



K379-014M-HP



K861L-024M-HP



K861-014F-HP

Instrumento diamantado Z-Cut HP

Instrumento diamantado Z-Cut HP

Las nuevas cerámicas de alto rendimiento se han cristalizado como material del futuro para las prótesis dentales. Las características especiales, en particular, las variantes cada vez más duras de las cerámicas de alto rendimiento, plantean exigencias extremas en las preparaciones y en los instrumentos necesarios para ellas.

El diseño de los instrumentos Z-Cut con su extrema dureza, está hecho acorde con las nuevas cerámicas. Este instrumento ofrece una mayor vida útil y una clara y elevado rendimiento de corte como instrumentos estándar.

Las formas especialmente seleccionadas, se ajustan a los requisitos del fabricante del material y facilitan su finalización.

Strumenti diamantati Z-Cut HP

Le innovative ceramiche ad alte prestazioni si sono stabilite come il materiale per il futuro nella odontoiatria protesica. Le speciali proprietà, in particolare modo le sempre più dure varianti delle ceramiche ad alte prestazioni, pongono delle estreme esigenze per la loro lavorazione e ai relativi necessari strumenti.

Il design degli strumenti Z-Cut è calibrato all'estrema durezza delle nuove ceramiche. Gli strumenti hanno così una notevole maggiore durata nel tempo e maggiore capacità di taglio degli strumenti standard.

Le forme scelte in modo speciale sono calibrate alle specifiche dei produttori dei materiali e facilitano la lavorazione finale.

Z-Cut Instrumentos diamantados em PM

As novas cerâmicas de alta performance emergem no campo de prótese dentária como o material do futuro. As propriedades específicas das mesmas, em especial das suas variantes com dureza cada vez mais elevada, colocam exigências extremas no seu processamento e aos instrumentos necessários. O design dos instrumentos Z-Cut foi desenvolvido e harmonizado para a extrema dureza das novas cerâmicas. Estes instrumentos garantem uma capacidade de desgaste e vida útil consideravelmente mais elevadas do que instrumentos standard.

As formas dos Z-cut foram especialmente selecionadas de acordo com as especificações dos fabricantes dos materiais e facilitam a conclusão final dos trabalhos.

K379 (277)

Huevo
Gemma
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	3,0

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 277 524 ...	K379 - ... M- HP	014
HP	■ K806 104 277 514...	K379 - ... F - HP	014

○ opt. 18.000 rpm ◇
○ opt. 12.000 rpm ◇

NEW

K379 (277)

Huevo
Gemma
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm	023
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	4,2

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 277 524 ...	K379 - ... M- HPA	023
HP	■ K806 104 277 514...	K379 - ... F - HPA	023

○ opt. 18.000 rpm ◇
○ opt. 12.000 rpm ◇

NEW

K801 (001)

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm	009	021
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	0,9	-

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 001 524 ...	K801 - ... M - HP	009 021

○ opt. 18.000 rpm ◇

NEW

K805 (010)

Cono invertido
Cono invertito
Cone invertido



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	1,5

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K805 104 010 524 ...	K805- ... M- HP	014

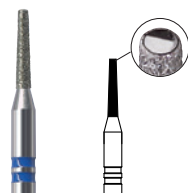
○ opt. 18.000 rpm ◇

NEW

Procesamiento de cerámicas de óxido sinterizado y cerámicas de alto rendimiento Lavorazione di ceramiche a base di ossido sinterizzate e ceramiche ad alte prestazioni Processamento de cerâmicas oxidadas sinterizadas e cerâmicas de alta performance

K847S (172)

Cono, bordes cortantes
 Cono, a taglio laterale
 Cónica, cortante aos lados



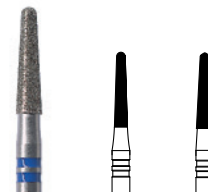
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,6

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 172 524...	K847S- ... M-HP	014

opt. 18.000 rpm

K850 (199)

Cono, punta redondeada
 Cono con punta arrotondata
 Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018	023
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	10,0

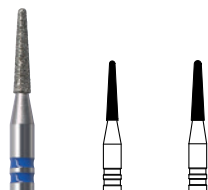
Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 199 524...	K850- ... M-HP	018
HP	■ K806 104 199 514...	K850- ... F-HP	018

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm

K856 (198)

Cono, punta redondeada
 Cono con punta arrotondata
 Cónica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016	018
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	8,0	8,0

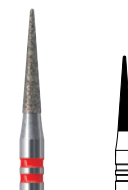
Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 198 524...	K856- ... M-HP	016
HP	■ K806 104 198 514...	K856- ... F-HP	018

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm

K859 (166)

Cono, puntiagudo
 Cono a punta
 Cónica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	018
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 166 524...	K859- ... M-HP	018
HP	■ K806 104 166 514...	K859- ... F-HP	018

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm

NEW

K861 (248)

Llama
 Fiamma
 Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	6,0

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 248 524...	K861- ... M-HP	014
HP	■ K806 104 248 514...	K861- ... F-HP	014

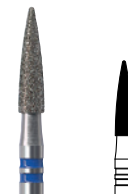
opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm

NEW

K861L (250)

Llama, largo
 Fiamma, lunga
 Chama, longa



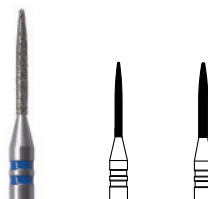
Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank	ISO	REF	1
HP	■ K806 104 250 524...	K861L- ... M-HP	024

opt. 18.000 rpm

K863 (250)

Llama
 Fiamma
 Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	010	012
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	10,0

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 250 524...	K863- ... M-HP	010
HP	■ K806 104 250 514...	K863- ... F-HP	012

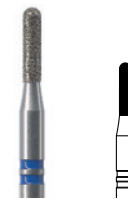
opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm

NEW

K881 (141)

Cilindro, punta redondeada
 Cilindro con punta arrotondata
 Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank	ISO	REF	5
HP	■ K806 104 141 524...	K881- ... M-HP	016
HP	■ K806 104 141 514...	K881- ... F-HP	016

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm



K859L-010F-FG

Instrumento Z-Cut

IPS e.max® La vitrocerámica de disilicato de litio y el dióxido de circonio son lo último en tecnología de cerámica. Las características de los materiales requieren más prestaciones de los elementos.

Además, la dureza de las unidades monolíticas reduce la durabilidad de los instrumentos de corte de diamante.

Los instrumentos Z-Cut tienen una unión especialmente fuerte que evita la rotura de los granos. El grano de diamante Z-Cut presenta la más elevada dureza entre los diamantes.

Esto garantiza una vida útil y una rentabilidad inigualables.

IPS e.max® es una marca registrada de la empresa Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.

Strumenti Z-Cut

IPS e.max® La vetroceramica al disilicato di litio e l'ossido di zirconio sono al momento lo standard della tecnica della ceramica e le proprietà fisiche del materiale mettono a dura prova gli strumenti usati per la sua lavorazione.

Specialmente la durezza degli elementi monolitici riduce notevolmente la durata nel tempo degli strumenti diamantati.

Gli strumenti Z-Cut hanno un legante molto stabile che impedisce la rottura dei grani e i diamanti usati per la parte abrasiva sono i più duri tra i diamanti disponibili.

Ciò permette di ottenere una durata nel tempo e una convenienza economica senza precedenti dello strumento.

IPS e.max® è un marchio registrato di Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.



Instrumentos Z-Cut

A cerâmica de vidro IPS e.max® em disilicato de lítio e o zircônio são os materiais padrão na técnica de cerâmica total. As suas propriedades físicas exigem muito aos instrumentos.

Especialmente a dureza de unidades monolíticas, reduz significativamente a vida útil de instrumentos de desgaste diamantados.

Os instrumentos Z-Cut possuem uma ligação química extremamente forte, o que impede o arrancamento do grão diamantado.

O grão diamantado dos Z-Cut é o mais duro entre os diamantes. Isto garante uma vida útil prolongada e elevada rentabilidade.

IPS e.max® é uma marca registrada da Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.

K369 (263)

Botón
Palla a punta
Botão



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	025
Largo/Lunghezza/Comprimento	mm	5,5

Shank	ISO	5	REF
FG	■	K806 314 263 514...	K369 - ... F -FG 025
FG	■	K806 314 263 504...	K369 - ... SF -FG 025
FG	□	K806 314 263 494...	K369 - ... UF -FG 025

opt. 200.000 rpm

K379L (277)

Huevo
Gemma
Ovo



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento	mm	3,0

Shank	ISO	5	REF
FGL	■	K806 315 277 514...	K379L - ... F-FGL 012

opt. 200.000 rpm



Si la turbina se sostiene de la forma normal se puede ejercer una presión excesiva sobre el material a procesar.

Tenendo la turbina in modo normale è possibile che si formi una pressione eccessiva sul materiale da lavorare.

Se a turbina é segurada normalmente, pode ocorrer muita pressão sobre o material a trabalhar.



Con el agarre de estilete se reduce la presión y se evitan los daños en el material.

Con il supporto del perno si riduce la pressione di applicazione e si evita quindi di danneggiare il materiale.

Com a posição de caneta, a pressão é reduzida, evitando-se assim danos ao material.

K801L (697)

Redondo, largo
Rotondo, lungo
Esférica, longa



Tamaño/Grandezza/Tamanho	Ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento	mm	

Shank	ISO	5	REF
FG	■	K806 314 697 514...	K801L - ... F- FG 014
FG	■	K806 314 697 504...	K801L - ... SF- FG 014
FG	□	K806 314 697 494...	K801L - ... UF- FG 014

opt. 200.000 rpm

Repasado de dióxido de zirconio sinterizado, disilicato de litio

Lavorazione dell'ossido di zirconio pressato isostaticamente a caldo (sinterizzato), disilicato di litio

Processamento de dióxido de zircônio prensado isostaticamente a quente (sinterizado), Disilicato de lítio

K847KR (546)



Cono, canto redondeado
Cono con bordo arrotondato
Cônica, canto arredondado



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016	025
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	8,0	8,0

Shank ISO REF

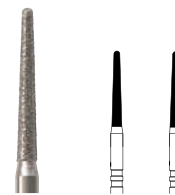
FG  K806 314 546 514... K847KR- ... F-FG	016	025
FG  K806 314 546 504... K847KR- ... SF-FG	016	025

opt. 200.000 rpm

K850 (199)



Cono, punta redondeada
Cono con punta arrotondata
Cônica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	014	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0	10,0

Shank ISO REF

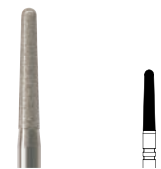
FG  K806 314 199 524... K850- ... M-FG	014	016
--	------------	------------

opt. 200.000 rpm

K856 (198)



Cono, punta redondeada
Cono a punta rotunda
Cônica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	8,0

Shank ISO REF

FG  K806 314 198 524... K856- ... M- FG	016
FG  K806 314 198 514... K856- ... F- FG	016
FG  K806 314 198 504... K856- ... SF- FG	016
FG  K806 314 198 494... K856- ... UF- FG	016

opt. 200.000 rpm

K859L (167)



Cono, puntiagudo
Cono a punta
Cônica, pontiaguda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	010
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	11,5

Shank ISO REF

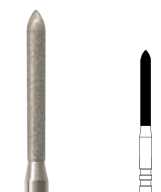
FG  K806 314 167 514... K859L- ... F- FG	010
FG  K806 314 167 504... K859L- ... SF- FG	010
FG  K806 314 167 494... K859L- ... UF- FG	010

opt. 200.000 rpm

K879 (290)



Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank ISO REF

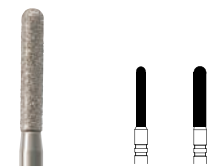
FG  K806 314 290 524... K879- ... M- FG	014
FG  K806 314 290 514... K879- ... F- FG	014
FG  K806 314 290 504... K879- ... SF- FG	014
FG  K806 314 290 494... K879- ... UF- FG	014

opt. 200.000 rpm

K881 (141)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro a testa rotunda
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	8,0	8,0

Shank ISO REF

FG  K806 314 141 524... K881- ... M- FG	012	016
FG  K806 314 141 514... K881- ... F- FG	012	016
FG  K806 314 141 504... K881- ... SF- FG	016	016
FG  K806 314 141 494... K881- ... UF- FG	016	016

opt. 200.000 rpm

K882 (142)



Cilindro, punta redondeada
Cilindro con punta arrotondata
Cilíndrica, ponta redonda



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	012
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank ISO REF

FG  K806 314 142 524... K882- ... M- FG	012
---	------------

opt. 200.000 rpm

K899 (033)



Palatino
Palatale
Palatina



Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm	031
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	7,0

Shank ISO REF

FG  K806 314 033 524... K899- ... M-FG	031
--	------------

opt. 200.000 rpm

Procesamiento de cerámicas de óxido sinterizado y cerámicas de alto rendimiento Lavorazione di ceramiche a base di ossido sinterizzate e ceramiche ad alte prestazioni Processamento de cerâmicas oxidadas sinterizadas e cerâmicas de alta performance

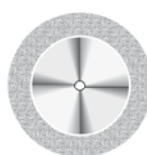
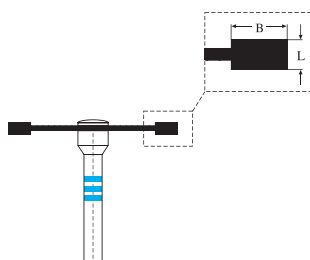
PrimeCut SL con sinterización de borde galvánico
 con sinterizzazione galvanica marginale
 com borda sinterizada por galvanização



Flex

806 104 ...

354



Tamaño/Grandezza/Tamanho	ø 1/10 mm	190	220
Recubrimiento/ Stratificazione/Cobertura	B mm	3,0	3,0
Largo/Spessore/ Espessura mm	L mm	0,3	0,3

Shank   

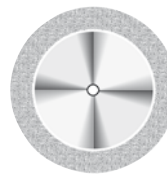
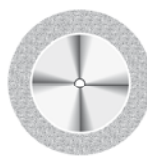
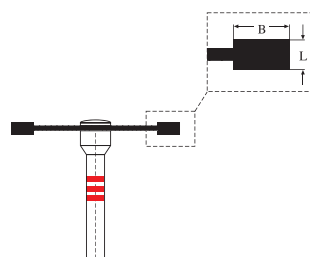
HP **806.104. ...** **354.524.190** **354.524.220**

opt. 18.000 - 20.000 rpm, max. 25.000 rpm

Flex

806 104 ...

354



Tamaño/Grandezza/Tamanho	ø 1/10 mm	190	220
Recubrimiento/ Stratificazione/Cobertura	B mm	3,0	3,0
Largo/Spessore/ Espessura mm	L mm	0,2	0,2

Shank   

HP **806.104. ...** **354.514.190** **354.514.220**

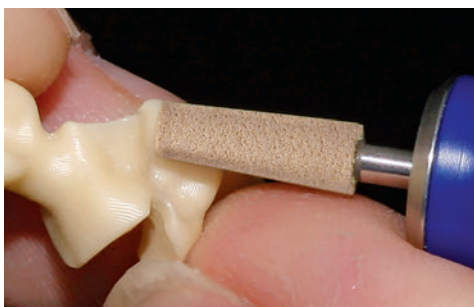
opt. 18.000 - 20.000 rpm, max. 25.000 rpm

Nota:
no es adecuado para el metal

Nota:
non adatto per il metallo

Nota:
não é adequado para o metal

F	Anillo rojo/Anello rosso/Anél vermelho	Fino/Fine/Fino	50 µm	ISO No. 514
M	Anillo azul/Anello blu/Anél azul	Estándar/Standard/Médio	100 µm	ISO No. 524



AllCeramic Hybrid

AllCeramic Hybrid

Las propiedades de las cerámicas de óxido y silicato requieren instrumentos de preparación perfectamente coordinados. Con el apoyo de expertos en prótesis dental, se ha logrado desarrollar una nueva mezcla abrasiva.

AllCeramic Hybrid permite la conformación teniendo el mayor cuidado posible con el material. Los abrasivos ofrecen la mayor abrasión en todos los materiales cerámicos. AllCeramic Hybrid está disponible en dos formas diferentes. La unión ofrece una elevada estabilidad y una vida útil rentable.

AllCeramic Hybrid

Le proprietà delle ceramiche a base di ossidi e quelle a base di silicati richiedono degli strumenti di lavorazione perfettamente appropriati. Con l'aiuto di aziende leader nel settore odontotecnico siamo riusciti a sviluppare una nuova miscela abrasiva.

Le AllCeramic Hybrid permettono la lavorazione della forma proteggendo il più possibile il materiale e senza danneggiarlo. I materiali abrasivi permettono una elevatissima capacità di rimozione di tutti i tipi di ceramica. Le AllCeramic Hybrid sono disponibili in due diverse forme. Il legante ha una elevata stabilità e quindi lo strumento ha una lunga durata nel tempo.

AllCeramic Hybrid

As características especiais próprias às cerâmicas de óxido e silicato exigem instrumentos perfeitamente sintonizados para o seu processamento. Com a assistência de técnicos dentários líderes, foi possível desenvolver uma mistura inovadora de materiais abrasivos.

Os instrumentos AllCeramic Hybrid dão forma ao trabalho, tendo em conta um tratamento muito conservador e suave para o material. Os materiais abrasivos permitem a mais elevada potência de desgaste em todos os materiais cerâmicos. O AllCeramic Hybrid encontra-se disponível em 2 formas. A ligação química possui elevada estabilidade e garante assim uma vida útil rentável.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	040
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	13,0	11,0

Shank	ISO	1
HP	865 104 107 524 050	G901
HP	865 104 173 524 040	G902

⌚ opt. 12.000 rpm, max. 10.000-15.000 rpm

CeraShine Duo

CeraShine Duo sistema de pulido de 2 fases

El conocido CeraSuperGlaze se ha completado con una forma lenticular y una fase de pulido adicional al nuevo sistema de dos fases CeraShine Duo.

El pulidor CeraShine Duo Lila también está disponible en tres formas. Gracias a su capacidad de abrasión alisa las superficies y elimina los arañazos. En combinación con el CeraShine Duo Amarillo se consiguen superficies muy brillantes, que no requieren una nueva cocción de glaseado.

CeraShine Duo sistema di lucidatura di 2 fasi

Il noto sistema CeraSuperGlaze è stato integrato con una nuova forma a lente e con un'ulteriore fase di lucidatura, creando il nuovo sistema di due fasi CeraShine Duo.

Anche lo strumento per lucidatura CeraShine Duo Lilla è disponibile in tre forme. Grazie alla sua abrasività, leviga la superficie e rimuove i graffi. L'uso combinato con CeraShine Duo Giallo consente di ottenere superfici ultra lucide, che rendono superflua una nuova cottura di lucidatura.

Sistema de polimento de dois fases

O conhecido CeraSuperGlaze foi complementado com uma forma lenticular e com mais um a fase de polimento para o novo sistema CeraShine Duo de dois fases.

O polidor CeraShine Duo lilás também está disponível em três formas. A sua abrasividade permite alisar a superfície e eliminar riscos. Da utilização conjunta com o CeraShine Duo amarelo, resultam superfícies de alto brilho, que dispensam um novo glazeamento.

Paso 1/ Passo 1/ Passo 1

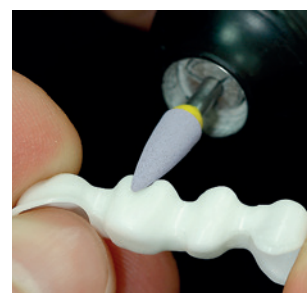
Alisado de la cerámica y la eliminación de las marcas del tallado.

Per levigare la ceramica e rimuovere segni di molatura.

Alisamento da cerâmica e remoção de marcas de abrasão.



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm	170	260	040
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	2,5	2,0	14,0
Shank ISO	1		
HP 804 104 ...	372 524 ...	303 524 ...	243 524 ...
REF	PD1030	PD1530	PD2030
	opt. 12.000 rpm	opt. 5.000 rpm	opt. 10.000 rpm



PD2030

Paso 2/ Passo/ Passo 2

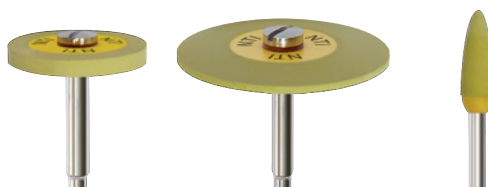
Pulido al alto brillo sin pastas pulidoras

Lucidatura a specchio senza paste lucidanti.

Polimento a alto brilho sem pastas de polimento



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm	170	260	040
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	2,5	2,0	14,0
Shank ISO	1		
HP 804 104 ...	372 514 ...	303 514 ...	243 514 ...
REF	PD1040	PD1540	PD2040
	opt. 12.000 rpm	opt. 5.000 rpm	opt. 7.000 rpm



PD1040

CeraPreShine

Pulido previo grueso
pre-lucidatura grosso
pré-polimento abrasivo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm	170
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	2,5
Shank ISO	1
HP 804 104...	372 534 ...
REF	PD1020
	opt. 10.000 rpm



El pulidor con unas potentes propiedades abrasivas. Indicado para todas las zonas especialmente gráciles pero que deben ser mecanizadas con abrasivo. El diamante natural asegura una remoción máxima. La unión sintética alisa al mismo tiempo la superficie.

Strumento per lucidatura con caratteristiche fortemente abrasive. Può essere utilizzato su tutte le superfici che sono particolarmente fragili, ma che richiedono una lavorazione abrasiva. Il diamante naturale assicura la massima asportazione. Il legante sintetico assicura la simultanea levigatura della superficie.

O polidor com propriedades muito abrasivas. Para todas as áreas especialmente delicadas, mas que precisam de um tratamento abrasivo. Os diamantes naturais permitem maximizar o desbaste. O aglutinante sintético alisa, ao mesmo tempo, a superfície.