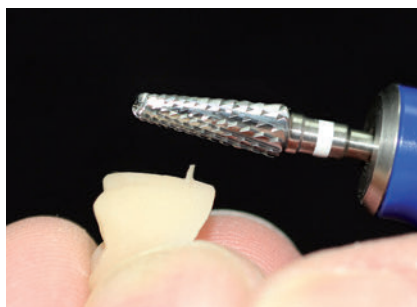




REF HF251QCE-060

QCE Dentado • Dentatura • Dentado

Fresas de carburo de tungsteno QCE

El nuevo dentado permite una abrasión más rápida del material con un corte afilado sin calentamiento del material.

El resultado es una superficie lisa, que puede pulirse a continuación de forma fácil.

Nuestros clientes demandan cada vez más los complementos para los instrumentos de preparación de PEEK/PMMA. Adecuados para la preparación cuidadosa de todos los materiales termoplásticos, PEEK y PMMA y también para nylon etc.

¡Ejercer sólo una ligera presión!

PEEK = Polieterecetona

PMMA = Polimetilmetacrilato

QCE Fresa in carburo di tungsteno

La nuova dentatura permette una veloce rimozione del materiale con un taglio affilato e senza surriscaldamento del materiale.

Si ottiene così una superficie liscia del materiale, che poi potrà essere facilmente lucidata.

L'ampliamento delle forme degli strumenti per il PEEK/PMMA è stato più volte richiesto dai nostri clienti. Indicate per la lavorazione delicata di tutti i materiali termoplastici, oltre che per il PEEK e il PMMA, anche per il nylon, ecc.

Usare solo con una leggera pressione!

PEEK = Polieterechetone

PMMA = Polimetilmetacrilato

Brocas QCE em carburo de tungsténio

Brocas em carburo de tungsténio, indicadas para processamento de materiais termoplásticos de PMMA.

Estas brocas em carburo de tungstenio foram especialmente desenvolvidas para a elaboração e acabamento de restaurações em PMMA.

O novo tipo de dentado com corte afilado permite um desgaste rápido do material sem aquecimento demasiado.

O resultado é uma superfície lisa, o que facilita o polimento posterior.

Estes instrumentos podem ser utilizados para separação de barras de retenção, para desgaste dos seus pontos de ligação, bem como para correção de irregularidades na escultura.

Trabalhar aplicando apenas uma pressão leve!

Peek = Poliéteretecetona

PMMA = Polimetilmetacrilato

L14



Dentado cruzado con corte transversal

Dentatura con taglio incrociato

Corte cruzado com corte transversal



Tamaño / Grandeza / Tamanho ø 1/10 mm	014	023	045	023	023	023	060	023
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	4,0	5,0	12,9	8,0	8,0	8,0	13,9	14,0
Shank	ISO 1							
HP	500 104 ...	277 145 ...	237 145 ...	201 145 ...	141 145 ...	196 145 ...	289 145 ...	274 145 ...
	REF HF ...	073QCE-014	077QCE-023	079QCE-045	129QCE-023	138QCE-023	139QCE-023	251QCE-060
								261QCE-023

⌚ opt. 20.000 rpm / HF079QCE-045 ⌚ opt. 18.000 rpm / HF251QCE-060 ⌚ opt. 12.000 rpm

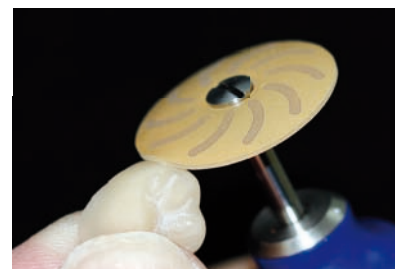
Pulidores para PMMA & PEEK • Lucidanti per PMMA & PEEK • Polidores para PMMA et PEEK



P0614



P0612



P0620

Pulidores para el pulido de materiales termoplásticos con PMMA.

Sistema de pulido de 2 fases especialmente desarrollado con granulado híbrido y adhesión matricial. Un pulido cuidadoso reduce la acumulación de placa y es por ello un requisito para un resultado estético.

Tras el fresado de una restauración con PMMA en el dispositivo CAD/CAM, debe reducirse la rugosidad superficial.

La nueva matriz del pulidor en combinación con el granulado híbrido, permite un pulido óptimo de la superficie sin pasta de pulido. El pulido conduce de forma sencilla y rápida a unos resultados estéticos, de manera que la restauración con PMMA puede incorporarse inmediatamente tras el pulido.

PEEK = Polietereetercetona
PMMA = Polimetilmetacrilato

Lucidanti per la lucidatura di materiali PMMA termoplastici.

Sistema speciale di lucidatura a due fasi con granuli ibridi e una matrice legante.

Una lucidatura meticolosa riduce l'accumulo di placca ed è perciò la base per un risultato estetico.

Dopo il fresaggio del restauro in PMMA nella fresatrice CAD/CAM, la rugosità della superficie deve essere ridotta.

I nuovi lucidanti Matrix, in combinazione con i granuli ibridi, permettono di ottenere una lucidatura ottimale della superficie senza l'uso di pasta per lucidare.

La lucidatura permette di ottenere, in modo semplice e veloce, un perfetto risultato estetico e i restauri possono quindi essere cementati immediatamente.

PEEK = Polietereeterchetone
PMMA = Polimetilmetacrilato

Polidores para polimento de materiais termoplásticos de PMMA.

Sistema de polimento em 2 fases especialmente desenvolvido, com grão híbrido e adesão por matriz. Um polimento cuidadoso reduz a adesão de placa bacteriana e constitui assim, a base para um resultado estético impecável.

Após a fresagem de restaurações em PMMA na máquina de CAD/CAM, a rugosidade da superfície tem de ser reduzida.

Os novos polidores - a inovadora matriz, em combinação com o grão híbrido, permite o polimento ideal de superfícies sem necessidade de aplicação de pasta de polimento. O polimento promove rapidamente e de modo simples, uma ótima aparência estética das restaurações em PMMA de tal modo que, estas podem ser cimentadas imediatamente após o polimento.

PEEK = Polietereetercetona
PMMA = Polimetilmetacrilato



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	220	170	055	220	170	055
Largo / Lunghezza / Comprimento mm	3,0	3,0	15,5	3,0	3,0	15,5

Shank	ISO	1				
HP	652 104 ...	303 524 220	372 524 170	243 524 055	303 514 220	372 514 170 243 514 055
REF		P0610	P0612	P0614	P0620	P0622 P0624

⌚ opt. 12.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm