	ISO  100
RA	010 244 ... 225 400 060
REF	P1274

⌚ opt. 1.500 rpm

Pulidores de profilaxis • Punte per la profilassi • Polidores para profilaxia



ProfiLax ECO

Pulidor de profilaxis ECO

Los pulidores de profilaxis con mango de plástico están disponibles con dos durezas diferentes. La forma de copa está dotada de láminas especiales en su interior, que transporta la pasta de pulido directamente y de forma constante al diente. El pulidor con los nudos garantiza un mayor rozamiento con el diente. Esto asegura un pulido más rápido en las capas más resistentes.

La protección contra salpicaduras evita que se introduzca la pasta en el contraángulo. La unión del pulidor no contiene látex.

Los pulidores no son instrumentos reutilizables y no pueden ser esterilizados.

Lucidanti per profilassi ECO

I lucidanti per profilassi con gambo in plastica sono disponibili in due diverse durezze. La forma a calice è provvista all'interno di speciali lamelle che trasportano continuamente verso il dente la pasta per lucidare. I lucidanti con i nodi permettono una maggiore frizione sul dente. Ciò permette di lucidare il dente più velocemente anche in caso di placca resistente.

La protezione contro gli spruzzi del lucidante impedisce che la pasta per lucidare entri nel manipolo. Il legante dei lucidanti è privo di latex.

Gli strumenti sono monouso e non possono essere sterilizzati.

Polidor de profilaxia ECO

Os polidores de profilaxia com haste de plástico, encontram-se disponíveis em 2 graus de dureza. O polidor em forma de taça possui lamelas interiores especiais, que direcionam a pasta de polimento constantemente na direção da superfície do dente. Os polidores com ondulações asseguram uma fricção mais forte na superfície do dente, o que torna o polimento muito mais rápido, mesmo em caso de placa persistente. A proteção de salpicos destes polidores, impede a entrada de pasta de polimento no contra-ângulo. A ligação química dos polidores é isenta de látex.

Estes instrumentos são descartáveis e não podem ser esterilizados.



Profilaxis RA - azul, medio
Profilassi RA - blu, media
Profilaxia CA - azul, médio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	034 500 060
REF		P1246

opt. 1.500 rpm



Profilaxis RA - azul, medio
Profilassi RA - blu, media
Profilaxia CA - azul, médio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	036 500 060
REF		P1248

opt. 1.500 rpm



Profilaxis RA - rosa, suave
Profilassi RA - rosa, morbida
Profilaxia CA - rosa, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	034 400 060
REF		P1247

opt. 1.500 rpm



Profilaxis RA - rosa, suave
Profilassi RA - rosa, morbida
Profilaxia CA - rosa, macio



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	036 400 060
REF		P1249

opt. 1.500 rpm

Utilizar los pulidores con pasta de pulido • Da utilizzare con pasta lucidante • Utilizar os polidores com pasta de polimento

Pulidores para profilaxis • Lucidanti per profilassi • Polidores para profilaxia

Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária



¡Por favor utilice el NTI ProphylaxeMaster con spray de agua!

Usare lo NTI ProphylaxeMaster con spray d'acqua !

Utilize por favor o NTI ProphylaxeMaster com irrigação!

NTI ProphylaxeMaster



para la remoción de depósitos y decoloraciones sobre los dientes. Limpian también sin necesidad de pasta para pulir, gracias a las partículas abrasivas integradas en el cuerpo de pulido.

per la rimozione del tartaro e decolorazioni dei denti. Puliscono anche senza pasta per lucidare, grazie al materiale abrasivo impregnato nello strumento.

Para remoção de placa/ tártaro e pigmentações. Polimento também possível sem pasta de polimento, devido ao material abrasivo integrado nos corpos de polimento.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	030	060	060	060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	6,0	10,0	10,0	9,0
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO
RA	658 204 ...	243 512 ...	243 512 ...	030 512 ...	034 512 ...
REF	P1232	P1233	P1235	P1238	P1239

opt. 5.000 rpm



REF Set-1956

Surtido para profilaxis 1
Profilassi Set 1
Set para profilaxia 1



REF Set-1957

Surtido para profilaxis 2
Profilassi Set 2
Set para profilaxia 2

Pulidores para acrílico • Lucidanti per resina • Polidores para acrílico

NTI Prosthetics

Pulidores de silicona para resinas protéticas y ortodónticas en tres niveles diferentes de abrasividad.

Lucidanti di silicone, in tre diversi gradi abrasivi, per resine per protesi e per ortodonzia.

Polidores em silicone para aplicação em acrílicos protéticos e ortodônticos, disponíveis em três fases abrasivas diferentes.



NTI Prosthetics



grano **grosso**

verde = pre-pulido abrasivo.

granulometria **grossa**

verde = pre-lucidatura abrasiva.

Pré-polimento abrasivo, verde
grão grosso.



Tamaño ø 1/10 mm Grandezza Tamanho	100
Largo Lunghezza Comprimento mm	24,5

Shank ISO	6/100
HP 658 104 ...	273 563 ...
REF	P0674

⌚ opt. 10.000 rpm

NTI Prosthetics



grano **medio**.

gris = pre-pulido fino.

granulometria **media**

grigio = pre-lucidatura fina.

Pré-polimento fino, cinzento
grão médio.



Tamaño ø 1/10 mm Grandezza Tamanho	100
Largo Lunghezza Comprimento mm	24,5

Shank ISO	6/25/100
HP 658 104 ...	273 543 ...
REF	P0664

⌚ opt. 10.000 rpm

NTI Prosthetics



Sin grano, amarillo

= Pulido alto brillo.

Senza granulometria, giallo

= lucidatura a specchio.

Polimento a alto brilho,
amarelo isento de grão.



Tamaño ø 1/10 mm Grandezza Tamanho	100
Largo Lunghezza Comprimento mm	24,5

Shank ISO	6/100
HP 658 104 ...	273 514 ...
REF	P0654

⌚ opt. 5.000 rpm



NTI AcrylicMaster



Para el repasado de acrílicos
protéticos, con grano **grosso**.

Per la lavorazione di resine per
protesi, con granulometria **grossa**.

Para trabalhar acrílicos
protéticos, grão **grosso**.



Tamaño ø 1/10 mm Grandezza Tamanho	100
Largo Lunghezza Comprimento mm	24,5

Shank ISO	6/100
HP 658 104 ...	273 533 ...
REF	P0634

⌚ opt. 10.000 rpm

NTI AcrylicMaster



Para el repasado de acrílicos
protéticos, con grano **fino**.

Per la lavorazione di resine per
protesi, con granulometria **fina**.

Para trabalhar acrílicos
protéticos, grão **fino**.



Tamaño ø 1/10 mm Grandezza Tamanho	100
Largo Lunghezza Comprimento mm	24,5

Shank ISO	6/100
HP 658 104 ...	273 513 ...
REF	P0644

⌚ opt. 10.000 rpm

Importante: ¡Observar las revoluciones recomendadas!

Importante: attenersi assolutamente alla velocità consigliata!

Importante: observar obrigatoriamente a velocidade de rotação recomendada.

¡No es un producto sanitario! • Non è un prodotto medicale! • Não é um produto médico!

Piedras de Arkansas para realizar el acabado de obturaciones

Pietre Arkansas per la rifinitura delle otturazioni

Pedras de Arkansas para acabamento de restaurações

**661
(243)**

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	025
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	12/100
FG	635 314 243 505 025	NAS01	
RA	635 204 243 505 025	NAS11	
opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm			

**645
(161)**

Cono, puntiagudo
Cono triangolare
Cônica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	025
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank	ISO	REF	12/100
FG	635 314 161 505 025	NAS02	
RA	635 204 161 505 025	NAS12	
opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm			

**601
(001)**

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	030
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	-

Shank	ISO	REF	12/100
FG	635 314 001 505 030	NAS06	
RA	635 204 001 505 030	NAS16	
opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm			

Abrasivos para cerámica de carburo de silicio verde

Abrasivi a legante ceramico di carburo di silicio verde

Abrasivos cerâmicos em carbureto de silício verde

Abrasivos de carburo de silicio verde. Este abrasivo está indicado para materiales cerámicos.

Abrasivi di carburo di silicio verde. Questi abrasivi sono indicati per i materiali di ceramica.

Abrasivos verdes em carbureto de silício, cerâmicos para desgaste de materiais cerâmicos.

**601
(001)**

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	030
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	-

Shank	ISO	REF	12/100
FG	655 314 001 513 030	NF601GR -FG	
RA	655 204 001 513 030	NF601GR -RA	
opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm			

**602
(001)**

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	040
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	-

Shank	ISO	REF	12/100
RA	655 204 001 513 040	NF602GR -RA	
opt. 7.000 rpm			



La lista de precios indica la unidad de embalaje
Per le unità di imballo vedere il listino prezzi
Unidades de embalagem ver na lista de preço

**661
(243)**

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	025
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank	ISO	REF	12/100
FG	655 314 243 513 025	NF661GR -FG	
RA	655 204 243 513 025	NF661GR -RA	
opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm			

**663
(243)**

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF	12/100
RA	655 204 243 523 050	NM663GR -RA	
opt. 7.000 rpm			

Ejemplo • Esempio • Exemplo:

NM663GRD-RA = 12

NM663GRG-RA = 100

NF	verde /verde / verde	= Grano fino / Grana fina / Granulação fina	120
NM	verde /verde / verde	= Grano medio / Grana media / Granulação média	130

Instrumentos abrasivos con ligamento de cerámica

Abrasivi a legante ceramico

Abrasivos cerâmicos



Solución económica para el repasado superficial de materiales de obturación. Dos granulometrías diferentes para la conformación abrasiva y para preparar la superficie alisándola. Dos vástagos para la aplicación individualizada.

Soluzione economica per la realizzazione delle superfici dei materiali per otturazione. Due diverse granulometrie per la modellazione con abrasivo e la lisciatura. Due gambi per l'impiego individuale.

Solução económica para a escultura de superfície de diferentes materiais de obturação. Dois diâmetros de grão diferentes para a escultura abrasiva e para o alisamento prévio ao polimento final. Dois tipos de haste permitem uma aplicação individual.



Gates 6.4

Gates

Gates



Peeso 6.4

Peeso

Peeso



802L – Bola de diamante con cuello diamantado 6.5

802L – Fresa a palla diamantata con collo tagliente

802L – Broca redonda diamantada com pescoço activo



Fresas endodónticas 6.5

Strumenti endodontici

Brocas de endodontia



Fresas para el tratamiento endodóntico 6.6

Frese al carburo di tungsteno per endodonzia

Brocas de carburo de tungsténio para endodontia



NTi Endo Clean Limas de níquel-titanio 6.7

NTi Endo Clean Lime di nichel-titanio

NTi Endo Clean Limas de níquel – titânio



Tiranervios 6.8

Tiranervi

Tira nervos



Fresas K 6.8

Alesatori K

Brocas - K



Limas K 6.9

Lime K

Limas - K



Limas Hedstroem 6.10

Lime Hedstroem

Limas de Hedstroem



Obturador radicular sin espiral de seguridad 6.11

Spingipasta senza spirale di sicurezza

Lentulo sem espiral de segurança



Obturador radicular con espiral de seguridad 6.11

Spingipasta con spirale di sicurezza

Lentulo com espiral de segurança

Instrumentos endodónticos

Strumenti endodontici

Instrumentos endodônticos



6.10
 174 ...
 Limas Hedstroem
 Lime Hedstroem
 Limas de Hedstroem

Desde el tiranervios hasta el instrumento obturador, una selección de los instrumentos de acero, de carburo de tungsteno así como las limas de níquel y titan más importantes para el tratamiento endodóntico. Unos materiales de alta calidad garantizan una vida útil rentable. Los diferentes diámetros y longitudes de la parte activa permiten la elección acertada para la situación específica de cada paciente. Las Limas K y Hedstroem preparan el conducto radicular de forma óptima para la obturación. Los instrumentos obturadores con y sin espiral de seguridad simplifican la distribución de materiales de obturación líquidos.

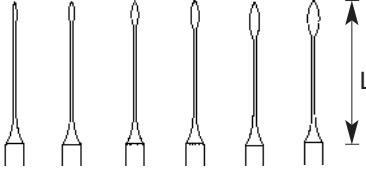
Dai tiranervi fino ai riempitori di radici, una selezione dei più importanti strumenti d'acciaio e di carburo di tungsteno e limes di nichel-titanio per il trattamento endodontico. Materiali d'alta qualità garantiscono una lunga durata nel tempo. Diverse grandezze e lunghezze della parte di lavoro permettono la scelta individuale adatta alla situazione del paziente. Lime K e Hedstroem preparano in modo ottimale il canale radicolare all'otturazione. I riempitori di radici, con e senza la spirale di sicurezza semplificano la distribuzione nel canale radicolare del materiale liquido di riempimento della radice.

Uma selecção completa dos instrumentos mais importantes necessários para o tratamento endodôntico, em aço e em carburo de tungsténio, desde o tira nervos, até ao lentulo, bem como limas de níquel-titânio. Materiais de elevada qualidade garantem um tempo de vida útil rentável. Diâmetros e comprimentos de trabalho diferentes permitem a selecção objectiva para a situação individual de cada caso clínico. Limas-K e limas de Hedstroem, preparam o canal de forma ideal para a subsequente obturação. Os lentulos, com e sem espiral de segurança, facilitam a distribuição homogénea do cimento endodôntico no interior do canal.



Fresas endodónticas • Strumenti endodontici • Instrumentos endodônticos

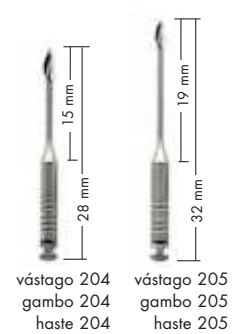
180.15. ... 
180.19. ...
Gates

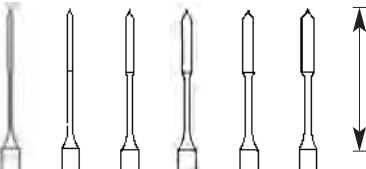
Codificación sobre el vástago/anillos • Codice del gambo/anelli
 Codificação da haste/anéis ø 1/100 mm

Shank	ISO	REF		1	2	3	4	5	6
RA L=15	330 204 679 336 ...	180.15. ...	6	050	070	090	110	130	150
Assortment			180.15.SO	1	050	070	090	110	130 150
RA L=19	330 205 679 336 ...	180.19. ...	6	050	070	090	110	130	150
Assortment			180.19.SO	1	050	070	090	110	130 150

opt. 450 - 800 rpm



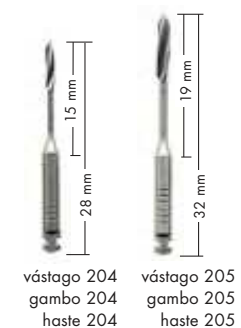
183.15. ... 
183.19. ...
Peeso

Codificación sobre el vástago/anillos • Codice del gambo/anelli
 Codificação da haste/anéis ø 1/100 mm

Shank	ISO	REF		1	2	3	4	5	6
RA L=15	330 204 682 336 ...	183.15. ...	6	070	090	110	130	150	170
Assortment			183.15.SO	1	070	090	110	130 150	170
RA L=19	330 205 682 336 ...	183.19. ...	6	070	090	110	130	150	170
Assortment			183.19.SO	1	070	090	110	130 150	170

opt. 800 - 1200 rpm



Aplicación • Applicazione degli strumenti endodontici • Possibilidades de aplicação



El diente antes del tratamiento endodóntico.
 Il dente prima del trattamento endodontico.
 O dente antes do tratamento endodôntico.



Utilizar una fresa de Gates para abrir la angostura fisiológica del conducto.
 Il canale viene aperto con una fresa Gates.
 Abrir a porção fisiológica, mais estreita do canal com uma broca de Gates.

Endodoncia • Endodonzia • Brocas de endodontia



802L (494)

Redondo, con cuello largo
Tonda, con collo lungo
Redonda, com colar longo



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	013	016	021
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	10,0	10,0	10,0
Shank  REF  5			
FG 806 314 494 524... 802L- ... M-FG	013	016	021

⌚ opt. 013 - 016 = 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm

Bola de diamante con cuello diamantado para la apertura y el ensanchamiento de la cámara pulpar.

El largo cuello diamantado del instrumento simplifica la creación de una gran apertura para el tratamiento endodóntico.

La granulometría media favorece un trabajo rápido mientras que preserva el tejido duro del diente.

Fresa diamantata a palla con collo tagliente per l'apertura e l'allargamento della camera della polpa.

Il lungo collo diamantato dello strumento semplifica la realizzazione di un'apertura d'accesso per il trattamento della radice.

La granulometria media della diamantatura abbrevia il tempo di lavorazione senza danneggiare la sostanza dentale.



Broca redonda diamantada com pescoço adicional activo, para abertura e ampliação da câmara pulpar.

O pescoço deste instrumento é longo e diamantado, o que facilita uma abertura ampla para o tratamento endodôntico subsequente.

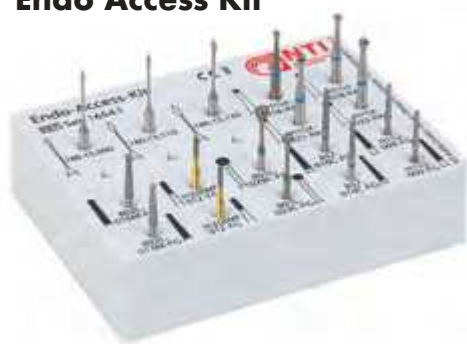
O grão de diamante de diâmetro médio garante um trabalho rápido poupando simultaneamente a substância dentária.

Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária

Endo Access Kit

REF SET-1654.1   

Página / Pagina / Página 9.20 - 9.21



H152 (210)

Cónica, extra largo
Conica, extra lunga
Cónica, extra longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	009
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0
Shank  REF  3	
FG 500 314 210 295... H152 - ... -FG	009
FGL 500 315 210 295... H152 - ... -FGL	009

⌚ opt. 120.000 rpm



H1SNL Endo Müller Burs

H1SNL fresa Müller Endo

La fresa Müller para el tratamiento endodóntico de los conductos radiculares. Los diámetros pequeños permiten localizar, abrir y ensanchar los conductos radiculares, incluso en el caso de dientes anteriores delgados. El cuello largo y delgado facilita la localización segura de los canales sin obstruir la visión, especialmente bajo el microscopio endodóntico. La geometría de filos fue diseñada para obtener un alto rendimiento. Esto también facilita la eliminación de dentina endurecida.

Frese di Müller per endodoncia H1SNL

Frese di carburo di tungsteno per endodoncia

Frese di Müller a sfera per il trattamento endodóntico dei canali radicolari.

Il diametro ridotto permette di individuare, aprire e allargare i canali radicolari anche di denti frontali sottili.

Il collo più lungo e sottile consente di individuare i canali senza ostacolarne la visualizzazione, soprattutto al microscopio endodóntico.

La geometria di taglio è stata realizzata per garantire un rendimento particolarmente elevato, che facilita la rimozione anche della dentina sclerotica.

Broca Müller Endo H1SNL

Broca de carburo de tungsténio para endodontia

A broca esférica Müller para o tratamento endodóntico de canais radiculares.

O pequeno diâmetro permite encontrar, abrir e aumentar primeiro os dentes anteriores delicados dos canais radiculares.

O colar longo e delgado permite encontrar em segurança o canal sem obstruir a visibilidade, principalmente sob o microscópio endodóntico.

A geometria de corte foi concebida para um corte especialmente fácil. Isto desgasta a redução também da dentina endurecida.



H1SNL (001)

Redondo, cuello largo
Rotondo, collo lungo
Esférica, prescoço delgado

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	006	008	010	012
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,6	0,8	1,0	1,2

Shank ISO 5 REF

RAXL 500 206 001 003... H1SNL - ... - RAXL 006 008 010 012

opt. 1.500 - 2.000 rpm



Fresa de carburo de tungsteno Endo • Frese di carburo di tungsteno per endodoncia

Broca de carburo de tungsténio para endodontia



H1SEB (004)

Redondo, cuello largo
Rotondo, collo lungo
Esférica, prescoço delgado

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	004	006	008	010	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4

Shank ISO 5 REF

RAL 500 205 004 006... H1SEB - ... - RAL 004 006 008 010 012 014
RAXL 500 206 004 006... H1SEB - ... - RAXL 004 006 008 010 012 014

opt. 1.500 rpm

H269GK (219)

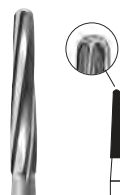
Endo

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	9,0

Shank ISO REF 3

FGXL 500 316 219 295... H269GK - ... - FGXL 016

opt. 75.000 rpm



H560 (196)

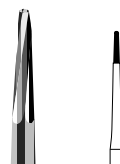
Endo

Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	008
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0

Shank ISO REF 3

FGXXL 500 317 196 336... H560 - ... - FGXXL 008

opt. 100.000 rpm



NTi Endo Clean Endodonzia • Endodonzia • Endodontia NiTi

Limas de níquel-titanio

El nuevo programa de NTI-Kahla GmbH ha sido creado en colaboración con Ormed en la Universidad Witten/Herdecke. El profesor Dr. Rudolf Beer, el profesor Dr. h.c. Peter Gängler así como el Dr. Thomas Lang han avalado el desarrollo de estos instrumentos, que garantizan un tratamiento sencillo y seguro.

Los folletos de aplicación y los cursos realizados por endodoncistas reconocidos, proporcionan los conocimientos necesarios para que cada dentista pueda realizar un tratamiento óptimo sin formación adicional en endodonzia.

Lime di nichel-titanio

Il nuovo programma NTI-Kahla GmbH è stato sviluppato insieme alla Ormed all'università di Witten/Herdecke. Il Prof. Dr. Dr. Rudolf Beer, il Prof. Dr. Dr. h.c. Peter Gängler e il Dr. Thomas Lang hanno collaborato allo sviluppo degli strumenti, che garantiscono la semplicità e la sicurezza d'uso.

Dei depliant illustrati e dei corsi con rinomati specialisti di endodonzia trasmettono le necessarie conoscenze in modo che ogni odontoiatra, anche senza specializzazione endodontica, possa eseguire un trattamento endodontico di successo.

Limas de níquel - titânio

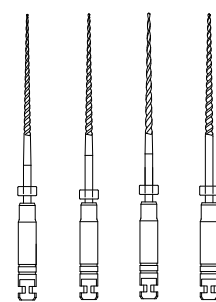
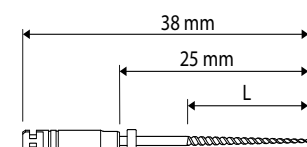
O novo programa da NTI-Kahla GmbH foi desenvolvido em cooperação com a Ormed na Universidade de Witten/Herdecke. O Professor Dr. Dr. Rudolf Beer, o Professor Dr. Dr. h.c. Peter Gängler bem como o Dr. Thomas Lang apoiaram o desenvolvimento desta série de instrumentos, que permitem uma utilização simples e eficiente.

Brochuras informativas com imagens e cursos práticos, acompanhados por especialistas renomados em endodontia, fornecem conhecimento aprofundado e promovem o aperfeiçoamento da técnica, de modo a tornar acessíveis a qualquer profissional de medicina dentária, tratamentos endodônticos de sucesso, mesmo que este não seja especialista.



NT04-...

Limas de endodonzia
Lime di nichel-titanio
Limas endodônticas

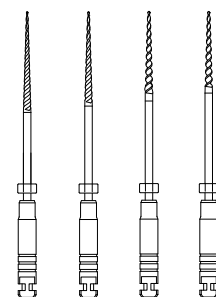
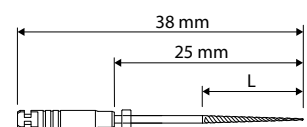


Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm		020	025	030	035
L mm		16	16	16	16
Shank					
RA	490 204 916 254...	NT04- ...	020	025	030 035
() max. 300 rpm					



NT06-...

Limas de endodonzia
Lime di nichel-titanio
Limas endodônticas



Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm		020	025	030	035
L mm		13	12	11	10
Shank					
RA	490 204 916 256...	NT06- ...	020	025	030 035
() max. 300 rpm					



REF Set-Endo1 = 180.15.050 / 180.15.070 / 180.15.090 / 173.25.654.015 / NT04-020 / NT04-025 / NT04-035

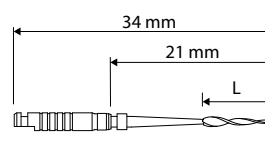


REF Set-Endo2 = 173.25.654.015 / NT06-025 / NT04-025 / NT04-035



ST10-...

Reamer



códigos de vástago/anillos • Codifica del gambo (anelli) • Cód. da haste/anéis		5
L mm		9,1
Shank	  	
RA	330 204 893 219 035	ST10-... 035
() max. 300 rpm		



Emplear un motor torque. Torque para NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Trabajar ejerciendo una ligera presión.

Usare un motore con forza di coppia regolabile. Forza di coppia per NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Esercitare solo una leggera pressione.

Use um motor de torque. Torque para NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Trabalhar aplicando apenas uma pressão leve.

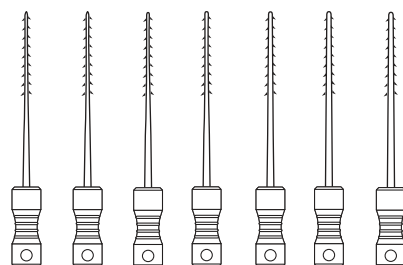
Instrumentos endodónticos de acero • Strumenti endodontici in acciaio • Instrumentos endodônticos de aço



9107 ... Tiranervios Tiranervi Tira nervos



Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm



020 025 030 035 040 050 060

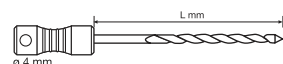
Shank ISO REF

654	L=11	340 654 657 455 ...	9107.11.654. ...	6	020	025	030	035	040	050	060
(1 piece each)	Assortment	9107.11.654.S01	1		025	030	035	040	050	060	

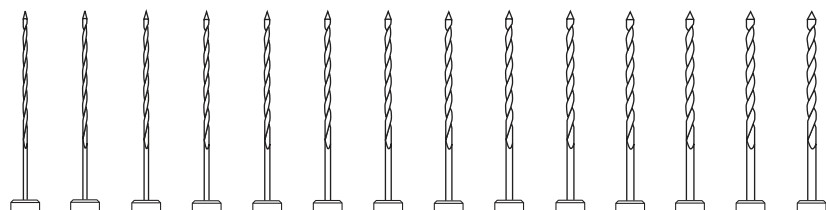
Introducir el tiranervios en el conducto radicular, realizar un giro de 180° a 360° para retener la pulpa y volverlo a extraer.
 Introdurre il tiranervi nel canale radicolare ed estirpare i tessuti pulpari avvolto intorno allo strumento eseguendo un giro di 180° - 360°.
 Introduzir o tira nervos no canal radicular, rodar de 180° até 360 e retirar o tecido pulpar.



171 ... Fresas K Alesatori K Brocas-K



Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm



008 010 015 020 025 030 035 040 045 050 055 060 070 080

Shank ISO REF

654	L=21	340 654 639 451 ...	171.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.21.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.21.654.S02	1										045	050	055	060	070	080
654	L=25	340 654 640 451 ...	171.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.25.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.25.654.S02	1										045	050	055	060	070	080
654	L=28	340 654 641 451 ...	171.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.28.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.28.654.S02	1										045	050	055	060	070	080
654	L=31	340 654 642 451 ...	171.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.31.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.31.654.S02	1										045	050	055	060	070	080

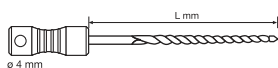
Preparación manual: Utilizar realizando un movimiento de presión con un giro máx. de 90° en sentido de las agujas del reloj.
 Preparazione manuale: applicazione con movimento a pressione e rotazione in senso orario di max. 90°.
 Preparação manual: Utilizar sob uma pressão de movimento e 90° no máximo, rodando no sentido dos ponteiros do relógio.

Instrumentos endodónticos de acero • Strumenti endodontici in acciaio • Instrumentos endodônticos de aço



173 ...

Limas K • Lime K • Limas-K



Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm

Shank ISO REF

654	L=21	340 654 645 452 ...	173.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.21.654.SO1		1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.21.654.SO2		1									045	050	055	060	070	080
654	L=25	340 654 646 452 ...	173.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.25.654.SO1		1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.25.654.SO2		1									045	050	055	060	070	080
654	L=28	340 654 647 452 ...	173.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.28.654.SO1		1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.28.654.SO2		1									045	050	055	060	070	080
654	L=31	340 654 648 452 ...	173.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.31.654.SO1		1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.31.654.SO2		1									045	050	055	060	070	080

Preparación manual: movimientos de limado combinados con un giro máx. de 45° en sentido de las agujas del reloj.

Preparazione manuale: movimento alternato con rotazione di max. 45° in senso orario.

Preparação manual: movimento de limagem combinado com uma rotação de no max. 45° no sentido dos ponteiros do relógio.



Instrumentar con escariadores hasta el ápice.

Preparare il canale con il Alesatore fino all'apice.

Preparar com brocas-K até ao ápex.



La profundidad de inserción deberá determinarse mediante radiografías realizadas con topes radiopacos.

Determinare la profondità di inserimento tramite stopper radiopaco.

Determinar a profundidade de trabalho através de radiografia periapical usando Stopper radiopacos.



El conducto se prepara utilizando limas Hedstroem de diámetro creciente.

Preparare il canale con lime Hedstroem di diametro successivamente maggiore.

O canal é preparado mecanicamente com limas de Hedstroem de diâmetro crescente.



Fresas K, limas K y limas Hedstrom están disponibles en el tamaño de 008 a 080, con topes endo.

Alesatori K, lime K e lime Hedstrom vengono forniti nelle dimensioni di 008-080 con fermate endo stopper.

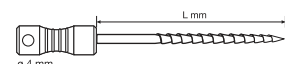
Brocas K, limas y limas de Hedstroem em tamanhos de 008 a 080 são entregues com endo stoppers.

Instrumentos endodónticos de acero • Strumenti endodontici in acciaio • Instrumentos endodônticos de aço

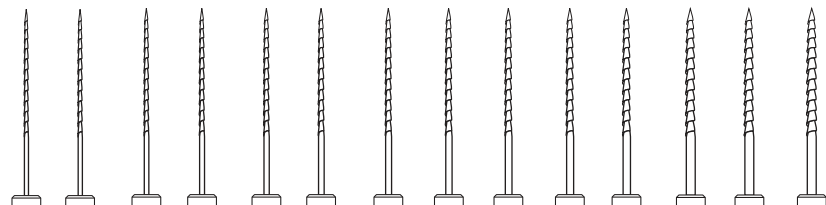


174 ... 

Limas Hedstroem
Lime Hedstroem
Limas de Hedstroem



Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm



Shank	ISO	REF																	
654 L=21	340 654 650 453 ...	174.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.21.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.21.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=25	340 654 651 453 ...	174.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.25.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.25.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=28	340 654 652 453 ...	174.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.28.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.28.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=31	340 654 653 453 ...	174.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.31.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.31.654.SO2										045	050	055	060	070	080		

Preparación manual: Los instrumentos para pieza de mano deberán moverse únicamente con movimientos descendientes y ascendentes, sin girar el instrumento.

Preparazione manuale: strumenti per manipolo usare solo con movimento con pressione e trazione, senza torsione.

Preparação manual: movimentar os instrumentos com pressão e limar no sentido da abertura da canal, sem rodar os mesmos.



Fresas K, limas K y limas Hedstrom están disponibles en el tamaño de 008 a 080, con topes endo.

Alesatori K, lime K e lime Hedstrom vengono forniti nelle dimensioni di 008-080 con fermate endo stopper.

Brocas K, limas y limas de Hedstroem em tamanhos de 008 a 080 são entregues com endo stoppers.

Instrumentos endodónticos de acero • Strumenti endodontici in acciaio • Instrumentos endodônticos de aço

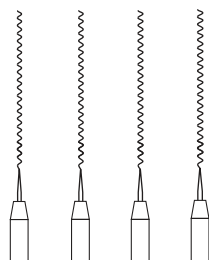
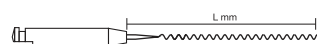


178 ... 

Obturador radicular sin espiral de seguridad

Spingipasta senza spirale di sicurezza

Lentulo sem espiral de segurança



Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm

025 030 035 040

Shank	ISO	REF					
RA L=21	340 204 671 458 ...	178.21.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178.21.204.SO	1	025	030	035	040
RA L=25	340 204 673 458 ...	178.25.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178.25.204.SO	1	025	030	035	040

opt. 800 rpm

Sin espiral de seguridad. Contraángulo con codificación verde.

Senza spirale di sicurezza. Contrangolo con codifica verde.

Sem espiral de segurança. Contra-ângulo com código cromático verde.

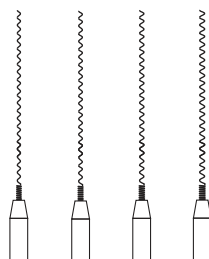
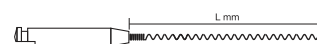


178S ... 

Obturador radicular con espiral de seguridad

Spingipasta con spirale di sicurezza

Lentulo com espiral de segurança.



Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/100 mm

025 030 035 040

Shank	ISO	REF					
RA L=21	340 204 672 458 ...	178S.21.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178S.21.204.SO	1	025	030	035	040
RA L=25	340 204 673 458 ...	178S.25.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178S.25.204.SO	1	025	030	035	040

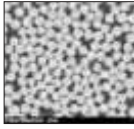
opt. 800 rpm

Contraángulo con codificación verde.

Contrangolo con codifica verde.

Contra-ângulo com código cromático verde.





Las ventajas decisivas de los pernos de fibra de vidrio FiberMaster 7.4 - 7.5

I vantaggi decisivi per i perni in fibra di vetro FiberMaster

As vantagens relevantes dos espigões de fibra de vidro FiberMaster

FiberMaster TopHead 7.6 - 7.9

Surtidos 7.7, 7.9

Assortimenti

Os sortimentos

FiberMaster, cónico con y sin cabeza 7.10 - 7.13

FiberMaster, conico con e senza testa

FiberMaster, cónico com e sem cabeça

Surtidos 7.11, 7.13

Assortimenti

Os sortimentos

FiberMaster, paralelo con y sin cabeza, pasivo 7.14

FiberMaster, paralelo con e senza testa, passivo

FiberMaster, paralelo com e sem cabeça, passivo

Surtidos 7.15

Assortimenti

Os sortimentos

SAR-TopHead FiberMaster post rescue 7.16

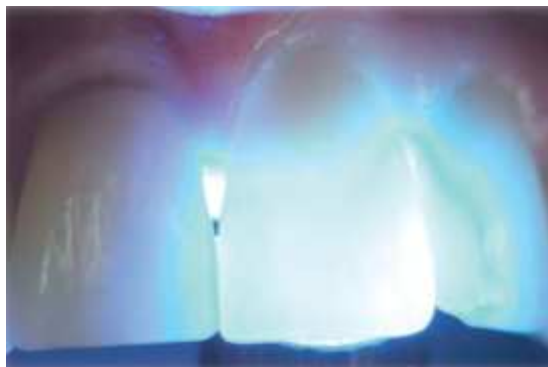
Pernos de fibra de vidrio FiberMaster

Perni FiberMaster fibra di vetro

FiberMaster Espigões de fibra de vidro



La radiografía del diente con perno metálico muestra sombras.
Radiografia Dente con perno di metallo mostra un'ombra.
Radiografia do dente com um espigão de metal revela sombras

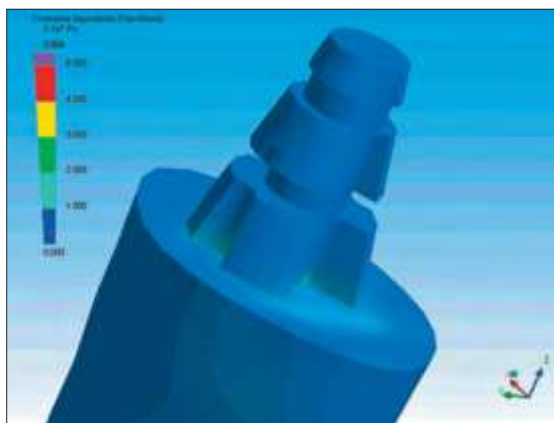


La radiografía del diente con perno de fibra de vidrio es translúcida.
Radiografia Dente con perno di fibra di vetro è translucida.
Radiografia do dente com um espigão de fibra de vidro é translúcida.

Estudios comparativos (Método de los elementos finitos) referentes a las tensiones actuantes sobre un perno de titanio y un perno de fibra de vidrio.

Studi comparativi (Metodo degli elementi finiti) sulla tensione presente nei perni in titanio e nei perni in fibra di vetro

Estudos sobre tensão (método dos elementos finitos): em comparação, um espigão de titânio e um espigão de fibra de vidro.



Perno de fibra de vidro

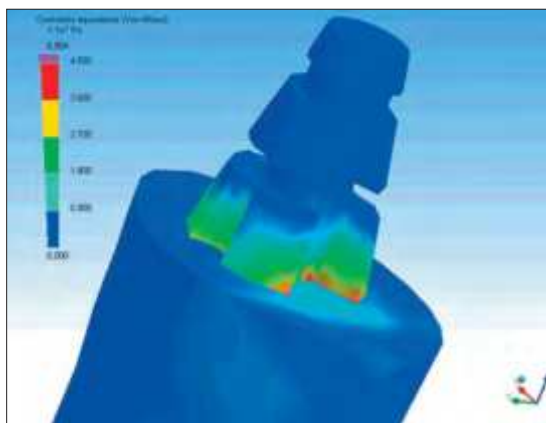
Generación reducida de tensiones en el perno, medidas con una presión de 100N. Menor riesgo gracias a la mejor distribución de presión en el interior del perno.

Perno in fibra di vetro

Valori di tensione più bassi nel perno, determinati ad una pressione di 100 N. Grazie alla migliore distribuzione della pressione nel perno diminuisce il rischio di fratture.

Espigão de fibra de vidro

Reduzido desenvolvimento de tensão no espigão; tensão medida a uma pressão de 100N. A melhor distribuição de tensão no espigão garante um risco menor.



Perno de titanio

El perno de titanio genera una tensión mayor. En este caso es posible la fractura por fatiga y una fractura de la raíz.

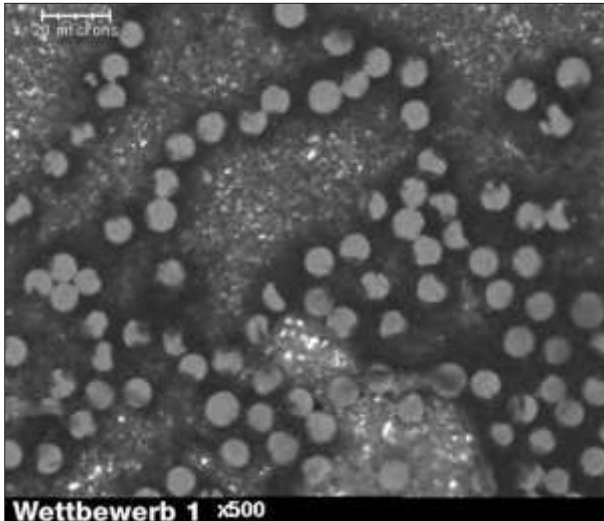
Perno in titanio

Il perno in titanio presenta valori di tensione superiori. Sono perciò possibili rotture da fatica e fratture della radice.

Espigão de titânio

O espigão de titânio desenvolve tensões superiores, sendo possível uma fractura por fadiga ou ainda uma fractura da raiz.

FiberMaster Perno de fibra de vidrio • Perno in fibra di vetro • Espigões de fibra de vidro



Competencia 1

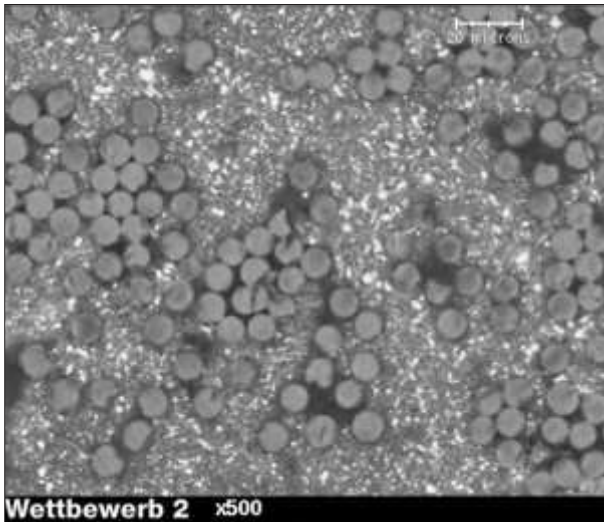
fibras de vidrio de calidad pobre, distribución irregular de las fibras de vidrio, burbujas en el aglutinante.

Confronto 1

Fibre di vetro di scarsa qualità, distribuzione irregolare delle fibre di vetro, legami con bolle.

Estudo 1

Fibras de vidro qualitativamente inferiores, distribuição não homogênea das fibras de vidro, bolhas na ligação.



Competencia 2

fibras de vidrio de calidad pobre, distribución irregular de las fibras de vidrio, aglutinante irregular con zonas sin sellar.

Confronto 2

Fibre di vetro di scarsa qualità, distribuzione irregolare delle fibre di vetro, legami irregolari con mancanza di tenuta.

Estudo 2

Fibras de vidro qualitativamente inferiores, distribuição não homogênea das fibras de vidro, ligação irregular com permeabilidades.

Las ventajas decisivas de los pernos de fibra de vidrio FiberMaster:

Las fibras de vidrio de alta calidad garantizan la radioopacidad.
 El composite aglutinante homogéneo garantiza una unión resistente entre las diferentes fibras de vidrio.
 Los FiberMaster no están revestidos, lo cual permite seleccionar el tipo de unión adhesiva según cada caso.
 La densidad especialmente alta de las fibras de vidrio asegura una estabilidad excelente.

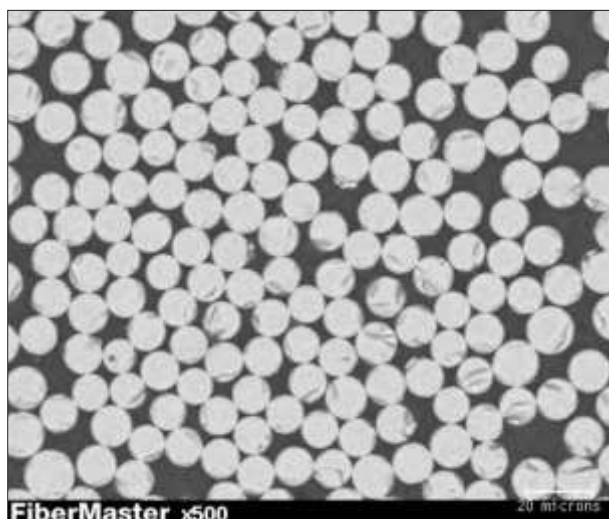
I vantaggi decisivi dei perni in fibra di vetro FiberMaster:

*Le fibre di vetro di alta qualità garantiscono la radiopacità.
 Il composito legante regolare ed omogeneo garantisce un legame stabile fra le fibre.
 I perni FiberMaster non sono rivestiti e permettono perciò di scegliere la tecnica adesiva secondo le necessità del singolo caso clinico.
 L'altissima densità di fibre assicura una stabilità eccellente.*

As vantagens decisivas dos espigões de fibra de vidro FiberMaster:

*Fibras de vidro de qualidade superior garantem a radiopacidade.
 O compósito de ligação, regularmente homogêneo garante a estabilidade de ligação entre cada fibra de vidro individual.
 Os FiberMaster não são revestidos, permitindo uma selecção individual e personalizada do adesivo.
 A densidade extremamente elevada das fibras de vidro assegura uma estabilidade excelente.*

FiberMaster Perno de fibra de vidrio • Perno in fibra di vetro • Espiões de fibra de vidro



NTI FiberMaster

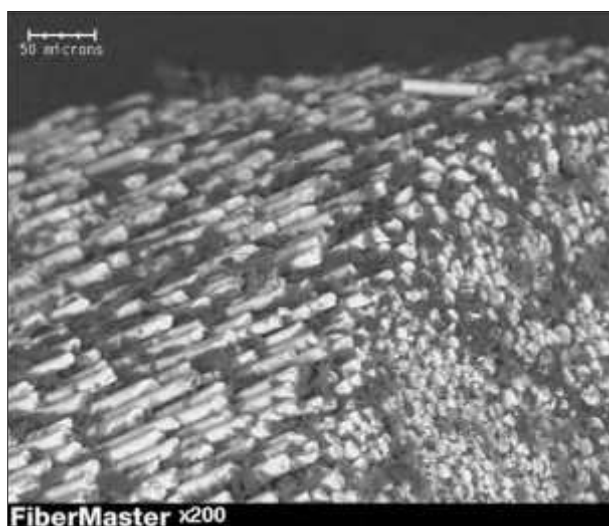
Las fibras de vidrio de la mejor calidad garantizan la radiopacidad. La elevada densidad de las fibras de vidrio asegura una estabilidad excelente. El composite aglutinante homogéneo y exento de burbujas estabiliza la unión entre las diferentes fibras.

NTI FiberMaster

Fibre di vetro di altissima qualità garantiscono la radiopacità. L'altissima densità di fibre di vetro assicura una stabilità eccellente. Il composito legante regolare ed omogeneo garantisce un legame stabile fra le fibre.

NTI FiberMaster

Fibras de vidro de qualidade superior garantem a radiopacidade. A densidade elevada das fibras de vidro assegura uma estabilidade excelente. O compósito de ligação, homogêneo e isento de bolhas estabiliza a ligação entre cada fibra.



NTI FiberMaster

La superficie sin agente de unión ofrece una retención óptima para la unión adhesiva.

NTI FiberMaster

La superficie senza adesivo offre un'ottima ritenzione per la tecnica adesiva.

NTI FiberMaster

A superfície, isenta de Primer oferece uma retenção ideal para a cimentação adesiva.

Los ofertantes comparables ofrecen una resistencia a la flexión de 900 - 1.000 MPa, algunos hasta 1.400 MPa. El NTI FiberMaster posee una resistencia a la flexión de 1.700 - 1.800 MPa.

Altri prodotti comparabili presentano valori di resistenza alla flessione di 900 - 1000 MPa, alcuni raggiungono anche 1400 MPa. I perni FiberMaster presentano una resistenza alla flessione pari a 1700 - 1800 MPa.

Algumas marcas existentes no mercado têm uma resistência à flexão de 900 - 1000 MPa, outras até 1400 MPa. O NTI FiberMaster tem uma resistência à flexão de 1700 - 1800 MPa.

A tener en cuenta:

El conducto radicular no deberá limpiarse con NaOCl (hipoclorito sódico) o H₂O₂ (agua oxigenada), puesto que estas sustancias pueden influir negativamente en la polimerización del composite. El secado se realiza con puntas de papel. Si se utiliza aire comprimido, éste siempre puede contener aceite, que reduce la adherencia.

Desinfección, limpieza:

Los instrumentos rotativos se desinfectan y esterilizan del modo habitual. Los pernos se desinfectan y se eliminan los rastros de grasa con alcohol médico al 70%. No es posible esterilizarlos. Después de la desinfección ya no deberán tocarse directamente con los dedos.

Nota bene:

Evitare di detergere il canale con NaOCl (ipoclorito di sodio) o H₂O₂ (perossido di idrogeno) perché tali prodotti possono compromettere la polimerizzazione del composito. Asciugare con punte di carta. Nell'aria compressa possono essere presenti tracce di olio che riducono l'adesione.

Disinfezione, pulizia:

Disinfettare e sterilizzare gli strumenti rotanti come di consueto. Disinfettare e sgrassare i perni con alcol al 70% per uso medico. Non è possibile sterilizzare i perni. Non toccare i perni con le dita dopo la disinfezione.

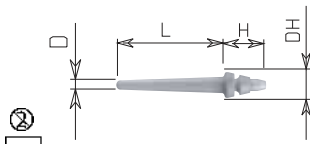
Atenção:

Não lavar o canal com NaOCl (hipoclorito de sódio) ou H₂O₂ (peróxido de hidrogénio), pois estas soluções inibem a polimerização de compósitos. A secagem do canal é efectuada por meio de pontas de papel. O ar comprimido, utilizado para secar, pode conter óleo o qual reduz a adesão.

Desinfecção e esterilização:

Os instrumentos rotativos, são desinfectados e esterilizados como de habitual. Os espigões são desinfectados e limpos de resíduos de gordura, com álcool etílico a 70%. Não é possível esterilizar. Após a desinfecção não tocar mais com os dedos.

FiberMaster, cónico con cabeza • FiberMaster, conico con testa • FiberMaster, cónico com cabeça



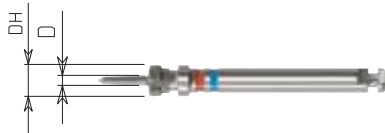
Pernos de fibra de vidrio • Perno in fibra di vetro • Espigões de fibra de vidro

Tamaño • Grandezza • Tamanho		1	2
Ø de perno • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	0.5	0.9
Largo del perno • Lunghezza del gambo • Comp. da haste	L mm	9	9 12
Ø de la cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.5	2.8 2.8
Altura de la cabeza • Altezza della testa • Altura da cabeça	H mm	3.5	4.5 4.5
 10 REF Refill	FP7480. ...	9	
 10 REF Refill	FP7490. ...		9 12
REF Surtido • Assortimento • Sortimentos	FP7457.A	FP7458.A	FP7458.B

5 pernos, 1 Fresas de planear, 1 Fresa preliminar, 1 Calibrador de profundidad

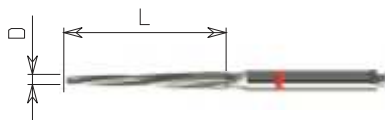
5 Perni, 1 Fresa a spianare, 1 Pre-alesatore, 1 Calibro di profondità

5 Espigões, 1 fresa de facear, 1 broca de sondagem, 1 calibrador de profundidade



Fresas de planear • Fresa a spianare • Brocas de facear

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor*tamanho		1	2
Ø de punta guía • Ø guida • guia Ø	D mm	0.8	0.8
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.6	3.0
 3 REF	W6120.204. ...	1	2
opt. 1.000 - 1.500 rpm			



Fresas preliminares • Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor*tamanho		1	2
Diámetro • Diametro • Diâmetro	D mm	0.5	0.9
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16.5	17.0
 3 REF	W6196. 204. ...	050	090
opt. 500 - 1.000 rpm			



Instrumento para asperizar

Strumento per irruvidire • Instrumento para asperizar

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor*tamanho		1	2
Diámetro • Diametro • Diâmetro	D mm	0.5	0.9
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16.2	16.2
 3 REF	W6196D.644. ...	050	090



FiberMaster, cónico con cabeza • FiberMaster, conico con testa • FiberMaster, cónico com cabeça



Calibrador de profundidad
Calibro di profondità • Calibrador de profundidade

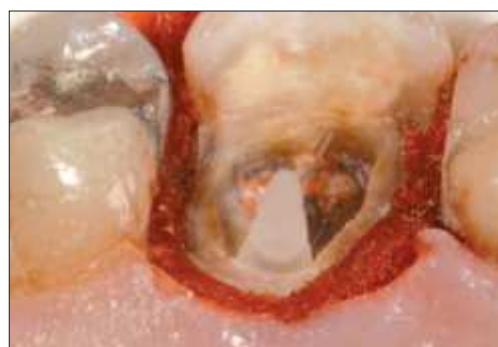
Largo del vástago del perno • Lunghezza del gambo • Comp. haste espig.	9	12
1 REF W6045.H ...	9	12



REF FP7457.A



REF FP7458.A



REF FP7458.B

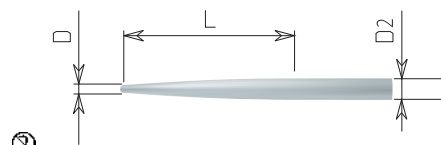


Surtido: 5 pernos, 1 Fresas de planear, 1 Fresa preliminar,
1 Calibrador de profundida

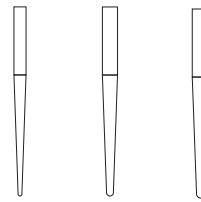
Assortimento: 5 Perni, 1 Fresa a spianare, 1 Pre-alesatore,
1 Calibro di profondità

Sortimento: 5 Espigões, 1 fresa de facear, 1 broca de sondagem,
1 calibrador de profundidade

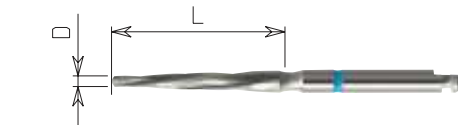
FiberMaster, cónico sin cabeza • FiberMaster, conico senza testa • FiberMaster, cónico sem cabeça



Pernos de fibra de vidrio • Perno in fibra di vetro • Espigões de fibra de vidro



Tamaño • Grandezza • Tamanho		1	2	3
Ø de perno • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	0.5	0.9	1.1
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16	16	16
Ø de perno • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D2 mm	1.6	1.99	2.23
10 REF Refill FP7057. ...		16		
10 REF Refill FP7058. ...			16	
10 REF Refill FP7059. ...				16
REF Surtido • Assortimento • Sortimentos		FP7461	FP7462	FP7463,
5 pernos, 1 Fresa preliminar, 1 Calibrador de profundida				
5 Perni, 1 Pre-alesatore, 1 Calibro di profondità				
5 Espigões, 1 broca de sondagem, 1 calibrador de profundidade				



Fresas preliminares • Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor*tamanho		1	2	3
Diámetro • Diametro • Diâmetro	D mm	0.5	0.9	1.1
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16.5	17.0	17.0
3 REF W6196.204. ...		050	090	110
opt. 500 - 1.000 rpm				



Instrumento para asperizar

Strumento per irruvidire • Instrumento para asperizar

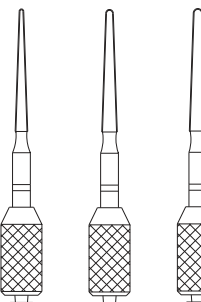
Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor*tamanho		1	2	3
Diámetro • Diametro • Diâmetro	D mm	0.5	0.9	1.1
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16.2	16.2	16.2
3 REF W6196D.644. ...		050	090	110



Calibrador de profundidad universal

Calibro di profondità universale • Calibrador profundidade universal

Largo del perno • Lunghezza del gambo • Comp. haste espig.	L mm	11 - 16
1 REF W6074.H ...		12



FiberMaster, cónico sin cabeza • FiberMaster, conico senza testa • FiberMaster, cónico sem cabeça



 REF FP7461



 REF FP7462



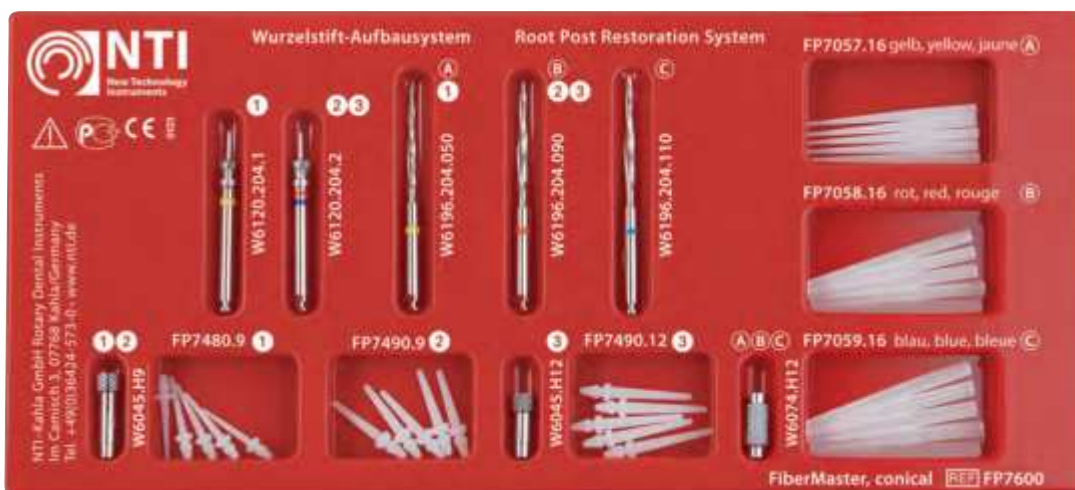
 REF FP7463



Surtido: 5 pernos, 1 Fresa preliminar, 1 Calibrador de profundidad

Assortimento: 5 Perni, 1 Pre-alesatore, 1 Calibro di profondità

Sortimento: 5 Espigões, 1 broca de sondagem, 1 calibrador de profundidade

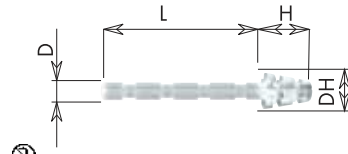


 REF FP7600

Surtido FP7600: c/u contiene 5 pernos •

Assortimento: 5 perni ciascuno • **Sortimento:** 5 Espigões de cada

FiberMaster, paralelo con cabeza, pasivo • FiberMaster, paralelo con testa, passivo • FiberMaster, paralelo com cabeça, passivo



Pernos de fibra de vidrio • Perno in fibra di vetro • Espigões de fibra de vidro

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor* tamanho		1	2	4
Ø de vástago • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	1.15	1.35	1.6
Largo del vástago • Lunghezza del gambo • Comp. haste espig.	L mm	13	13	13
Ø de la cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.5	3	4
Altura de la cabeza • Altezza della testa • Altura da cabeça	H mm	2.75	3.85	4.9



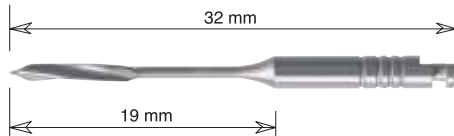
Reposición • Ricambio • Reposição

FP7311
FP7313
FP7317

Surtido • Assortimento • Sortimento

FP7303
FP7305
FP7309

10 pernos, 1 ensanchador (Peeso), 1 Fresa preliminar, 1 fresa de planear • 10 perni, 1 allargacaneli (Peeso), 1 pre-alesatore, 1 fresa a spianare • 10 espigões, 1 alargador (Peeso), 1 broca de sondagem, 1 fresa de facear



Peeso

códigos de vástago/anillos • Codifica del gambo (anelli) • Cód. da haste/anéis

ISO 330 **205** 682 336 ...



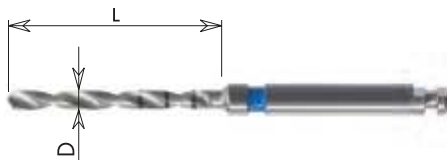
183.19. ...

090

110

130

opt. 800 - 1.200 rpm



Fresa preliminar • Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor*tamanho

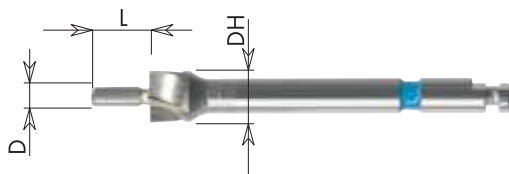
Ø de fresa • Ø pre-alesatore • broca Ø	D mm	1.2	1.4	1.65
Largo de la fresa • Lunghezza alesatore • Comprimento da broca	L mm	16	16	16



W6321

W6321
W6323
W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Fresas de planear para FiberMaster con cabeza • Fresa a spianare per FiberMaster con testa • Fresa de facear para FiberMaster com cabeça

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica* misura • Cód. cor*tamanho

Ø de punta-guía • Ø guida • guía Ø	D mm	1.1	1.3	1.55
Largo de la punta-guía • Lunghezza di guida • Comp. da guía	L mm	4.0	4.0	4.0
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	3.0	3.5	4.5



W6330

W6330
W6331
W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

Surtidos • Assortimenti • Os sortimentos



 REF **FP7303**

FiberMaster, paralelo con cabeza
Surtido FP7303 pasivo, Tamaño 1, largo
FiberMaster, parallelo con testa
Assortimento FP7303 passivo, misura 1, lungo
FiberMaster, paralelo com cabeça
Sortimento FP7303 passivo, tamanho 1, longo



 REF **FP7311**

FiberMaster, paralelo con cabeza
Reposición FP7311 pasivo, Tamaño 1
FiberMaster, parallelo con testa
Ricambio FP7311 passivo, misura 1
FiberMaster, paralelo com cabeça
Reposição FP7311 passivo, tamanho 1



 REF **FP7305**

FiberMaster, paralelo con cabeza
Surtido FP7305 pasivo, Tamaño 2, largo
FiberMaster, parallelo con testa
Assortimento FP7305 passivo, misura 2, lungo
FiberMaster, paralelo com cabeça
Sortimento FP7305 passivo, tamanho 2, longo



 REF **FP7313**

FiberMaster, paralelo con cabeza
Reposición FP7313 pasivo, Tamaño 2
FiberMaster, parallelo con testa
Ricambio FP7313 passivo, misura 2
FiberMaster, paralelo com cabeça
Reposição FP7313 passivo, tamanho 2



 REF **FP7309**

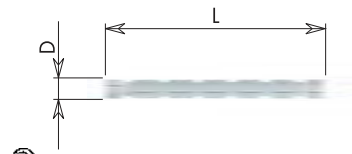
FiberMaster, paralelo con cabeza
Surtido FP7309 pasivo, Tamaño 4, largo
FiberMaster, parallelo con testa
Assortimento FP7309 passivo, misura 4, lungo
FiberMaster, paralelo com cabeça
Sortimento FP7309 passivo, tamanho 4, longo



 REF **FP7317**

FiberMaster, paralelo con cabeza
Reposición FP7317 pasivo, Tamaño 4
FiberMaster, parallelo con testa
Ricambio FP7317 passivo, misura 4
FiberMaster, paralelo com cabeça
Reposição FP7317 passivo, tamanho 4

FiberMaster, paralelo sin cabeza, pasivo • FiberMaster, paralelo senza testa, passivo • FiberMaster, paralelo sem cabeça, passivo



Pernos de fibra de vidrio • Perno in fibra di vetro • Espiões de fibra de vidro

Codificación por colores • Tamaño • Codifica cromatica • misura • Cód. cor* tamanho	2	4
Ø de perno • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	1.35	1.60
Largo del perno • Lunghezza del gambo • Comp. haste espig.	18.6	18.6



Reposición • Codice ricambio • Reposição

FP7613

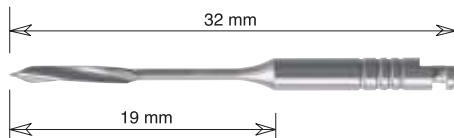
FP7617

Surtido • Codice assortimento • Sortimento

FP7605

FP7609

10 pernos, 1 ensanchador (Peeso), 1 Fresa preliminar • 10 perni, 1 allargacanal (Peeso), 1 Pre-alesatore • 10 espigões, 1 alargador (Peeso), 1 broca de sondagem



Peeso

Codificación por colores • Anillos • Codifica del gambo/anelli • Cód. da haste/anéis	3	4
ISO 330 205 682 336 ...	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm



Fresa preliminar • Pre-alesatore • Broca de sondagem

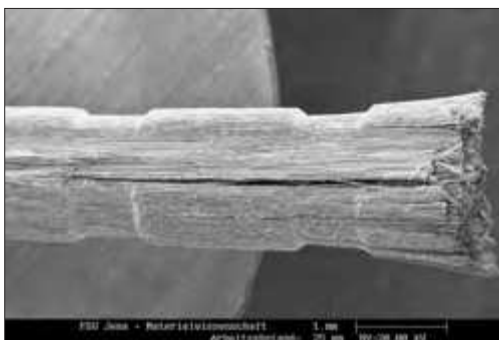
Codificación por colores • Anillos • Codifica del gambo/anelli • Cód. cor* tamanho	2	4
Ø de fresa • Ø pre-alesatore • broca Ø	1.4	1.65
Largo de la fresa • Lunghezza alesatore • Comprimento da broca	16	16



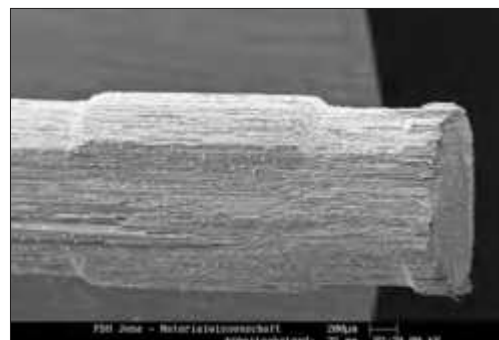
W6323

W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



No cortar nunca con los alicates - ¡provocan daños!
Non accorciare mai con le trochesi per evitare danneggiamenti!
Nunca encurtar com o alicate de corte diagonal - danos!



¡Utilizar siempre un disco diamantado de granulometría fin!
Usare sempre un disco diamantato a granulometria fin!
Utilizar sempre um disco diamantado de grão fino!

Surtidos • Assortimenti • Os sortimentos



 **REF FP7605**

FiberMaster, paralelo sin cabeza
Surtido FP7605, pasivo, Tamaño 2, largo
FiberMaster, parallelo senza testa
Assortimento FP7605 passivo, misura 2, lungo
FiberMaster, paralelo sem cabeça
Sortimento FP7605, passivo, tamanho 2, longo



 **REF FP7613**

FiberMaster, paralelo sin cabeza
Reposición FP7613, pasivo, Tamaño 2
FiberMaster, parallelo senza testa
Ricambio FP7613 passivo, misura 2
FiberMaster, paralelo sem cabeça
Reposição FP7613, passivo, tamanho 2



 **REF FP7609**

FiberMaster, paralelo sin cabeza
Surtido FP7609, pasivo, Tamaño 4, largo
FiberMaster, parallelo senza testa
Assortimento FP7609 passivo, misura 4, lungo
FiberMaster, paralelo sem cabeça
Sortimento FP7609, passivo, tamanho 4, longo



 **REF FP7617**

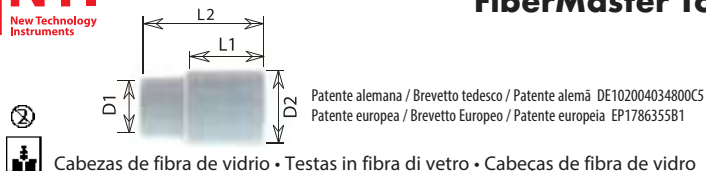
FiberMaster, paralelo sin cabeza
Reposición FP7617, pasivo, Tamaño 4
FiberMaster, parallelo senza testa
Ricambio FP7617 passivo, misura 4
FiberMaster, paralelo sem cabeça
Reposição FP7617, passivo, tamanho 4



 **FiberMaster - Set**

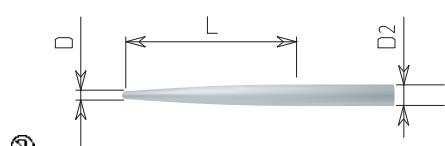
 **REF FP7300**

Surtido FP7300: c/u contiene 10 pernos •
Assortimento: 10 perni ciascuno
Sortimento: por 10 Espiões de cada



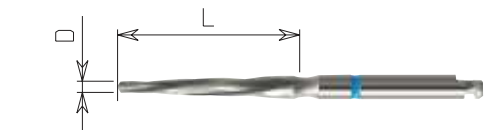
Cabezas de fibra de vidrio • Testas in fibra di vetro • Cabeças de fibra de vidro

Tamaño • Grandezza • Tamanho		1	2	3
ø de la cabeza • ø testa • cabeça ø	D1 mm	2.8	3.2	3.4
Largo • Lunghezza • Comprimento	L1 mm	3.0	4.0	5.0
ø de la cabeza • ø testa • cabeça ø	D2 mm	3.55	4.0	4.8
Largo • Lunghezza • Comprimento	L2 mm	4.8	6.4	8.0
REF Surtido • Assortimento • Sortimentos		FP7071	FP7081	FP7091
1 Calibrador de profundidad universal, 1 Fresas para cabezas, 1 Fresas preliminares, 5 Cabezas, 5 Pernos • 1 Calibro di profondità universale, 1 Fresa per la testa, 1 Pre-alesatore, 5 Testas, 5 Perni • 1 Calibrador profundidade universal, 1 Broca para cabeças, 1 Broca de sondagem, 5 Cabeças, 5 Espiões				
REF Reposición • Ricambio • Reposição		FP7070	FP7080	FP7090
5 Cabezas, 5 Pernos • 5 Testas, 5 Perni • 5 Cabeças, 5 Espiões				
REF Surtido grande • Assortimento grande • Sortimento grande		FP7700		



Pernos de fibra de vidrio • Perno in fibra di vetro • Espiões de fibra de vidro

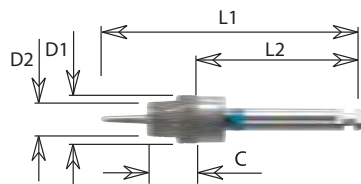
Tamaño • Grandezza • Tamanho		1	2	3
ø de perno • ø gambo del perno • haste do espigão ø	D mm	0.5	0.9	1.1
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16	16	16
ø de perno • ø gambo del perno • haste do espigão ø	D2 mm	1.6	1.99	2.23
10 REF Refill		FP7057. ...	16	
10 REF Refill		FP7058. ...	16	
10 REF Refill		FP7059. ...	16	



Fresas preliminares • Pre-alesatore • Brocas de sondagem

Codificación por colores * Tamaño • Codifica cromatica * misura • Cód. cor * tamanho		1	2	3
Diámetro • Diametro • Diâmetro	D mm	0.5	0.9	1.1
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16.5	17.0	17.0
3 REF	W6196.204. ...	050	090	110

opt. 500 - 1.000 rpm



Fresas para cabezas • Fresa per la testa • Brocas para cabeças

Tamaño • Grandezza • Tamanho		1	2	3
ø de fresa • ø del fresa • broca ø	D1 mm	3.75	4.2	5.0
Largo • Lunghezza • Comprimento	L1 mm	27	27	27
ø de fresa • ø del fresa • broca ø	D2 mm	3.0	3.4	3.6
Largo 2 • Lunghezza • Comprimento	L2 mm	19	18	17
Recubrim.diamnt. • Rivestimento diamantato • Revestimento diamantado	C mm	3.1	4.1	5.1
3 REF		W6130.204. .	1	2
			3	

opt. 1.000 - 1.500 rpm



Calibrador de profundidad universal
Calibro di profondità universale
Calibrador profundidade universal

Largo del perno	11-16
Lunghezza del gambo	mm
Comp. haste espigão	mm

1 REF W6074.H12



 REF FP7070



 REF FP7080



 REF FP7090



 REF FP7071



 REF FP7081



 REF FP7091

Reposición : 5 Cabezas, 5 Pernos
 Ricambio : 5 Testas, 5 Perni
 Reposição : 5 Cabeças, 5 Espigões

Surtido : 1 Calibrador de profundidad universal, 1 Fresas para cabezas,
 1 Fresas preliminares, 5 Cabezas, 5 Pernos
 Assortimento : 1 Calibro di profondità universale, 1 Fresa per la testa, 1 Pre-alesatore, 5 Testas, 5 Perni
 Sortimento : 1 Calibrador profundidade universal, 1 Broca para cabeças,
 1 Broca de sondagem, 5 Cabeças, 5 Espigões

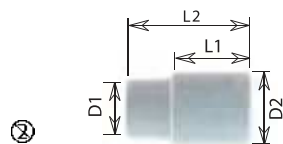


 REF FP7700

Surtido grande • Assortimento grande • Sortimento grande

c/u contiene 5
 Pernos, 5 Cabezas
 contiene 5 teste,
 5 perni cad.
 5 Espigões,
 5 cabeças de cada

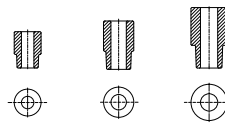
SAR-TopHead FiberMaster post rescue



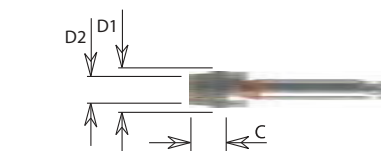
Patente alemana / Brevetto tedesco / Patente alemã DE102004034800C5
Patente europea / Brevetto Europeo / Patente europeia EP1786355B1



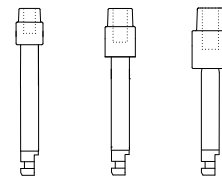
Cabeza de fibra de vidrio • Testa in fibra di vetro • Cabeça de fibra de vidro



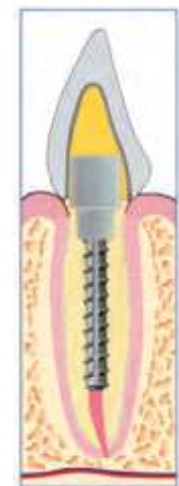
Tamaño • Grandezza • Tamanho		1	2	3
ø de la cabeza • ø testa • cabeça ø	D1 mm	2.8	3.2	3.4
Largo • Lunghezza • Comprimento	L1 mm	3.0	4.0	5.0
ø de la cabeza • ø testa • cabeça ø	D2 mm	3.55	4.0	4.8
Largo • Lunghezza • Comprimento	L2 mm	4.8	6.4	8.0
REF		FP7055	FP7060	FP7065
1 Fresa para cabezas, 5 Cabezas • 1 Fresa per la testa, 5 Testas • 1 Broca para cabeças, 5 Cabeças				
REF	Reposición • Ricambio • Reposição	FP7072	FP7082	FP7092
5 Cabezas • 5 Testas • 5 Cabeças				



Fresa para cabezas • Fresa per la testa • Broca para cabeças



Tamaño • Grandezza • Tamanho		1	2	3
ø de fresa • ø del fresa • broca ø	D1 mm	3.75	4.2	5.0
ø de fresa • ø del fresa • broca ø	D2 mm	3.0	3.4	3.6
Recubrim.diamnt. • Rivestimento diamantato • Revestimento diamantado	C mm	3.1	4.1	5.1
REF	W6140.204..	1	2	3
opt. 1.000 - 1.500 rpm				



REF FP7055



REF FP7060



REF FP7065

TopHead FiberMaster Reposición • TopHead FiberMaster Ricambio TopHead FiberMaster Reposição



REF FP7072



REF FP7082



REF FP7092

Sistemas de restauración con pernos radiculares

Sistemi per ricostruzione con perno radicolare

Espigões radiculares - sistemas de reconstrução

HeadMaster cabeza cónica, pasivo

7.18, 7.19



HeadMaster, testa conica, passivo

HeadMaster cabeça cónica, passivo

HeadMaster cabeza cónica, activo

7.20, 7.21



HeadMaster, testa conica, attivo

HeadMaster cabeça cónica, activo

HeadMaster cabeza cilíndrica, pasivo

7.22, 7.23



HeadMaster, testa cilindrica, passivo

HeadMaster cabeça cilíndrica, passivo

HeadMaster cabeza cilíndrica, activo

7.24 - 7.25



HeadMaster, testa cilindrica, attivo

HeadMaster cabeça cilíndrica, activo

PinMaster, activo

7.26



PinMaster, attivo

PinMaster, activo

PostMaster, pasivo

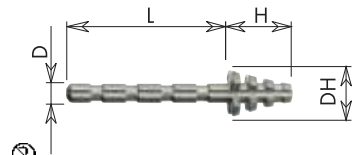
7.27



PostMaster, passivo

PostMaster, passivo

HeadMaster cabeza cónica, pasivo • HeadMaster, testa conica, passivo • HeadMaster cabeça cônica, passivo



TITANIO • TITANIO • TITÂNIO (Ti6Al4V)

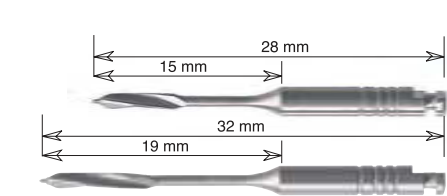
Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho

		1	2	3	4
Ø de vástago • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	1.15	1.35	1.35	1.6
Largo de vástago • Lung. del gambo • Comp. haste espig.	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Altura de cabeza • Altezza della testa • Altura da cabeça	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

10 REF Reposición • Codice ricambio • Reposição W6310 W6311 W6312 W6313 W6314 W6315 W6316 W6317

REF Surtido • Codice assortimento • Sortimento W6302 W6303 W6304 W6305 W6306 W6307 W6308 W6309

10 pernos de titanio, 1 Peeso, 1 fresa preliminar, 1 fresa de planear, 1 llave tubular • 10 perni filettati in titanio, 1 Peeso, 1 pre-alesatore, 1 fresa a spianare, 1 chiave a tubo • 10 espigões de titânio, 1 Peeso, 1 broca de sondagem, 1 broca de facear, 1 chave de caixa

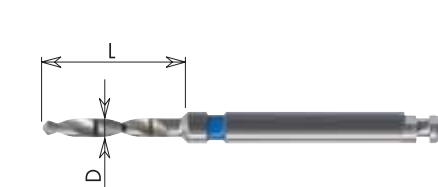


Peeso

Codificación de vástagos/anillos • Cod. del gambo/anelli • Cód. da haste/anéis

		2	3	3	4
ISO 330 204 682 336 ...	6 REF 183.15. ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	6 REF 183.19. ...	090	110	110	130

opt. 800 - 1.000 rpm



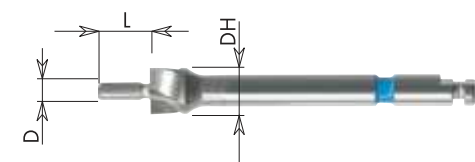
**Fresa preliminar
Pre-alesatore • Broca de sondagem**

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho

		1	2	3	4
Ø de fresa • Ø alesatore • broca Ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Largo de fresa • Lung. alesatore • Comprimento da broca	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

3 REF W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



**Fresa de planear
Fresa a spianare • Fresa de facear**

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho

		1	2	3	4
Ø de punta-guía • Ø guida • guia Ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Largo de la punta-guía • Lunghezza di guida • Comp. da guia	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

3 REF W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1000 - 1.500 rpm

HeadMaster cabeza cónica, pasivo • HeadMaster, testa conica, passivo • HeadMaster cabeça cônica, passivo



Llave tubular • Chiave a tubo • Chave de caixa

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor* tamanho

1
W6350

2
W6351

3
W6352

4
W6353



REF W6300 Contenido/contenente/conteúdo: W6302, W6304, W6306, W6308 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



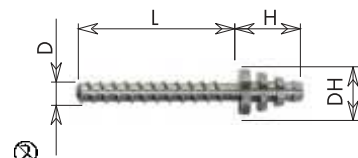
REF W6301 Contenido/contenente/conteúdo: W6303, W6305, W6307, W6309 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



Surtido : c/u contiene 10 pernos •

Assortimento: 10 perni ciascuno • Sortimento: 10 Espigões de cada

HeadMaster cabeza cónica, activo • HeadMaster, testa conica, attivo • HeadMaster cabeça cônica, ativo



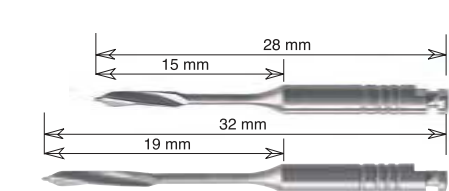
TITANIO • TITANIO • TITÂNIO (Ti6Al4V)

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3	4
Ø de vástago • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	1.3	1.5	1.5	1.75
Largo de vástago • Lung. del gambo • Comp. haste espig.	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Altura de cabeza • Altezza della testa • Altura da cabeça	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

10 REF Reposición • Codice ricambio • Reposição W6210 W6211 W6212 W6213 W6214 W6215 W6216 W6217

REF Surtido • Codice assortimento • Sortimento W6202 W6203 W6204 W6205 W6206 W6207 W6208 W6209

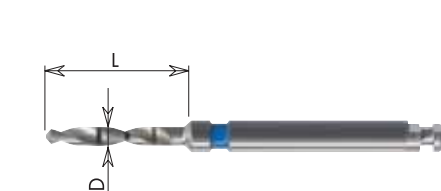
10 pernos de titanio, 1 Peeso, 1 fresa preliminar, 1 fresa de planear, 1 llave tubular • 10 perni filettati in titanio, 1 Peeso, 1 pre-alesatore, 1 fresa a spianare, 1 chiave a tubo • 10 espigões de titânio com rosca, 1 Peeso, 1 broca de sondagem, 1 broca de facear, 1 chave de caixa



Peeso

Codificación de vástagos/anillos • Cod. del gambo/anelli • Cód. da haste/anéis		2	3	3	4	
ISO 330 204 682 336 ...	 6 	183.15. ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	 6 	183.19. ...	090	110	110	130

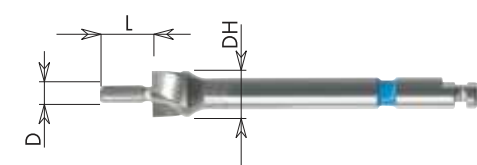
opt. 800 - 1.200 rpm



Fresa preliminar Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3	4				
Ø de fresa • Ø alesatore • broca Ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65				
Largo de fresa • Lung. alesatore • Comprimento da broca	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16				
 3 		W6320	W6321	W6322	W6323	W6324	W6325	W6326	W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Fresa de planear Fresa a spianare • Fresa de facear

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3	4
Ø de punta-guía • Ø guida • guía Ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Largo de la punta-guía • Lung. guida • Comp. da guida	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
 3 		W6330	W6331	W6332	W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster cabeza cónica, activo • HeadMaster, testa conica, attivo • HeadMaster cabeça cônica, ativo








Llave tubular • Chiave a tubo • Chave de caixa

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho	1	2	3	4
REF	W6350	W6351	W6352	W6353

REF W6200 Contenido/contenente/conteúdo: W6202, W6204, W6206, W6208 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



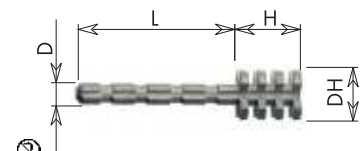
REF W6201 Contenido/contenente/conteúdo: W6203, W6205, W6207, W6209 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



Surtido : c/u contiene 10 pernos •

Assortimento: 10 perni ciascuno • **Sortimento:** 10 Espigões de cada

HeadMaster cabeza cilíndrica, pasivo • HeadMaster, testa cilíndrica, passivo • HeadMaster cabeça cilíndrica, passivo



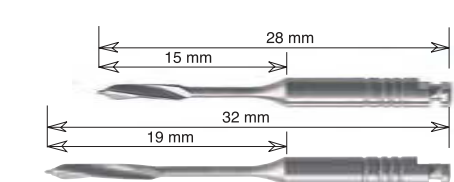
TITANIO • TITANIO • TITÂNIO (Ti6Al4V)

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1		2		3		4	
Ø de vástago • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	1.15		1.35		1.35		1.6	
Largo de vástago • Lung. del gambo • Comp. haste espig	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Altura de cabeza • Altezza della testa • Altura da cabeça	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

10 REF Reposición • Codice ricambio • Reposição W6510 W6511 W6512 W6513 W6514 W6515 W6516 W6517

REF Surtido • Codice assortimento • Sortimento W6502 W6503 W6504 W6505 W6506 W6507 W6508 W6509

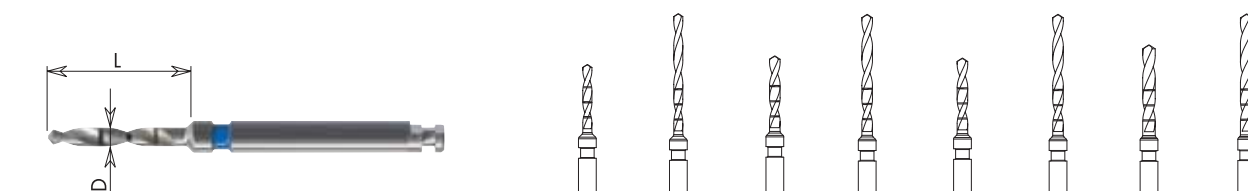
10 pernos de titanio, 1 Peeso, 1 fresa preliminar, 1 fresa de planear, 1 llave tubular • 10 perni filettati in titanio, 1 Peeso, 1 pre-alesatore, 1 fresa a spianare, 1 chiave a tubo
10 espigões de titânio, 1 Peeso, 1 broca de sondagem, 1 broca de facear, 1 chave de caixa



Peeso

Codificación de vástagos/anillos • Cod. del gambo/anelli • Cód. da haste/anéis	2	3	3	4
ISO 330 204 682 336 ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	090	110	110	130

max. 800 - 1.200 rpm



Fresa preliminar Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3	4
Ø de fresa • Ø alesatore • broca Ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Largo de fresa • Lung. alesatore • Comprimento da broca	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

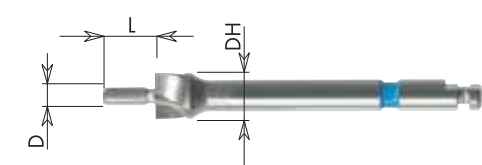
3

REF

W6320	W6321	W6322	W6323	W6324	W6325	W6326	W6327
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Fresa de planear Fresa a spianare • Fresa de facear

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3	4
Ø de punta-guía • Ø guida • guia Ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Largo de la punta-guía • Lung. guida • Comp. da guida	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster cabeza cilíndrica, pasivo • HeadMaster, testa cilíndrica, passivo • HeadMaster cabeça cilíndrica, passivo



Llave tubular • Chiave a tubo • Chave de caixa

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho



REF

1	2	3	4
W6450	W6451	W6452	W6453



REF **W6500** Contenido/contenente/conteúdo: W6502, W6504, W6506, W6508 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



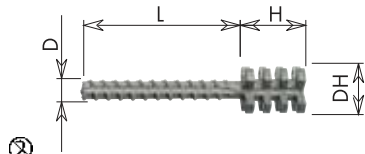
REF **W6501** Contenido/contenente/conteúdo: W6503, W6505, W6507, W6509 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



Surtido : c/u contiene 10 pernos •

Assortimento: 10 perni ciascuno • **Sortimento:** 10 Espigões de cada

HeadMaster cabeza cilíndrica, activo • HeadMaster, testa cilindrica, attivo • HeadMaster cabeça cilíndrica, activo



TITANIO • TITANIO • TITÂNIO (Ti6Al4V)

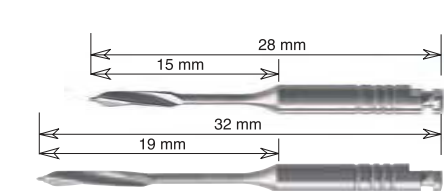
Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho

		1	2	3	4
Ø de vástago • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	1.3	1.5	1.5	1.75
Largo de vástago • Lung. del gambo • Comp. haste espig.	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Altura de cabeza • Altezza della testa • Altura da cabeça	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

10 REF Reposición • Codice ricambio • Reposição W6410 W6411 W6412 W6413 W6414 W6415 W6416 W6417

REF Surtido • Codice assortimento • Sortimento W6402 W6403 W6404 W6405 W6406 W6407 W6408 W6409

10 pernos de titanio, 1 Peeso, 1 Fresa preliminar, 1 fresa de planear, 1 llave tubular • 10 perni filettati in titanio, 1 Peeso, 1 pre-alesatore, 1 fresa a spianare, 1 chiave a tubo • 10 espigões de titânio com rosca, 1 Peeso, 1 broca de sondagem, 1 broca de facear, 1 chave de caixa

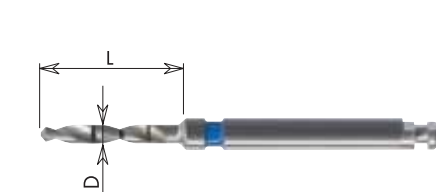


Peeso

Codificación de vástagos/anillos • Cod. del gambo/anelli • Cód. da haste/anéis

		2	3	3	4
ISO 330 204 682 336 ...	REF 183.15. ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	REF 183.19. ...	090	110	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm



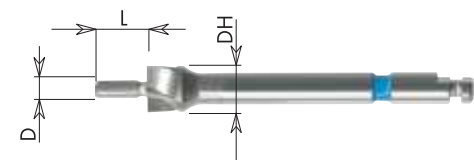
Fresa preliminar Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho

		1	2	3	4
Ø de fresa • Ø alesatore • broca Ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Largo de fresa • Lung. alesatore • Comprimento da broca	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

3 REF W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Fresa de planear Fresa a spianare • Fresa de facear

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho

		1	2	3	4
Ø de punta-guía • Ø guida • guía Ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Largo de la punta-guía • Lung. guida • Comp. da guía	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Ø de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

3 REF W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster cabeza cilíndrica, activo • HeadMaster, testa cilindrica, attivo • HeadMaster cabeça cilíndrica, activo



Llave tubular • Chiave a tubo • Chave de caixa

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho



REF

			
1	2	3	4
W6450	W6451	W6452	W6453

REF W6400 Contenido/contenente/conteúdo: W6402, W6404, W6406, W6408 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



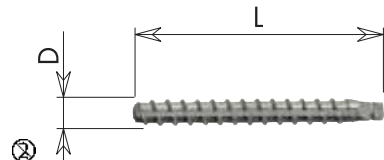
REF W6401 Contenido/contenente/conteúdo: W6403, W6405, W6407, W6409 • Surtido grande/assortimento grande/Sortimento grande



Surtido : c/u contiene 10 pernos •

Assortimento: 10 perni ciascuno • Sortimento: 10 Espigões de cada

PinMaster, activo • PinMaster, attivo • PinMaster, activo



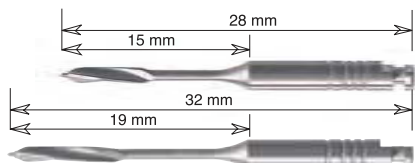
TITANIO • TITANIO • TITÂNIO (Ti6Al4V)

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	4
ø de vástago • ø gambo del perno • haste do espigão ø	D mm	1.3	1.5	1.75
Largo de vástago • Lung. del gambo • Comp. haste espig.	L mm	8.75 16.5	10.85 16.5	13.9 16.5

10 REF Reposición • Codice ricambio • Reposição W6110 W6111 W6112 W6113 W6114 W6115

REF Surtido • Codice assortimento • Sortiment W6102 W6103 W6104 W6105 W6106 W6107

10 pernos de titanio con rosca, 1 Peeso, 1 fresa preliminar, 1 llave tubular • 10 perni filettati in titanio, 1 Peeso, 1 pre-alesatore, 1 chiave a tubo • 10 espigões de titânio com rosca, 1 Peeso, 1 broca de sondagem, 1 chave de caixa

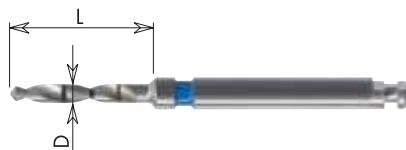


Peeso

Codificación de vástagos/anillos • Cod. del gambo/anelli • Cód. da haste/anéis

ISO 330 204 682 336 ...	6 REF	183.15. ...	090	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	6 REF	183.19. ...	090	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm



Fresa preliminar Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	4
ø de fresa • ø alesatore • broca ø	D mm	1.2	1.4	1.65
Largo de fresa • Lung. alesatore • Comprimento da broca	L mm	9 16	10 16	12 16

3 REF W6320 W6321 W6322 W6323 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Llave tubular • Chiave a tubo • Chave de caixa

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho	1	2	4
	W6150	W6151	W6152

1 REF



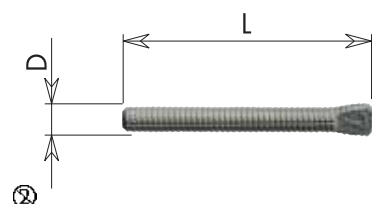
REF W6101

Contenido/contenente/
conteúdo:
W6103, W6105, W6107
pernos largos / Perni lunghi /
Espigões longos

REF W6100

Contenido/contenente/
conteúdo:
W6102, W6104, W6106
pernos cortos / Perni corti /
Espigões curtos

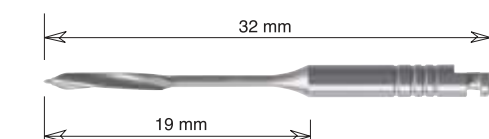
PostMaster, pasivo • PostMaster, passivo • PostMaster, passivo



TITANIO • TITANIO • TITÂNIO (Ti6Al4V)

Codificación colores/Tamaño • Cod. cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		3	4	5	6	7
Ø de vástago • Ø gambo del perno • haste do espigão Ø	D mm	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75
Largo de vástago • Lung. del gambo • Comp. haste espig.	L mm	19	19	19	19	19

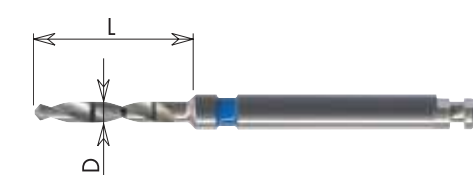
10 REF Reposición • Codice ricambio • Reposição	W6010	W6011	W6012	W6013	W6014
REF Surtido • Codice assortimento • Sortimento	W6002	W6003	W6004	W6005	W6006
10 pernos de titanio, 1 Peeso, 1 Fresa preliminar • 10 perni filettati in titanio, 1 Peeso, 1 pre-alesatore • 10 espigões de titânio, 1 Peeso, 1 broca de sondagem					
REF Surtido • Codice assortimento • Sortimento	W6002L	W6003L	W6004L	W6005L	W6006L
10 pernos de titanio, 1 Peeso, 1 Fresa preliminar larga • 10 perni filettati in titanio, 1 Peeso, 1 pre-alesatore lungo • 10 espigões de titânio, 1 Peeso, 1 broca de sondagem longa					



Peeso

Codificación de vástagos/anillos • Cod. del gambo/anelli • Cód. da haste/anéis	1	2	3	4	5
ISO 330 205 682 336 ...	070	090	110	130	150

opt. 800 - 1.200 rpm



Fresa preliminar Pre-alesatore • Broca de sondagem

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		3	4	5	6	7
Ø de fresa • Ø alesatore • broca Ø	D mm	0.95	1.05	1.30	1.55	1.80
Largo de fresa • Lung. alesatore • Comprimento da broca	L mm	16	16	16	16	16

3 REF	W6020	W6021	W6022	W6023	W6024	W6025	W6026	W6027	W6028	W6029
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

opt. 500 - 1.000 rpm



La utilización sencilla de los pernos RPR 7.30, 7.31
 L'applicazione semplice dei perni RPR
 A aplicação simples dos espigões RPR



Perno con cabeza RPR 7.32
 Perno con testa RPR
 Espigões com cabeça RPR



Fresa preliminar 7.33
 Pre-alesatore
 Broca de sondagem



Fresa de planear
 Fresa a spianare
 Fresas de facear



Instrumento para asperizar 7.34
 Strumento per irruvidire
 Instrumento para asperizar



Sonda de profundidad universal
 Calibro di profondità universale
 Calibrador de profundidade - Universal



Sonda de profundidad
 Calibro di profondità
 Calibrador de profundidade



Surtidos 7.35 - 7.37
 Assortimenti
 Sortimentos

Sistema de restauración con pernos radiculares RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução



Sistema de restauración con pernos radiculares RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução

La utilización sencilla de los pernos RPR se ilustra con el ejemplo de un canino superior.

L'applicazione semplice dei perni RPR è illustrata con l'esempio della sostituzione di un canino superiore.

A utilização fácil dos espigões RPR como exposto num caso clínico de um canino superior.



La situación una vez que el tratamiento endodóntico ha finalizado con éxito.

La situazione al termine del trattamento endodontico con esito positivo.

A situação após tratamento endodôntico finalizado com sucesso.



El diente afectado se alisa mediante una fresa de carburo de tungsteno H1S o una bola diamantada.

Levigare il dente interessato con una fresa al tungsteno H1S o uno strumento diamantato a sfera.

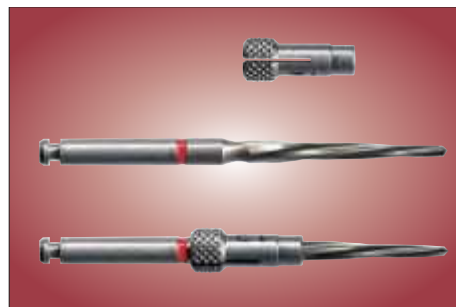
O dente em questão é desgastado com uma broca de carburo de tungsténio H1S ou com uma broca esférica diamantada.



Con la fresa de planear se crea sobre la superficie del diente la base para la cabeza del perno.

Sulla superficie del dente preparare la sede per la testa del perno con una fresa a spianare.

Utilizando a fresa de facear constrói-se na superfície do dente, a base para a cabeça do espigão.



El tope de profundidad adecuado a la profundidad deseada se coloca sobre el fresa preliminar.

Montare il calibro sull'pre-alesatore in base alla profondità richiesta.

Adaptar a broca de sondagem, o calibrador de profundidade respectivo para a profundidade pretendida.



Ensancha el conducto radicular con la fresa preliminar.

Allargare il canale con l'apposita pre-alesatore.

Abrir o canal radicular com a broca de sondagem.



El instrumento de asperizar crea la retención necesaria para el cemento.

Un apposito strumento per irruvidire crea le ritenzioni necessarie per il cemento.

O instrumento para asperizar promove a retenção necessária para o cimento.

Sistema de restauración con pernos radicales RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução

La utilización sencilla de los pernos RPR se ilustra con el ejemplo de un canino superior.

L'applicazione semplice dei perni RPR è illustrata con l'esempio della sostituzione di un canino superiore.

A utilização fácil dos espigões RPR como exposto num caso clínico de um canino superior.



La porción apical del perno radicular se unta con un cemento fluido. El perno se introduce lentamente en el conducto, permitiendo que el exceso de cemento pueda sobresalir.

La porzione apicale del perno radicolare viene ricoperto con cemento fluido. Inserire il perno lentamente per consentire al cemento in eccesso di defluire dal canale.

Barra-se com cimento a apical do espigão radicular. Introduzir o espigão lentamente no canal, a fim de que o excesso possa escoar.



Después de elaborar el muñón con un composite, se procede a la preparación para la rehabilitación protética, teniendo en cuenta las técnicas correspondientes a la posterior rehabilitación.

Dopo aver ricostruito il moncone in composito si procede alla preparazione del manufatto protesico tenendo conto delle tecniche che verranno adottate per la realizzazione del restauro.

Após a construção da supra-estrutura com um compósito, segue-se a preparação para a reconstrução protética. Durante esta fase da técnica observa-se o tipo de reabilitação, a concretizar.



Un instrumento diamantado fino permite realizar el acabado de los márgenes de la preparación.

Rifinire i bordi della preparazione con uno strumento diamantato a grana fine.

Um instrumento diamantado fino, permite o acabamento do limite da preparação.



El muñón preparado in situ, previo a la toma de impresión.

Il moncone preparato prima di prendere l'impronta.

A preparação in Situ antes da tomada da impressão.



El resultado terminado con el puente definitivo. La elevada estabilidad de los pernos RPR permite una selección individualizada de la rehabilitación protética, en función de las necesidades del paciente.

Il risultato finale con il ponte definitivo in sito.

L'elevata stabilità dei perni RPR permette di scegliere il restauro in base alle esigenze individuali del paziente.

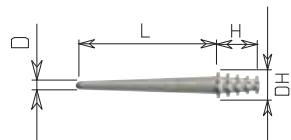
O resultado final com a ponte definitiva. A elevada estabilidade dos espigões - RPR permite a selecção individualizada e adequada ao paciente, de cada reabilitação protética.

Sistema de restauración con pernos radiculares RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução

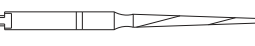
Perno con cabeza RPR • Perno con testa RPR • Espigões com cabeça RPR



TITANIO • TITANIO • TITÂNIO (Ti6Al4V)

Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1			2			3			
ø de vástago • ø gambo del perno • haste do espigão ø	D mm	0.5			0.9			1.1			
Largo del vástago • Lung. del gambo • Comp. haste espig.	L mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	
ø de cabeza • ø testa • cabeça ø	DH mm	2	2	2.6	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	
Altura de la cabeza • Altezza della testa • Altura da cabeça	H mm	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
 5 	Reposición • Codice ricambio • Reposição	W6480. ...	9	12	15						
	Reposición • Codice ricambio • Reposição	W6490. ...				9	12	15			
	Reposición • Codice ricambio • Reposição	W6500. ...							9	12	15

para la restauración con materiales plásticos
 per la ricostruzione con materiali di restauro estetici
 para a restauração com materiais plásticos

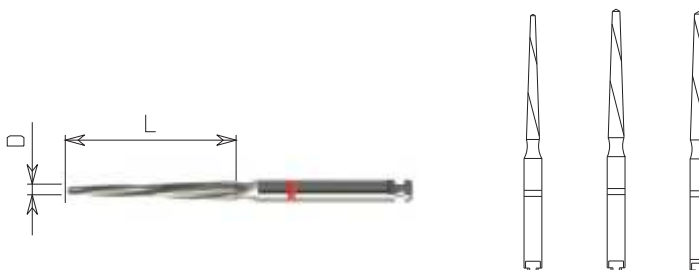
Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3
        		W6120.204.1 1 X	W6120.204.2 1 X	W6120.204.2 1 X
		W6196.204.050 1 X	W6196.204.090 1 X	W6196.204.110 1 X
		W6196D.644.050 1 X	W6196D.644.090 1 X	W6196D.644.110 1 X
		W6045.H9 1 X	W6045.H9 1 X	W6045.H9 1 X
		W6045.H12 1 X	W6045.H12 1 X	W6045.H12 1 X
		W6045.H15 1 X	W6045.H15 1 X	W6045.H15 1 X
		W6480.9 5 X	W6490.9 5 X	W6500.9 5 X
		W6480.12 5 X	W6490.12 5 X	W6500.12 5 X
		W6480.15 5 X	W6490.15 5 X	W6500.15 5 X
Surtidos / per assortimenti / para sortimentos		W6457	W6458	W6459

Sistema de restauración con pernos radiculares RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução

Fresa preliminar • Pre-alesatore • Broca de sondagem



Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3
Diámetro • Diametro • Diâmetro	D mm	0.5	0.9	1.1
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16.5	17	17
REF	W6196. 204. ...	050	090	110

opt. 500 - 1.000 rpm

acero inoxidable, para el ensachamiento de precisión del conducto radicular; apto para todos los tipos de perno
in acciaio inossidabile; per l'allargamento di precisione del canale radicolare; adatto a tutti i tipi di perno
aço inoxidável, para o alargamento preciso do canal radicular; adequado a todos os tipos de espigão

Fresa de planear • Fresa a spianare • Fresas de facear



Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3
Ø de punta-guía • Ø guida • Cavilhas Ø	D mm	0.8	0.8	
de cabeza • Ø testa • cabeça Ø	DH mm	2.6	3.0	
REF	W6120.204. ...	1	2	

opt. 1000 - 1.500 rpm

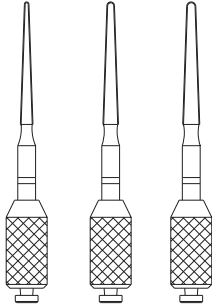
Preparación de una superficie plana sobre el muñón para acoger la cabeza del perno
per preparare una superficie radicolare piana che raccoglie la testa del perno
para preparar uma superfície nivelada do côto radicular, a fim receber a cabeça do espigão

Sistema de restauración con pernos radiculares RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução

Instrumento para asperizar • Strumento per irruvidire • Instrumento para asperizar

				
Codificación colores/Tamaño • Codifica cromatica/misura • Cód. cor/tamanho		1	2	3
Diámetro • Diametro • Diâmetro	D mm	0.5	0.9	1.1
Largo • Lunghezza • Comprimento	L mm	16.2	16.2	16.2
 3 REF	W6196D.644. ...	050	090	110

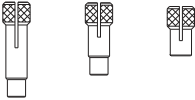
Instrumentos para asperizar diamantados, mango fijo
 Strumenti diamantati per irruvidire, manico montato fisso
 Instrumento para asperizar, diamantado, montagem fixa do manipulo

Calibrador de profundidad universal • Calibro di profondità universale • Calibrador de profundidade - universal

			
Largo del vástago del perno • Lung. del gambo • Comp. da haste do espigão	L mm	11 - 16	
 1 REF	W6074.H ...	12	

acero inoxidable, profundidad regulable desde 11 - 16 mm
 in acciaio inossidabile, profondità regolabile a variazione continua da 11 a 16 mm
 aço inoxidável, profundidade progressiva ajustável de 11 - 16 mm

Calibrador de profundidad • Calibro di profondità • Calibrador de profundidade

				
Largo del vástago del perno • Lung. del gambo • Comp. da haste do espigão	L mm	9	12	15
 1 REF	W6045.H ...	9	12	15

acero inoxidable, para montar sobre el fresa preliminar W6196, para ensanchar a la profundidad exacta
 in acciaio inossidabile; da montare sul pre-alesatore W6196 per un allargamento con profondità definita
 aço inoxidável, para adaptar as brocas de sondagem W6196, permite um alargamento preciso em profundidade

Sistema de restauración con pernos radiculares RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução

 REF W6457.A



 REF W6458.A



 REF W6457.B



 REF W6458.B



 REF W6457.C



 REF W6458.C



Sistema de restauración con pernos radiculares RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução



REF W6459.A



REF W6459.B



REF W6459.C

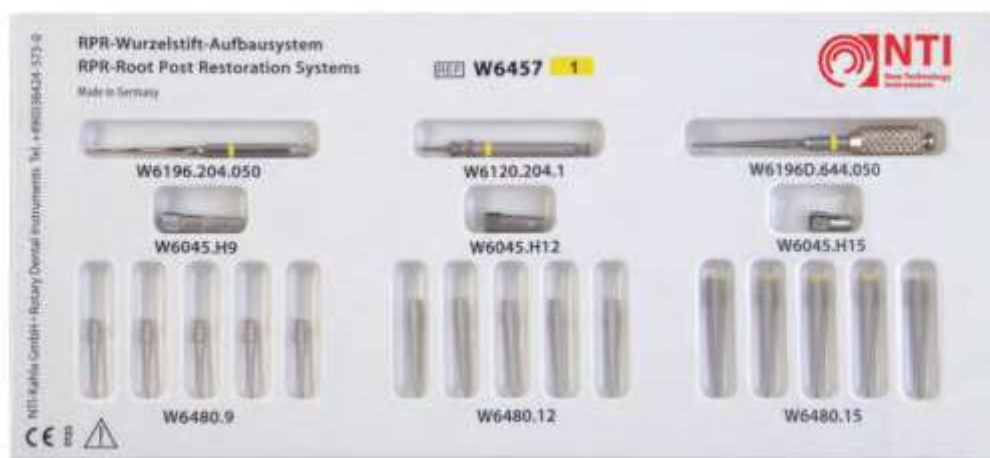


Sistema de restauración con pernos radicales RPR

Sistema per ricostruzione con perno radicolare RPR

Espigões radiculares RPR-sistema de reconstrução

 REF W6457



 REF W6458



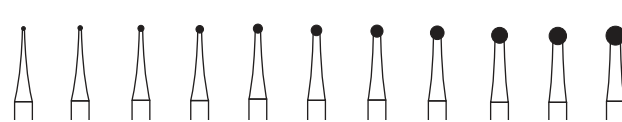
 REF W6459



Fresas de acero • Frese d'acciaio • Brocas de aço

S1 (001)

Redondo
 Rotondo
 Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025
Largo / Lunghezza / Comprimento mm											

Shank	ISO	REF	 5												
US. No.			000	¹ / ₂	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
RA	310 204 001 001...	S1- ... -RA	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025		
 opt. 30.000 rpm, > -021 opt. 20.000 rpm															

S2 (010)

Cono invertido
 Cono rovesciato
 Cone invertido



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm					

Shank	ISO	REF	5					
US. No.				35	36	37	38	39
RA	310 204 010 010...	S2- ... -RA		010	012	014	016	018

opt. 30.000 rpm

S21 (107)

Cilindro
 Cilindro
 Cilíndrica



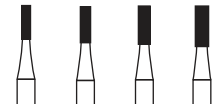
Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,2	4,5	4,8

Shank	ISO	REF	5			
US. No.				57	58	59
RA	310 204 107 006...	S21- ... -RA		010	012	014

opt. 30.000 rpm

S36 (107)

Cilindro
 Cilindro
 Cilíndrica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016	018
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,5	4,8	5,1	5,4

Shank	ISO	REF	5				
US. No.				558	559	560	561
RA	310 204 107 002...	S36- ... -RA		012	014	016	018

opt. 30.000 rpm

S38 (168)

Cónica
 Cono
 Cónica



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,6	4,2	4,5	4,8	5,1

Shank	ISO	REF	5					
US. No.				669	700	701		702
RA	310 204 168 002...	S38- ... -RA		008	010	012	014	016

opt. 30.000 rpm

Fresa de acero

Frese d'acciaio

Brocas de aço



Ideal para la preparación de cavidades mediante la reducción cuidadosa de la dentina.
 Instrumentos económicos para todos los ámbitos de la odontología. La alta elasticidad reduce el riesgo de rotura.

Ideali per la preparazione delle cavità grazie all'asportazione delicata della dentina.
 Strumenti economici per tutti i settori dell'odontoiatria.
 L'elevata flessibilità riduce il rischio di fratture.

Ideais para a preparação de cavidades graças à remoção particularmente conservadora de dentina. Instrumentos económicos, para aplicação em todas as áreas de medicina dentária. Elevada elasticidade reduz o risco de fractura.



NTI Logic Set 5, NTI Logic Set 6, NTI Logic Set 7		9.4
Set-1958	Marcador de profundidad MADC según el Dr. Mark J. Caldwell MADC Marcatore di profondità secondo il Dott. Mark J. Caldwell MADC Indicador de espessura segundo o Dr. Mark J. Caldwell	9.5
Set-1943	Juego para la preparación de inlays y coronas para CEREC® según el Dr. Hendrik Zellerhoff Set per la preparazione di inlay e corone per CEREC® secondo il Dr. Hendrik Zellerhoff Kit de preparação de inlays e coroas para CEREC® segundo o Dr. Hendrik Zellerhoff	9.6 - 9.7
Set-1642	Set para la preparación de carillas CEREC® según el Dr. Klaus Wiedhahn Kit per la preparazione di veneer in CEREC® secondo il Dott. Klaus Wiedhahn Set de preparação para Veneers - CEREC® segundo o Dr. Klaus Wiedhahn	9.8
Set-1700	Set para la preparación de coronas y puentes CEREC® según el Dr. Klaus Wiedhahn Kit per la preparazione di protesi fissa in CEREC® secondo il Dott. Klaus Wiedhahn Set de preparação para coroas e pontes - CEREC® segundo o Dr. Klaus Wiedhahn	9.9
Set-1891	Set universal para preparaciones para CEREC® según el Dr. Wilhelm Schweppe Set universale di preparazione per CEREC® secondo il Dr. Wilhelm Schweppe Kit de preparação universal para CEREC® segundo o Dr. Wilhelm Schweppe	9.10
Set-1725	Easy Chamfer, cilíndrico, cilíndrico, cilíndrico	9.11
Set-1771	Easy Chamfer, cónico, conico, cónico	9.11
Set-1887	10 años NTI EasyChamfer 10 anni NTI EasyChamfer 10 anos NTI EasyChamfer	9.12 - 9.13
Set-1714	Set para restauraciones íntegramente cerámicas ALL IN ONE ALL IN ONE Kit per ceramica integrale ALL IN ONE Set para cerâmica pura	9.14
Set-1727	Instrumentos de diamante Z-Cut para el repasado de circonio Strumenti diamantati per la rifinitura dello zirconio Z-Cut Z-Cut Instrumentos diamantados para o processamento de zircónio	9.15
Set-1588	NTI CeraGlaze Set RA / NTI CeraGlaze CA	9.16
Set-1934	C-E-O Composite Easy Obturation	9.17
Set-1930	LazyBur by Dr Michael Beier	9.18, 9.19
Set-1672	Set universal para composite Universal Composite Set Set Universal para compósito	9.20, 9.21
Set-1536	Set para el acabado de composite / Composite Finishing Kit / Finishing Kit para compósitos	9.22
Set-1729	NTI DiaGloss Set	9.23
Set-1657	NTI Unique Set	9.23
Set-1654.1	Endo Access Kit	9.24, 9.25
Set-1526	Set para periodoncia 1 / Kit periodontico 1 / Set 1 para periodontia 1	9.26
Set-1540	Set para periodoncia 2 / Kit periodontico 2 / Set 2 para periodontia 1	
Set-1562	Or-the-dens Kit	9.27
Set-1956	Set para profilaxis 1 / Kit per profilassi 1 / Set 1 para profilaxia 1	9.28
Set-1957	Set para profilaxis 2 / Kit per profilassi 2 / Set 1 para profilaxia 2	
Set-1882	Set de instrumentos para la preparación universal de un implante Set di strumenti per la preparazione universale di una implantazione Conjunto de instrumentos para preparação universal em implantologia.	9.29
4056	Portafresas	9.30
4057	Portafrese	
4061	Broqueiros	
4066	Portafresas para termodesinfección Portafrese per termodesinfezione Broqueiro para desinfeção térmica	9.31
4064	Portafresa para instrumentos quirúrgicos muy largos Portafrese per gli strumenti chirurgici molto lunghe Broqueiros para instrumentos cirúrgicos muito longos	9.31

Sets para el consultorio dental y portafresas

Kit per lo studio e portafrese

Sets e broqueiros para o consultório dentário



Los instrumentos seleccionados, combinados en prácticos sets, simplifican el almacenaje y facilitan el trabajo.

Los sets para la preparación de cavidades según Black, que cumplen con los requisitos del BZÄK (Cámara Federal de Odontólogos de Alemania), reducen la diversidad de instrumentos en la consulta.

Los pulidores de diferentes materiales y para la profilaxis permiten una aplicación rentable.

Gli strumenti contenuti nel kit sono stati opportunamente selezionati per agevolare il lavoro e semplificarne la conservazione in studio.

I kit per la preparazione delle cavità secondo Black in conformità con le direttive della Camera federale degli odontoiatri tedeschi (BZÄK) riducono il numero degli strumenti da tenere in studio.

I kit per la lucidatura di diversi tipi di materiale e i kit per profilassi permettono un uso economicamente conveniente.

Instrumentos seleccionados integrando Sets bem concebidos, facilitam o armazenamento e o trabalho.

Sets para a preparação de cavidades segundo Black, que preenchem as exigências da BZÄK (Ordem dos médicos dentistas alemã), e reduzem a necessidade de uma grande variedade de instrumentos no consultório.

Sets únicos, para o polimento de diferentes materiais e para a profilaxia permitem uma aplicação rentável.

REF NTI Logic Set 5



- 836KR-010M -FG 
- 836KR-010F -FG 
- 836KR-012M -FG 
- 836KR-012F -FG 
- 837KR-012M -FG 
- 837KR-012F -FG 
- 837KR-014M -FG 
- 837KR-014F -FG 
- 850-012M-FG 
- 369-025M-FG 

Preparación de dientes para la rehabilitación con coronas íntegramente cerámicas o ceramometálicas

Preparazione dei denti per restauri in ceramica integrale e metallo ceramica

Preparação de dentes para reabilitação com coroas de cerâmica pura ou metalocerâmica

REF NTI Logic Set 6



- 876K-012M-FG 
- 876-009M -FG 
- 877K-012M-FG 
- 877-012M -FG 
- 877-012F -FG 
- 878K-014M-FG 
- 878-014M -FG 
- 878-014F -FG 
- 850-012M -FG 
- 899-021M -FG 

Preparación de dientes para la rehabilitación con coronas íntegramente metálicas o de metal resina

Preparazione per restauri con corone fuse o corone rivestite in composito

Preparação de dentes para reabilitação com coroas totais fundidas ou com revestimento/faceta em resina

REF NTI Logic Set 7



- 379-016F -FG 
- 830-010F -FG 
- 830L-014F-FG 
- 833-018F -FG 
- 833-031F -FG 
- 836KR-010F-FG 
- 837KR-012F-FG 
- 855-014SF-FG 
- 877-012F -FG 
- 878-014F -FG 

Conformación y acabado

Modellare e rifinire

Contorno e acabamento



Axial Reduction Instruments by Dr Mark J. Caldwell

Marcador de profundidad MADC según el Dr. Mark J. Caldwell, U.S.A.

Marque de profundidad para todos los ámbitos de la técnica de coronas y puentes.

Las restauraciones íntegramente cerámicas y fabricadas mediante CAD/CAM presentan un alto nivel de exigencia en la preparación odontológica. La observación de los espesores de pared mínimos influye de forma determinante en el éxito de la restauración (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Con los instrumentos diamantados "Caldwell" (según el Dr. Mark J. Caldwell) estos requisitos pueden conseguirse con seguridad y rapidez. Los siete instrumentos ofrecen la posibilidad de predeterminedar las profundidades de preparación en 0,3 mm - 0,6 mm; 1,0 mm; 1,5 mm y 2,0 mm.

Siete instrumentos MADC disponen de una marca anular según su profundidad. De esta forma resultan sencillos de distinguir incluso estando en el portafresas.

Con los instrumentos pueden lograrse todas las tareas de preparación exigidas con la profundidad requerida desde el punto de vista protésico y físico.

MADC Marcatore di profondità secondo il Dott. Mark J. Caldwell, USA

Il marcatore di profondità per tutti i campi della protesi fissa.

I restauri in ceramica integrale e quelli realizzati con la tecnologia CAD/CAM richiedono preparazioni di elevata precisione. Il successo del restauro dipende in larga misura dalla capacità di rispettare gli spessori parietali minimi (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Gli strumenti diamantati "Caldwell" (secondo il Dott. Mark J. Caldwell) sono stati ideati per raggiungere in modo sicuro e rapido i valori prestabiliti. Sono sette strumenti che offrono la possibilità di impostare la profondità di preparazione sui valori di 0,3 mm - 0,6 mm; 1,0 mm; 1,5 mm o 2,0 mm.

A seconda della profondità, gli strumenti MADC sono dotati di diversi anelli codificatori. Questi aiutano a individuare lo strumento anche nel portastrumenti.

Con questi strumenti è possibile eseguire tutti i lavori necessari per la preparazione rispettando la profondità richiesta dal punto di vista odontotecnico e fisico.

Marcador de profundidade MADC segundo o Dr. Mark J. Caldwell, E.U.A.

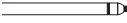
Marcador de profundidade, em todas as áreas da técnica de coroas e pontes.

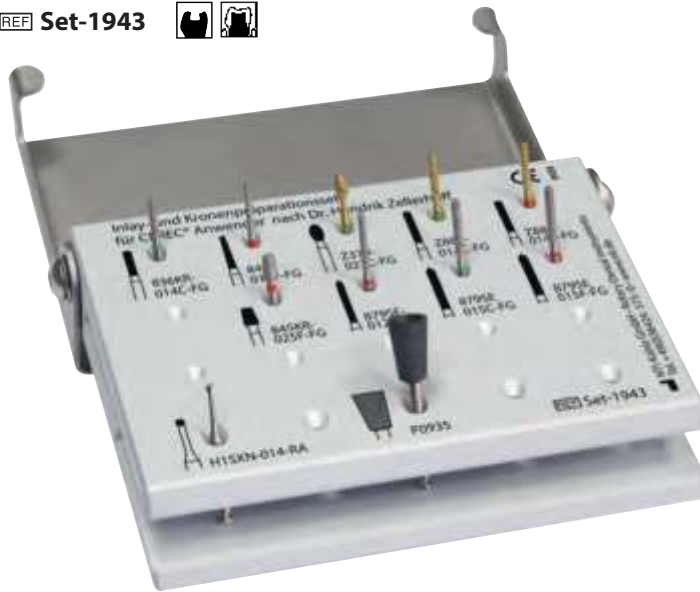
A prótese dentária executada em cerâmica pura ou com a tecnologia de CAD/CAM exige uma elevada pericia por parte médico dentista na técnica de preparação. O sucesso da restauração é atingido, através da observância dos valores mínimos de espessura das paredes da mesma (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Com os instrumentos diamantados "Caldwell" (segundo o Dr. Mark J. Caldwell) estes valores podem ser alcançados com segurança e rapidez. Sete instrumentos permitem medir a profundidade de preparações com 0,3 mm - 0,6 mm; 1,0 mm; 1,5 mm e 2,0 mm.

Os instrumentos MADC, dispõem de uma marcação através de anéis, de acordo com a profundidade. Isto permite o seu fácil reconhecimento até no broqueiro.

Com estes instrumentos podem-se preencher todas as exigências físicas e de técnica da preparação dentária, no que respeita à obtenção da profundidade necessária.

MADC03 -009M-FG	
MADC04 -009M-FG	
MADC05 -009M-FG	
MADC06 -009M-FG	
MADC10 -009M-FG	
MADC15 -009M-FG	
MADC20 -009M-FG	



Dr. Hendrik Zellerhoff
MODERN DENTISTRY

Juego para la preparación de inlays y coronas para CEREC® según el Dr. Hendrik Zellerhoff

Juego para la preparación de inlays y coronas para CEREC® según el Dr. Hendrik Zellerhoff

El Dr. Zellerhoff trabaja desde 2006 en su propia consulta y está especializado en odontología digital. Además de su trabajo en la consulta es referente internacional para CEREC®. También es conferenciante para la DDA Berlín y DGCZ. La composición de los instrumentos del Set-1943 refleja la filosofía NTI: „Simplificación del trabajo con instrumentos innovadores“, y el concepto del sistema CEREC®: „Menos pasos de tratamiento, menos fuentes de error“.

Set per la preparazione di inlay e corone per CEREC® secondo il Dr. Hendrik Zellerhoff

Il Dr. Zellerhoff opera dal 2006 nel proprio studio privato e si è specializzato in odontoiatria digitale. All'attività in studio affianca quella di relatore internazionale per CEREC®. Opera come relatore anche per conto della DDA Berlin e della DGCZ (Società tedesca di odontoiatria computerizzata). L'insieme di strumenti riuniti nel Set-1943 rispetta la filosofia di NTI, ossia quella di „facilitare il lavoro mediante strumenti innovativi“, e il pensiero che sta alla base del sistema CEREC®, secondo cui „meno sono le fasi di lavoro, meno sono le fonti di errore“.

Kit 1943 de preparação de inlays e coroas para CEREC® segundo o Dr. Hendrik Zellerhoff

Desde 2006 que o Dr. Zellerhoff exerce atividade no seu próprio consultório, tendo-se especializado em odontologia digital. Além da sua atividade no consultório, é um conferencista internacional em matéria de CEREC®. Também exerce a atividade de conferencista para a DDA Berlin e a DGCZ. A composição dos instrumentos no kit 1943 corresponde ao conceito da NTI de „facilitar o trabalho através de instrumentos inovadores“ e ao conceito do sistema CEREC® de „menos etapas de trabalho, menos fontes de erro“.

Preparación de inlay/Preparazione di inlay/Preparação de inlay



836KR-014C-FG

Remoción de obturaciones viejas
Rimozione di vecchie otturazioni
Remoção de obturações antigas



845KR-025F-FG

Acabado en caja
Rifinitura nel box
Acabamento em caixa



P0935

Alisado de bordes para evitar fuerzas de tracción en la cerámica.
Levigatura dei bordi per evitare sollecitazioni di trazione sulla ceramica.
Alisamento de arestas para evitar tensões de tração na cerâmica.

Preparación de coronas/Preparazione di corone/Preparação de coroa



Z379-023C-FG

Acortamiento oclusal
Accorciamento occlusale
Encurtamento oclusal



847-014F-FG

Separación interdental
Separazione interdentale
Separação interdental

Preparación circular/Preparazione circolare/Preparação circular



Z881-014C-FG

Reducción de la sustancia para el bisel en condiciones de buena visibilidad
Riduzione della sostanza per il chamfer in situazioni ben visibili
Redução de substância para concavidades em situações de boa visibilidade



Z881-014F-FG

Acabado congruente con la forma para el muñón de la corona
Strumento di rifinitura di forma congruente per il moncone della corona
Brocas de acabamento de forma congruente para o coto da coroa

Preparación del chaflán con EasyChamfer/ Preparazione di chamfer con EasyChamfer/ Preparação de concavidades com o EasyChamfer



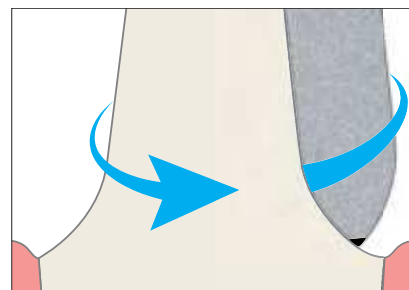
879SE-015C-FG

Reducción de la sustancia
Riduzione della sostanza
Redução de substância



879SE-015F-FG

Acabado de la preparación
Rifinitura della preparazione
Acabamento da preparação



EC
EasyChamfer
by NTI



Set para la preparación de carillas CEREC®
Kit per la preparazione di veneer in CEREC®
Set de preparação para Veneers em CEREC®

■ 879-012F-FG

■ 879-012C-FG

■ 878-012F-FG

■ 878-012C-FG

■ 859-014SF-FG

■ 837-012SF-FG

■ 379-023F-FG

P335

P3035

P30035



Set desarrollado en colaboración con el
Dr. Klaus Wiedhahn para la preparación de carillas
CEREC® y para el acabado final.

Los instrumentos para la preparación de carillas, diseñados para ser aplicados en combinación, garantizan una preparación óptima y, por consiguiente, una restauración de ajuste preciso.

La punta estilizada del cono de diamante superfino simplifica la eliminación interproximal y cervical de los excesos de cemento.

El sistema de pulido en tres fases crea un brillo, que puede adecuarse de forma individualizada a los dientes naturales adyacentes.

Con los instrumentos finos se crean los márgenes de preparación óptimos, necesarios para una detección exacta por la cámara intra-oral y se facilita el procesamiento digital de los datos. Esto asegura que las carillas ajusten sin resquicios sobre el diente natural.

Kit per la preparazione di veneer in CEREC®
secondo il Dott. Klaus Wiedhahn

Kit concepito in collaborazione con il dott. Klaus Wiedhahn per la preparazione e la rifinitura di veneer in CEREC®.

La linea integrata di strumenti per veneer garantisce una preparazione ottimale per restauri ad alta precisione di adattamento.

La punta sottile del cono diamantato superfino agevola l'asportazione dei residui di adesivo a livello interdentale e cervicale.

Il sistema di lucidatura a tre passaggi produce una brillantezza che può essere adattata a quella dei denti naturali adiacenti.

Con l'ausilio degli strumenti sottili è possibile ottimizzare i limiti della preparazione per consentire il rilevamento di precisione mediante la telecamera endorale e facilitare l'elaborazione dei dati. Ciò garantisce un adattamento preciso dei veneer al dente naturale, senza fessure marginali.

Set de preparação para Veneers em CEREC®
segundo o Dr. Klaus Wiedhahn

Set desenvolvido em cooperação com o Dr. Klaus Wiedhahn para preparação para Veneers em CEREC® e para o seu acabamento subsequente.

Estes instrumentos, perfeitamente sintonizados para a preparação para reabilitação com Veneers, garantem uma preparação ideal o que resulta numa prótese muito bem adaptada.

A ponta delgada do instrumento diamantado cónico, de grão ultra fino, facilita a remoção de restos de adesivo, nas áreas interdentárias e cervicais.

O sistema de polimento em três fases produz um brilho que pode ser adaptado individualmente de acordo com os dentes naturais.

Com os instrumentos finos obtêm-se os limites da preparação ideais e necessários, para o seu reconhecimento pela câmara intra-oral o que facilita extremamente o tratamento digital dos dados. Isto garante uma adaptação perfeita da faceta de revestimento ao dente natural, isenta de interstício.



REF Set-1700 



Clínica Dental • Studio Dentístico • Clínica Dentária

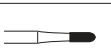
Juego para la preparación de coronas y puentes CEREC® Kit per la preparazione di protesi fissa in CEREC® Set para preparação de coroas e pontes em CEREC®

881-014M-FG 

■ 881-014F-FG 

368-023M-FG 

■ 368-023F-FG 

■ H4KMKL-012-FG 

■ 879SE-012C-FG 

■ 879SE-012F-FG 

837L-014M-FG 

837-014M-FG 

249-016-FG 

■ H284-014-FG 

■ 879-016C-FG 

■ 878-014C-FG 

■ 850-023F-FG 

■ H1SX-014-RA 

P3035 

P3032 

P30035 

P30032 

Un juego de instrumentos para la preparación perfecta de coronas y puentes CEREC® según el Dr. Klaus Wiedhahn.

Desde la remoción de las coronas antiguas hasta el destacado seguro de los márgenes de preparación cervicales con el Tissue Trimmer, el set contiene todos los instrumentos necesarios para la preparación de coronas/puentes.

El set incluye instrumentos gruesos y finos para la preparación. Estos favorecen la preparación rápida para coronas y puentes fabricados mediante CAD/CAM.

El reducido número de instrumentos simplifica el desarrollo de la preparación.

Los pulidores CeraGlaze, integrados en el set, generan un perfil superficial similar al de una cocción de glaseado estándar, sin el riesgo de modificar negativamente la restauración en lo referente al ajuste marginal de las coronas y la aparición de resquebrajaduras posteriores.

Un kit di strumenti per una preparazione perfetta di protesi fissa in CEREC® secondo il Dott. Klaus Wiedhahn.

Comprende tutti gli strumenti necessari per la preparazione di protesi fissa, a partire dalla rimozione delle vecchie corone fino all'esposizione sicura dei limiti di preparazione cervicale con l'ausilio del Tissue Trimmer.

Il kit contiene strumenti grossi e fini per la preparazione rapida di ponti e corone realizzati con il sistema CAD/CAM.

Il numero limitato di strumenti semplifica il procedimento della preparazione.

Le punte per lucidatura CeraGlaze comprese nel kit producono una tessitura superficiale simile a quella ottenibile con la tradizionale glassatura, senza effetti negativi sulla chiusura marginale delle corone e senza pericolo di crepe tardive.

Um conjunto de instrumentos, para a preparação perfeita para coroas e pontes em CEREC®, segundo o Dr. Klaus Wiedhahn

Desde a remoção de coroas existentes, até a exposição segura dos limites cervicais da preparação com o Tissue Trimmer, este set inclui todos os instrumentos necessários para a preparação para coroas e pontes.

Este set integra instrumentos de preparação de grão grosso e fino, os quais permitem a preparação rápida para coroas e pontes, efectuadas através da tecnologia de CAD/CAM. O número reduzido de instrumentos facilita muito o decorrer da técnica de preparação.

Os polidores CeraGlaze incluídos neste set, produzem um perfil de superfície idêntico ao conseguido através de um processo de queima de brilho corrente, sem existir o risco de ocorrer alteração da restauração ao nível da margem que prejudique a adaptação da coroa, ou ainda a formação tardia de fissuras/fracturas.



DDA

DIGITAL
DENTAL
ACADEMY

BERLIN

CEREC® Starter Kit

Set universal para preparaciones para CEREC® según el Dr. Wilhelm Schweppe

El Dr. Wilhelm Schweppe, miembro del consejo de la DGCZ (Deutsche Gesellschaft für computergestützte Zahnheilkunde - Sociedad Alemana de Odontología Computerizada) y miembro del DDA (Digital Dental Academy - Academia de Odontología Digital), ha desarrollado un set universal para preparaciones en colaboración con NTI-Kahla GmbH.

La combinación de instrumentos permite todos los tipos de preparación. Además, durante el procesamiento posterior con NTI CeraGlaze se consigue un alto brillo en la cerámica similar al logrado con la cocción de glaseado.

Set universale di preparazione per CEREC® secondo il Dr. Wilhelm Schweppe

Il Dr. Wilhelm Schweppe, membro della Presidenza della DGCZ (Deutsche Gesellschaft für computergestützte Zahnheilkunde - Società tedesca di odontoiatria computerizzata) e membro della DDA (Digital Dental Academy - Accademia dentale digitale), in collaborazione con la NTI-Kahla GmbH ha sviluppato un set universale di preparazione.

La composizione degli strumenti consente di eseguire tutti i tipi di preparazione. Inoltre grazie alla lavorazione successiva con NTI CeraGlaze si ottiene una lucentezza della ceramica equivalente a una cottura di lucentezza.

Kit de preparação universal para CEREC® segundo o Dr. Wilhelm Schweppe

O Dr. Wilhelm Schweppe, administrador da DGCZ (Deutsche Gesellschaft für computergestützte Zahnheilkunde - Sociedade Alemã de Odontologia Computerizada) e membro da DDA (Digital Dental Academy - Academia Dentária Digital) desenvolveu, juntamente com a NTI-Kahla GmbH, um kit de preparação universal.

A combinação dos instrumentos permite todos os tipos de preparação. Além disso, através do reprocessamento com NTI CeraGlaze, consegue-se um alto brilho da cerâmica equivalente a uma queima de glazeamento.

■ 881-010C-FG 

■ 856-021C-FG 

■ 856-021F-FG 

■ 856-016C-FG 

■ 856-016F-FG 

■ 807-014C-FG 

■ 879K-021C-FG 

■ 879K-018C-FG 

■ 879K-018F-FG 

■ 863-012SF-FG 

■ H4KMKL-012-FG 

859L-010M-FG 

■ 859L-010F-FG 

368-023M-FG 

■ 368-023F-FG 

■ H15X-016-RA 

P3035 

P3032 

P30035 

P30032 

REF Set-1725 



REF Set-1771 



Preparación óptima en bisel - rápida - sencilla - perfecta.

Realizzazione di preparazioni a chamfer rapida, semplice e perfetta.

Preparação cervical, ideal, em chanfro - rápida - fácil - perfeita.

Easy Chamfer cilíndrico, cilindrico, cilíndrico

■ 878SE-012C-FG 2x 

■ 878SE-012F-FG 2x 

■ 878SE-015C-FG 2x 

■ 878SE-015F-FG 2x 

■ 879SE-012C-FG 2x 

■ 879SE-012F-FG 2x 

■ 879SE-015C-FG 2x 

■ 879SE-015F-FG 2x 



Easy Chamfer cónico, conico, cónico

■ 878KSE-019C-FG 2x 

■ 878KSE-019F-FG 2x 

■ 878KSE-022C-FG 2x 

■ 878KSE-022F-FG 2x 

■ 879KSE-021C-FG 2x 

■ 879KSE-021F-FG 2x 

■ 879KSE-024C-FG 2x 

■ 879KSE-024F-FG 2x 



Gracias a la punta libre de material abrasivo, la configuración del margen cervical se ve facilitada al crear un bisel óptimo que satisfaga las exigencias de una restauración íntegramente de cerámica.

El „torpedo“ diseñado con forma cónica tiene una angulación de 6°. Esto sigue las recomendaciones de algunas universidades y cumple los requisitos de los fabricantes de sistemas de escáner CAD/CAM para la obtención de preparaciones perfectas.

La punta priva di abrasivi facilita la modellazione del bordo cervicale e permette di ottenere un chamfer perfetto che soddisfa i requisiti per i restauri in ceramica integrale.

La punta conica a football presenta un angolo di 6°. Ciò risponde alle raccomandazioni delle università e ai requisiti dei produttori dei sistemi di scansione CAD/CAM per ottenere una preparazione perfetta.

Através da ponta inactiva, a preparação da margem cervical é facilitada, produzindo um chanfro perfeito, o qual preenche as exigências de restaurações em cerâmica pura.

O torpedo, de forma cônica possui um ângulo de 6°. Assim corresponde a recomendações de universidades e exigências de fabricantes de sistemas de scanner CAD/CAM, de existência de um chanfro perfeito.



Easy Chamfer

cilíndrico, cilíndrico, cilíndrico

■ 878SE-012C-FG 2x 

■ 878SE-012F-FG 1x 

■ 878SE-015C-FG 2x 

■ 878SE-015F-FG 1x 

■ 879LSE-014C-FG 2x 

■ 879LSE-014F-FG 1x 

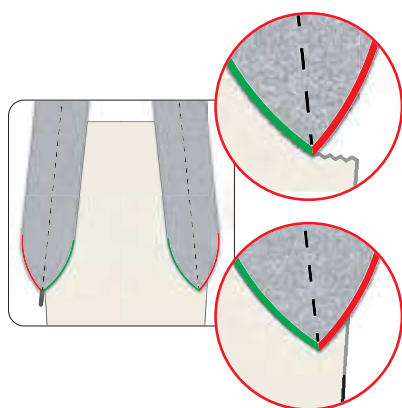
■ 879SE-012C-FG 2x 

■ 879SE-012F-FG 1x 

■ 879SE-015C-FG 2x 

■ 879SE-015F-FG 1x 

Preparación con el EasyChamfer • Preparazione con EasyChamfer • Preparação com EasyChamfer



Con los instrumentos para la preparación totalmente diamantados siempre existe el riesgo de generar surcos negativos o irregularidades en la preparación a partir de la sección media del instrumento.

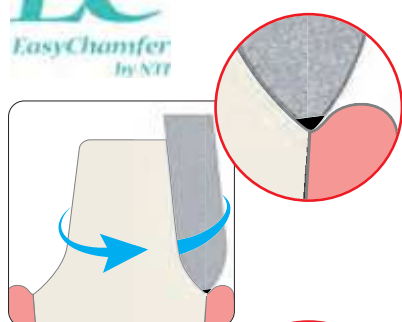
Los instrumentos con guía solo permiten una determinada profundidad circular de la preparación

In caso di strumenti di preparazione completamente rivestiti, a partire dal centro dello strumento esiste sempre il pericolo di produrre cosiddetti solchi negativi o irregolarità nella preparazione.

Gli strumenti con perno di guida consentono di ottenere solo una determinata profondità circolare della preparazione

No caso de instrumentos de preparação totalmente revestidos, há sempre o risco de que, a partir do centro do instrumento, se criem os chamados sulcos negativos ou irregularidades na preparação.

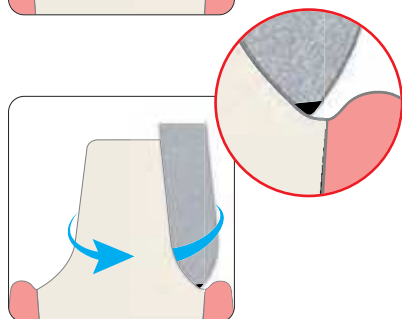
Os instrumentos com pino de guia permitem apenas uma determinada profundidade de preparação circular.



El instrumento EasyChamfer, con su punta parcialmente diamantada, elimina automáticamente este riesgo. La punta del instrumento participa de manera activa en la preparación.

L'EasyChamfer, grazie alla punta dello strumento parzialmente rivestita, esclude automaticamente questi rischi. La punta dello strumento viene inserita attivamente nella preparazione.

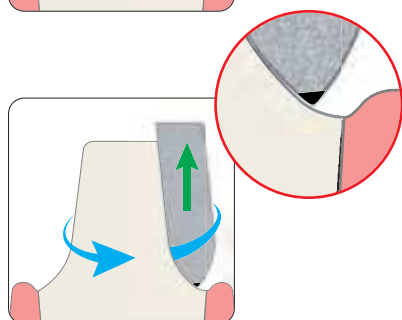
O EasyChamfer, com a sua ponta de instrumento parcialmente revestida, exclui automaticamente estes riscos. A ponta do instrumento é incluída ativamente na preparação.



En el interior de la preparación, el instrumento se sostiene por sí mismo por cervical, porque la punta sin revestimiento puede girar en el chaflán sin dañarlo. En la parte de la punta del instrumento no se elimina material.

All'interno della preparazione lo strumento si sorregge autonomamente in senso cervicale, perché la punta non rivestita può scorrere nel chamfer senza danneggiarlo. Non si verifica erosione sulla punta dello strumento.

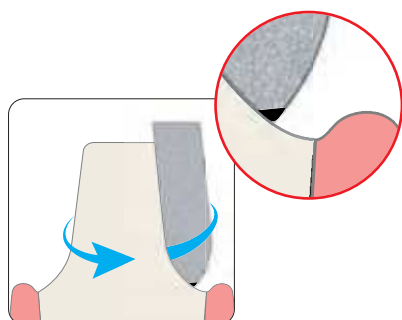
Dentro da preparação, o instrumento suporta-se cervicalmente, dado que a ponta não revestida pode percorrer a concavidade sem a danificar. Não há desgaste na ponta do instrumento.



Al elevar el instrumento durante el movimiento de la preparación (flecha azul) hacia oclusal (flecha verde) se activa la remoción del material, y en todo momento es posible una conformación más profunda del chaflán. Utilice después otra vez de manera activa la punta del instrumento para la preparación.

Alzando deliberatamente lo strumento durante il movimento di preparazione (freccia blu) in senso oclusale (freccia verde), si attiva l'asportazione ed è possibile approfondire un chamfer in qualsiasi momento. Quindi inserire di nuovo attivamente la punta dello strumento nella preparazione.

Levantando deliberadamente o instrumento, durante o movimento de preparação (seta azul), no sentido oclusal (seta verde) ativa-se o desgaste, sendo sempre possível uma modelagem mais profunda da concavidade. A seguir, pode voltar a incluir a ponta do instrumento ativamente na preparação.



Con esta forma de trabajar es posible definir la anchura deseada de la preparación con un solo instrumento y sin dañar la encía. La posición del límite de la preparación se puede modificar en todo momento más hacia gingival o hacia subgingival.

Questa modalità di lavoro permette di ottenere una preparazione della larghezza desiderata con un solo strumento senza ledere la gengiva. La posizione del limite della preparazione può essere spostata ulteriormente in senso gengivale o subgengivale in qualsiasi momento.

Com este método de trabalho, a preparação pode ser feita com apenas um instrumento de qualquer largura sem ferir a gengiva. O local do limite da preparação pode ser alterado, em qualquer momento, no sentido gengival ou subgengival.

REF Set-1714



ALL IN ONE

845KR-016UF-FG	
845KR-016C-FG	
845KR-025SF-FG	
845KR-025C-FG	
847KR-016F-FG	
847KR-016C-FG	
879K-016SF-FG	
879K-014SC-FG	
P0053	
868A-018M-FG	
856-016SF-FG	
856-014SC-FG	
856-021SF-FG	
856-018SC-FG	
379-023SF-FGL	
Z379-023C-FG	
801-018SF-FG	
801-016SC-FG	
Z850-012TC-FG	
825-023M-FG	

ALL IN ONE Vollkeramik-Set

Ein hochwertiges Set für die Präparation von Vollkeramikrestaurationen. Berücksichtigt sind die Präparationsregeln für adhäsive Zahnmedizin einschließlich der CAD/CAM-Technologie.

Die Instrumente ermöglichen effektive und zeitsparende Präparation bei minimalem Bohrerwechsel: bei Inlays, Onlays, Teilkronen plus Kronen und Brücken mit modifizierter Hohlkehle (CAD/CAM).

Das ALL IN ONE Set ist auch für die Präparation von allen Veneers.

ALL IN ONE All-Porcelain Set

The compact, high quality set for all-porcelain restoration preparation.

The most recent preparation requirements for modern adhesive dentistry, including CAD / CAM technology, have been accounted for.

The instruments facilitate effective and time-saving preparation with minimal change of instruments: from inlays, onlays and partial crowns to crowns and bridges with a modified chamfer (CAD / CAM).

The ALL IN ONE set is also shaped for all-porcelain veneers.

ALL IN ONE Set para cerâmica pura

Set compacto de alta qualidade para a preparação de restaurações em cerâmica pura. São observadas as mais recentes regras de preparação, na inovadora medicina dentária adesiva bem como a utilização da tecnologia CAD / CAM.

Os instrumentos possibilitam uma preparação eficiente e rápida, e isto com troca mínima de instrumentos: desde Inlays, Onlays, coroas parciais até coroas e pontes com chanfro modificado (CAD / CAM).

O set ALL IN ONE possibilita ainda a preparação para todas as facetas/Veneers de cerâmica pura.



Incrustaciones íntegramente cerámicas
Intarsi in ceramica integrale
Inlays em cerâmica pura



Onlays íntegramente cerâmicos
Onlay in ceramica integrale
Onlays em cerâmica pura



Carillas íntegramente cerâmicas vestibular
Veneer vestibolari in ceramica integrale
Veneers labial em cerâmica pura

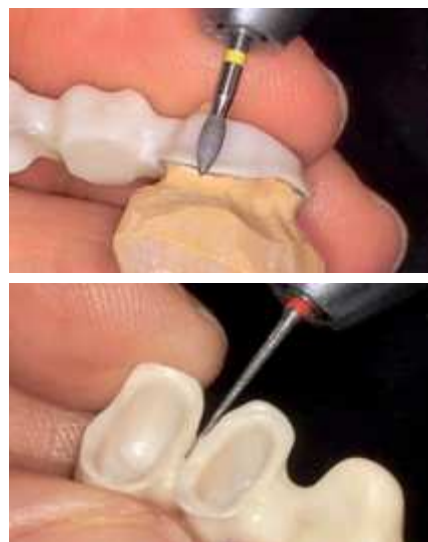


Coronas y puentes íntegramente cerâmicos
Corone e ponti in ceramica integrale
Coroas e pontes em cerâmica pura



Carillas íntegramente cerâmicas palatino y oclusal
Veneer palatali ed oclusali in ceramica integrale
Veneers oclusal e palatina em cerâmica pura

REF Set-1727



Z-Cut Diamond Instruments Zirconia

 K369-025F-FG 	 K369-025SF-FG 	 K369-025UF-FG 
 K801L-014F-FG 	 K801L-014SF-FG 	 K801L-014UF-FG 
 K856-016F-FG 	 K856-016SF-FG 	 K856-016UF-FG 
 K859L-010F-FG 	 K859L-010SF-FG 	 K859L-010UF-FG 
 K879-014F-FG 	 K879-014SF-FG 	 K879-014UF-FG 
 K881-016F-FG 	 K881-016SF-FG 	 K881-016UF-FG 

Instrumentos diamantados Z-Cut

Ideales para los trabajos de repasado en pilares de circonio, así como para la separación de coronas de circonio.

Strumenti diamantati Z-Cut

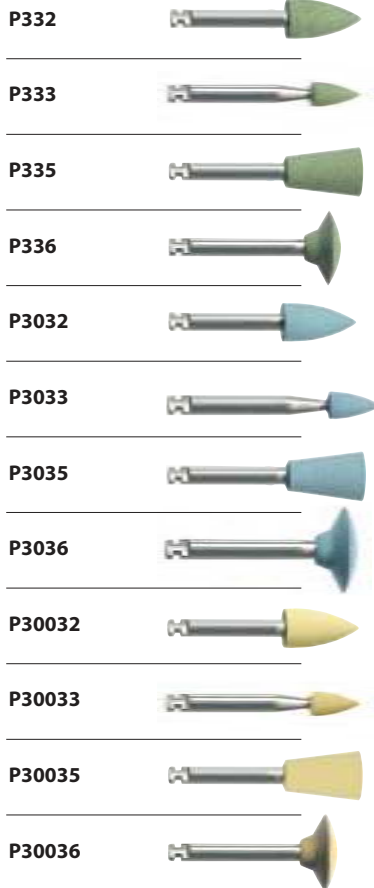
Ideali per la rifinitura degli abutment in zirconio e la separazione delle corone in zirconio.

Instrumentos diamantados Z-Cut

Ideais para trabalhar abutments de zircónio, bem como para separar coroas de zircónio.



NTI CeraGlaze



NTI CeraGlaze RA

El NTI CeraGlaze está hecho de caucho natural puro. Gracias a su especial proceso de fabricación, el grano de diamante queda distribuido de forma óptima. El aglutinante absorbe el calor generado durante el pulido. De este modo se evita que se dañen las restauraciones cerámicas delicadas. La combinación de aglutinante y diamante natural seleccionado consigue un brillo inigualable, con una rugosidad superficial equivalente a la de la cocción de glaseado.

NTI CeraGlaze RA

NTI CeraGlaze è fabbricato in puro caucciù naturale. Lo speciale processo produttivo assicura una distribuzione ottimale della grana diamantata. Il legante assorbe il calore formatosi durante la lucidatura. Ciò impedisce che i delicati restauri ceramici si danneggino. Il binomio tra il legante e i diamanti naturali selezionati crea una lucentezza senza pari, con una profondità di rugosità equivalente a quella di una cottura di lucidatura.

NTI CeraGlaze CA

O NTI CeraGlaze é fabricado de borracha natural pura. Devido ao processo especial de produção, a granulação de diamante é distribuída de forma otimizada. A ligação absorve o calor gerado durante o polimento, evitando danos às restaurações cerâmicas sensíveis. A combinação de ligação e diamantes naturais selecionados produz um brilho inigualável com uma profundidade de rugosidade equivalente a uma queima de brilho.

REF Set-1934



C-E-O Composite Easy Obturation

El C-E-O Set-1934 se ha desarrollado para las preparaciones de las obturaciones de composite oclusales.

En comparación con la preparación clásica, con este set se puede trabajar de manera más rápida, más segura, más ergonómica y con menos estrés. La cavidad se puede preparar con el instrumento diamantado especial NTI InPrep en 30 segundos. La punta pasiva evita la penetración en la cámara pulpar.

La superficie de la obturación se procesa con el instrumento diamantado NTI LazyBur. Al contrario de lo que sucede con las formas utilizadas habitualmente, como la llama, LazyBur permite trabajar con rapidez sin desplazamiento lateral oral o bucal. De este modo se evitan posiciones ergonómicamente desfavorables para el dentista y el asistente, especialmente durante las preparaciones en los molares superiores. Para el paciente el tratamiento también es menos estresante, porque no es necesario separar la mejilla. Después del acabado se realiza el pulido con los pulidores diamantados NTI Unique. La impregnación de diamante garantiza unos resultados de pulido excelentes incluso en composites duros y con nanorrelleno. En el video se puede ver cómo se usan exactamente los instrumentos.

Il C-E-O Set-1934 è stato sviluppato per la preparazione di otturazioni oclusali in composito.

Rispetto alla preparazione classica, è possibile una lavorazione più rapida, più sicura, più ergonomica e con meno stress. La cavità può essere preparata in soli 30 secondi con lo speciale strumento diamantato NTI InPrep. La punta passiva impedisce una penetrazione della camera pulpare in modo sicuro.

La superficie di otturazione viene lavorata con lo strumento diamantato NTI LazyBur. Rispetto alle forme impiegate tradizionalmente, ad es. la fiamma, la fresa LazyBur consente una lavorazione più rapida e senza deflessione laterale orale o buccale. Il dentista e l'assistente possono quindi evitare posizioni ergonomiche sfavorevoli, soprattutto durante la preparazione dei molari superiori. Il trattamento arreca meno disagio anche al paziente, non essendo necessario divaricare la guancia in senso buccale. Dopo la rifinitura, viene effettuata la lucidatura con gli strumenti lucidanti diamantati NTI Unique. La diamantatura garantisce ottimi risultati di lucidatura anche su compositi nanorimpiti molto duri. L'impiego preciso degli strumenti è illustrato nel video.

O kit C-E-O 1934 foi desenvolvido para preparações de obturações de compósito oclusais.

Em comparação com a preparação clássica, esta permite um trabalho mais rápido, mais seguro, mais ergonômico e sem stress. A cavidade pode ser preparada com o instrumento de diamante especial NTI InPrep num espaço de 30 segundos. A ponta passiva impede com segurança a penetração da câmara pulpar.

A superfície de obturação é processada com o instrumento de diamante LazyBur da NTI. Ao contrário das formas normalmente usadas, como p. ex., a chama, o LazyBur permite um trabalho mais rápido sem desvios laterais orais ou bucais. Evitam-se, assim, posturas corporais incômodas para o dentista e o assistente, especialmente nas preparações nos molares superiores. Para o paciente, o tratamento também decorre sem incômodo, dado que não preciso esticar a bochecha. Depois do acabamento, é feito o polimento com polidores impregnados de diamante Unique da NTI. A impregnação de diamante garante excelentes resultados de polimento, mesmo no caso de compósitos nanopreenchidos muito duros. A aplicação exata dos instrumentos pode ser vista em vídeo.

Preparación

preparazione/preparação



836KRS-014C-FG



836KRS-014F-FG



846KRS-019C-FG



846KRS-019F-FG

Conformación oclusal

Modellazione oclusale/Contorno oclusal



986-026F-FG



986-026SF-FG



986-031F-FG



986-031SF-FG



986-041M-FG



986-041SF-FG

Pulidor

Lucidante/Polidor



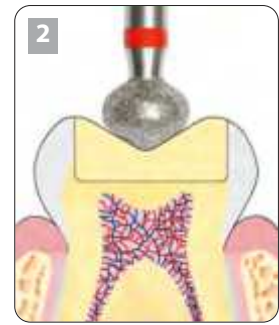
P20032 2x



P20033 2x



P20035 2x



LAZYBUR

Conformación oclusal de restauraciones de composite en el sector anterior con el "LAZYBUR" según el Dr. Michael Beier

1. Tratamiento hasta el momento

En el caso de los instrumentos convencionales con "forma puntiaguda" suele ser necesaria una fuerte inclinación lateral que, a su vez, provoca un estiramiento no fisiológico de la mejilla.

2. Tratamiento con el instrumento LazyBur

Gracias a la geometría especial del LazyBur, todo el movimiento se realiza en vertical, sin necesidad de inclinar el instrumento.

Las ventajas resumidas

- procedimiento del tratamiento tranquilo y claro
- maniobras de movimiento mínimas
- la muñeca no tiene que hacer movimientos complicados ni hiperdistenderse, y no es necesario separar la mejilla
- manipulación ergonómica
- sujeción, aspiración y preparación simplificadas
- trabajo más rápido y eficaz
- paciente más relajado y cliente más satisfecho

Modellazione oclusale dei restauri in composito nel settore posteriore con la fresa "LAZYBUR" secondo il Dr. Michael Beier

1. Trattamento tradizionale

con gli strumenti tradizionali di forma "a punta" è necessaria quasi sempre una forte inclinazione laterale, che a sua volta richiede una distensione non fisiologica della guancia.

2. Trattamento con la fresa LazyBur

grazie alla particolare forma della fresa LazyBur, tutto il movimento viene eseguito perpendicolarmente, senza alcuna inclinazione dello strumento.

I vantaggi in sintesi

- procedura di trattamento semplice e razionale
- movimenti contenuti in uno spazio ridotto
- nessun cambio di presa, nessuna sovraestensione del polso né divaricazione della guancia
- modo d'uso ergonomico
- trattenuta dei tessuti, aspirazione e rifinitura facilitate
- lavoro più rapido ed efficiente
- paziente rilassato e cliente soddisfatto

Modelagem oclusal de restaurações compostas na região de dentes posteriores com o "LAZYBUR" segundo o Dr. Michael Beier

1. Tratamento anterior

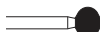
Os instrumentos tradicionais com uma "forma pontiaguda" exigem geralmente uma forte inclinação lateral, o que por sua vez resulta num alongamento não fisiológico da bochecha.

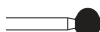
2. Tratamento com o LazyBur

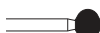
A sequência de movimento completa é executada verticalmente sem uma inclinação do instrumento, graças à geometria especial do LazyBur.

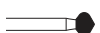
As suas vantagens num relance

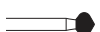
- um procedimento de tratamento claro e tranquilo
- menor manobra de movimento
- sem acesso ou distensão excessiva do pulso ou extensão da bochecha
- manuseio ergonómico
- simplicidade de detenção, aspiração e acabamento
- trabalho mais rápido e mais eficiente
- paciente relaxado e cliente satisfeito

986-041M-FG 2x 

■ 986-041F-FG 2x 

■ 986-041SF-FG 2x 

■ 986-031F-FG 2x 

■ 986-031SF-FG 2x 

■ 986-026F-FG 2x 

■ 986-026SF-FG 2x 

Procedimiento para la preparación

El surco central debe usarse siempre como orientación mental.

El LazyBur solo se usa colocado en posición vertical.

Ya no es necesario inclinar el accionamiento para modelar las diferentes cúspides, como sucede con otros instrumentos.

Un instrumento para el proceso completo de conformación de las superficies oclusales.

Relieve perfecto y rápido en todos los materiales de obturación.

Gracias a los tres tamaños es posible conformar todos los premolares y molares.

Procedura nella rifinitura

L'orientamento ideale è sempre il solco centrale.

La fresa LazyBur si usa solo tenendola perpendicolare alla superficie oclusale.

Per modellare le varie cuspidi non è più necessario inclinare lo strumento dinamico, come avviene invece con le altre frese.

Una fresa per la modellazione completa delle superfici occlusali.

Rilievo rapido e perfetto su tutti i materiali da otturazione.

Le tre misure diverse permettono di modellare tutti i premolari e i molari.

Procedimento no acabamento

Orientação mental é sempre a fissura central. Le LazyBur n'est utilisé que par guidage vertical.

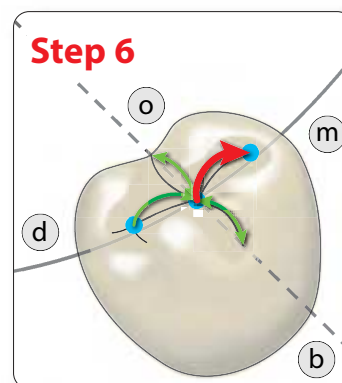
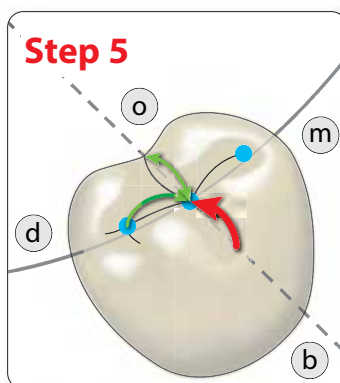
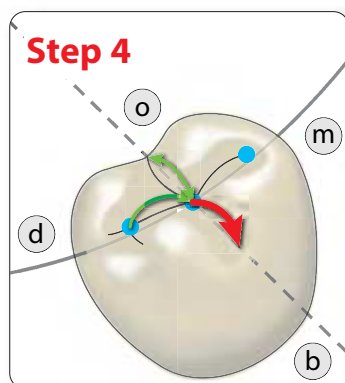
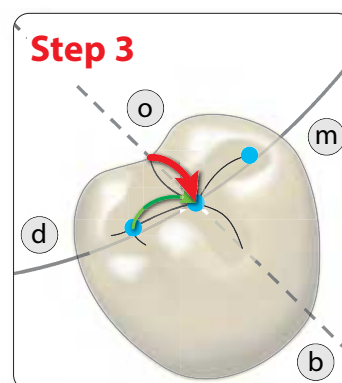
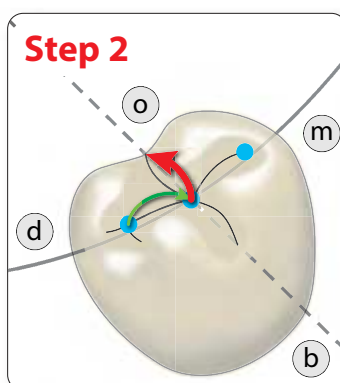
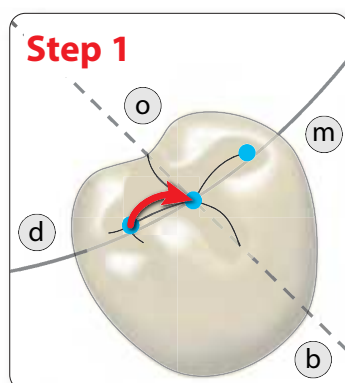
O LazyBur é aplicado somente através de guia vertical.

A inclinação do acionamento, como em outros instrumentos para fazer diferentes cúspides, já não é necessária.

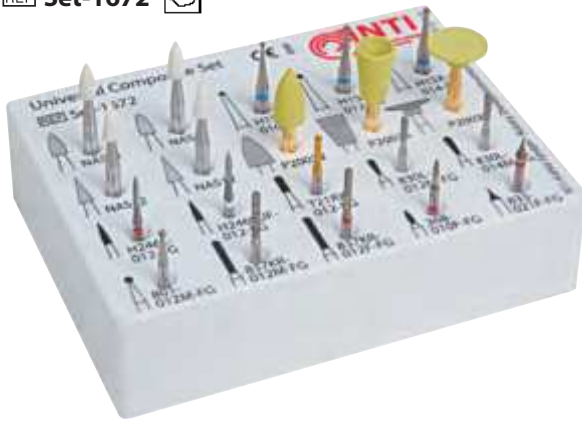
Um instrumento para a conformação completa de superfícies oclusais.

Alívio perfeito e rápido em todos os materiais restauradores.

Três tamanhos fornecem uma modelagem em todos os pré-molares e molares.



d = distal **b** = buccal **m** = mesial **o** = oral



Universal Composite Set

NAS11 2x



NAS12 2x



H1SX-010-RA



H1SX-012-RA



H1SX-014-RA



P20032



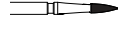
P20035



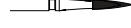
P20038



H246L-012-FG



H246LUF-012-FG



T21RX-012-FG



830L-012M-FG



830L-014M-FG



801-012M-FG



837KR-012M-FG



837KR-012F-FG



368-010F-FG



833-021F-FG



Set universal para composite

El Set-1672 contiene todos los instrumentos necesarios para la eliminación de la caries y de obturaciones antiguas, para la preparación de cavidades de las Clases I, II, III, IV y V, para el contorneado, acabado y pulido de obturaciones de composite.

Universal Composite Set

Il Set-1672 comprende tutti gli strumenti necessari per la rimozione della carie e delle vecchie otturazioni, la preparazione di cavità di classe I, II, III, IV e V, la contornatura, la rifinitura e la lucidatura delle ricostruzioni in composito.

Set universal para compósito

O Set-1672 inclui todos os instrumentos necessários para a remoção de cárie e/ou restaurações antigas, para a preparação de cavidades de classe I, II, III, IV e V, contorno, acabamento e polimento de obturações a compósito.

Set universal para composite • Universal Composite Set • Set universal para compósito

1 801-012M-FG • 830L-012M-FG,
830L-014M-FG



Eliminación de la caries.
Apertura y ensanchamiento de cavidades.
Rimozione della carie. Apertura e allargamento della cavità.
Remoção de cáries, abertura e ampliação de cavidades.

2 T21RX-012-FG



La fresa de carburo de tungsteno sirve para eliminar obturaciones antiguas de amalgama o composite.
La fresa in tungsteno è utilizzata per rimuovere le vecchie otturazioni in amalgama o composito.
A broca de carburo de tungstênio destina-se à remoção de restaurações antigas, de amálgama ou de compósito.

3 837KR-012M-FG,
837KR-012F-FG



Preparación de la cavidad.
Preparazione della cavità.
Preparação de cavidades

H1SX-010-RA
H1SX-012-RA
H1SX-014-RA



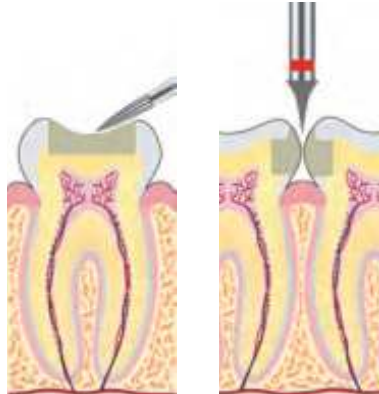
Alisado del piso cavitario.
Levigatura del fondo cavitario.
Alisamento do pavimento da cavidade.

4 NAS11, NAS12 368-010F-FG



Tras la polimerización de las obturaciones de composite se procede al repasado de las superficies y al contorneado.
Dopo la polimerizzazione del composito viene eseguita la rifinitura della superficie e la contornatura del restauro.
Após a polimerização de obturações a compósito, segue-se o trabalho de superfície e a definição de contorno.

5 H246L-012-FG
H246L-012UF-FG 833-021F-FG



Instrumento de acabado de carburo de tungsteno para realizar el acabado de las superficies.
Fresa a finire in tungsteno per la rifinitura della superficie.
Instrumento em carburo de tungstênio, para acabamento de superficies.

Conformación interproximal y oclusal.
Modellazione della zona interdentale e del tavolo oclusale.
Escultura interdentária e oclusal.

6 P20032
P20035
P20038

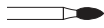


Pulido con NTI Unique, pulidor diamantado monofase, utilizar por favor con spray de agua! Velocidad 15.000 min⁻¹ para pulir rebajando material, pulido a alto brillo a 10.000 min⁻¹, aplicando una ligera presión de trabajo.
Lucidatura con la punta diamantata monofase NTI Unique, sempre in presenza di acqua spray! Utilizzare la punta con 15.000 giri/min⁻¹ per la lucidatura abrasiva o con 10.000 giri/min⁻¹ per la brillantatura. Operare con pressione leggera.
Polimento com o Unique da NTI, por favor utilize o polidor diamantado de fase única com irrigação de arrefecimento!
Número de rotações 15.000 min⁻¹ - polimento desgastante, polimento de alto brilho a 10.000 min⁻¹, sob uma leve pressão de trabalho.



Composite Finishing Kit

■ 368-016SF-FG



■ 850-012SF-FG



■ 858-012SF-FG



NAS01



NAS02



P1932



P1933



P1935



P19032



P19033



P19035



Set para el acabado de composite

El set está indicado para el acabado y subsiguiente pulido de todos los composites de microrrelleno. Para la consecución de unos resultados rápidos y brillantes.

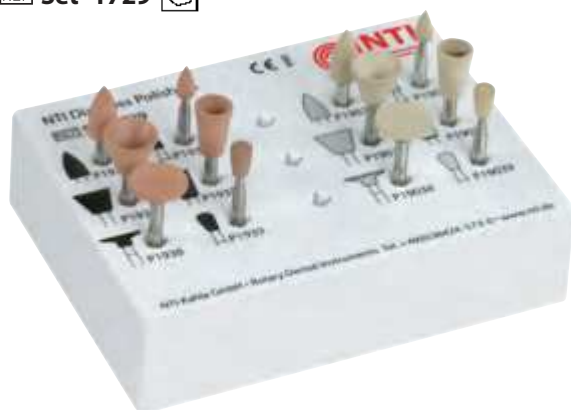
Composite Finishing Kit

Il kit è indicato per la rifinitura e la lucidatura di tutti i compositi micro-riempiti. Produce in poco tempo risultati brillanti.

Finishing Kit para compósitos

O sortimento adequa-se para o acabamento e subsequente polimento de todos os compósitos com carga de micropartículas. Garante resultados rápidos e brilhantes.

REF Set-1729 



NTI DiaGloss



Set NTI DiaGloss

DiaGloss es un pulidor de diamante con un aglutinante de caucho. El aglutinante absorbe el calor, lo que evita que se dañen los composites. Con el pulidor rojo se pueden pulir los dientes sin dañarlos por sobrecalentamiento.

NTI DiaGloss Set

DiaGloss è uno strumento lucidante diamantato con un legante in caucciù. Il legante assorbe il calore. Ciò impedisce che i compositi si danneggino. Lo strumento lucidante rosso consente di lucidare i denti senza danneggiarli a causa del surriscaldamento.

NTI DiaGloss Set

O DiaGloss é um polidor diamantado com uma ligação de borracha. A ligação absorve calor, evitando danos aos compósitos. Com o polidor vermelho, é possível polir dentes sem causar danos por sobreaquecimento.

REF Set-1657 



NTI Unique Set



NTI Unique Set

El diamante natural del pulidor asegura unos excelentes resultados de pulido en todos los composites. El pulidor Unique se puede utilizar para el pulido preliminar a 10.000 rpm-1 y para el pulido de alto brillo a 5.000 rpm-1. El aglutinante de caucho natural, gracias a su absorción del calor, evita el sobrecalentamiento de los materiales de obturación.

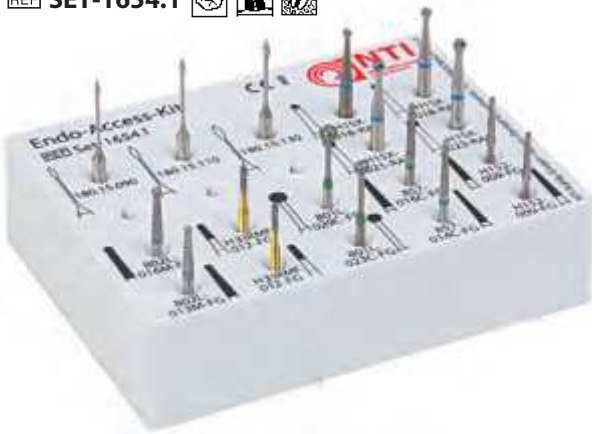
NTI Unique Set

I diamanti naturali nello strumento lucidante assicurano eccellenti risultati di lucidatura su tutti i compositi. Con lo strumento lucidante Unique è possibile eseguire una pre-lucidatura a 10.000 giri/min e la successiva lucidatura a specchio a 5.000 giri/min. Il legante in caucciù naturale impedisce mediante l'assorbimento di calore il surriscaldamento dei materiali da otturazione.

Coffret NTI Unique

Diamantes naturais no polidor garantem excelentes resultados de polimento em todos os compósitos. Polidores exclusivos podem ser usados para pré-polimento a 10.000 rpm e polimento de alto brilho a 5.000 rpm. O aglomerado de borracha natural evita o sobreaquecimento dos materiais de enchimento devido à absorção de calor.





Endo-Access-Kit

180.15.090	
180.15.110	
180.15.130	
H1SX-016-RAL	
H1SX-018-RAL	
H1SX-021-RAL	
H1SX-023-RAL	
802L-013M-FG	
802L-016M-FG	
H31RMF-012-FG 2x	
801L-023C-FG	
801L-029C-FG	
857-014C-FG	
857-016C-FG	
H152-009-FG 2x	

Set Endo-Access

Set de instrumentos, claramente dispuesto, para la apertura rápida y segura de la cámara pulpar antes del tratamiento endodóntico.

El juego de instrumentos simplifica la preparación específica del tratamiento endodóntico en cada situación. Con los instrumentos puede trabajarse tanto sobre la corona natural, como también sobre una corona protética. Los diferentes tamaños de los instrumentos permiten la aplicación con todos los tamaños de diente.

Los instrumentos con puntas no activas evitan el ensanchamiento excesivo de los conductos radiculares y evitan perforaciones.

Las fresas de Gates facilitan la superación de la construcción fisiológica.

Los instrumentos de carburo de tungsteno están fabricados de una sola pieza. Ello reduce el riesgo de fractura y permite conseguir un giro perfectamente concéntrico.

El dentado especial de la H31RMF-012-FG garantiza una reducción rápida de material y reduce el volumen de trabajo cuando es necesario repasar superficies grandes de coronas metálicas.

Endo-Access-Kit

Pratico kit di strumenti per aprire la camera pulpare in modo rapido e sicuro prima dell'intervento endodontico.

Il kit di strumenti facilita la preparazione per il trattamento endodontico in qualsiasi situazione. Con gli strumenti è possibile operare sia sulla corona naturale sia quella protesica. Grazie alle diverse misure gli strumenti possono essere utilizzati in denti di qualsiasi dimensione.

Le punte non lavoranti degli strumenti consentono di evitare l'allargamento eccessivo e la perforazione dei canali radicolari.

La fresa Gates facilita il passaggio nell'istmo fisiologico. Gli strumenti in tungsteno sono realizzati in un unico pezzo; questo riduce il rischio di fratture e garantisce una perfetta concentricità.

La dentatura speciale della fresa H31RMF-012-FG assicura una rapida asportazione e riduce lo sforzo sulle corone in metallo con superfici estese.

KIT ENDO Access

Set de instrumentos, com disposição clara, para abertura rápida e segura da câmara pulpar, antecedente ao tratamento endodôntico.

Este conjunto de instrumentos facilita a preparação objectiva do tratamento endodôntico, em qualquer caso clínico. Estes instrumentos permitem trabalhar tanto coroas naturais, como também protéticas. Diversos tamanhos permitem a aplicação em todos os tipos dimensionais de dentes. Instrumentos com uma ponta inactiva impedem o alargamento excessivo dos canais radiculares e evitam perfurações.

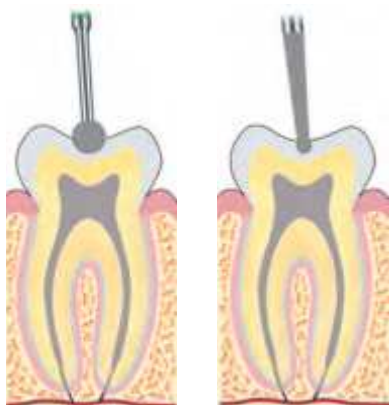
As brocas de Gates facilitam a passagem da estenose fisiológica à entrada do canal.

Os instrumentos de carburo de tungsténio são fabricados em peça única o que permite reduzir o risco de fractura e atingir uma concentricidade de rotação perfeita.

O dentado especial do instrumento H31RMF-012-FG, favorece um desgaste rápido e diminui o esforço durante o trabalho em grandes superfícies de coroas metálicas.

Set Endo-Access • Endo-Access-Kit • KIT ENDO Access

1 801L-023C-FG 801L-029C-FG
802L-013M-FG 802L-016M-FG



Apertura de la corona fisiológica
Apertura della corona dentale naturale
Abertura da coroa fisiológica

2 801L-023C-FG, 801L-029C-FG



Apertura del recubrimiento cerámico en una corona ceramometálica
Apertura del rivestimento ceramico di una corona in metallo-ceramica
Abertura do revestimento cerâmico de coroas metalocerâmicas

3 H31RMF-012-FG



Apertura de la estructura metálica en una corona ceramometálica
Apertura dell'armatura metallica di una corona in metallo-ceramica
Abertura da estrutura metálica de coroas metalo-cerâmicas

4 H31RMF-012-FG



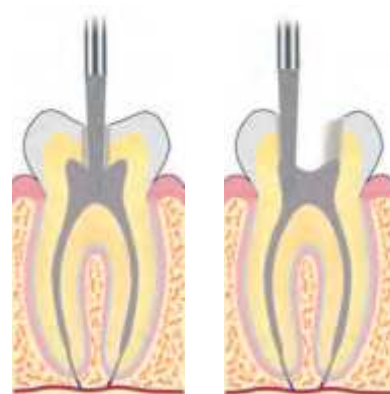
Apertura de una corona metálica
Apertura di una corona in metallo
Abertura de coroas metálicas

5 H31RMF-012-FG



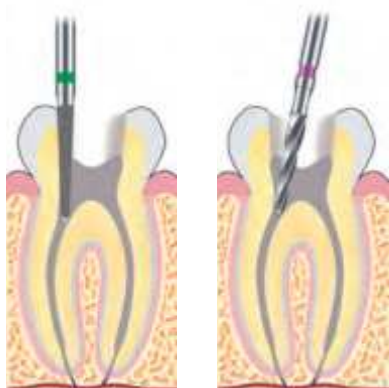
Eliminación de una obturación
Eliminazione dell'otturazione
Remoção de obturações

6 802L-013M-FG 802L-016M-FG



Apertura de la cámara pulpar y ensanchamiento del orificio de acceso para el tratamiento endodóntico
Apertura della camera pulpare e allargamento del foro di accesso per effettuare il trattamento endodontico
Abertura da câmara pulpar e ampliação da abertura de acesso para o tratamento endodôntico

7 857-014C-FG H152-009-FG
857-016C-FG



Ensanchamiento de la constricción fisiológica
Allargamento dell'istmo fisiologico
Alargamento da estenose fisiológica

8 180.15.090, 180.15.110, 180.15.130



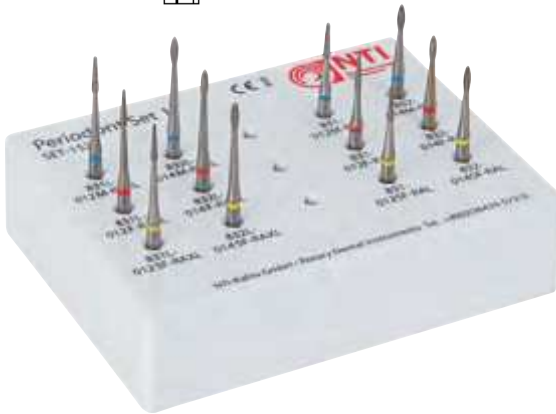
Ensanchamiento del acceso al conducto radicular
Allargamento del foro di accesso al canale radicolare
Alargamento do acesso ao canal radicular

9 H1SX-016-RAL H1SX-018-RAL
H1SX-021-RAL H1SX-023-RAL



Alisado del piso cavitario
Levigatura del fondo cavitario
Alisamento do pavimento da cavidade

REF Set-1526



Periodont Set 1

■ 831-012M-RAL	
■ 831-012F-RAL	
■ 831-012SF-RAL	
■ 831L-012M-RAXL	
■ 831L-012F-RAXL	
■ 831L-012SF-RAXL	
■ 832-014M-RAL	
■ 832-014F-RAL	
■ 832-014SF-RAL	
■ 832L-014M-RAXL	
■ 832L-014F-RAXL	
■ 832L-014SF-RAXL	

Set para periodoncia 1

(Set para periodoncia Diamant)

Dos formas diferentes en dos longitudes de vástago distintas permiten un tratamiento individualizado de la superficie radicular.

Set periodontico 1

(Strumenti diamantati)

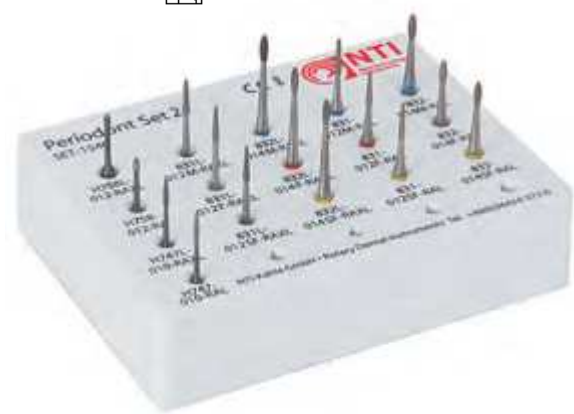
Gli strumenti di due forme diverse con il gambo di due diverse lunghezze permettono un trattamento personalizzato della superficie radicolare.

Set 1 para periodontologia

(Set de instrumentos diamantados para periodontia)

Duas formas diferentes em dois comprimentos de haste diferentes permitem o tratamento individual da superfície radicular.

REF Set-1540



Periodont Set 2

Formas suplementarias al Set - 1526

Forme supplementari per il set - 1526

Formas adicionais para o set - 1526

H747-010-RAL	
H747L-010-RAXL	
H758-012-RA	
H758L-012-RAXL	

Set para periodoncia 2

(Instrumentos diamantados y carburo de tungsteno
Set para periodoncia)

Dos formas diferentes en dos longitudes de vástago diferentes, en carburo de tungsteno y diamante respectivamente, permiten un tratamiento individualizado de la superficie radicular.

Set periodontico 2

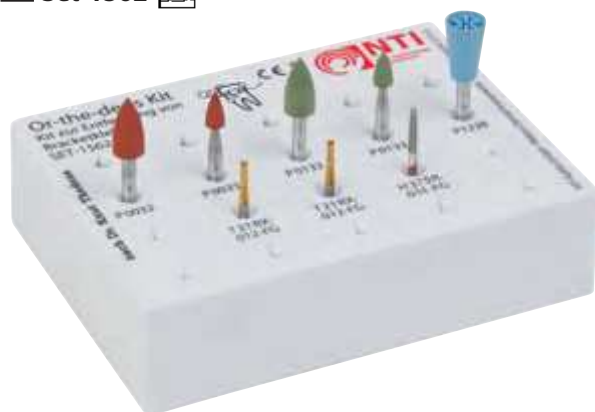
(Strumenti diamantati e strumenti in tungsteno)

Gli strumenti di due forme diverse con il gambo di due diverse lunghezze, disponibili sia nella versione diamantata che in tungsteno, permettono un trattamento personalizzato per la superficie radicolare.

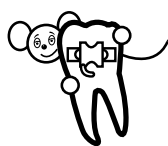
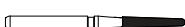
Set 2 para periodontia

(Set para periodontia- instrumentos diamantados e em carburo de tungstênio)

Duas formas diferentes em dois comprimentos de haste diferentes, respectivamente em carburo de tungstênio e diamantados, permitem o tratamento individual da superfície radicular.

REF Set-1562 


Or-the-dens Kit


T21RX-012-FG 2x 
H375R-014-FG 
P0032 
P0033 
P0132 
P0133 
P1238 

Set Or-the-dens según el Dr. Knut Thedens.

Este sistema ha sido desarrollado para la eliminación de los adhesivos de brackets. La fresa de carburo de tungsteno recubierta de nitruro de titanio garantiza la eliminación más rápida posible del adhesivo. Su recubrimiento posee una superficie especialmente lisa, lo que evita que la parte activa se ensucie. Con la fresa de acabado se eliminan los residuos de adhesivo más finos. Los instrumentos no dañan en ningún caso la superficie del esmalte. Con el pulido se crean unas superficies perfectas sin retenciones de bacterias.

Or-the-dens Kit il Dott. Knut Thedens.

Il sistema è stato sviluppato per la rimozione degli adesivi per bracket. La fresa in carburo di tungsteno rivestita in nitrato di titanio garantisce la rapidissima rimozione dell'adesivo. Il rivestimento presenta una superficie particolarmente liscia che impedisce l'impastamento della dentatura. Con lo strumento di rifinitura si rimuovono anche micro residui adesivi. Gli strumenti escludono qualsiasi tipo di danno alla superficie dello smalto. Con la lucidatura si ottengono superfici perfette senza ritenzione di batteri.

Kit Or-the-dens segundo o Dr. Knut Thedens.

O sistema foi desenvolvido para a remoção de adesivos de suporte. A broca de metal duro revestida com nitrato de titânio garante a remoção mais rápida possível do adesivo. O revestimento tem uma superfície particularmente lisa, o que evita que obstrução da engrenagem. O finalizador remove os resíduos mais finos do adesivo. Os instrumentos não danificam a superfície do esmalte. O polimento cria superfícies perfeitas sem retenções de bactérias.



REF Set-1956 



REF Set-1957 



Prophylaxe Sets

Set para profilaxis 1, Set-1956

El set completo para la limpieza y el pulido de dientes, delle otturazioni in amalgama y composite, así como aleaciones preciosas.

En los pulidores para profilaxis azules están integradas partículas abrasivas. Ello permite prescindir del uso de pastas pulidoras. En el caso de depósitos especialmente gruesos, puede trabajarse con pasta pulidora para reforzar el efecto pulidor.

El NTI EpsiPol está indicado para todas las aleaciones preciosas y semipreciosas, así como las amalgamas. El pulidor preliminar marrón elimina rayaduras, el pulidor verde genera un brillo perfecto.

El pulidor amarillo Unique es un pulidor diamantado monofase para obturaciones de composite. El grano de diamante seleccionado permite el pulido de todos los composites con un solo pulidor.

Set para profilaxis 2, Set-1957

El Set para profilaxis 2 contiene todos los instrumentos necesarios exclusivamente para la higiene dental.

Kit per profilassi 1, Set-1956

Il kit completo per la pulizia e la lucidatura dei denti, delle otturazioni in amalgama e composito e delle leghe nobili.

Grazie alle sostanze abrasive contenute nelle punte blu per profilassi non è necessario utilizzare la pasta per lucidatura. In presenza di depositi più ostinati è possibile aggiungere la pasta per lucidatura per ottenere una maggiore efficacia.

Le punte NTI EpsiPol sono indicate per tutte le leghe nobili, le leghe a ridotto titolo aureo e l'amalgama. La punta marrone per pre-lucidatura elimina i graffi, mentre la punta verde produce una brillantezza perfetta.

La gialla Unique è una punta diamantata monofase per la lucidatura delle ricostruzioni in composito. La grana di diamante selezionata, specifica per la lucidatura di tutti i tipi di composito.

Kit per profilassi 2, Set-1957

Il kit per profilassi 2 comprende tutti gli strumenti necessari per la pulizia dei denti.

Set 1 para profilaxia, Set-1956

O conjunto completo tanto para limpeza como para polimento de dentes, obturações a amálgama e compósito e ainda ligas contendo metais preciosos com mandril.

Os polidores azuis para profilaxia têm partículas abrasivas integradas. Assim, não há necessidade de utilizar pasta de polimento. Na presença de depósitos particularmente resistentes, podem também ser utilizados com pasta de polimento, o que reforça o efeito do mesmo.

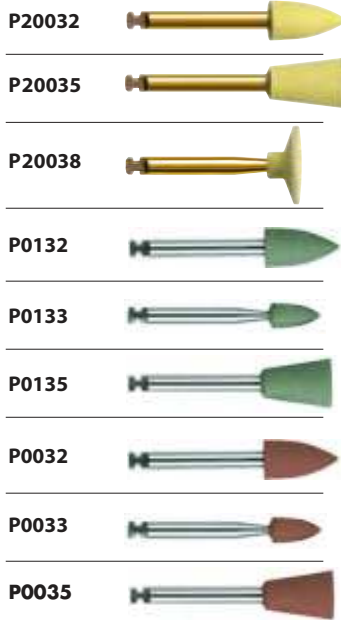
O EpsiPol da NTI é indicado para todas as ligas metálicas, com maior ou menor conteúdo de metais preciosos, bem como para amálgama. O polidor castanho remove riscos, o polidor verde cria um brilho perfeito.

O Unique amarelo, é um polidor diamantado de fase única, para restaurações a compósito. O grão seleccionado deste instrumento permite o polimento de qualquer tipo de compósito, utilizando um único instrumento.

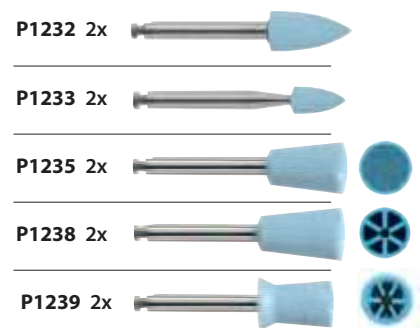
Set 2 para profilaxia Set-1957

O Set 2 para profilaxia inclui instrumentos, exclusivamente para aplicação em periodontia / med. preventiva.

REF Set-1956 



REF Set-1957 





Set-1882 Dr. Carrotte

Set de instrumentos para la preparación universal de un implante.

El set, desarrollado por el Dr. Damien Carrotte / Villeurbanne Francia, sirve para determinar de forma segura el eje del implante.

Inicialmente se perfora el hueso con un instrumento Allport H141AX con un diámetro ISO 050. El instrumento tiene una gran durabilidad y es excelente para el corte debido a su geometría de corte y a su revestimiento. Así, se realiza la primera perforación con la fresa triangular RF186LM. Estos instrumentos tan finos y afilados permiten una fijación segura del eje, incluso en situaciones difíciles. Las marcas facilitan la adecuada orientación en la profundidad de la perforación.

Tras esta primera fijación del eje, se amplía la perforación mediante la fresa piloto RF210LM1 con un mayores diámetros ISO 020, ISO 028 o ISO 035.

Estos instrumentos están provistos de marcas para controlar la profundidad de la perforación.

Set di strumenti per la preparazione universale di una implantazione.

Il set, sviluppato dal Dr. Damien Carrotte di Villeurbanne in Francia, permette la sicura determinazione dell'asse degli impianti. Inizialmente, l'osso viene approfondito con uno strumento Allport H141AX con diametro ISO 050. Lo strumento, grazie alla geometria delle lame e alla stratificazione della superficie, è molto affilato e durevole nel tempo.

Successivamente viene effettuato un primo foro con la fresa triangolare RF186LM. Questo strumento, molto sottile e affilato, non si sposta durante la foratura e permette di realizzare con sicurezza, anche in caso di difficili situazioni, un foro lungo l'asse prestabilito. I segni sulla fresa permettono un preciso orientamento riguardo la profondità del foro.

Dopo questa prima determinazione dell'asse, il foro viene allargato con la fresa pilota RF210LM1 con i diametri più grandi ISO 020, ISO 028 o ISO 035.

Per il controllo della profondità del foro, questi strumenti sono provvisti di relativi segni.

Conjunto de instrumentos para preparação universal em implantologia.

Este set, desenvolvido pelo Dr. Damien Carrotte / Villeurbanne França, permite a determinação segura do eixo do implante.

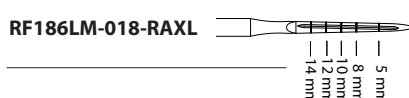
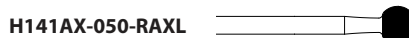
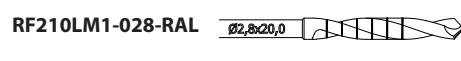
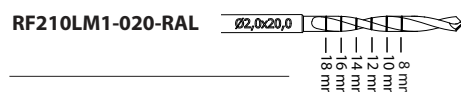
De início o osso é aprofundado com o instrumento Allport H141AX com diâmetro ISO 050.

Este instrumento é muito cortante e possui longa vida útil, graças à sua geometria de corte e ao seu revestimento. De seguida é feita uma primeira perfuração com a broca triangular RF186LM. Estes instrumentos muito delgados e afiados podem ser aplicados com muita precisão e permitem a determinação segura do eixo, mesmo em situações clínicas difíceis. As marcações facilitam a indicação muito precisa da profundidade da perfuração.

Após esta determinação inicial do eixo, é efetuada a perfuração com uma broca piloto RF210LM1 com diâmetro superior ISO 020, ISO 028 ou ISO 035.

Para um melhor controle da profundidade de perfuração, estes instrumentos dispõem de indicadores de profundidade.

REF Set-1882



REF 4056



Se suministra sin instrumentos
 Fornito senza strumenti
 Fornecimento sem instrumentos

REF 4057



Se suministra sin instrumentos
 Fornito senza strumenti
 Fornecimento sem instrumentos

Portafresas • Portafrese • Broqueiros

Portafresas FG
 20 orificios para vástago FG
Portafrese FG
 20 fori per gambo FG
Broqueiros FG
 Receptáculos para 20 hastes FG

Portafresas FG/RA 10 orificios para vástago FG
 5 orificios para vástago FGL
 5 orificios para mango RA
Portafrese FG/RA 10 fori per gambo FG
 5 fori per gambo FGL
 5 fori per gambo RA
Broqueiros FG/RA Receptáculos para 10 hastes FG
 Receptáculos para 5 hastes FGL
 Receptáculos para 5 hastes RA

REF 4061



Portafresas RA
 20 orificios para vástago RA
Portafrese RA
 20 fori per gambo RA
Broqueiros RA
 Receptáculos para 20 hastes RA

Ventajas e indicaciones:

Las superficies lisas de la tapa de acero inoxidable y del zócalo de aluminio facilitan su mantenimiento.

El diseño especial proporciona una sujeción segura para instrumentos tanto largos como cortos.

La forma plana cabe en todos los cajones.

Vantaggi e campi d'impiego:

Facile pulizia grazie alle superfici lisce del coperchio in acciaio inox e della base in alluminio.

La costruzione speciale permette di fissare in modo sicuro sia gli strumenti corti sia quelli lunghi.

Grazie alla sua forma piatta, il tray portastrumenti può essere inserito in tutti i cassetti.

Vantagens e áreas de aplicação:

A superfície lisa da tampa de aço inoxidável e da base de alumínio facilitam a manutenção.

A ergonomia especial garante uma retenção segura. Receptáculos para instrumentos de haste longa ou curta.

A forma plana permite a arrumação em qualquer gaveta.

REF 4064 



Portafresa para instrumentos quirúrgicos muy largos
Portafrese per gli strumenti chirurgici molto lunghe
Broqueiros para instrumentos cirúrgicos muito longos

REF 4066 



REF 406S-1,60D

Soporte de silicona FG • Contenido del paquete 12 unidades
 Supporti in silicone FG • Contenuto della confezione 12 pezzi
 Adaptador em silicone FG • Conteúdo da embalagem 12 unidades

REF 406S-2,35D

Soporte de silicona HP/RA • Contenido del paquete 12 unidades
 Supporti in silicone HP/RA • Contenuto della confezione 12 pezzi
 Adaptador em silicone HP/RA • Conteúdo da embalagem 12 unidades

Thermal disinfection bur block

Portafresas para termodesinfección

El portafresas para la termodesinfección de instrumentos rotatorios ajustado a la norma.

El nuevo portafresas para la termodesinfección combina la facilidad de uso, el manejo seguro ofrece un resultado de desinfección fiable. Dos placas de resorte en el fondo del portafresas garantizan el soporte en los cajones del termodesinfector.

El soporte está compuesto de acero inoxidable de alta calidad. Esto evita la contaminación cruzada con óxidos hacia otros metales. Los soportes de silicona para la fresas proporcionan un excelente soporte de los instrumentos, incluso bajo la alta presión del agua de lavado y enjuague.

Portafrese per termodesinfezione

Il portafrese per la termodesinfezione a norma degli strumenti rotanti.

Il nuovo portafrese per termodesinfezione combina facilità d'uso, maneggevolezza sicura e affidabilità del risultato della disinfezione. Due lamine a molla poste sul fondo del portafrese ne assicurano il bloccaggio all'interno dei cassettei del termodesinfettore.

Il supporto è in acciaio inossidabile di alta qualità. Ciò permette di evitare una contaminazione incrociata da ossidi con altri metalli. I supporti in silicone per le fresse assicurano un ottimo bloccaggio degli strumenti, anche in presenza di una pressione elevata dell'acqua di lavaggio e di risciacquo.

Broqueiro para desinfeção térmica

O broqueiro para as normas legais de desinfeção térmica de instrumentos rotativos.

O novo broqueiro para a desinfeção térmica permite uma utilização simples, um manuseamento e um resultado de desinfeção seguros. Duas chapas flexíveis na base do broqueiro garantem o suporte nas secções da barra do thermodesinfector.

O broqueiro consiste em aço inoxidável de elevada qualidade. É assim evitada a contaminação cruzada com óxidos de outros materiais. O adaptador de silicone para o broqueiro proporciona um excelente suporte do instrumento mesmo sob a pressão elevada da água de lavagem e de limpeza.

Accesorios • Accessori • Acessórios

Piedra limpiadora para instrumentos diamantados

Los instrumentos diamantados sucios o embadurnados puede volverse a activar con facilidad con la piedra limpiadora. Por favor sumerja la piedra limpiadora previamente en agua hasta que ya no asciendan burbujas y pase a continuación el instrumento en rotación sobre la piedra durante unos instantes (2-3 segundos).



Largo • Lunghezza • Comprimento mm 100 *

1 REF G9920

Imagen a tamaño reducido/illustrazione in dimensioni ridotte/Imagem reduzida

Pietra per la pulizia delle frese diamantate

Gli strumenti diamantati sporchi o impastati possono essere facilmente riattivati con l'ausilio della pietra per pulizia. Prima dell'uso, lasciare la pietra immersa nell'acqua fino a che le bolle d'aria non salgano più in superficie. Successivamente appoggiare lo strumento sulla pietra facendolo ruotare per 2-3 secondi.

Pedra de limpeza para instrumentos diamantados

Instrumentos diamantados sujos ou engordurados podem ser facilmente reactivados com esta pedra de limpeza. Por favor mergulhe a pedra de limpeza em água antes da utilização, até que não haja mais ascensão de bolhas, depois passe rapidamente ca. de 2-3 segundos o instrumento rotativo pela pedra.



Piedra diamantada para rectificar
diamantado por ambas caras, para centrar, rectificar y limpiar pulidores.

Pietra speciale diamantata

Completamente diamantata, per centrare, formare e pulire i lucidanti.

Instrumento de rectificação diamantado
Revestimento bilateral, para centrar, aplainar e limpar pulidores.



Largo • Lunghezza • Comprimento mm 116 *

1 REF P4060



Cepillo de limpieza

Para la eliminación de la contaminación y suciedad en fresas de acero y carburo de tungsteno.

Spazzola di pulitura

Per rimuovere lo sporco ostinato dalle punte in acciaio e carburo di tungsteno e dalle frese.

Escova de limpeza

Para remover contaminações endurecidas em brocas de carbide e aço.



1 REF P6820



Mandriles para discos • Mandrini per disco • Mandris para discos

Mandril para discos
303 RF/050 CA inoxidable
Mandrino 303 RF/050 RA,
inossidabile

Mandril para discos
303 RF/050 RA, inoxidável



Mandril Snap-on CA
níquelado
Mandrino RA Snap-on
ad aggancio

Mandril Snap-on Peça de mão
RA, banho de níquel



Mandriles para discos „Moore“
Mandrini per dischi „Moore“
Suportes para discos „Moore“

Mandril para discos Moore CA
níquelado
Mandrini per dischi Moore RA
nichelato

Mandril para discos Moore RA
banho de níquel



Tamaño/Grandeza/Tamanho ø 1/10 mm 050
Largo/Lunghezza/Comprimento mm 5,0

Shank ISO 6/100 REF

RA 330 204 604 391 050 M005

opt. 12.000 rpm

Tamaño/Grandeza/Tamanho ø 1/10 mm 050
Largo/Lunghezza/Comprimento mm 5,0

Shank ISO 6/100 REF

RA 311 204 607 000 050 M037

opt. 2.000 rpm

Tamaño/Grandeza/Tamanho ø 1/10 mm 060
Largo/Lunghezza/Comprimento mm

Shank ISO 6/100 REF

RA 311 204 615 421 060 M019

opt. 12.000 rpm

Adaptadores - Inserciones niqueladas • Riduttori nichelati per pinze • Pinça de aperto – Adaptadores redutores com banho de níquel

para pinza de apriete $\varnothing$
2,35 mm a $\varnothing$ 1,60 mm
per pinze $\varnothing$ 2,35 mm da
ridurre a $\varnothing$ 1,60 mm
para pinça de aperto $\varnothing$
2,35 mm a $\varnothing$ 1,60 mm



6/100 REF M 032
opt. 20.000 rpm

Sujetafresas FG • Pinza portafrese FG • Adaptadores para brocas FG

Podrá fijar su instrumento FG de forma segura y rápida en la pinza para contraángulo RA o pieza de mano HP sencillamente insertándolo. El vástago está diseñado como una pinza de autoapriete. Una vez insertado, el instrumento, éste permanece en el sujetafresas hasta que está gastado. Gracias al empleo de un acero inoxidable especial, el sujetafresas puede esterilizarse junto con el instrumento con todas las soluciones corrientes y en el autoclave.

Gli strumenti FG possono essere montati spingendoli semplicemente nella pinza portafrese per contrangoli RA o manipoli HP. Una volta inserito, lo strumento rimane nella pinza portafrese fino al completo consumo. La pinza è realizzata in acciaio inossidabile speciale e può essere sterilizzata insieme allo strumento in tutte le soluzioni disinfettanti comuni e in autoclave.

Pode reter de um modo rápido e seguro os seus instrumentos FG no adaptador para contra ângulo RA ou peça de mão HP, através de uma inserção simples. A haste é formada como uma pinça de aperto de auto-fixação. Uma vez introduzido, o instrumento fica no adaptador até se tornar obtuso. Devido ao seu aço inoxidável especial, o adaptador e o instrumento podem ser esterilizados usando todo o tipo de soluções correntes no mercado, bem como no autoclave.

Adaptador FG
inoxidable
Adattatore FG
inossidabile
Adaptador FG
inoxidável

RA

HP

13 mm

35 mm

Shank ISO 6/100 REF M024 M025
opt. 20.000 rpm

Sujetafresas FG

El sujetafresas FG permite utilizar cualquier instrumento FG también en la pieza de mano ($\varnothing$ 2,35 mm).

Pinza portafrese FG

La pinza portafrese FG permette di montare qualsiasi strumento FG anche sul manipolo ($\varnothing$ 2,35 mm).

Adaptador para brocas FG

Com o adaptador FG, qualquer instrumento com haste FG pode ser utilizado na peça de mão ($\varnothing$ 2,35 mm).

Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm 016
Shank ISO 6/100 REF
HP 330 104 612 434 016 M022
opt. 20.000 rpm



*¡No es un producto sanitario! • Non è un prodotto medicale! • Não é um produto médico!

Indicaciones para uso y seguridad

Istruzioni per l'uso e avvertenze di sicurezza

Indicações de utilização e de segurança



Indicaciones para la desinfección 11.3 - 11.5

Istruzioni per la disinfezione

Indicações para desinfeção



Control de los instrumentos rotativos 11.5, 11.6

Controllo di strumenti rotanti

O controle funcional de instrumentos rotativos



Esterilización 11.7

Sterilizzazione

Esterilização



Control de turbinas y contraángulos 11.8

Controllo delle turbine e dei contrangoli

Controle de turbinas e contra-ângulos



Control de giro concéntrico y los rodamientos 11.8

Controllo della concentricità e dello stato di conservazione

Controle de concentricidade e estado de conservação do mancal

Control del caudal de agua refrigerante transferible 11.8

Controllo della quantità di acqua erogabile

Controle da quantidade de água transportada para arrefecimento

Indicaciones para el uso de instrumentos rotativos para odontología y cirugía 11.9, 11.11

Istruzioni per l'uso degli strumenti rotanti in odontoiatria e chirurgia

Indicações de utilização para instrumentos rotativos, dentários e cirúrgicos

Rangos de velocidad recomendados 11.12 - 11.16

Velocità raccomandate

Limites recomendados para velocidade de rotação

Indicaciones para la desinfección

Istruzioni per la disinfezione

Indicações para desinfeção



Utilizar únicamente productos desinfectantes para instrumentos rotativos.
Utilizzare solo disinfettanti approvati per strumenti rotanti.
Utilizar unicamente soluções de desinfeção autorizadas para instrumentos rotativos.



Observar las proporciones de mezcla indicadas por los fabricantes.
Rispettare il rapporto di miscelazione raccomandato dal produttore.
Observar as relações de mistura indicadas pelo fabricante do produto.



Observar los tiempos de introducción recomendados.
Rispettare i tempi di immersione raccomandati.
Respeitar os tempos de imersão.



No utilizar alcohol o productos desinfectantes que contengan alcohol para desinfectar.

Evitare l'uso di alcol o disinfettanti a base di alcol nel trattamento.

Não utilizar álcool ou soluções de desinfeção à base de álcool.

Indicaciones detalladas de utilización según

DIN EN ISO 17664 ➡ www.nti.de

Le indicazioni dettagliate per il trattamento secondo

DIN EN ISO 17664 sono disponibili sul sito ➡ www.nti.de

Recomendações de preparação pormenorizadas segundo

DIN ISO 17664 ➡ www.nti.de

Indicaciones para la desinfección Istruzioni per la disinfezione Indicações para desinfeção



Proteger el baño contra la evaporación.
Prevenire l'evaporazione della soluzione.
Proteger o banho de possível evaporação.



Proteger el baño contra la evaporación.
Prevenire l'evaporazione della soluzione.
Proteger o banho de possível evaporação



No calentar el baño a más de 40°C.
Evitare temperature superiori ai 40°C.
Não aquecer o banho acima dos 40°C.



Renovar el baño periódicamente.
Sostituire periodicamente la soluzione disinfettante.
Renovar regularmente o banho de desinfeção.



Limpiar bien el recipiente de desinfección.
Pulire accuratamente il contenitore per la disinfezione.
Limpar minuciosamente a tina de desinfeção.

Indicaciones para la desinfección Istruzioni per la disinfezione Indicações para desinfeção



No mezclar calidades diferentes de instrumentos.
Evitare di introdurre nella stessa vasca diversi tipi di strumenti.
Não misturar instrumentos de qualidades diferentes.



Observar las normas de uso del fabricante del producto desinfectante.

Osservare le istruzioni del produttore del disinfettante.

Seguir as instruções do fabricante do produto de desinfeção.

Control de los instrumentos rotativos Controllo di strumenti rotanti O controle funcional de instrumentos rotativos



El control de los instrumentos debería realizarse con una lupa de 10 aumentos.
Per il controllo degli strumenti rotanti si consiglia di usare una lente d'ingrandimento a 10x.

O controle óptico dos instrumentos deve ser executado com uma lupa com ampliação de 10 x.

Control de los instrumentos rotativos

Controllo di strumenti rotanti

O controle de instrumentos rotativos



Controlar la presencia de daños en el vástago.
Verificare che il gambo non sia danneggiato.
 Controlar a haste em relação a possíveis danos.



Controlar la presencia de daños en el diamantado /dentado.
Controllare che la diamantatura / dentatura sia integra.
 Controlar possíveis danos no revestimento diamantado / dentado.



Controlar la presencia de suciedad sobre los instrumentos y limpiarlos en caso necesario. Limpiar los instrumentos diamantados con la Piedra para limpiar G9920.
Controllare che gli strumenti siano perfettamente puliti; se necessario ripulirli. Pulire gli strumenti diamantati con l'apposita pietra G9920.
 Controlar os instrumentos quanto à sua limpeza, e se necessário limpar novamente. Limpar instrumentos diamantados com a pedra de limpeza G9920.



Controlar la presencia de suciedad sobre los instrumentos y limpiarlos en caso necesario. Limpiar los instrumentos de carburo de tungsteno con el cepillo de alambre P6820.
Controllare che gli strumenti siano perfettamente puliti; se necessario ripulirli. Pulire gli strumenti al carburo di tungsteno con l'apposita spazzola d'acciaio P6820.
 Controlar os instrumentos quanto à sua limpeza, e se necessário limpar novamente. Limpar instrumentos de carburo de tungstênio com a escova de arames P6820.



Controlar los daños, el giro concéntrico y la limpieza de los pulidores. La limpieza de la superficie del pulidor y la restitución del giro concéntrico se realizan con el Instrumento para rectificar diamantado P4060.
Controllare che le punte per lucidatura siano perfettamente pulite, concentriche ed esenti da difetti. Per la pulizia della superficie lucidante e il ripristino della concentricità usare l'apposito diamante per ripassatura P4060.
 Controlar polidores em relação a possíveis danos, precisão de concetricidade e limpeza. A precisão de concetricidade e limpeza da superfície de polidores, consegue-se com o instrumento de rectificação diamantado P4060.



Controlar la concentricidad del giro haciendo rodar el instrumento.
Controllare la concentricità con il test di rotolamento.
 Testar precisão de concentricidade através de um teste de rotação.

Esterilización • Sterilizzazione • Esterilização

- Es imprescindible realizar inspecciones periódicas del esterilizador.
- Después de 1.000 ciclos o dos años a lo sumo deberá someterse a una revisión en un taller autorizado por el fabricante.
- Después de 400 ciclos o cada seis meses deberá realizarse un test bacteriológico de esporas.
- El esterilizador deberá limpiarse periódicamente a fondo siguiendo las normas del fabricante del producto desinfectante.
- Es necesario observar las temperaturas para los diferentes instrumentos, los pulidores y el Tissue Trimmer a 134°C / 273°F.
- È assolutamente indispensabile sottoporre lo sterilizzatore a ispezioni periodiche.
- L'ispezione deve essere effettuata dopo un numero massimo di 1000 cicli o ogni due anni da un'officina autorizzata dal produttore.
- Il test batteriologico delle spore deve essere effettuato dopo 400 cicli o ogni sei mesi.
- Lo sterilizzatore deve essere periodicamente pulito in modo accurato seguendo le istruzioni del produttore del disinfettante.
- Rispettare per ogni strumento la temperatura di sterilizzazione raccomandata; le punte per lucidatura e i Tissue Trimmer devono essere sterilizzati a 134°C / 273°F.
- A inspeção regular do esterilizador é de necessidade obrigatória.
- O mais tardar após 1000 ciclos ou de dois em dois anos, tem de ser efectuada uma inspecção numa oficina autorizada pelo fabricante.
- De seis em seis meses ou após 400 ciclos deve ser efectuado um teste bacteriológico a esporos.
- Limpar regularmente o esterilizador seguindo as instruções do fabricante do produto de desinfectação.
- Observar a temperatura recomendada para os diferentes tipos de instrumentos, polidores e Tissue Trimmer a 134°C / 273°F.



Sellar los instrumentos en bolsas a prueba de recontaminación.
Imbustare gli strumenti e sigillarli per prevenire la recontaminazione.
Proteger os instrumentos de recontaminação através de uma manga de esterilização.



Introducir únicamente instrumentos de calidades equivalentes.
Evitare di introdurre nella stessa vasca strumenti di tipologie diverse.
Immergir apenas instrumentos da mesma qualidade.



¡Utilizar únicamente agua destilada!
Usare esclusivamente acqua distillata!
Utilizar apenas água destilada!

Control de turbinas, contra-ángulos y piezas de mano Controllo delle turbine, dei contrangoli e manipoli Controle de turbinas, contra - ângulos e peças de mão



Controlar el firme asiento en el propulsor de la unidad.
 Controllare che siano saldamente fissati sull'attacco.
 Controle de retenção no sistema dentário de accionamento.



Realizar el control con un comprobador de fuerza de sujeción.
 Controllare con l'apposito calibro di ritenzione.
 Teste com um aparelho verificador da força de retenção.



Control de giro concéntrico y los rodamientos • Controllo della concentricità e dello stato di conservazione • Controle de concentricidade e estado de conservação do mancal



Los instrumentos no deberán presentar movilidad en el propulsor de la unidad.
 Gli strumenti montati sull'attacco non devono avere gioco.
 Os instrumentos não podem abanar no sistema dentário de accionamento.



Control con instrumentos de verificación en rotación – las vibraciones delatan los daños.
 Controllare gli strumenti in rotazione con appositi dispositivi di controllo: la vibrazione indica che lo strumento è danneggiato.
 Teste com instrumentos de teste em rotação – danos revelam-se por vibrações.



REF FG-314 ø 1,6 mm



REF RA-204 ø 2,35 mm

Control del caudal de agua transferible • Controllo della quantità di acqua erogabile • Controle da quantidade de água transportada para arrefecimento



Controlar el caudal mínimo de agua refrigerante (50 ml por minuto).
 Assicurarsi che sia garantita la quantità minima di acqua (50 ml al minuto)
 Testar a quantidade mínima de água (50 ml por minuto).

ES Finalidad y uso adecuado de productos sanitarios

Los productos sanitarios descritos en el catálogo de clínica, han sido diseñados para la odontología y sólo deben ser utilizados por médicos y otros expertos calificados, que estén familiarizados con la aplicación de estos instrumentos gracias a su formación y su experiencia. Para el uso en pacientes existen los reglamentos de la ley de productos médicos así como la norma de productos médicos 93/42/EWG y las leyes o regulaciones pertinentes. Los instrumentos que se utilizan en pacientes deben llevar la marca CE.

El marcaje :

a) Para productos NTI Clase I : 

b) Para productos NTI de Clase II a : 

Los instrumentos de laboratorio que no lleven la marca CE no son aptos para la utilización en pacientes.

Los símbolos que aparecen junto al número de la figura, están disponibles para la aplicación en clínica dental. Son una recomendación para el uso de los instrumentos.

Observaciones para el uso de instrumentos rotativos de aplicación odontológica y quirúrgica

Unas condiciones de trabajo óptimas y una larga vida útil de los instrumentos odontológicos y quirúrgicos se consiguen observando exactamente las recomendaciones de seguridad.

El uso incorrecto conduce a daños en los tejidos, desgaste prematuro, destrucción de los instrumentos y supone un peligro para el usuario, el paciente y terceros.

- La selección desfavorable de las formas de los instrumentos conduce a preparaciones incorrectas.
- Los regímenes de revoluciones demasiado elevados con secciones de trabajo demasiado grandes representan un riesgo para la estabilidad de los instrumentos
- Los regímenes de revoluciones demasiado altos en proximidad de la pulpa representan un riesgo para la vitalidad del diente al igual que una técnica de refrigeración insuficiente.
- Deberá observarse el régimen de revoluciones indicado sobre el envoltorio!
- Los sistemas de propulsión, según ISO 14457, deben encontrarse en perfectas condiciones técnicas. Debe garantizarse una refrigeración con spray de agua suficiente (mín. 5ml/min) en la pieza de trabajo en todas las velocidades por encima de los 1500 min⁻¹.
- Para los instrumentos de una longitud superior a 19 mm y un diámetro de la cabeza superior a 1,8 mm (ISO -018), es obligatorio realizar también un sistema de refrigeración exterior.
- La humectación de las superficies a preparar no deberá comprometerse con una técnica de aspiración incorrecta. La desviación del spray puede provocar daños por sobrecalentamiento.
- Según el tipo de preparación deberá trabajarse con una presión de 0,3 - 2N.
- Es preciso evitar un bloqueo debido a una presión excesiva, así como los ladeos y el efecto palanca. (Mayor riesgo de fractura).
- Introduzca en la medida **lo mas profundo posible**, sin aplicar fuerza, y compruebe que estén bien fijados.
- Los instrumentos extremadamente puntiagudos se desgastan con más rapidez en la punta debido a su menor tamaño. A fin de evitar una reducción de su vida útil, estos instrumentos deberán utilizarse con un tacto especial y ejerciendo muy poca presión.
- Los instrumentos Turbo deberán aplicarse con toda su superficie.
- Las asperezas producidas con un recubrimiento de diamante > ISO 524, deben ser eliminadas.
- Los instrumentos dañados, torcidos o que hayan perdido su giro concéntrico deberán descartarse inmediatamente y dejarse de utilizar.
- Según la aplicación, se recomienda llevar protección de los ojos.

Indicaciones de uso de pulidores/cepillos

- Para minimizar la generación de calor, pulir aplicando sólo una ligera presión.
- Pulir haciendo siempre movimientos circulares.
- Para obtener un alto brillo se deben utilizar secuencialmente todas las fases del sistema de pulido multifásico.
- Se recomienda el uso de gafas de protección.

Instrumentos de endodoncia

- Utilizar los instrumentos en orden ascendente.
- No saltarse ningún paso.
- Los tamaños pequeños son los más utilizados, así que sólo deben emplearse una vez.
- Los tamaños grandes no son apropiados para los canales con curvas muy pronunciadas, dado que existe riesgo de fractura y perforación.

- Comprobar si los instrumentos han sufrido desgaste o deformación después de cada uso.
- Proteger a los pacientes de la aspiración. Asegurar los instrumentos mediante dique de goma, cadenas o hilos.
- La remoción regular de virutas de dentina evita la obstrucción del corte; se recomienda hacer un lavado regular con una solución de NaOCL al 2,5% después de utilizar cada instrumento.
- Los instrumentos que se utilizan para el tratamiento de canales con curvaturas pronunciadas, deben reemplazarse después de cada uso.

Instrumento para el uso mecánico

Gates

- Contraángulo verde, 450 - 800 min⁻¹. Para la preparación de la parte coronal de los canales radiculares, antes o después de las limas o fresas K.

Peesos

- Contraángulo verde, 800 - máx. 1200 min⁻¹. Utilizar sólo para despegar el acceso a los canales y para ensanchar la parte coronal.

Instrumentos para la obturación de los canales

Obturador de canales 178/178S

- Contraángulo verde. Sumergir el obturador en el material de obturación, introduciendo con cuidado el contraángulo sin accionar hasta llegar cerca del ápice- A continuación rotar el material de obturación con 800 min⁻¹ y retirar despacio el instrumento.



Se incluyen las instrucciones de uso de los productos.



Observar las instrucciones de uso ➔ www.nti.de

Indicaciones de procesamiento

- Antes de su primera utilización en pacientes e inmediatamente después de su uso, los instrumentos rotativos deberán desinfectarse, limpiarse, secarse y esterilizarse.
- La utilización de productos desinfectantes inadecuados y/o un tiempo de sumersión demasiado prolongado en la solución desinfectante pueden provocar corrosión (aumenta el riesgo de fractura) y decoloraciones, así como el desprendimiento del anillo de color.
- Para desinfectar pulidores de silicona no deberán utilizarse soluciones alcalinas.
- ¡No introducir los pulidores en alcohol!
- **Las partes de aluminio anodizado** (p.ej. mandriles para retopin), pierden su color con el uso de los procedimientos de limpieza habituales y con RDG. En el procesamiento de estos instrumentos deben utilizarse medios de desinfección y limpieza especialmente seleccionados.
- **Los instrumentos de acero** no son adecuados para el procesamiento mecánico ni para el esterilizador de vapor. Se recomienda cambiar a un instrumento de carburo de tungsteno equivalente.
- Para evitar daños debido al contacto con otros objetos, se deben utilizar soportes adecuados.
- Recomendamos la esterilización en autoclave en un ciclo de 134°C / 5 min. En el proceso utilizar sólo agua destilada o completamente desmineralizada.
- **¡Obsérvense las recomendaciones del Instituto Robert-Koch (Exigencias de Higiene en la Odontología) o las recomendaciones legales y de higiene vigentes en su país!**

Indicaciones detalladas de utilización según DIN EN ISO 17664

➔ www.nti.de

Reutilización

- **Los artículos desechables** (marcados en el embalaje ) no son aptos para su reutilización. No se puede garantizar una aplicación segura en el caso de la reutilización de estos productos, dado que corre el riesgo de una infección y/o estos productos ya no son seguros.
- El final de la vida útil de los productos se determina por el desgaste y el daño producido mediante el uso.

Observaciones para el almacenamiento y la conservación:

- en seco y protegidos contra la recontaminación.
- Por norma general los instrumentos deberán preservarse de los productos químicos, los ácidos, el calor y las oscilaciones de temperatura extremas.

IT Utilizzo corretto e secondo le loro indicazioni di prodotti medicali.

I prodotti medicali descritti nel catalogo per studio odontoiatrico sono destinati esclusivamente per uso odontoiatrico e possono essere usati solo da medici e da altro personale qualificato, che grazie alla loro esperienza e qualificazione sanno usare questi strumenti.

Per l'uso degli strumenti sui pazienti devono essere rispettate le disposizioni della legge sui dispositivi medici nonché la direttiva CEE 93/42 sui dispositivi medici con relative norme e prescrizioni. Gli strumenti che vengono usati sul paziente devono essere appositamente omologati e dotati del marchio CE.

L'etichettatura di:

- a) I prodotti NTI classe I sono dotati del marchio 
b) I prodotti NTI classe IIa sono dotati del marchio 

Gli strumenti da laboratorio (senza marchio CE) non sono ammessi per l'uso sull'uomo.

I simboli vicino al numero della figura indicano le possibilità di utilizzo nello studio odontoiatrico. Essi sono un consiglio per l'uso degli strumenti.

Indicazioni d'applicazione degli strumenti rotanti odontoiatrici e chirurgici.

Seguendo scrupolosamente le avvertenze di sicurezza si garantiscono condizioni di impiego ottimali e una lunga durata degli strumenti odontoiatrici e chirurgici.

Un utilizzo non conforme provoca danni ai tessuti, usura prematura, distruzione degli strumenti e un pericolo per l'utente, il paziente e terze persone.

- La scelta di strumenti dalla forma errata provoca delle preparazioni svantaggiose o non corrette.
- Numeri di giri troppo alti in parti di lavoro troppo grandi mettono in pericolo la stabilità degli strumenti.
- Numeri di giri troppo alti nelle vicinanze della polpa dentaria mettono in pericolo la loro vitalità, lo stesso vale per la tecnica di raffreddamento insufficiente.
- Fare attenzione all'indicazione del numero di giri sull'imballaggio!
- I sistemi di propulsione, conformi ISO 14457, devono essere in un perfetto stato tecnico. Se la velocità di lavoro supera i 1500 giri/min⁻¹, la parte in lavorazione deve essere refrigerata con uno spray ad acqua (min. 50ml/min).
- Agli strumenti con una lunghezza totale di >19 mm ed un diametro della testa >1,8 mm (ISO -018) è necessario un ulteriore raffreddamento esterno.
- L'irrigazione delle superfici da preparare non deve essere compromessa da una scorretta tecnica d'aspirazione, poiché anche la deviazione dello spruzzo d'acqua può causare danni da surriscaldamento.
- Lavorare, secondo della maniera di preparazione, con una forza di pressione di 0,3-2N.
- Durante la lavorazione occorre evitare di usare gli strumenti a mò di leva e con angolazioni errate. (Elevato pericolo di rottura).
- Montare gli strumenti **il più profondamente possibile** senza forzare e controllare che siano ben fissati. Strumenti estremamente appuntiti, si consumano più velocemente nella parte anteriore a causa del diametro inferiore. Per ottenere condizioni ottimali di lavoro e lunga durata di questi strumenti, si consiglia di usarli con minore pressione.
- Usare strumenti Turbo in tutta la loro superficie.
- Solchi di profondità causati da strumenti diamantati con una granulometria > a ISO 524, devono essere lisciati.
- Strumenti danneggiati, deformati o non correttamente rotanti vanno immediatamente scartati e non devono più essere utilizzati.
- A seconda dell'uso si consigliano occhiali di protezione.

Informazioni per l'uso lucidanti/spazzole

- Per ridurre al minimo lo sviluppo di calore, lucidare esercitando una leggera pressione.
- Lucidare sempre eseguendo movimenti circolari.
- Per ottenere una lucidatura a specchio, con un sistema di lucidatura a più fasi, tutte le fasi dovrebbero essere eseguite una dopo l'altra.
- Si consiglia l'uso di occhiali protettivi.

Strumenti per canali radicolari

- Usare gli strumenti in ordine crescente.
- Non omettere l'uso di alcuna grandezza di strumento.
- Gli strumenti di dimensioni sottili sono sottoposti a un notevole utilizzo, pertanto usare solo una volta.
- Gli strumenti di dimensioni spesse non sono indicati per canali

molto curvi, pericolo di rottura e di perforazione.

- Dopo ogni utilizzo controllare con cura il grado di usura e di possibile deformazione degli strumenti.
- Proteggere il paziente dall'aspirazione. Assicurare gli strumenti con la diga, catenella o filo.
- La rimozione a intervalli regolari di trucioli di dentina evita l'intasamento delle lame, dopo l'uso di ogni strumento sciacquare a intervalli regolari con una soluzione di 2,5% NaOCl.
- Strumenti usati per la preparazione di canali fortemente curvi, dopo essere stati usati una volta dovrebbero essere sostituiti.

Strumenti per uso meccanico

Gates

- Manipolo contrangolo verde, 450 - 800 giri/min⁻¹. Per la preparazione della parte coronale del canale radicolare, prima o dopo l'uso delle lime o delle frese K.

Peesos

- Manipolo contrangolo verde, 800 - massimo 1200 giri/min⁻¹. Usare solo per aprire l'ingresso del canale e per l'allargamento della parte coronale.

Strumenti per il riempimento della radice

Spingipasta 178/178S

- Manipolo contrangolo verde. Immergere lo spingipasta nel materiale di otturazione, con il manipolo contrangolo spento inserire fino quasi all'apice, quindi con 800 giri/min⁻¹ ruotare il materiale di otturazione sfilando lentamente lo strumento.



I prodotti che necessitano una spiegazione contengono delle separate istruzioni per l'uso.



Attenersi alle istruzioni per l'uso ➡ www.nti.de

Informazioni per la preparazione degli strumenti

- Tutti gli strumenti rotanti prima di essere impiegati sul paziente e dopo ogni uso devono essere disinfettati, puliti e sterilizzati.
- Attenersi assolutamente ai tempi indicati dalla casa produttrice del bagno di pulizia e disinfezione. Se gli strumenti rimangono immersi troppo a lungo nel bagno vi è il rischio di corrosione (con possibile rottura dello strumento), di cancellamento del codice cromatico e di ossidazione.
- Per la disinfezione dei lucidanti in silicone non possono essere utilizzati bagni alcalini.
- Non immergere nell'alcol i lucidanti!
- **Parti di alluminio anodizzate colorate** (per es. i mandrini Retopin) perdono il loro colore con l'uso delle normali procedure di pulizia e degli apparecchi per per la pulizia e la disinfezione (RDG). Per la preparazione devono essere usati particolari detergenti e disinfettanti specialmente indicati allo scopo.
- **Strumenti in acciaio** non sono indicati per la preparazione meccanica e nemmeno per la sterilizzazione a vapore. Si consiglia di usare un relativo strumento di carburo di tungsteno.
- Per evitare i danneggiamenti dei contatti è necessario l'utilizzo di supporti.
- Si consiglia la sterilizzazione in autoclave a 134°C / 5 min. Per la preparazione usare solo acqua completamente demineralizzata o acqua distillata.
- **Osservare le direttive del Robert-Koch-Institut, (requisiti d'igiene in odontoiatria) e le norme di legge e d'igiene vigenti nel vostro paese!**

Le indicazioni dettagliate per il trattamento secondo DIN EN ISO 17664 sono disponibili nel sito ➡ www.nti.de

Riutilizzo

- **Articoli monouso** (indicato sulla confezione ) non possono essere riutilizzati. Se tali articoli vengono riutilizzati non è possibile garantire il loro uso senza alcun pericolo, a causa di un reale rischio di infezione e/o la sicurezza dei prodotti non può essere data.
- La durata nel tempo dei prodotti viene generalmente determinata dal grado di usura e di deterioramento provocati dall'uso del prodotto.

Stoccaggio e immagazzinaggio:

- Secco, protetto da eventuale contaminazione.
- Gli strumenti sono generalmente da proteggere contro acidi, agenti chimici, temperature elevate o cambiamenti elevati di temperature.

PT Fim específico e aplicação correta de produtos médicos

Os produtos médicos descritos no catálogo são destinados à aplicação em medicina dentária e só podem ser utilizados por médicos dentistas e outros profissionais especializados, os quais, devido à sua formação estão familiarizados com o uso destes instrumentos.

Para a utilização em pacientes são válidas a lei para produtos médicos, bem como a directiva 93/42/CEE para produtos médicos e as leis com elas relacionadas. Instrumentos a ser aplicados em pacientes têm de ser homologados para tal e portadores do distintivo CE.

Distintivos:

- a) Produtos NTI de classe I 
b) Produtos NTI de classe IIa 

Instrumentos de laboratório (sem distintivo CE) não estão homologados para a utilização em pacientes.

Os símbolos ao lado do nr. da figura referem-se às possibilidades de aplicação no consultório dentário. Trata-se de uma recomendação para a aplicação dos instrumentos.

Indicações de utilização para instrumentos rotativos, dentários e cirúrgicos.

Condições de trabalho ideais e longa vida útil dos instrumentos dentários e cirúrgicos podem ser alcançados através da observação rigorosa das normas de segurança.

O uso inadequado dos instrumentos provoca danos do tecido, desgaste prematuro, destruição e é prejudicial ao utilizador, ao paciente e a terceiros.

- A seleção de instrumentos com forma pouco favorável conduz a preparações desvantajosas e incorretas.
- Se o instrumento de corte for de tamanho grande e for utilizado a uma velocidade excessiva há um risco de fractura do instrumento.
- Velocidades excessivas na proximidade da polpa representam um perigo para a integridade da mesma. O mesmo pode acontecer se não houver uma boa técnica de arrefecimento a água.
- Deve-se obedecer as velocidades indicadas nas embalagens.
- Os sistemas de acionamento, em conformidade com ISO 14457, têm de se encontrar num estado técnico impecável. O arrefecimento suficiente (min. 50ml/min), por vaporização de água, do objeto de trabalho, deve ser garantido para todos os nrs. de rotações acima de 1500 min⁻¹.
- Em instrumentos com um comprimento total de >19 mm e um diâmetro de cabeça de >1,8 mm (ISO -018) é necessário arrefecimento exterior complementar.
- É necessário humidificar da zona na qual se está a trabalhar mas deve haver também uma aspiração eficiente. O desvio do spray de arrefecimento pode causar danos por sobre aquecimento.
- Dependendo do tipo de preparação que se pretende efectuar deve-se trabalhar com uma pressão de 0.3 - 2N.
- É fundamental evitar um bloqueio dos instrumentos devido a uma pressão excessiva assim como também se deve evitar fazer um movimento de alavanca ou de inclinação. (Elevado risco de fractura).
- Fixe os instrum. sem uso de violência, o mais fundo poss. e verifique se estão bem ajustados.
- Os instrumentos pontiagudos desgastam-se com maior rapidez nas pontas devido ao seu tamanho reduzido. Para prolongar a vida útil destes instrumentos, deve-se exercer menos pressão, trabalhando com maior suavidade.
- Deve ser utilizada toda a superfície dos instrumentos Turbo durante a sua aplicação.
- As asperezas produzidas com uma broca com um recobrimento em diamante de no. ISO maior que 524 têm de ser eliminadas.
- Os instrumentos danificados, torcidos ou que já não tenham uma rotação concêntrica devem ser imediatamente descartados e não mais utilizados.
- Dependendo do tipo de utilização é aconselhado o uso de óculos de proteção.

Instruções de utilização Polidores/Escovas

- Polir aplicando apenas uma leve pressão de trabalho, a fim de minimizar a produção de calor.
- Polir sempre com movimentos circulares.
- Para obter alto brilho, todas as fases de um sistema de polimento múlti faseado, devem ser respeitadas.
- Recomenda-se a utilização de óculos protetores.

Instrumentos endodónticos

- Aplicar os instrumentos sucessivamente por ordem crescente.
- Utilizar todos os instrumentos sem pular algum.
- Tamanhos reduzidos são sujeitos a tensões extremas, por isso utilizar

apenas uma vez.

- Tamanhos grandes não se adequam para canais radiculares muito curvos, risco de fractura e perfuração.
- Controlo visual dos instrumentos após cada tratamento para detecção de falhas e distorções.
- Proteger os pacientes do risco de aspiração. Utilizar dique de borracha, corrente ou fio para minimizar o risco.
- Remoção regular de aparas de dentina evita a redução da capacidade de corte, lavagem do canal com solução de NaOCL a 2,5% após cada instrumento.
- Instrumentos, usados para preparar canais muito curvos, devem ser substituídos após uma única aplicação.

Instrumentos para preparação mecânica

Gates

- Contra -ângulo verde, 450 - 800 min⁻¹. Para preparação da porção coronária do canal radicular, antes ou depois da utilização de limas ou brocas K.

Pesos

- Contra -ângulo verde, 800 - max. 1200 min⁻¹. Apenas indicado para a abrir o acesso à entrada dos canais e para alargamento da porção coronária.

Instrumentos para a obturação de canais radiculares

Obturador radicular 178/178S

- Contra -ângulo verde. Mergulhar o obturador radicular no material de obturação. Estando o contra -ângulo desligado, introduzir o obturador até ao ápex, com 800 min⁻¹ espalhar o material de obturação e simultaneamente retirar lentamente o instrumento.



No caso de produtos que exijam explicação adicional, uma instrução de utilização separada é inclusa.



Observar instrução de utilização ➔ www.nti.de

Indicações para o tratamento

- Os instrumentos rotativos devem ser desinfectados, limpos, secos e esterilizados antes da sua primeira utilização em pacientes e imediatamente após a sua utilização.
- A utilização de produtos de desinfecção inadequados e um excessivo tempo de imersão dos instrumentos numa solução de desinfetante podem provocar a corrosão (aumenta o risco de fractura) e a descoloração dos instrumentos assim como o desprendimento do anel de código de cor.
- Não se deve utilizar soluções alcalinas para a desinfecção de polidores de silicone.
- Polidores não devem ser colocados em álcool.
- **Partes constituintes em alumínio** anodizado (p.ex. mandril Retopin), perdem a sua cor se forem aplicados os métodos usuais de limpeza e ainda nos aparelhos de limpeza e desinfecção. Utilizar soluções de limpeza e desinfecção especiais para o tratamento destes instrumentos.
- **Instrumentos em aço** não podem ser tratados mecanicamente nem podem ser esterilizados por meio de vapor. Recomenda-se a sua substituição por instrumentos de carburo de tungsténio, correspondentes.
- Para evitar estragos por contacto é necessário a utilização de suportes.
- Nós recomendamos a esterilização no autoclave a 134°C / 5 min. Utilizar apenas água totalmente dessalinizada ou água destilada para o tratamento dos instrumentos.
- **Observem-se as recomendações do Instituto Robert Koch (as exigências de higiene na Medicina Dentária) ou observem-se as normas legais e de higiene vigentes no seu país!**

Recomendações de preparação pormenorizadas segundo DIN ISO 17664 ➔ www.nti.de

Reutilização

- **Artigos descartáveis** (identificados na embalagem ) não são autorizados para reutilização. Não se pode garantir a segurança destes artigos no caso de reutilização, pois existe o risco de infecção e/ou a segurança dos produtos não pode ser assegurada.
- A vida útil do produto é basicamente determinada pelo grau de desgaste e/ou danos recorrentes do uso.

Condições de armazenamento e conservação:

- num local seco e protegido contra a recontaminação.
- Por norma devem-se proteger os instrumentos dos produtos químicos, ácidos, calor e variações extremas de temperatura.

Velocidades recomendadas para instrumentos diamantados

Velocità raccomandate – strumenti diamantati

Velocidades de rotação recomendadas – instrumentos diamantados

- ⌚ máx. velocidad Indica la velocidad máxima sin estar en contacto con el material
- ⌚ ópt. velocidad Indica la velocidad recomendada para trabajar el material
- ⌚ Velocità max. Il valore si riferisce alla velocità massima senza contatto con l'oggetto da lavorare.
- ⌚ Velocità ottimale Il valore si riferisce alla velocità di lavoro raccomandata sull'oggetto.
- ⌚ No. máx. de rotações indica o número máximo de rotações sem contacto com o objecto de trabalho
- ⌚ No. ideal (ópt.) de rotações indica o número de rotações recomendado durante o trabalho no objecto

Instrumentos abrasivos diamantados FG • Frese diamantate FG • Instrumentos diamantados FG

Velocidades recomendadas para las granulometrías **M, SC y C**

Velocità raccomandate per le granulometrie M, SC e C / Nr. de rotações recomendado para os tipos de grão M, SC e C:

Diámetro de la parte activa (ISO)	Velocidad de trabajo recomendada	⌚ ópt./ rpm	Velocidad de giro máxima permitida	⌚ máx./ rpm
Diametro della parte attiva (ISO)	Velocità di esercizio raccomandata		Velocità massima ammissibile	
Diâmetro da parte de trabalho (ISO)	Rotações de trabalho recomendadas		Valor max. admissível de rotações	
007 – 010	100.000 – 220.000		450.000	
012 – 015	70.000 – 220.000		450.000	
016 – 019	55.000 – 160.000		450.000	
020 – 024	40.000 – 120.000		300.000	
025 – 027	35.000 – 110.000		160.000	
029 – 031	30.000 – 95.000		140.000	
033 – 040	25.000 – 75.000		120.000	
041 – 050	15.000 – 60.000		95.000	

Deberán observarse sin falta los rangos de velocidad en los instrumentos marcados especialmente: **M, SC, C**

Osservare scrupolosamente le velocità ammissibili negli strumenti contrassegnati M, SC, C

Por favor siga criteriosamente a velocidade recomendada, nos instrumentos com a marcação especial para M, SC, C:

1	70.000 – 140.000	300.000
2	40.000 – 85.000	160.000
3	30.000 – 60.000	140.000
4	25.000 – 50.000	100.000
5	20.000 – 40.000	90.000

Velocidades recomendadas para las granulometrías **F, SF y UF**

Velocità raccomandate per le granulometrie F, SF e UF / Nr. de rotações recomendado para os tipos de grão F, SF e UF:

F	10.000 – 20.000	40.000
SF	8.000 – 15.000	30.000
UF	5.000 – 10.000	20.000

Z-Cut Instrumentos diamantados • Z-Cut Strumenti diamantati • Z-Cut Instrumentos diamantados

200.000 200.000

Kiddies - para preparación mínimamente invasiva / - per la preparazione invasiva minima / para uma preparação mínimamente invasiva

160.000 300.000

RA/CA - vástago / Gambo / Haste

Velocidades recomendadas para las granulometrías / Velocità raccomandate per le granulometrie / Nr. de rotações recomendado para os tipos de grão

M, SC, C, F	8.000	40.000
SF	8.000	30.000
UF	8.000	20.000

Instrumentos periodontales / Strumenti per periodonto / Instrumentos para periodontia

831 / 831L / 832 / 832L	RAL/RAXL	12.000	30.000
-------------------------	----------	--------	--------



Observar las instrucciones de uso.
www.nti.de

Attendersi alle istruzioni per l'uso.
www.nti.de

Observar as instruções de uso.
www.nti.de

Rangos de velocidad recomendados

Velocità raccomandate

Velocidades de rotação recomendadas

Rangos de velocidad recomendados

Las velocidades de giro recomendadas se basan en el diámetro de la parte activa y permiten conseguir unos resultados óptimos en el trabajo. Por motivos de seguridad no está permitido sobrepasar las velocidades de giro máximas.

Velocità raccomandate

Le velocità raccomandate variano in base al diametro della parte attiva e permettono di ottenere risultati ottimali. Per motivi di sicurezza le velocità massime non devono essere superate.

Velocidades de rotação recomendadas

O valor recomendado de velocidade de rotação depende do diâmetro da parte de trabalho e garante resultados de trabalho excelentes. O valor máximo indicado, não pode por razões de segurança, ser ultrapassado.

	Vástago Gambo Haste	Diámetro ISO diámetro ISO Diâmetro ISO	Velocidad de trabajo recomendada  opt./ rpm velocità di esercizio raccomandata Nr. de rotações recomendado	Velo. de giro máx. permitida  max./ rpm velocità massima ammissibile Valor max. admissível de rotações
Separador de coronas / Tagliacorone / Separador de coroas				
H34 / H34L	FG		120.000	160.000
H35L	FGL		160.000	450.000
H4KMK	FG		120.000	160.000
H4KMKL	FGL		120.000	160.000
G5114-RA	RA		10.000	10.000
Fresa de carburo de tungsteno / Frese al carburo di tungsteno / Brocas de carburo de tungsténio				
	FG		160.000	300.000
	RA	005 - 023	5.000 - 40.000	40.000
	RA	029	5.000 - 30.000	30.000
MF-Cut	FG		60.000	160.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	006 - 016	160.000	300.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	018 - 023	160.000	200.000
H1S / H1SX	RA/RAL		8.000 - 10.000	40.000
H1SXN	RA/RAL		1.000 - 1.500	10.000
H1SF	RA		1.500 - 2.000	50.000
Instrumentos de acabado / Strumenti per rifinira / Instrumentos para acabamento				
Fresas de acabado en una fase / Frese per rifinitura monofase / Brocas de acabamento de uma só fase			20.000	300.000
	FG		160.000	300.000
H375R	FG	> 016	160.000	200.000
H41	FG	014 - 023	160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Inst. para el acabado de cerámica / Strumenti per la rifinitura de la ceramica/ Inst. para acabamento de cerâmica				
	FG		150.000	200.000
	HP		25.000	50.000
Eliminador de obturaciones y adhesivo / Frese per la rimozione delle otturazioni e dell'adesivo / Removedor de obturações e adesivos				
	FG		160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Instrumentos periodontales / Strumenti per periodonto / Instrumentos para periodontia				
H747 / H747L	RAL/RAXL		12.000	12.000
H758 / H758L	RA/RAXL		12.000	12.000

Rangos de velocidad recomendados

Velocità raccomandate

Velocidades de rotação recomendadas

	Vástago	Diámetro ISO	Velocidad de trabajo recomendada  opt./ rpm	Velo. de giro máx. permitida  max./ rpm
	Gambo	diámetro ISO	velocità di esercizio raccomandata	velocità massima ammissibile
	Haste	Diâmetro ISO	Nr. de rotações recomendado	Valor max. admissível de rotações
Instrumentos quirúrgicos / Strumenti chirurgici / Instrumentos cirúrgicos				
Tissue Trimmer	249-016-FG, 250-016-FG		300.000 - 500.000	500.000
	HP/HPL/RAL/RAXL	≤ 023	1.500	3.000
		023 - 035	1.500	3.000
		> 035	1.500	3.000
	FGXXL	008	100.000	160.000
	FGXL/FGXXL	010	100.000	160.000
	FGXL	012 - 014	100.000	160.000
	FGXL	016 - 018	75.000	160.000
	FGXL	021 - 023	50.000	160.000
H269-016-	FGXXL		75.000	160.000
H267-016-	FGXL		75.000	100.000
H254A	FGXL/FGXXL		80.000	100.000
H254A	HP/RAL/RAXL		40.000	100.000
H141AX			6.000	6.000
Fresa para hueso <u>LINDEMANN</u> / Frese ossivore di <u>LINDEMANN</u> / Fresas de osso <u>LINDEMANN</u>				
	HP/RAL/RAXL		1.500	3.000
	FGXL	RF162-016-FGXL	75.000	160.000
	FGXL	H161-016-FGXL	100.000	160.000
	FGXL	H162-016-FGXL	100.000	160.000
NTI ChirDia	FG	Compacta	100.000	200.000
	RA	Compacta	20.000	40.000
	HP	Compacta	10.000 - 30.000	40.000
	FG	Spongiosa	30.000	200.000
	RA/HP	Spongiosa	10.000	40.000
Vástago FG para utilizar en el contraángulo rojo / gambo FG da utilizzare con il contrangolo rosso / Haste-FG para a aplicação no contra-ângulo vermelho				
NTI ChirDia2	FGXXL		80.000	100.000
Chir Disc	RA/RAL		25.000	35.000
801	RA		8.000	40.000
C801	HP	010 - 023	8.000	40.000
C801	HP	025 - 042	8.000	30.000
RF186	RA/HP		2.500	40.000
Trépano, Fresa Trepan, Trépano		035 - 045	1.000	6.000
		050 - 080	500	3.000
Fresa piloto. Frese pilota, Brocas piloto			1.000	6.000
Fresa de hueso con refrigeración interna			1.000	6.000
Fresa ossivora a raffreddamento interno, Fresa para osso, com refrigeração interna				

Rangos de velocidad recomendados

Velocità raccomandate

Velocidades de rotação recomendadas

Vástago	Diámetro ISO	Velocidad de trabajo recomendada	opt./ rpm	Velo. de giro máx. permitida	max./ rpm
Gambo	diámetro ISO	velocità di esercizio raccomandata		velocità massima ammissibile	
Haste	Diâmetro ISO	Nr. de rotações recomendado		Valor max. admissível de rotações	
Pulidores / Punte per lucidatura / Polidores			opt./ rpm		max./ rpm
CeraGlaze	verde /verde /verde		12.000		12.000
	azul /blu /azul		10.000		12.000
	amarillo /gialla /amarelo		5.000		12.000
NTI CeraWhite / CeraDia			10.000		10.000
NTI CeraPink			5.000		5.000
NTI CeraSupergrey			5.000		5.000
FlexiPol			10.000 - 12.000		15.000
NTI Unique			5.000		7.000
NTI DiaGloss	rosa /rosa /rosa		10.000		12.000
	blanco /bianca /branco		10.000		12.000
NTI BrushGloss			3.000		5.000
NTI MicroComp / MacroComp / AmalgamMaster			5.000		5.000
NTI EpsiPol FG, P0053, P0153			15.000		15.000
NTI EpsiPol RA			5.000		7.000
NTI UniWhite RA			5.000		7.000
NTI UniBlack RA			5.000		7.000
NTI ProphylaxeMaster			5.000		5.000
P1258 Cepillos en forma de vaso con cerda natural, Spazzolini a bicchiere di setole naturali, Escovinhas de polimento em fibra natural			2.000		10.000
NTI AcrylicMaster P063..			10.000		15.000
NTI AcrylicMaster P064..			10.000		15.000
NTI Prothetics P065..			5.000		7.000
NTI Prothetics P066..			10.000		15.000
NTI Prothetics P067..			10.000		15.000
CeraShine Duo			10.000		12.000
CeraShine Trio			10.000		12.000
P3039, P30039, P2830, P2840, P1039, P1139			6.000		8.000
P20039			5.000		7.000
NTI ProfiLax3					
Pulidores montados RA • Punte per lucidatura RA, montate • Polidores montados CA			1.500		10.000
Pulidores Snap-on • Punte per lucidatura Snap-on • Polidores Snap-on			1.500		10.000
Pulidores Screw-Type • Punte per lucidatura Screw-Type • Polidores Screw-Type			1.500		10.000
Cepillos montados RA • Spazzolini RA, montati • Escovas montadas CA			2.000		10.000
Cepillos Screw-Type • Spazzolini Screw-Type • Escovas Screw-Type			1.500		10.000
Cepillos Snap-on • Spazzolini Snap-on • Escovas Snap-on			1.500		10.000
ProfiLax ECO					
Cepillos de profilaxis ECO • Spazzole per profilassi ECO • Escovas de profilaxia ECO			1.500		10.000
Pulidor de profilaxis ECO • Lucidanti per profilassi ECO • Polidor de profilaxia ECO			1.500		10.000
Piedras de Arkansas / Pietre Arkansas / Pedras de Arkansas					
FG			15.000		15.000
RA			7.000		7.000
Abrasivo cerámico / Abrasivi a legante ceramico / Abrasivos cerâmicos					
FG			15.000		15.000
RA			7.000		7.000
Instrumentos endodónticos / Strumenti endodontici / Instrumentos endodônticos					
NTi Endo Clean			300		300
Gates / Fresa K / Limas K / Limas Hedstroem • Fresa Gates / Fresa K / Fresa Hedstroem •					
Brocas de Gates / K / Limas K / Limas de Hedstroem			450 - 800		800
Peeso / Ensanchador					
Fresa Peeso / allargatore • Peeso / Alargadores			800 - 1.200		1.200
Instrumento obturador/ Spingipasta / Lentulos			800		800
H1SNL RAXL			1.500 - 2.000		12.000

Rangos de velocidad recomendados

Velocità raccomandate

Velocidades de rotação recomendadas

Vástago Gambo Haste	Diámetro ISO diámetro ISO Diâmetro ISO	Velocidad de trabajo recomendada  opt./ rpm velocità di esercizio raccomandata Nr. de rotações recomendado	Velo. de giro máx. permitida  max./ rpm velocità massima ammissibile Valor max. admissível de rotações
Instrumentos especiales / Strumenti speciali / Instrumentos especiais			
802L	013 - 016	120.000	200.000
802L	021	160.000	200.000
<u>Atención:</u> Utilizar únicamente en el contraángulo rojo / <u>Attenzione:</u> da utilizzare solo con il contrangolo rosso / <u>Atenção:</u> Utilização só no contra-ângulo vermelho			
H152	009	120.000	120.000
Sistemas de reconstrucción con pernos radicales / Sistemi per la ricostruzione con perni radicolari / Sistemas de reconstrução – espigão radicular			
Fresas preliminares / Pre-alesatore / Broca de sondagem		500 - 1.000	1.000
Fresas de planear / Fresa a spianare / Fresa de facear - nivelar		1.000 - 1.500	2.000
Fresas para cabezas / Fresa per la testa / Brocas para cabeças		1.000 - 1.500	2.000
Fresas de acero / Fresa d'acciaio / Brocas de aço			
	005 - 018	30.000	50.000
	021 - 025	20.000	30.000

Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO
Seite	Order Nr.	Schaft	ISO					
3.12	806.204.361.524.080	806.204.361.524.080	3.11	RF167IK - ...	- RA 330 204 404 297 ...	2.9	H21R - ...	- FG 500 314 137 006...
3.12	806.205.361.524.080	806.205.361.524.080	3.11	RF210IK - ...	- RA 330 204 428 295 ...	2.10	H31R - ...	- FG 500 314 137 007...
1.26	878KSE - ... C	- FG -	3.10	RF210 - ...	- RA 330 204 428 364 ...	2.7	H31RMF - ...	- FG 500 314 137 008...
1.26	878KSE - ... F	- FG -	10.2	M005	- RA 330 204 604 391 050	2.5	H4KMK - ...	- FG 500 314 137 019 ...
1.26	879KSE - ... C	- FG -	4.8	M4038	330 204 611 372 030	2.10	H36RS - ...	- FG 500 314 137 293 ...
1.26	879KSE - ... F	- FG -	6.4	180.15 ...	330 204 679 336 ...	2.5	H4KMKL - ...	- FG 500 314 138 019 ...
1.26	879LSE - ... C	- FG -	3.8	RF186 - ...	- RA 330 204 684 377 ...	2.4	H34 - ...	- FG 500 314 138 293 ...
1.26	879LSE - ... F	- FG -	6.7	ST10-035	- RA 330 204 893 219 035	2.4	H34L - ...	- FG 500 314 139 293 ...
10.2	G9920	-	3.11	RF210IKL - ...	- RAL 330 205 428 295 ...	2.14	H133F - ...	- FG 500 314 159 041...
10.2	P4060	-	3.10	RF210L - ...	- RAL 330 205 428 364 ...	2.14	H133 - ...	- FG 500 314 159 071...
10.3	M024	- RA	3.10	RF210LM1	- RAL 330 205 428 364 ...	2.14	H134UF - ...	- FG 500 314 164 031...
10.3	M025	- HP	3.9	RF229 - ...	- RAL 330 205 486 001 ...	2.14	H134F - ...	- FG 500 314 164 041...
10.3	M032	-	3.9	RF229L - ...	- RAL 330 205 555 001 ...	2.14	H134 - ...	- FG 500 314 164 071...
4.13	P1258	-	6.4	180.19 ...	330 205 679 336 ...	2.17	H134S - ...	- FG 500 314 164 072 ...
4.4	Set-1588	-	3.11	RF811K - ...	- RAXL 330 206 007 172 ...	2.14	H135UF - ...	- FG 500 314 166 031...
4.8	PC1295-Set	-	3.8	RF186LM	- RAXL 330 206 684 377 ...	2.14	H135F - ...	- FG 500 314 166 041...
7.10	W6321, W6323, W6327	-	3.8	RF162 - ...	- FGXL 330 316 408 297 ...	2.14	H135 - ...	- FG 500 314 166 071...
7.10	W6330, W6331, W6333	-	6.11	178204 ...	340 204 671 458 ...	2.17	H135S - ...	- FG 500 314 166 072 ...
7.14	W6074.H...	-	6.11	178S204 ...	340 204 672 458 ...	2.9	H23 - ...	- FG 500 314 168 006...
7.19	W6350-W6353	-	6.8	171654 ...	340 654 639 451 ...	2.10	H33 - ...	- FG 500 314 168 007...
7.20	W6320-W6327	-	6.9	173654 ...	340 654 645 452 ...	2.10	H23L - ...	- FG 500 314 171 006 ...
7.23	W6450-W6453	-	6.8	174654 ...	340 654 650 453 ...	2.15	H378 - ...	- FG 500 314 184 072 ...
7.26	W6150-W6152	-	6.8	9107.11.654 ...	340 654 657 455 ...	2.14	H246 - ...	- FG 500 314 195 071...
7.27	W6020-W6029	-	6.7	NT06 - ...	- RA 490 204 916 256 ...	2.11	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...
7.6	W6120.204 ...	-	6.7	NT04 - ...	- RA 490 204 916 254 ...	2.15	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...
7.6	W6196.204 ...	-	3.5	H141 - ...	- HP 8500 104 001 291...	2.11	H856G - ...	- FG 500 314 198 092 ...
7.6	W6196D.644 ...	-	3.5	H141A - ...	- HP 500 104 001 298...	6.5	H152 - 009	- FG 500 314 210 295 ...
7.6	W6196.204 ...	-	3.7	H269 - ...	- HP 500 104 199 295...	2.20	H22GK - ...	- FG 500 314 217 001...
7.7	W6045.H ...	-	3.5	H161 - ...	- HP 500 104 408 295...	2.20	H22AGK - ...	- FG 500 314 217 006 ...
4.18	P1273	010 244 225 500 060	3.6	H162 - ...	- HP 500 104 408 297...	2.20	H22ALGK - ...	- FG 500 314 219 006 ...
4.14	P1241	020 204 034 400 060	3.6	H162A - ...	- HP 500 104 408 298...	2.9	H7 - ...	- FG 500 314 232 001...
4.14	P1240	020 204 034 500 060	3.6	H162S - ...	- HP 500 104 408 337...	2.7	H7MF - ...	- FG 500 314 232 008...
4.15	P1242	020 204 034 600 060	3.6	H166 - ...	- HP 500 104 409 297...	2.10	H245 - ...	- FG 500 314 234 006 ...
4.19	P1247	020 244 034 400 060	3.6	H166A - ...	- HP 500 104 409 298...	2.9	H7L - ...	- FG 500 314 234 006...
4.19	P1246	020 244 034 500 060	3.6	H167 - ...	- HP 500 104 410 297...	2.7	H245MF - ...	- FG 500 314 234 008...
4.19	P1249	020 244 036 400 060	3.7	H254A - ...	- HP 500 104 415 298...	2.16	H48LUF - ...	- FG 500 314 249 031...
4.19	P1248	020 244 036 500 060	3.7	H255A - ...	- HP 500 104 597 295...	2.16	H48LF - ...	- FG 500 314 249 041...
4.18	P1274	020 244 225 400 060	2.8	H1 - ...	- RA 500 204 001 001...	2.16	H48L - ...	- FG 500 314 249 072 ...
4.15	P1244	020 300 034 400 060	2.8	H15 - ...	- RA 500 204 001 003...	2.17	H48LS - ...	- FG 500 314 249 073 ...
4.15	P1243	020 300 034 500 060	2.16	H41 - ...	- RA 500 204 001 071...	2.16	H46 - ...	- FG 500 314 254 072 ...
4.15	P1245	020 300 034 600 060	2.8	H15X - ...	- RA 500 204 001 190...	2.16	H390 - ...	- FG 500 314 274 072 ...
4.15	P1252	020 900 034 400 060	2.8	H15XN - ...	- RA 500 204 001 190...	2.17	H390S - ...	- FG 500 314 274 073 ...
4.15	P1251	020 900 034 500 060	2.8	H15F - ...	- RA 500 204 004 009 ...	2.16	H379UF - ...	- FG 500 314 277 032 ...
4.15	P1253	020 900 034 600 060	2.9	H2 - ...	- RA 500 204 010 001...	2.16	H379F - ...	- FG 500 314 277 042 ...
4.8	PC1291	039 900 370 501 080	2.9	H21 - ...	- RA 500 204 107 006...	2.11	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...
4.8	PC1290	039 900 370 501 120	2.10	H31 - ...	- RA 500 204 107 007...	2.16	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...
4.8	PC1281	039 900 370 511 080	2.9	H21L - ...	- RA 500 204 110 006...	2.17	H379S - ...	- FG 500 314 277 073 ...
4.8	PC1280	039 900 370 511 120	2.9	H21R - ...	- RA 500 204 137 006...	2.11	H379G - ...	- FG 500 314 277 092 ...
4.8	PC1271	039 900 370 521 080	2.9	H23 - ...	- RA 500 204 137 006...	2.16	H379GK - ...	- FG 500 314 279 072 ...
4.8	PC1270	039 900 370 521 120	2.10	H23R - ...	- RA 500 204 194 006 ...	2.14	H282 - ...	- FG 500 314 288 072 ...
4.8	PC1261	039 900 370 531 080	2.20	H22AGK - ...	- RA 500 204 217 006 ...	2.15	H283 - ...	- FG 500 314 289 072 ...
4.8	PC1260	039 900 370 531 120	2.20	H22ALGK - ...	- RA 500 204 219 006 ...	2.15	H284 - ...	- FG 500 314 290 072 ...
4.16	P1473	110 204 107 400 020	2.9	H7L - ...	- RA 500 204 234 006...	2.14	H282K - ...	- FG 500 314 297 072 ...
4.16	P1254	110 204 107 500 020	2.16	H46 - ...	- RA 500 204 254 072 ...	2.15	H283K - ...	- FG 500 314 298 072 ...
4.16	P1478	110 204 107 600 020	2.21	H758 - ...	- RA 500 204 258 001...	2.15	H284K - ...	- FG 500 314 299 072 ...
4.16	P1470	110 204 110 400 045	2.16	H379 - ...	- RA 500 204 277 072 ...	2.14	H246L - ...	- FG 500 314 496 071 ...
4.16	P1255	110 204 110 500 045	2.14	H282 - ...	- RA 500 204 288 072 ...	2.14	H246LUF - ...	- FG 500 314 496 071 ...
4.16	P1475	110 204 110 600 045	2.15	H283K - ...	- RA 500 204 298 072 ...	2.11	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.16	P1472	110 204 225 400 070	2.8	H15 - ...	- RAL 500 205 001 003...	2.15	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.16	P1257	110 204 225 500 070	2.8	H15X - ...	- RAL 500 205 001 190...	2.11	H847KRG - ...	- FG 500 314 546 092 ...
4.16	P1477	110 204 225 600 070	2.8	H15XN - ...	- RAL 500 205 001 190...	2.14	H132 - ...	- FG 500 314 699 071 ...
4.16	P1471	110 204 243 400 045	3.5	H141 - ...	- RAL 500 205 001 291...	2.10	H152 - 009	- FGL 500 315 210 295 ...
4.16	P1256	110 204 243 500 045	3.5	H141A - ...	- RAL 500 205 001 298...	6.5	H152 - 009	- FGL 500 315 210 295 ...
4.16	P1476	110 204 243 600 045	6.6	H15EB - ...	- RAL 500 205 004 006 ...	2.8	H15 - ...	- FGXL 500 316 001 003 ...
4.17	P1482	110 300 110 400 045	2.21	H747 - ...	- RAL 500 205 261 001...	3.5	H141 - ...	- FGXL 500 316 001 291 ...
4.17	P1480	110 300 110 500 045	3.6	H162 - ...	- RAL 500 205 408 297...	3.7	H269 - ...	- FGXL 500 316 199 295 ...
4.17	P1485	110 300 110 600 045	3.6	H166 - ...	- RAL 500 205 409 297...	3.5	H151 - ...	- FGXL 500 316 199 336 ...
4.17	P1483	110 300 225 400 070	3.7	H254A - ...	- RAL 500 205 415 298...	3.7	H267 - ...	- FGXL 500 316 210 295 ...
4.17	P1481	110 300 225 500 070	6.6	H15NL - ...	- RAXL 500 206 001 003 ...	6.6	H269GK - ...	- FGXL 500 316 219 295 ...
4.17	P1486	110 300 225 600 070	3.5	H141 - ...	- RAXL 500 206 001 291...	3.5	H161 - ...	- FGXL 500 316 408 295 ...
4.17	P1490	110 900 110 500 050	3.5	H141A - ...	- RAXL 500 206 001 298...	3.6	H162 - ...	- FGXL 500 316 408 297 ...
4.17	P1491	110 900 243 500 045	6.6	H15EB - ...	- RAXL 500 206 004 006 ...	3.6	H162A - ...	- FGXL 500 316 408 298 ...
8.2	S1 - ...	- RA 310 204 001 001...	3.7	H269 - ...	- RAXL 500 206 199 295...	3.6	H162S - ...	- FGXL 500 316 408 337 ...
8.2	S2 - ...	- RA 310 204 010 001...	2.21	H758L - ...	- RAXL 500 206 258 001...	3.6	H254 - ...	- FGXL 500 316 415 296 ...
8.2	S36 - ...	- RA 310 204 107 002...	2.21	H747L - ...	- RAXL 500 206 261 001...	3.7	H254A - ...	- FGXL 500 316 415 298 ...
8.2	S21 - ...	- RA 310 204 107 006...	3.6	H162A - ...	- RAXL 500 206 408 298...	3.7	H254A - ...	- FGXL 500 316 415 298 ...
8.2	S38 - ...	- RA 310 204 168 002...	3.6	H162S - ...	- RAXL 500 206 408 337...	2.8	H15 - ...	- FGXXL 500 317 001 003...
6.4	183.15 ...	310 204 682 336 ...	3.6	H166 - ...	- RAXL 500 206 409 297 ...	6.6	H560 - ...	- FGXXL 500 317 196 336 ...
6.4	183.19 ...	310 205 682 336 ...	3.6	H167 - ...	- RAXL 500 206 410 297 ...	3.7	H269 - ...	- FGXXL 500 317 199 295 ...
4.15	M4039	- RA 311 204 001 300 000	3.7	H254A ...	- RAXL 500 206 415 298...	3.5	H151 - ...	- FGXXL 500 317 199 336 ...
10.2	M037	- RA 311 204 607 000 050	3.7	H255A	- RAXL 500 206 597 295...	2.16	H48LUF - ...	- FGXXL 500 317 249 032 ...
4.15	M037	- RA 311 204 607 000 050	2.8	H1 - ...	- FG 500 314 001 001...	2.16	H48L - ...	- FGXXL 500 317 249 072 ...
10.2	M019	- RA 311 204 615 421 060	2.8	H15 - ...	- FG 500 314 001 003...	3.6	H162A - ...	- FGXXL 500 317 408 298 ...
3.8	RF163 - ...	- HP 330 104 406 297...	2.16	H41 - ...	- FG 500 314 001 071...	3.6	H254 - ...	- FGXXL 500 317 415 296 ...
3.8	RF161 - ...	- HP 330 104 408 295 ...	2.9	H2 - ...	- FG 500 314 010 001...	3.7	H255A	- FGXXL 500 317 597 295...
10.3	M022	- HP 330 104 612 434 016	2.9	H21 - ...	- FG 500 314 017 006...	3.5	H141AX - ...	- HP 506 104 001 298...
3.8	RF186 - ...	- HP 330 104 684 377 ...	2.10	H31 - ...	- FG 500 314 107 007...	3.6	H166SC - ...	- HP 506 104 409 337 ...
			2.7	H31MF - ...	- FG 500 314 107 008...	2.19	T21RX - ...	- RA 506 204 137 019 ...

Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO
219	T379X - ...	- RA 506 204 277 019 ...	4.13	P0531	658 204 292 524 050	1.29	805 - 008M	- KID 806 313 010 514 010
3.5	H141AX - ...	- RAL 506 205 001 298 ...	4.12	P0138	658 204 303 503 100	1.10	805- ... M	- FGM 806 313 010 524 ...
3.5	H141AX - ...	- RAXL 506 206 001 298 ...	4.12	P0038	658 204 303 513 100	1.29	805 - 010M	- KID 806 313 012 514 008
2.19	T21X - ...	- FG 506 314 107 019 ...	4.11	P0738	658 204 303 516 100	1.11	806- ... M	- FGM 806 313 019 524 ...
2.19	T21RX - ...	- FG 506 314 137 019 ...	4.12	P0136	658 204 304 503 100	1.15	835- ... M	- FGM 806 313 107 524 ...
2.19	T23RX - ...	- FG 506 314 194 019 ...	4.12	P0036	658 204 304 513 100	1.15	835- ... C	- FGM 806 313 107 534 ...
2.19	T7X - ...	- FG 506 314 232 019 ...	4.11	P0736	658 204 304 516 100	1.29	835 - 008M	- KID 806 313 108 514 008
2.19	T7LX - ...	- FG 506 314 234 019 ...	4.11	P0836	658 204 304 523 100	1.15	836- ... SC	- FGM 806 313 110 544 ...
2.18	MH41 - ...	- FGXL 506 316 001 071...	4.13	P0536	658 204 304 524 100	1.16	837- ... C	- FGM 806 313 111 534 ...
2.18	M78	- FGXL 506 316 184 072 ...	4.12	P0153	658 314 243 503 030	1.27	885- ... C	- FGM 806 313 130 534 ...
2.18	MH152	- FGXL 506 316 210 072 ...	4.12	P0053	658 314 243 513 030	1.29	838 - 007M	- KID 806 313 137 514 007
2.18	MH46 - ...	- FGXL 506 316 254 072 ...	4.4	P30035	802 204 030 513 060	1.29	838L - 007M	- KID 806 313 138 514 007
2.18	M379	- FGXL 506 316 277 072 ...	4.9	P20035	802 204 030 521 060	1.29	852 - 007M	- KID 806 313 161 514 007
2.18	MH284K	- FGXL 506 316 299 072 ...	4.10	P19035	802 204 030 522 060	1.22	858 - ... SF	- FGM 806 313 165 504 ...
3.6	H162C - ...	- FGXL 506 316 408 298 ...	4.10	P19034	802 204 030 522 085	1.22	858 - ... M	- FGM 806 313 165 524 ...
3.7	H254AC - ...	- FGXXL 506 317 415 298 ...	4.4	P3035	802 204 030 523 060	1.22	858 - ... C	- FGM 806 313 165 534 ...
5.2	NA516	- RA 635 204 001 505 030	4.10	P1935	802 204 030 532 060	1.22	859- ...M	- FGM 806 313 166 524 ...
5.2	NA512	- RA 635 204 161 505 025	4.10	P1934	802 204 030 532 085	1.17	845- ... M	- FGM 806 313 170 524 ...
5.2	NA511	- RA 635 204 243 505 025	4.4	P335	802 204 030 533 06	1.29	846 - 012M	- KID 806 313 171 514 012
5.2	NA506	- FG 635 314 001 505 030	4.4	P30039	802 204 099 513 130	1.17	847- ... C	- FGM 806 313 172 534 ...
5.2	NA502	- FG 635 314 161 505 025	4.10	P1139	802 204 099 520 130	1.17	847- ... SC	- FGM 806 313 172 544 ...
5.2	NA501	- FG 635 314 243 505 025	4.9	P20039	802 204 099 521 130	1.19	848- ...M	- FGM 806 313 173 524 ...
4.11	P1500	650 204 110 514 050	4.4	P3039	802 204 099 523 130	1.21	855- ...C	- FGM 806 313 197 534 ...
4.11	P1502	650 204 225 514 070	4.10	P1039	802 204 099 534 130	1.21	856- ...M	- FGM 806 313 198 524 ...
4.11	P1501	650 204 243 514 050	4.10	P19039	802 204 225 522 035	1.21	856- ...C	- FGM 806 313 198 534 ...
5.2	NF601GR	- RA 655 204 001 513 030	4.10	P1939	802 204 225 532 035	1.21	856- ...SC	- FGM 806 313 198 544 ...
5.2	NF602GR	- RA 655 204 001 513 040	4.4	P30033	802 204 243 513 030	1.20	850- ...C	- FGM 806 313 199 534 ...
5.2	NF661GR	- RA 655 204 243 513 025	4.4	P30032	802 204 243 513 050	1.29	860 - 007M	- KID 806 313 246 514 007
5.2	NM663GR	- RA 655 204 243 523 050	4.9	P20033	802 204 243 521 030	1.22	860- ...C	- FGM 806 313 247 534 ...
5.2	NF601GR	- FG 655 314 001 513 030	4.9	P20032	802 204 243 521 050	1.23	862- ... M	- FGM 806 313 249 524 ...
5.2	NF661GR	- FG 655 314 243 513 025	4.10	P19033	802 204 243 522 030	1.23	862- ... C	- FGM 806 313 249 534 ...
4.21	P0644	658 104 273 513 100	4.10	P19032	802 204 243 522 050	1.23	863- ... C	- FGM 806 313 250 534 ...
4.21	P0654	658 104 273 514 100	4.4	P3033	802 204 243 523 030	1.29	379 - 009M	- KID 806 313 277 514 009
4.21	P0634	658 104 273 533 100	4.4	P3032	802 204 243 523 050	1.25	878- ...F	- FGM 806 313 289 514 ...
4.21	P0664	658 104 273 543 100	4.10	P1933	802 204 243 532 030	1.25	878- ...C	- FGM 806 313 289 534 ...
4.21	P0674	658 104 273 563 100	4.10	P1932	802 204 243 532 050	1.25	878K- ...C	- FGM 806 313 298 534 ...
4.12	P0135	658 204 030 503 060	4.4	P333	802 204 243 533 030	1.25	879K- ...M	- FGM 806 313 299 524 ...
4.12	P0134	658 204 030 503 085	4.4	P332	802 204 243 533 050	1.30	970-023F	- FGM 806 313 463 514 023
4.20	P1235	658 204 030 512 060	4.9	P20038	802 204 203 521 100	1.30	980-027F	- FGM 806 313 463 514 027
4.12	P0035	658 204 030 513 060	4.10	P19038	802 204 303 522 100	1.30	985-031F	- FGM 806 313 463 514 031
4.12	P0034	658 204 030 513 085	4.10	P1938	802 204 303 532 100	1.30	970-023M	- FGM 806 313 463 524 023
4.13	P0435	658 204 030 514 060	4.4	P30036	802 204 304 513 100	1.30	980-027M	- FGM 806 313 463 524 027
4.7	P0335	658 204 030 514 060	4.4	P3036	802 204 304 523 100	1.30	985-031M	- FGM 806 313 463 524 031
4.7	P0334	658 204 030 514 085	4.4	P336	802 204 304 533 100	1.9	392 - ... M	- FGM 806 313 465 524 ...
4.7	P0365	658 204 030 515 060	4.6	P2840	803 204 099 513 130	1.29	883 - 007M	- KID 806 313 495 514 007
4.11	P0735	658 204 030 516 060	4.6	P2830	803 204 099 523 130	1.29	889 - 007M	- KID 806 313 496 514 007
4.11	P0734	658 204 030 516 085	4.6	PT2620	803 204 030 533 060	1.17	847KR- ...SC	- FGM 806 313 546 544 ...
4.11	P0835	658 204 030 523 060	4.6	PT2630	803 204 030 523 060	1.19	850KR- ...M	- FGM 806 313 553 524 ...
4.11	P0834	658 204 030 523 085	4.6	PT2640	803 204 030 513 060	1.10	801 - ... SF	- FG 806 314 001 504 ...
4.13	P0535	658 204 030 524 060	4.6	PT2520	803 204 243 533 040	1.10	801 - ... F	- FG 806 314 001 514 ...
4.13	P0534	658 204 030 524 085	4.6	PT2530	803 204 243 523 040	1.29	801- 007M	- KIDL 806 314 001 514 007
4.7	P0355	658 204 030 525 060	4.6	PT2540	803 204 243 513 040	1.10	801 - ... M	- FG 806 314 001 524 ...
4.13	P0935	658 204 030 534 060	4.6	PT2720	803 204 304 533 100	1.10	801 - ... C	- FG 806 314 001 534 ...
4.20	P1239	658 204 034 511 050	4.6	PT2730	803 204 304 523 100	1.10	801 - ... SC	- FG 806 314 001 544 ...
4.20	P1238	658 204 034 512 060	4.6	PT2740	803 204 304 513 100	1.10	802 - ... F	- FG 806 314 002 514 ...
4.12	P0139	658 204 225 503 035	4.5	PD2640	804 204 030 514 060	1.10	802 - ... M	- FG 806 314 002 524 ...
4.12	P0039	658 204 225 513 035	4.5	PD2630	804 204 030 524 060	1.10	802 - ... C	- FG 806 314 002 534 ...
4.11	P0739	658 204 225 516 035	4.5	PD2540	804 204 243 514 040	1.10	802 - ... SC	- FG 806 314 002 544 ...
4.13	P0939	658 204 225 534 035	4.5	PD2530	804 204 243 524 040	1.10	805 - ... F	- FG 806 314 010 514 ...
4.12	P0133	658 204 243 503 030	4.5	PD2740	804 204 304 514 100	1.10	805 - ... M	- FG 806 314 010 524 ...
4.12	P0132	658 204 243 503 050	4.5	PD2730	804 204 304 524 100	1.10	805 - ... C	- FG 806 314 010 534 ...
4.7	P0372	658 204 243 504 050	3.13	CD01 - ... M	- HP 806 104 001 524 ...	1.10	805 - ... SC	- FG 806 314 010 544 ...
4.20	P1233	658 204 243 512 030	3.12	CDS1 - ...C	- HP 806 104 411 534 ...	1.11	808 - ... M	- FG 806 314 014 524 ...
4.20	P1232	658 204 243 512 050	1.10	801 - ... M	- RA 806 204 001 524 ...	1.11	808 - ... C	- FG 806 314 014 534 ...
4.12	P0033	658 204 243 513 030	3.13	801 - ... M	- RA 806 204 001 524 ...	1.11	806 - ... M	- FG 806 314 019 524 ...
4.12	P0032	658 204 243 513 050	1.10	805- ... M	- RA 806 204 010 524 ...	1.11	806 - ... C	- FG 806 314 019 534 ...
4.13	P0433	658 204 243 514 030	1.15	835 - ... M	- RA 806 204 107 524 ...	1.11	806 - ... SC	- FG 806 314 019 544 ...
4.7	P0333	658 204 243 514 030	1.22	859 - ... M	- RA 806 204 166 524 ...	1.11	813 - ... M	- FG 806 314 032 524 ...
4.13	P0432	658 204 243 514 050	1.17	845 - ... M	- RA 806 204 170 524 ...	1.11	813 - ... C	- FG 806 314 032 534 ...
4.7	P0332	658 204 243 514 050	1.20	850 - ... M	- RA 806 204 199 524 ...	1.11	813 - ... SC	- FG 806 314 032 544 ...
4.7	P0362	658 204 243 515 050	1.22	860 - ... M	- RA 806 204 247 524 ...	1.28	899 - ... SF	- FG 806 314 033 504 ...
4.11	P0733	658 204 243 516 030	1.9	368 - ... M	- RA 806 204 257 524 ...	1.28	899 - ... F	- FG 806 314 033 514 ...
4.11	P0732	658 204 243 516 050	3.12	CDS1 - ...C	- RA 806 204 411 534 ...	1.28	899 - ... M	- FG 806 314 033 524 ...
4.11	P0832	658 204 243 523 050	1.33	832-014SF	- RAL 806 205 258 504 014	1.28	899 - ... C	- FG 806 314 033 534 ...
4.13	P0533	658 204 243 524 030	1.33	832-014F	- RAL 806 205 258 514 014	1.28	899 - ... SC	- FG 806 314 033 544 ...
4.13	P0532	658 204 243 524 050	1.33	832-014M	- RAL 806 205 258 524 014	1.11	811 - ... M	- FG 806 314 038 524 ...
4.7	P0352	658 204 243 525 050	1.33	831- 012SF	- RAL 806 205 267 504 012	1.11	811 - ... C	- FG 806 314 038 534 ...
4.13	P0933	658 204 243 534 030	1.33	831- 012F	- RAL 806 205 267 514 012	1.11	811 - ... SC	- FG 806 314 038 544 ...
4.13	P0932	658 204 243 534 050	1.33	831- 012M	- RAL 806 205 267 524 012	1.11	815 - ... M	- FG 806 314 040 524 ...
4.12	P0130	658 204 257 503 055	1.33	832L-014SF	- RAXL 806 206 259 504 014	1.11	815 - ... C	- FG 806 314 040 534 ...
4.12	P0030	658 204 257 513 055	1.33	832L-014F	- RAXL 806 206 259 514 014	1.12	817 - ... M	- FG 806 314 041 524 ...
4.11	P0730	658 204 257 516 055	1.33	832L-014M	- RAXL 806 206 259 524 014	1.12	817 - ... C	- FG 806 314 041 534 ...
4.11	P0830	658 204 257 523 055	1.33	831L-012SF	- RAXL 806 206 268 504 014	1.12	818 - ... M	- FG 806 314 042 524 ...
4.13	P0530	658 204 257 524 055	1.33	831L-012F	- RAXL 806 206 268 514 014	1.12	818 - ... C	- FG 806 314 042 534 ...
4.12	P0131	658 204 292 503 050	1.33	831L-012M	- RAXL 806 206 268 524 014	1.12	820 - ... M	- FG 806 314 043 524 ...
4.12	P0031	658 204 292 513 050	1.29	801 - 007M	- KID 806 313 001 514 007	1.12	820 - ... SC	- FG 806 314 043 544 ...
4.11	P0731	658 204 292 516 050	1.10	801 - ... M	- FGM 806 313 001 524 ...	1.12	828 - ... M	- FG 806 314 054 524 ...
4.11	P0831	658 204 292 523 050	1.10	801- ... C	- FGM 806 313 001 534 ...	1.28	909 - ... M	- FG 806 314 068 524 ...

Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO
1.28	909 - ... C	- FG 806 314 068 534 ...	1.22	859 - ... F	- FG 806 314 166 514 ...	1.12	830 - ... SF	- FG 806 314 238 504 ...
1.28	909 - ... SC	- FG 806 314 068 544 ...	1.32	135-014F	- FG 806 314 166 514 014	1.12	830 - ... F	- FG 806 314 238 514 ...
1.15	835 - ... SF	- FG 806 314 107 504 ...	1.22	859 - ... M	- FG 806 314 166 524 ...	1.12	830 - ... M	- FG 806 314 238 524 ...
1.15	835 - ... F	- FG 806 314 107 514 ...	1.22	859 - ... C	- FG 806 314 166 534 ...	1.12	830 - ... C	- FG 806 314 238 534 ...
1.15	835 - ... M	- FG 806 314 107 524 ...	1.22	859 - ... SC	- FG 806 314 166 544 ...	1.12	830 - ... SC	- FG 806 314 238 544 ...
1.15	835 - ... C	- FG 806 314 107 534 ...	1.22	859L - ... UF	- FG 806 314 167 494 ...	1.12	830L - ... SF	- FG 806 314 239 504 ...
1.15	835 - ... SC	- FG 806 314 107 544 ...	1.22	859L - ... SF	- FG 806 314 167 504 ...	1.12	830L - ... F	- FG 806 314 239 514 ...
1.15	836 - ... F	- FG 806 314 110 514 ...	1.22	859L - ... F	- FG 806 314 167 514 ...	1.12	830L - ... M	- FG 806 314 239 524 ...
1.15	836 - ... M	- FG 806 314 110 524 ...	1.22	859L - ... M	- FG 806 314 167 524 ...	1.12	830L - ... C	- FG 806 314 239 534 ...
1.15	836 - ... C	- FG 806 314 110 534 ...	1.22	859L - ... C	- FG 806 314 167 534 ...	1.12	830L - ... SC	- FG 806 314 239 544 ...
1.15	836 - ... SC	- FG 806 314 110 544 ...	1.22	859L - ... SC	- FG 806 314 167 544 ...	1.13	834A - ... M	- FG 806 314 242 524 ...
1.16	837 - ... F	- FG 806 314 111 514 ...	1.32	132-008SF	- FG 806 314 169 504 008	1.29	860-007M	- KIDL 806 314 246 514 007
1.16	837 - ... M	- FG 806 314 111 524 ...	1.17	845 - ... M	- FG 806 314 170 524 ...	1.22	860 - ... SF	- FG 806 314 247 504 ...
1.16	837 - ... C	- FG 806 314 111 534 ...	1.17	845 - ... C	- FG 806 314 170 534 ...	1.22	860 - ... F	- FG 806 314 247 514 ...
1.16	837 - ... SC	- FG 806 314 111 544 ...	1.17	846 - ... F	- FG 806 314 171 514 ...	1.22	860 - ... M	- FG 806 314 247 524 ...
1.16	837L - ... F	- FG 806 314 112 514 ...	1.17	846 - ... M	- FG 806 314 171 524 ...	1.22	860 - ... C	- FG 806 314 247 534 ...
1.16	837L - ... M	- FG 806 314 112 524 ...	1.17	846 - ... C	- FG 806 314 171 534 ...	1.22	860 - ... SC	- FG 806 314 247 544 ...
1.16	837L - ... C	- FG 806 314 112 534 ...	1.17	847 - ... SF	- FG 806 314 172 504 ...	1.23	861 - ... SF	- FG 806 314 248 504 ...
1.16	837L - ... SC	- FG 806 314 112 544 ...	1.17	847 - ... F	- FG 806 314 172 514 ...	1.23	861 - ... F	- FG 806 314 248 514 ...
1.17	842 - ... M	- FG 806 314 113 524 ...	1.17	847 - ... M	- FG 806 314 172 524 ...	1.23	861 - ... M	- FG 806 314 248 524 ...
1.17	842 - ... C	- FG 806 314 113 534 ...	1.17	847 - ... C	- FG 806 314 172 534 ...	1.23	861 - ... C	- FG 806 314 248 534 ...
1.17	842 - ... SC	- FG 806 314 113 544 ...	1.17	847 - ... SC	- FG 806 314 172 544 ...	1.23	862 - ... UF	- FG 806 314 249 494 ...
1.27	884 - ... F	- FG 806 314 129 514 ...	1.19	848 - ... SF	- FG 806 314 173 504 ...	1.23	862 - ... SF	- FG 806 314 249 504 ...
1.27	884 - ... M	- FG 806 314 129 524 ...	1.19	848 - ... F	- FG 806 314 173 514 ...	1.23	862 - ... F	- FG 806 314 249 514 ...
1.27	884 - ... C	- FG 806 314 129 534 ...	1.19	848 - ... M	- FG 806 314 173 524 ...	1.23	862 - ... M	- FG 806 314 249 524 ...
1.27	884 - ... SC	- FG 806 314 129 544 ...	1.19	848 - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.23	862 - ... C	- FG 806 314 249 534 ...
1.27	885 - ... F	- FG 806 314 130 514 ...	1.19	848 - ... SC	- FG 806 314 173 544 ...	1.23	862 - ... SC	- FG 806 314 249 544 ...
1.27	885 - ... M	- FG 806 314 130 524 ...	1.19	848L - ... F	- FG 806 314 174 514 ...	1.23	863 - ... UF	- FG 806 314 250 494 ...
1.27	885 - ... C	- FG 806 314 130 534 ...	1.19	848L - ... M	- FG 806 314 174 524 ...	1.23	863 - ... SF	- FG 806 314 250 504 ...
1.27	885 - ... SC	- FG 806 314 130 544 ...	1.19	848L - ... C	- FG 806 314 174 534 ...	1.23	863 - ... F	- FG 806 314 250 514 ...
1.28	886 - ... F	- FG 806 314 131 514 ...	1.19	848L - ... SC	- FG 806 314 174 544 ...	1.23	863 - ... M	- FG 806 314 250 524 ...
1.28	886 - ... M	- FG 806 314 131 524 ...	1.16	840 - ... M	- FG 806 314 179 524 ...	1.23	863 - ... C	- FG 806 314 250 534 ...
1.28	886 - ... C	- FG 806 314 131 534 ...	1.17	846S - ... C	- FG 806 314 183 534 ...	1.23	863 - ... SC	- FG 806 314 250 544 ...
1.28	886 - ... SC	- FG 806 314 131 544 ...	1.19	848S - ... M	- FG 806 314 185 524 ...	1.24	864 - ... SF	- FG 806 314 251 504 ...
1.16	838 - ... F	- FG 806 314 137 514 ...	1.22	859CL - ... M	- FG 806 314 192 524 ...	1.24	864 - ... F	- FG 806 314 251 514 ...
1.29	838-007M	- KIDL 806 314 137 514 007	1.32	247-009SF	- FG 806 314 195 504 009	1.24	864 - ... M	- FG 806 314 251 524 ...
1.16	838 - ... M	- FG 806 314 137 524 ...	1.32	247-009F	- FG 806 314 195 514 009	1.24	864 - ... C	- FG 806 314 251 534 ...
1.16	838 - ... C	- FG 806 314 137 534 ...	1.19	849 - ... SF	- FG 806 314 196 504 ...	1.24	864 - ... SC	- FG 806 314 251 544 ...
1.16	838 - ... SC	- FG 806 314 137 544 ...	1.19	849 - ... F	- FG 806 314 196 514 ...	1.23	863L - ... M	- FG 806 314 252 524 ...
1.29	838L-007M	- KIDL 806 314 138 514 007	1.19	849 - ... M	- FG 806 314 196 524 ...	1.23	863L - ... C	- FG 806 314 252 534 ...
1.27	880 - ... F	- FG 806 314 140 514 ...	1.19	849 - ... C	- FG 806 314 196 534 ...	1.26	878SE - ... F	- FG 806 314 255 514 ...
1.27	880 - ... M	- FG 806 314 140 524 ...	1.19	849 - ... SC	- FG 806 314 196 544 ...	1.23	861SE - ... M	- FG 806 314 255 524 ...
1.27	880 - ... C	- FG 806 314 140 534 ...	1.21	855 - ... SF	- FG 806 314 197 504 ...	1.26	878SE - ... C	- FG 806 314 255 534 ...
1.27	880 - ... SC	- FG 806 314 140 544 ...	1.21	855 - ... F	- FG 806 314 197 514 ...	1.26	879SE - ... F	- FG 806 314 256 514 ...
1.27	881 - ... SF	- FG 806 314 141 504 ...	1.21	855 - ... M	- FG 806 314 197 524 ...	1.23	863SE - ... M	- FG 806 314 256 524 ...
1.27	881 - ... F	- FG 806 314 141 514 ...	1.21	855 - ... C	- FG 806 314 197 534 ...	1.26	879SE - ... C	- FG 806 314 256 534 ...
1.27	881 - ... M	- FG 806 314 141 524 ...	1.21	855 - ... SC	- FG 806 314 197 544 ...	1.9	368 - ...UF	- FG 806 314 257 494 ...
1.27	881 - ... C	- FG 806 314 141 534 ...	1.21	856 - ... SF	- FG 806 314 198 504 ...	1.9	368 - ... SF	- FG 806 314 257 504 ...
1.27	881 - ... SC	- FG 806 314 141 544 ...	1.21	856 - ... F	- FG 806 314 198 514 ...	1.9	368 - ... F	- FG 806 314 257 514 ...
1.27	882 - ... SF	- FG 806 314 142 504 ...	1.21	856 - ... M	- FG 806 314 198 524 ...	1.9	368 - ... M	- FG 806 314 257 524 ...
1.27	882 - ... F	- FG 806 314 142 514 ...	1.21	856 - ... C	- FG 806 314 198 534 ...	1.9	368 - ... C	- FG 806 314 257 534 ...
1.27	882 - ... M	- FG 806 314 142 524 ...	1.21	856 - ... SC	- FG 806 314 198 544 ...	1.9	368 - ... SC	- FG 806 314 257 544 ...
1.27	882 - ... C	- FG 806 314 142 534 ...	1.16	844 - ...F/C	- FG 806 314 199 ...	1.9	369 - ... SF	- FG 806 314 263 504 ...
1.27	882 - ... SC	- FG 806 314 142 544 ...	1.20	850 - ... SF	- FG 806 314 199 504 ...	1.9	369 - ... F	- FG 806 314 263 514 ...
1.27	881KS - ... SC	- FG 806 314 146 544 ...	1.20	850 - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... M	- FG 806 314 263 524 ...
1.16	839 - ... F	- FG 806 314 150 514 ...	1.21	856L - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... C	- FG 806 314 263 534 ...
1.16	839 - ... M	- FG 806 314 150 524 ...	1.20	850 - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... SF	- FG 806 314 274 504 ...
1.15	835KR - ... F	- FG 806 314 156 514 ...	1.21	856L - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... F	- FG 806 314 274 514 ...
1.15	835KR - ... M	- FG 806 314 156 524 ...	1.20	850 - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... M	- FG 806 314 274 524 ...
1.15	835KR - ... C	- FG 806 314 156 534 ...	1.21	856L - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... C	- FG 806 314 274 534 ...
1.15	835KR - ... SC	- FG 806 314 156 544 ...	1.20	850 - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ... UF	- FG 806 314 277 494 ...
1.15	836KR - ... F	- FG 806 314 157 514 ...	1.21	856L - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ... SF	- FG 806 314 277 504 ...
1.15	836KR - ... M	- FG 806 314 157 524 ...	1.20	850L - ... SF	- FG 806 314 200 504 ...	1.9	379 - ... F	- FG 806 314 277 514 ...
1.15	836KR - ... C	- FG 806 314 157 534 ...	1.20	850L - ... F	- FG 806 314 200 514 ...	1.29	379-009M	- KIDL 806 314 277 514 009
1.15	836KR - ... SC	- FG 806 314 157 544 ...	1.20	850L - ... M	- FG 806 314 200 524 ...	1.32	379-014F	- FG 806 314 277 514 023
1.16	837KR - ... F	- FG 806 314 158 514 ...	1.20	850L - ... C	- FG 806 314 200 534 ...	1.9	379 - ... M	- FG 806 314 277 524 ...
1.16	837KR - ... M	- FG 806 314 158 524 ...	1.20	850L - ... SC	- FG 806 314 200 544 ...	1.9	379 - ... C	- FG 806 314 277 534 ...
1.16	837KR - ... C	- FG 806 314 158 534 ...	1.28	898 - ... F	- FG 806 314 213 514 ...	1.9	379 - ... SC	- FG 806 314 277 544 ...
1.16	837KR - ... SC	- FG 806 314 158 544 ...	1.28	898 - ... M	- FG 806 314 213 524 ...	1.32	379-014SF	- FG 806 314 277 544 023
1.32	133-010SF	- FG 806 314 159 504 010	1.28	898 - ... C	- FG 806 314 213 534 ...	1.24	876 - ... F	- FG 806 314 287 514 ...
1.32	133-010F	- FG 806 314 159 514 010	1.20	851 - ... SF	- FG 806 314 219 504 ...	1.24	876 - ... M	- FG 806 314 287 524 ...
1.20	852 - ... UF	- FG 806 314 164 494 ...	1.20	851 - ... F	- FG 806 314 219 514 ...	1.24	877 - ... F	- FG 806 314 288 514 ...
1.20	852 - ... SF	- FG 806 314 164 504 ...	1.20	851 - ... M	- FG 806 314 219 524 ...	1.24	877 - ... M	- FG 806 314 288 524 ...
1.32	134-014SF	- FG 806 314 164 504 014	1.20	851 - ... C	- FG 806 314 219 534 ...	1.24	877 - ... C	- FG 806 314 288 534 ...
1.20	852 - ... F	- FG 806 314 164 514 ...	1.22	857 - ... SF	- FG 806 314 220 504 ...	1.25	878 - ... SF	- FG 806 314 289 504 ...
1.32	134-014F	- FG 806 314 164 514 014	1.22	857 - ... F	- FG 806 314 220 514 ...	1.25	878 - ... F	- FG 806 314 289 514 ...
1.20	852 - ... M	- FG 806 314 164 524 ...	1.22	857 - ... M	- FG 806 314 220 524 ...	1.25	878 - ... M	- FG 806 314 289 524 ...
1.20	852 - ... C	- FG 806 314 164 534 ...	1.22	857 - ... C	- FG 806 314 220 534 ...	1.25	878 - ... C	- FG 806 314 289 534 ...
1.20	852 - ... SC	- FG 806 314 164 544 ...	1.22	857 - ... SC	- FG 806 314 220 544 ...	1.25	878 - ... SC	- FG 806 314 289 544 ...
1.22	858 - ... UF	- FG 806 314 165 494 ...	1.24	869 - ... SC	- FG 806 314 222 544 ...	1.25	879 - ... SF	- FG 806 314 290 504 ...
1.22	858 - ... SF	- FG 806 314 165 504 ...	1.11	807 - ... M	- FG 806 314 225 524 ...	1.25	879 - ... F	- FG 806 314 290 514 ...
1.22	858 - ... F	- FG 806 314 165 514 ...	1.11	807 - ... C	- FG 806 314 225 534 ...	1.35	K879 - 014M	- FG 806 314 290 524 ...
1.22	858 - ... M	- FG 806 314 165 524 ...	1.11	807 - ... SC	- FG 806 314 225 544 ...	1.25	879 - ... M	- FG 806 314 290 524 ...
1.22	858 - ... C	- FG 806 314 165 534 ...	1.11	807L - ... M	- FG 806 314 226 524 ...	1.25	879 - ... C	- FG 806 314 290 534 ...
1.22	858 - ... SC	- FG 806 314 165 544 ...	1.12	822 - ... F	- FG 806 314 237 514 ...	1.25	879 - ... SC	- FG 806 314 290 544 ...
1.22	859 - ... UF	- FG 806 314 166 494 ...	1.12	822 - ... M	- FG 806 314 237 524 ...	1.25	879L - ... F	- FG 806 314 291 514 ...
1.22	859 - ... SF	- FG 806 314 166 504 ...	1.12	822 - ... C	- FG 806 314 237 534 ...	1.25	879L - ... M	- FG 806 314 291 524 ...
1.32	135-014SF	- FG 806 314 166 504 014	1.12	822 - ... SC	- FG 806 314 237 544 ..	1.25	879L - ... C	- FG 806 314 291 534 ...

Página REF.			ISO			Página REF.			ISO			Página REF.			ISO								
1.25	879L - ... SC	- FG	806 314 291 544 ...	1.13	834L - ... M	- FG	806 314 552 524 ...	1.35	K881 - 016M	- FG	K806 314 141 524 ...	1.24	876K - ... M	- FG	806 314 296 524 ...	1.20	850KR - ... M	- FG	806 314 553 524 ...	1.35	K881- 016UF	- FG	K806 314 141494 ...
1.24	876K - ... C	- FG	806 314 296 534 ...	1.20	850KR - ... C	- FG	806 314 553 534 ...	1.35	K882-012M	- FG	K806 314 142 524...	1.24	877K - ... F	- FG	806 314 297 514 ...	1.20	850KR - ... SC	- FG	806 314 553 544 ...	1.35	K859L - 010UF	- FG	K806 314 167 494 ...
1.24	877K - ... M	- FG	806 314 297 524 ...	1.10	801L - ... M	- FG	806 314 697 524 ...	1.35	K859L - 010SF	- FG	K806 314 167 504 ...	1.24	877K - ... C	- FG	806 314 297 534 ...	1.10	801L - ... C	- FG	806 314 697 534 ...	1.35	K859L - 010F	- FG	K806 314 167 514 ...
1.24	877K - ... SC	- FG	806 314 297 544 ...	1.10	801L - ... SC	- FG	806 314 697 544 ...	1.35	K856 - 016UF	- FG	K806 314 198 494 ...	1.24	878K - ... SF	- FG	806 314 298 504 ...	1.32	132-008F	- FG	806 314 699 514 008	1.35	K856 - 016SF	- FG	K806 314 198 504 ...
1.25	878K - ... F	- FG	806 314 298 514 ...	1.9	368 - ... SF	- FGL	806 315 257 504 ...	1.35	K856- 016F	- FG	K806 314 198 514 ...	1.25	878K - ... M	- FG	806 314 298 524 ...	1.9	368 - ... F	- FGL	806 315 257 514 ...	1.35	K856- 016M	- FG	K806 314 198 524 ...
1.25	878K - ... C	- FG	806 314 298 534 ...	1.9	368 - ... M	- FGL	806 315 257 524 ...	1.35	K850- 014M	- FG	K806 314 199 524...	1.25	878K - ... SC	- FG	806 314 298 544 ...	1.9	972 - ... SF	- FGL	806 315 270 504 ...	1.35	K850- 016M	- FG	K806 314 199 524...
1.25	879K - ... SF	- FG	806 314 299 504 ...	1.9	972 - ... F	- FGL	806 315 270 514 ...	1.34	K369 - 025UF	- FG	K806 314 263 494 ...	1.25	879K - ... F	- FG	806 314 299 514 ...	1.9	379 - ... SF	- FGL	806 315 277 504 ...	1.34	K369 - 025SF	- FG	K806 314 263 504 ...
1.25	879K - ... M	- FG	806 314 299 524 ...	1.9	379 - ... F	- FGL	806 315 277 514 ...	1.34	K369 - 025F	- FG	K806 314 263 514 ...	1.25	879K - ... C	- FG	806 314 299 534 ...	1.9	379 - ... M	- FGL	806 315 277 524 ...	1.35	K879 - 014UF	- FG	K806 314 290 494 ...
1.25	879K - ... SC	- FG	806 314 299 544 ...	3.12	CDS1- ... C	- FGL	806 315 411 534 ...	1.35	K879 - 014SF	- FG	K806 314 290 504 ...	1.26	879K - ... M	- FG	806 314 299 544 ...	3.12	CDS1- ... SC	- FGL	806 315 411 544 ...	1.35	K879 - 014F	- FG	K806 314 290 514 ...
1.13	834RL - ... M	- FG	806 314 301 524 ...	1.10	801- ... M	- FGXL	806 316 001 524 ...	1.34	K802L-021M	- FG	K806 314 494 524 ...	1.13	868A - ... M	- FG	806 314 302 524 ...	1.10	801- ... C	- FGXL	806 316 001 534 ...	1.35	K847KR - ...SF	- FG	K806 314 546 504 ...
1.12	825 - ... M	- FG	806 314 304 524 ...	1.10	801- ... C	- FGXL	806 316 001 544 ...	1.35	K847KR - ...F	- FG	K806 314 546 514 ...	1.12	825 - ... C	- FG	806 314 304 534 ...	1.10	801- ... SC	- FGXL	806 316 001 544 ...	1.34	K801L- 014UF	- FG	K806 314 697 494 ...
3.12	CDS1- ...C	- FG	806 314 411 534 ...	3.13	CDS2 - ...C	- FGXXL	806 317 199 534...	1.34	K801L- 014SF	- FG	K806 314 697 504 ...	1.12	825 - ... M	- FG	806 314 304 524 ...	3.13	CDS2 - ... M	- FGXXL	806 317 415 524 ...	1.34	K801L- 014F	- FG	K806 314 697 514 ...
3.12	CDS1- ... SC	- FG	806 314 411 544 ...	2.6	G5114	- RA	807 204 370 523 ...	1.34	K379L-012F	- FGL	K806 315 277 514 012	1.31	986 - ... SF	- FG	806 314 464 504 ...	2.3	G5114	- RA	807 204 370 523 ...	1.29	Set-1667	Kiddies FG	
1.31	986 - ... F	- FG	806 314 464 514 ...	1.38	FS3-X-SO	Assortment		1.29	Set-1668	Kiddies FG & FGM		1.31	986 - ... M	- FG	806 314 464 524 041	1.40	FS3-P-SO	Assortment		1.29	Set-1669	Kiddies FGM	
1.9	392 - ... SF	- FG	806 314 465 504 ...	1.40	FS3-XP-SO	Assortment		1.40	FS6-SO	Assortment		1.9	392 - ... F	- FG	806 314 465 514 ...	7.14	FP7700	Assortment		7.18	183.15.090	Peeso	
1.9	392 - ... M	- FG	806 314 465 524 ...	1.40	FS6-SO	Assortment		7.9	FP7600	Assortment		1.9	392A - ... F	- FG	806 314 465 514 ...	6.10	174... .204.S01	Assortments		7.18	183.15.110	Peeso	
1.9	392A - ... M	- FG	806 314 465 524 ...	6.10	174... .204.S01	Assortments		6.10	174... .204.S02	Assortments		1.9	392 - ... M	- FG	806 314 465 524 ...	6.10	174... .654.S01	Assortments		7.18	183.15.130	Peeso	
1.13	833 - ... SF	- FG	806 314 466 504 ...	6.10	174... .654.S02	Assortments		6.10	174... .204.S01	Assortments		1.13	833 - ... F	- FG	806 314 466 514 ...	6.11	178... .204.S0	Assortments		7.18	183.19.090	Peeso	
1.13	833 - ... M	- FG	806 314 466 524 ...	6.11	178... .204.S0	Assortments		6.10	174... .654.S01	Assortments		1.13	833 - ... C	- FG	806 314 466 514 ...	6.8	180.19.S0	Assortments		7.18	183.19.110	Peeso	
6.5	802L - ...M	- FG	806 314 494 524 ...	6.4	183.19.S0	Assortments		6.9	173... .654.S01	Assortments		6.5	802L - ...M	- FG	806 314 494 524 ...	6.8	171... .204.S01	Assortments		7.18	183.19.130	Peeso	
1.29	883-007M	- KIDL	806 314 495 514 007	6.8	9107.11.654.S01	Assortments		6.9	173... .654.S02	Assortments		1.28	888 - ... SF	- FG	806 314 496 504 ...	6.8	171... .204.S02	Assortments				Perforated diamond strips	
1.28	888 - ... F	- FG	806 314 496 514 ...	6.8	171... .204.S01	Assortments		7.10	FP73...	Assortments		1.28	888 - ... M	- FG	806 314 496 524 ...	6.8	171... .654.S01	Assortments		1.39	FS3-MXP, FS3-FXP, FS3-SFXP		
1.29	889-007M	- KIDL	806 314 496 514 007	6.8	171... .654.S02	Assortments		7.12	FP76...	Assortments		1.28	888 - ... C	- FG	806 314 496 534 ...	6.9	173... .654.S02	Assortments		1.39	FS3-MP, FS3-FP, FS3-SFP		
1.28	888 - ... M	- FG	806 314 496 524 ...	6.9	173... .654.S01	Assortments		7.21	W6200, W6201	Assortments		1.28	888 - ... SC	- FG	806 314 496 524 ...	7.10	FP73...	Assortments		1.40	FS2-MP, FS2-FP, FS2-SFP		
1.28	888 - ... C	- FG	806 314 496 534 ...	7.12	FP76...	Assortments		7.23	W6500, W6501	Assortments		1.9	370 - ... SF	- FG	806 314 507 504 ...	7.26	W61...	PinMaster		1.40	FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP		
1.9	370 - ... F	- FG	806 314 507 514 ...	7.23	W6500, W6501	Assortments		7.25	W6400, W6401	Assortments		1.9	370 - ... M	- FG	806 314 507 514 ...	7.27	W60..L	PostMaster		2.21	SET-1540	Periodont Set	
1.9	370 - ... C	- FG	806 314 507 534 ...	7.26	W6101, W6100	Assortments		7.26	W6101, W6100	Assortments		1.9	370 - ... F	- FG	806 314 507 514 ...	7.27	W60...	PostMaster		7.26	W61...	PinMaster	
1.28	998 - ... F	- FG	806 314 508 514 ...	7.35-7.39	W64...	Assortments		7.32	W6480...	RPR		1.28	998 - ... M	- FG	806 314 508 524 ...	4.20	Set-1956	Prophylaxe Set 1		7.27	W60..L	PostMaster	
1.28	998 - ... M	- FG	806 314 508 524 ...	7.6	FP7457.A	Assortments		7.32	W6490...	RPR		1.28	998 - ... SC	- FG	806 314 508 544 ...	4.20	Set-1957	Prophylaxe Set 2		7.27	W60...	PostMaster	
1.30	6052 - 018M	- FG	806 314 512 524 018	7.6	FP7458.A	Assortments		7.32	W6500...	RPR		1.28	998 - ... F	- FG	806 314 508 514 ...	7.32	W6457-W6459	RPR Assortments		4.20	Set-1956	Prophylaxe Set 1	
1.30	6052 - 018C	- FG	806 314 512 534 018	7.6	FP7458.B	Assortments		7.32	W6500...	RPR		1.28	998 - ... M	- FG	806 314 508 524 ...	7.26	W6150-W6152			4.20	Set-1957	Prophylaxe Set 2	
1.30	6052 - 018SC	- FG	806 314 512 544 018	7.8	FP7461	Assortments		2.4	H34- ...-Set	Set		1.28	998 - ... C	- FG	806 314 508 534 ...	2.4	H34L- ...-Set	Set		1.37	FS5-MKP	ProxyStrip	
1.30	6053 - 018C	- FG	806 314 515 534 018	7.8	FP7463	Assortments		2.5	H4KMKL-...-Set	Set		1.28	998 - ... SC	- FG	806 314 508 544 ...	2.5	H4KMK-...-Set	Set		1.37	FS5-FKP	ProxyStrip	
1.30	6055 - 018M	- FG	806 314 519 524 018	4.10	Set-1729	DiaGloss		1.42	856- ... TSC	- FGM	T806 313 198 544 ...	1.30	6055 - 018C	- FG	806 314 519 534 018	1.41	811- ... TC	- FG	T806 314 038 534 ...	1.42	856- ... TSC	- FG	T806 314 198 544 ...
1.30	6055 - 018C	- FG	806 314 519 534 018	10.2	P6820	Diamond Dressing Stone		1.41	811- ... TSC	- FG	T806 314 038 544 ...	1.30	6055 - 018SC	- FG	806 314 519 544 018	1.41	811- ... TSC	- FG	T806 314 038 544 ...	1.41	837- ... TSC	- FG	T806 314 111 544 ...
1.30	6056 - 018M	- FG	806 314 521 524 018	1.38	FS2-M, FS2-F, FS2-SF	Diamond Strips		1.41	836- ... TSC	- FG	T806 314 110 544 ...	1.30	6056 - 018C	- FG	806 314 521 534 018	1.41	836- ... TSC	- FG	T806 314 110 544 ...	1.41	837- ... TC	- FG	T806 314 111 534 ...
1.30	6056 - 018SC	- FG	806 314 521 544 018	1.38	FS3-M, FS3-F, FS3-SF	Diamond Strips		1.41	837- ... TC	- FG	T806 314 111 544 ...	1.30	6056 - 018M	- FG	806 314 521 544 018	1.41	837- ... TSC	- FG	T806 314 111 544 ...	1.41	842- ... TC	- FG	T806 314 113 534 ...
1.11	813L - ... M	- FG	806 314 523 524 ...	1.40	FS6-M, FS6-F, FS6-SF	Diamond Strips		1.41	842- ... TC	- FG	T806 314 113 534 ...	1.11	813L - ... C	- FG	806 314 523 534 ...	1.41	847- ... TSC	- FG	T806 314 172 544 ...	1.43	885- ... TSC	- FG	T806 314 130 544 ...
1.11	813L - ... F	- FG	806 314 523 534 ...	6.5	Set-1654.1	Endo Access Kit		1.41	847- ... TSC	- FG	T8												

Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO	Página	REF.	ISO
1.42	863- ... TSC	- FG	T806 314 250 544 ...	1.14	MADC10 - 009M	- FG		
1.41	379- ... TSC	- FG	T806 314 277 544 ...	1.14	MADC15 - 009M	- FG		
1.43	878- ... TC	- FG	T806 314 289 534 ...	1.14	MADC20 - 009M	- FG		
1.43	878- ... TSC	- FG	T806 314 289 544 ...	1.18	836KRS- ...F	- FG		
1.43	879- ... TC	- FG	T806 314 290 534 ...	1.18	836KRS- ...C	- FG		
1.43	879- ... TSC	- FG	T806 314 290 544 ...	1.18	846KRS- ...C	- FG		
1.43	879L- ... TSC	- FG	T806 314 291 544 ...	1.18	846KRS- ...F	- FG		
1.43	877K- ... TSC	- FG	T806 314 297 544 ...	1.18	845KRS- ...C	- FG		
1.43	878K- ... TC	- FG	T806 314 298 534 ...	1.18	845KRS- ...F	- FG		
1.43	878K- ... TSC	- FG	T806 314 298 544 ...	9.2 - 9.31	Sets			
1.43	879K- ... TC	- FG	T806 314 299 534 ...					
1.43	879K- ... TSC	- FG	T806 314 299 544 ...					
1.41	846KR- ... TSC	- FG	T806 314 545 544 ...					
1.42	847KR- ... TSC	- FG	T806 314 546 544 ...					
3.4	249-016	- FG	TissueTrimmer					
3.4	Set-1611	Set	TissueTrimmer					
3.4	250-016	- FG	TissueTrimmer, long					
7.14	FP7071		TopHead Assortment					
7.14	FP7081		TopHead Assortment					
7.14	FP7091		TopHead Assortment					
7.16	FP7072		TopHead FiberMaster Refill					
7.16	FP7082		TopHead FiberMaster Refill					
7.16	FP7092		TopHead FiberMaster Refill					
7.14	FP7070		TopHead Refill					
7.14	FP7080		TopHead Refill					
7.14	FP7090		TopHead Refill					
1.7	Z850- ...TC	- FG	TZ806 314 199 534 ...					
1.7	Z830L- ...TC	- FG	TZ806 314 239 534 ...					
1.7	Z863- ...TC	- FG	TZ806 314 250 534 ...					
1.7	Z879- ...TC	- FG	TZ806 314 290 534 ...					
4.9	Set-1657		Unique					
1.4	Z801- ... F	- FG	Z806 314 001 514 ...					
1.4	Z801- ... M	- FG	Z806 314 001 524 ...					
1.4	Z801- ... C	- FG	Z806 314 001 534 ...					
1.4	Z811- ... C	- FG	Z806 314 038 534 ...					
1.6	Z909- ... C	- FG	Z806 314 068 534 ...					
1.6	Z880- ... M	- FG	Z806 314 140 524 ...					
1.6	Z880- ... C	- FG	Z806 314 140 534 ...					
1.6	Z881- ... F	- FG	Z806 314 141 514 ...					
1.6	Z881- ... M	- FG	Z806 314 141 524 ...					
1.6	Z881- ... C	- FG	Z806 314 141 534 ...					
1.4	Z835KR- ... M	- FG	Z806 314 156 524 ...					
1.4	Z835KR- ... C	- FG	Z806 314 156 534 ...					
1.4	Z837KR- ... M	- FG	Z806 314 158 524 ...					
1.4	Z837KR- ... C	- FG	Z806 314 158 534 ...					
1.5	Z858- ... C	- FG	Z806 314 165 534 ...					
1.4	Z847- ... C	- FG	Z806 314 172 534 ...					
1.5	Z848- ... C	- FG	Z806 314 173 534 ...					
1.5	Z855- ... C	- FG	Z806 314 197 534 ...					
1.5	Z856- ... C	- FG	Z806 314 198 534 ...					
1.5	Z850- ... F	- FG	Z806 314 199 514 ...					
1.5	Z850- ... M	- FG	Z806 314 199 524 ...					
1.5	Z850- ... C	- FG	Z806 314 199 534 ...					
1.5	Z856L- ... C	- FG	Z806 314 201 534 ...					
1.4	Z830L- ... F	- FG	Z806 314 239 514 ...					
1.4	Z830L- ... M	- FG	Z806 314 239 524 ...					
1.4	Z830L- ... C	- FG	Z806 314 239 534 ...					
1.5	Z862- ... C	- FG	Z806 314 249 534 ...					
1.5	Z863- ... F	- FG	Z806 314 250 514 ...					
1.5	Z863- ... M	- FG	Z806 314 250 524 ...					
1.5	Z863- ... C	- FG	Z806 314 250 534 ...					
1.4	Z368- ... F	- FG	Z806 314 257 514 ...					
1.4	Z368- ... M	- FG	Z806 314 257 524 ...					
1.4	Z368- ... C	- FG	Z806 314 257 534 ...					
1.4	Z379- ... F	- FG	Z806 314 277 514 ...					
1.4	Z379- ... C	- FG	Z806 314 277 534 ...					
1.6	Z878- ... F	- FG	Z806 314 289 514 ...					
1.6	Z878- ... M	- FG	Z806 314 289 524 ...					
1.6	Z878- ... C	- FG	Z806 314 289 534 ...					
1.6	Z879- ... F	- FG	Z806 314 290 514 ...					
1.6	Z879- ... M	- FG	Z806 314 290 524 ...					
1.6	Z879- ... C	- FG	Z806 314 290 534 ...					
1.5	Z877K- ... F	- FG	Z806 314 297 514 ...					
1.5	Z877K- ... C	- FG	Z806 314 297 534 ...					
1.6	Z878K- ... F	- FG	Z806 314 298 514 ...					
1.6	Z878K- ... M	- FG	Z806 314 298 524 ...					
1.6	Z878K- ... C	- FG	Z806 314 298 534 ...					
1.6	Z879K- ... F	- FG	Z806 314 299 514 ...					
1.6	Z879K- ... M	- FG	Z806 314 299 524 ...					
1.6	Z879K- ... C	- FG	Z806 314 299 534 ...					
1.4	Z845KR- ... M	- FG	Z806 314 544 524 ...					
1.4	Z845KR- ... C	- FG	Z806 314 544 534 ...					
1.4	Z846KR- ... M	- FG	Z806 314 545 524 ...					
1.5	Z847KR- ... C	- FG	Z806 314 546 534 ...					
1.14	MADC03 - 009M	- FG						
1.14	MADC04 - 009M	- FG						
1.14	MADC05 - 009M	- FG						
1.14	MADC06 - 009M	- FG						

Notas

Notizie

Notas

Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dotted lines.

Notas

Notizie

Notas

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dotted lines.

Notas

Notizie

Notas

Clínica Dental • Studio Dentistico • Clínica Dentária

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dotted lines.

Notas

Notizie

Notas

Horizontal dotted lines for notes.



**New Technology
Instruments**

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36 424-573-0
Fax +49(0)36 424-573-29
e-mail: nti@nti.de
www.nti.de