

Pulidores

Lucidanti

Polidores



Pulidor de prótesis para el laboratorio

NTI ofrece uno de los mayores surtidos de pulidores para todos los materiales utilizados en el laboratorio de prótesis.

Lucidanti per il laboratorio odontotecnico

NTI offre un vasto assortimento di lucidanti per il laboratorio odontotecnico per poter usare il prodotto giusto per tutti i materiali odontotecnici.

Polidores para o laboratório dentário

A firma NTI dispõe de um dos maiores sortimentos em polidores para o laboratório de prótese dentária, possibilitando deste modo uma selecção objectiva para todos os tipos de material.



Laboratorio • Laboratorio • Laboratório

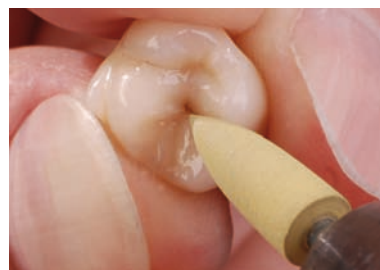
**Pulidores para cerámicas de óxido, silicato y de alto rendimiento, aleaciones no preciosas y titanio • Lucidanti per ceramiche a base di ossido, silicato e ad alte prestazioni leghe non preziose e titanio • Polidores para cerâmicas oxidadas, cerâmicas siliciosas e cerâmicas de alta performance, ligas não preciosas e titânio**



P343



P3042



P30044

## CeraGlaze

Trabajar siempre con una ligera presión.

Usare sempre con leggera pressione.

Exercer apenas uma leve pressão durante o polimento.



|                                |      |     |     |      |     |     |
|--------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Tamaño/Grand./Tam. ø 1/10 mm   | 050  | 150 | 145 | 055  | 250 | 250 |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 | 2,0 | 2,0 |

Shank ISO 1

|                |             |             |             |             |             |             |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| HP 802 104 ... | 292 533 ... | 303 533 ... | 372 533 ... | 243 533 ... | 373 533 ... | 303 533 ... |
| REF            | P341        | P342        | P343        | P344        | P301        | P310        |

opt. 16.000 rpm

Pulido brillo • Lucidatura • Polimento a alto brilho

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm



|                                |      |     |     |      |     |     |     |
|--------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|
|                                |      |     |     |      |     |     |     |
| Tamaño/Grand./Tam. ø 1/10 mm   | 050  | 150 | 145 | 055  | 250 | 250 | 220 |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 | 2,0 | 2,0 | 0,6 |

Shank ISO 1

|                |             |             |             |             |             |             |             |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| HP 802 104 ... | 292 523 ... | 303 523 ... | 372 523 ... | 243 523 ... | 373 523 ... | 303 523 ... | 345 523 ... |
| REF            | P3041       | P3042       | P3043       | P3044       | P3001       | P3010       | P3047       |

opt. 12.000 rpm

Pulido alto brillo • Lucidatura a specchio • Polimento a alto lustre brilho

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 12.000 rpm

|                                |      |     |     |      |     |     |     |
|--------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|
|                                |      |     |     |      |     |     |     |
| Tamaño/Grand./Tam. ø 1/10 mm   | 050  | 150 | 145 | 055  | 250 | 250 | 220 |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 | 2,0 | 2,0 | 0,6 |

Shank ISO 1

|                |             |             |             |             |             |             |             |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| HP 802 104 ... | 292 513 ... | 303 513 ... | 372 513 ... | 243 513 ... | 373 513 ... | 303 513 ... | 345 513 ... |
| REF            | P30041      | P30042      | P30043      | P30044      | P30001      | P30010      | P30047      |

opt. 6.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 12.000 rpm

**Los pulidores con ligazón de goma.** La ligazón de goma absorbe calor durante el pulido y evita el sobrecalentamiento de todas las cerámicas.

**Il lucidante a legante di gomma.** Il legante gommoso assorbe il calore durante la lucidatura e impedisce il surriscaldamento delle ceramiche.

**Os polidores com ligação em borracha.** A ligação em borracha, absorve calor durante o polimento e impede assim o aquecimento excessivo de todas as cerâmicas.

# CeraShine Trio

## CeraShine Trio sistema de pulido de 3 fases

El nuevo sistema de pulido de tres fases para todas las cerámicas crea una superficie de excelente calidad en un tiempo de trabajo muy breve. Mediante una nueva composición y el uso de diamantes naturales se simplifica el pulido del circonio.

## CeraShine Trio sistema di lucidatura a 3 fasi

Il nuovo sistema di lucidatura a tre fasi per tutte le tipologie di ceramica assicura una straordinaria qualità superficiale in tempi di lavoro ultra brevi. Semplifica inoltre la lucidatura dell'ossido di zirconio grazie ad una nuova composizione e all'impiego di diamante naturale.

## CeraShine Trio – Sistema de polimento de três fases

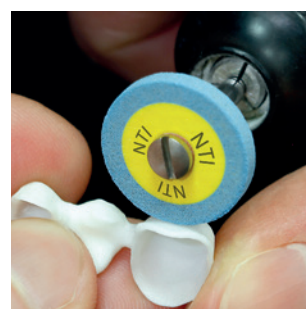
O novo sistema de polimento de três fases para todas as cerâmicas proporciona superfícies de excelente qualidade num tempo de trabalho mínimo. Devido a uma nova composição e à utilização de diamantes naturais, o polimento do zircónio é facilitado.

### Paso 1/ Passo 1/ Passo 1

Tallado de pequeños desajustes.  
Rettifica di piccoli contatti interferenti.  
Desbaste de pequenos contactos interferentes.



|                                    |                 |                |                 |
|------------------------------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 170             | 260            | 040             |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm     | 2,5             | 2,0            | 14,0            |
| Shank ISO                          | 1               |                |                 |
| HP 803 104 ...                     | 372 533 ...     | 303 533 ...    | 243 533 ...     |
| REF                                | PT1020          | PT1520         | PT2020          |
|                                    | opt. 10.000 rpm | opt. 5.000 rpm | opt. 10.000 rpm |



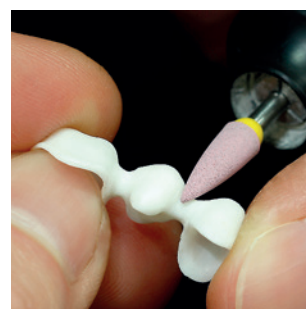
PT1020

### Paso 2/ Passo 2/ Passo 2

Pulido previo y alisado de la cerámica.  
Pre-lucidatura e levigatura della ceramica.  
Pré-polimento e alisamento de cerâmica.



|                                    |                 |                |                 |
|------------------------------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 170             | 260            | 040             |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm     | 2,5             | 2,0            | 14,0            |
| Shank ISO                          | 1               |                |                 |
| HP 803 104 ...                     | 372 523 ...     | 303 523 ...    | 243 523 ...     |
| REF                                | PT1030          | PT1530         | PT2030          |
|                                    | opt. 10.000 rpm | opt. 5.000 rpm | opt. 10.000 rpm |



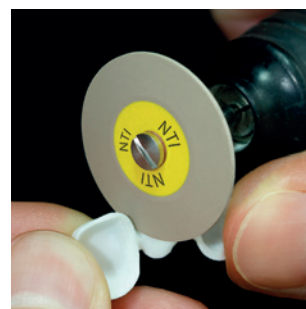
PT2030

### Paso 3/ Passo 3/ Passo 3

Pulido al alto brillo de la cerámica.  
Lucidatura a specchio della ceramica.  
Polimento de alto brilho de cerâmica.



|                                    |                |                |                |
|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 170            | 260            | 040            |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm     | 2,5            | 2,0            | 14,0           |
| Shank ISO                          | 1              |                |                |
| HP 803 104 ...                     | 372 513 ...    | 303 513 ...    | 243 513 ...    |
| REF                                | PT1040         | PT1540         | PT2040         |
|                                    | opt. 7.000 rpm | opt. 5.000 rpm | opt. 7.000 rpm |



PT1540

# CeraShine Duo

## CeraShine Duo sistema de pulido de 2 fases

El conocido CeraSuperGlaze se ha completado con una forma lenticular y una fase de pulido adicional al nuevo sistema de dos fases CeraShine Duo.

El pulidor CeraShine Duo Lila también está disponible en tres formas. Gracias a su capacidad de abrasión alisa las superficies y elimina los arañazos. En combinación con el CeraShine Duo Amarillo se consiguen superficies muy brillantes, que no requieren una nueva cocción de glaseado.

## CeraShine Duo sistema di lucidatura di 2 fasi

Il noto sistema CeraSuperGlaze è stato integrato con una nuova forma a lente e con un'ulteriore fase di lucidatura, creando il nuovo sistema di due fasi CeraShine Duo.

Anche lo strumento per lucidatura CeraShine Duo Lilla è disponibile in tre forme. Grazie alla sua abrasività, leviga la superficie e rimuove i graffi. L'uso combinato con CeraShine Duo Giallo consente di ottenere superfici ultra lucide, che rendono superflua una nuova cottura di lucidatura.

## Sistema de polimento de dois fases

O conhecido CeraSuperGlaze foi complementado com uma forma lenticular e com mais um a fase de polimento para o novo sistema CeraShine Duo de dois fases.

O polidor CeraShine Duo lilás também está disponível em três formas. A sua abrasividade permite alisar a superfície e eliminar riscos. Da utilização conjunta com o CeraShine Duo amarelo, resultam superfícies de alto brilho, que dispensam um novo glazeamento.

### Paso 1/ Passo 1/ Passo 1

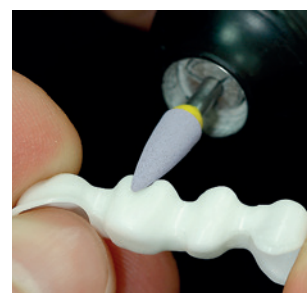
Alisado de la cerámica y la eliminación de las marcas del tallado.

Per levigare la ceramica e rimuovere segni di molatura.

Alisamento da cerâmica e remoção de marcas de abrasão.



|                                  |                 |                |                 |
|----------------------------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm | 170             | 260            | 040             |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm   | 2,5             | 2,0            | 14,0            |
| Shank ISO                        | 1               |                |                 |
| HP 804 104 ...                   | 372 524 ...     | 303 524 ...    | 243 524 ...     |
| REF                              | PD1030          | PD1530         | PD2030          |
|                                  | opt. 12.000 rpm | opt. 5.000 rpm | opt. 10.000 rpm |



PD2030

### Paso 2/ Passo/ Passo 2

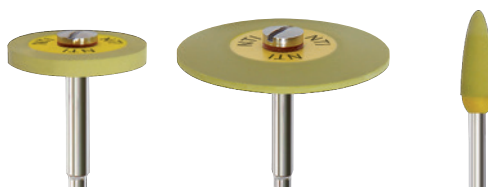
Pulido al alto brillo sin pastas pulidoras

Lucidatura a specchio senza paste lucidanti.

Polimento a alto brilho sem pastas de polimento



|                                  |                 |                |                |
|----------------------------------|-----------------|----------------|----------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm | 170             | 260            | 040            |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm   | 2,5             | 2,0            | 14,0           |
| Shank ISO                        | 1               |                |                |
| HP 804 104 ...                   | 372 514 ...     | 303 514 ...    | 243 514 ...    |
| REF                              | PD1040          | PD1540         | PD2040         |
|                                  | opt. 12.000 rpm | opt. 5.000 rpm | opt. 7.000 rpm |



PD1040

## CeraPreShine

Pulido previo grueso pre-lucidatura grosso pré-polimento abrasivo



|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 10 mm | 170             |
| Largo/Lunghezza/Comprimento mm   | 2,5             |
| Shank ISO                        | 1               |
| HP 804 104...                    | 372 534 ...     |
| REF                              | PD1020          |
|                                  | opt. 10.000 rpm |



El pulidor con unas potentes propiedades abrasivas. Indicado para todas las zonas especialmente gráciles pero que deben ser mecanizadas con abrasivo. El diamante natural asegura una remoción máxima. La unión sintética alisa al mismo tiempo la superficie.

Strumento per lucidatura con caratteristiche fortemente abrasive. Può essere utilizzato su tutte le superfici che sono particolarmente fragili, ma che richiedono una lavorazione abrasiva. Il diamante naturale assicura la massima asportazione. Il legante sintetico assicura la simultanea levigatura della superficie.

O polidor com propriedades muito abrasivas. Para todas as áreas especialmente delicadas, mas que precisam de um tratamento abrasivo. Os diamantes naturais permitem maximizar o desbaste. O aglutinante sintético alisa, ao mesmo tempo, a superfície.

## Pulidores para cerámica • Lucidanti per ceramica • Polidores para cerâmica

Pulidores cerámicos con aglutinante de silicona

Lucidante per ceramica a legante di silicone

Polidores de cerâmica com ligação em silicone



### NTI CeraWhite

Pulidores para cerámica, para el pulido previo abrasivo, alisan la superficie y eliminan los rastros del desbastado.

**gris claro = grano grueso.**

Lucidante per la prelucidatura abrasiva della ceramica, liscia la superficie ed elimina le tracce della limatura.

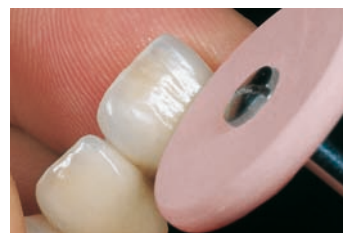
**Grigio chiaro = granulometria grossa.**

Polidores para o pré-polimento abrasivo de cerâmica alisam a superfície e removem os vestígios de desgaste.

**cinzento claro = grão grosso.**



P0301



P0306



| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 220 | 170 | 060  | 220 | 170 | 050  | 055  |
|------------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|------|
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 3,0 | 3,0 | 22,0 | 3,0 | 3,0 | 16,0 | 15,5 |

Shank

ISO

12/100

658 900 ...

372 525 220

372 525 170

114 525 060

303 525 220

303 525 170

HP 658 104 ...

292 525 050 243 525 055

REF

P0301

P0302

P0315

P0310

P0311

P0351

P0384

opt. 15.000 rpm



### NTI CeraPink

Pulidores para cerámica, para el pulido previo ligeramente abrasivo, conservan la estructura anatómica del revestimiento estético y generan un brillo suave.

**rosa = grano medio.**

Lucidante per la prelucidatura leggermente abrasiva, mantiene la struttura anatomica e produce un leggero lucido.

**Rosa = granulometria media.**

Polidores para o pré-polimento abrasivo de cerâmica conservam a estrutura anatómica do revestimento estético, conferindo um brilho ligeiro. **rosa = grão médio.**



| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 220 | 170 | 060  | 220 | 170 | 050  | 055  |
|------------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|------|
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 3,0 | 3,0 | 22,0 | 3,0 | 3,0 | 16,0 | 15,5 |

Shank

ISO

12/100

658 900 ...

372 515 220

372 515 170

114 515 060

303 515 220

303 515 170

HP 658 104 ...

292 515 050 243 515 055

REF

P0306

P0307

P0320

P0316

P0317

P0361

P0394

opt. 10.000 rpm



### NTI CeraSupergrey

El pulidor para un alto brillo excepcional sobre cerámica.

**gris = alto brillo excepcional.**

Il lucidante a specchio per ceramica.

**Grigio = lucidatura a specchio.**

Polidores de alto brilho para cerâmica.

**cinzento = alto brilho excepcional.**



| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 220 | 220 | 050  | 150 | 145 | 055  |
|------------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 3,0 | 3,0 | 16,0 | 2,5 | 2,0 | 15,5 |

Shank

ISO

12/100

658 900 ...

372 504 220

303 504 220

HP 658 104 ...

292 504 050

303 504 150

373 504 145

243 504 055

REF

P0321

P0322

P0371

P0373

P0375

P0374

opt. 5.000 rpm

Los mandriles se encuentran en el capítulo 6. • Per mandrini vedete capitolo n° 6. • Para mandris por favor referir-se ao capítulo 6.

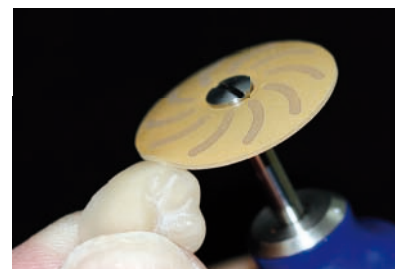
# Pulidores para PMMA & PEEK • Lucidanti per PMMA & PEEK • Polidores para PMMA et PEEK



P0614



P0612



P0620

Pulidores para el pulido de materiales termoplásticos con PMMA.

Sistema de pulido de 2 fases especialmente desarrollado con granulado híbrido y adhesión matricial. Un pulido cuidadoso reduce la acumulación de placa y es por ello un requisito para un resultado estético.

Tras el fresado de una restauración con PMMA en el dispositivo CAD/CAM, debe reducirse la rugosidad superficial.

La nueva matriz del pulidor en combinación con el granulado híbrido, permite un pulido óptimo de la superficie sin pasta de pulido. El pulido conduce de forma sencilla y rápida a unos resultados estéticos, de manera que la restauración con PMMA puede incorporarse inmediatamente tras el pulido.

PEEK = Polietereetercetona  
PMMA = Polimetilmetacrilato

Lucidanti per la lucidatura di materiali PMMA termoplastici.

Sistema speciale di lucidatura a due fasi con granuli ibridi e una matrice legante.

Una lucidatura meticolosa riduce l'accumulo di placca ed è perciò la base per un risultato estetico.

Dopo il fresaggio del restauro in PMMA nella fresatrice CAD/CAM, la rugosità della superficie deve essere ridotta.

I nuovi lucidanti Matrix, in combinazione con i granuli ibridi, permettono di ottenere una lucidatura ottimale della superficie senza l'uso di pasta per lucidare.

La lucidatura permette di ottenere, in modo semplice e veloce, un perfetto risultato estetico e i restauri possono quindi essere cementati immediatamente.

PEEK = Polietereeterchetone  
PMMA = Polimetilmetacrilato

Polidores para polimento de materiais termoplásticos de PMMA.

Sistema de polimento em 2 fases especialmente desenvolvido, com grão híbrido e adesão por matriz. Um polimento cuidadoso reduz a adesão de placa bacteriana e constitui assim, a base para um resultado estético impecável.

Após a fresagem de restaurações em PMMA na máquina de CAD/CAM, a rugosidade da superfície tem de ser reduzida.

Os novos polidores - a inovadora matriz, em combinação com o grão híbrido, permite o polimento ideal de superfícies sem necessidade de aplicação de pasta de polimento. O polimento promove rapidamente e de modo simples, uma ótima aparência estética das restaurações em PMMA de tal modo que, estas podem ser cimentadas imediatamente após o polimento.

PEEK = Polietereetercetona  
PMMA = Polimetilmetacrilato



| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 220 | 170 | 055  | 220 | 170 | 055  |
|------------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 3,0 | 3,0 | 15,5 | 3,0 | 3,0 | 15,5 |

| Shank | ISO         | 1           |             |             |             |                         |
|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------------|
| HP    | 652 104 ... | 303 524 220 | 372 524 170 | 243 524 055 | 303 514 220 | 372 514 170 243 514 055 |
| REF   |             | P0610       | P0612       | P0614       | P0620       | P0622 P0624             |

⌚ opt. 12.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm

## Pulidores para acrílicos y materiales termoplásticos • Lucidanti per resina e materiali termoplastici • Polidores para acrílicos e materiais termoplásticos



P0672



P0674

**NTI Prothetics** el pulidor de silicona para acrílicos protéticos y ortodónticos con grano **grueso**. También está indicado para el repasado de resinas blandas, **verde = pulido previo abrasivo**.

**NTI Prothetics** il lucidante di silicone per le resine per protesi ed ortodonzia, con granulometria **grossa**. Indicato anche per la lavorazione di resine morbide permanenti, **verde = prepolitura abrasiva**.

**NTI Prothetics** o polidor de silicone com grão **grosso**, para acrílicos protéticos e ortodónticos. Também adequado para o processamento de acrílicos macios, **verde = pré-polimento abrasivo**.


**NTI Prothetics**

|                                    |      |      |      |      |      |      |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 150  | 100  | 110  | 110  | 070  | 055  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 18,0 | 24,5 | 18,0 | 19,5 | 20,0 | 15,5 |

Shank

ISO

6/100

HP

658 104 ...

201 563 150

273 563 100

237 563 110

243 563 110

273 563 070

243 563 055

REF

**P0672**
**P0674**
**P0675**
**P0676**
**P0677**
**P0679**

opt. 10.000 rpm



P0662



P0664

**NTI Prothetics** el pulidor de silicona para acrílicos protéticos y ortodónticos con grano **medio**. También está indicado para el repasado de resinas elásticas, **gris = pulido previo fino**.

**NTI Prothetics** il lucidante di silicone per le resine per protesi ed ortodonzia, con granulometria **media**. Indicato anche per la lavorazione di resine morbide permanenti, **grigio = prepolitura fina**.

**NTI Prothetics** o polidor de silicone com grão **médio**, para acrílicos protéticos e ortodónticos. Também adequado para o processamento de acrílicos macios, **cinzento = pré-polimento fino**.


**NTI Prothetics**

|                                    |      |      |      |      |      |      |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 150  | 100  | 110  | 110  | 070  | 055  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 18,0 | 24,5 | 18,0 | 19,5 | 20,0 | 15,5 |

Shank

ISO

6/100

6/25/100

6/25/100

HP

658 104 ...

201 534 150

273 534 100

237 534 110

243 534 110

273 534 070

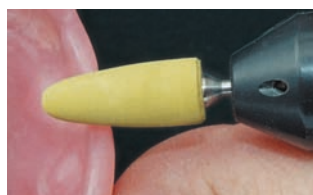
243 534 055

REF

**P0662**
**P0664**
**P0665**
**P0666**
**P0667**
**P0669**

opt. 10.000 rpm

# Pulidores para acrílicos y materiales termoplásticos • Lucidanti per resina e materiali termoplastici • Polidores para acrílicos e materiais termoplásticos



P0654



**NTI Prothetics**

| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 150         | 100         | 110         | 110         | 070         | 055         |
|------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 18,0        | 24,5        | 18,0        | 19,5        | 20,0        | 15,5        |
| Shank                              | ISO 6/100   |             |             |             |             |             |
| HP 658 104 ...                     | 201 514 150 | 273 514 100 | 237 514 110 | 243 514 110 | 273 514 070 | 243 514 055 |
|                                    | REF         | P0652       | P0654       | P0655       | P0656       | P0657       |

opt. 5.000 rpm

**NTI Prothetics** el pulidor de silicona especial para acrílicos protéticos y ortodónticos, sin grano, **amarillo = Pulido alto brillo.**

**NTI Prothetics** il lucidante speciale di silicone per le resine per protesi ed ortodonzia, senza granulometria, **giallo = lucidatura a specchio.**

**NTI Prothetics** O polidor em silicone especial para acrílicos protéticos e ortodónticos, sem grão, **amarelo = polimento de alto brilho.**



P0632



P0644



P0642



**NTI AcrylicMaster**

Para el repasado de acrílicos protéticos.

Per la lavorazione di resine per protesi.

Para o processamento de acrílicos protéticos.

| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 150         | 100         | 110         | 150         | 100         | 110         |
|------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 18,0        | 24,0        | 19,5        | 18,0        | 24,0        | 19,5        |
| Shank                              | ISO 6/100   |             |             |             |             |             |
| HP 658 104 ...                     | 201 533 150 | 273 533 100 | 243 533 110 | 201 513 150 | 273 513 100 | 243 513 110 |
|                                    | REF         | P0632       | P0634       | P0636       | P0642       | P0644       |

opt. 10.000 rpm

Primera fase Rebajado

**Azul oscuro**, grano grueso  
gran rendimiento abrasivo en muy poco tiempo

Segunda fase Alisado

**Azul claro**, grano fino tiempo de pulido reducido

Prima fase limatura

**Blu scuro**, granulometria grossa  
Rimozione del materiale in breve tempo

Seconda fase lisciatura

**Azzurro**, granulometria fina  
Breve tempo di lucidatura

Primeira fase:

**Azul escuro**, desgaste grão grosso  
Elevada capacidade de desgaste num curto espaço de tempo

Segunda fase:

**Azul claro**, alisamento grão médio  
Tempo de polimento mais reduzido

**Nota:**

El pulido se realiza con el pulidor amarillo sintético NTI Prothetics.

**Importante:** Es imprescindible observar las velocidades recomendadas.

**Avvertenza:** Per la lucidatura usare il lucidante giallo per resina NTI Prothetics.

**Importante:** Attenersi scrupolosamente alle velocità consigliate.

**Indicação:** O polimento de brilho é efectuado com os polidores amarelos NTI Prothetics.

**Importante:** É imperativo observar a velocidade de rotação recomendada!

## Pulidores para acrílicos • Lucidanti per resina • Polidores para acrílico



P4201



P4202



P4203

Hoy en día el trabajo protésico de láminas de embutido profundo se ha convertido en una tarea estándar en muchas áreas. Las férulas de descarga, las férulas de blanqueamiento, las férulas de protección deportiva, los posicionadores, los protectores bucales antirronquidos y otras muchas posibilidades de aplicación necesitan de instrumentos para el trabajo seguro de los materiales termoplásticos.

SoftPol esta disponible en tres grados de abrasión posibles, alisa la superficie de todas las láminas. Los diferentes números de revoluciones favorecen la conformación individual de todas las zonas gingivales adyacentes. Esto protege las encías sensibles.

Los instrumentos de poros abiertos reducen el peligro de sobrecalentar el objeto, así deformarlo. Tras la eliminación de las partes excedentes de las láminas con fresas punzantes, se realiza un trabajo protésico perfecto.

**Aplicación:** Procesamiento de películas térmicas, nylon, silicona, material de rebase, etc.

*Lavori con fogli termostampati sono diventati standard in molti campi dell'odontotecnica attuale. Per ferule per bruxismo o per bleaching, per bite di protezione durante lo sport o di posizionamento o per curare una roncopia e per numerose ulteriori indicazioni, sono necessari strumenti per la corretta lavorazione dei materiali termoplastici.*

*I SoftPol, disponibili in tre gradi abrasivi, lisciano la superficie di tutti i fogli. Differenti velocità di rotazione permettono la precisa realizzazione individuale, soprattutto nelle sensibili zone gengivali che, in questo modo, non vengono danneggiate.*

*Gli strumenti con pori aperti riducono il pericolo di surriscaldamento dell'oggetto evitando così la sua deformazione. Dopo la rimozione delle parti in eccesso con la fresa perforante si ottengono dei lavori odontotecnici perfetti.*

**Uso:** lavorazione di pellicole termoretrattibili, nylon, silicone, materiale morbido per ribasatura, ecc.

*Trabalhos de laboratório dentário em películas modeladas por vácuo, são atualmente standard em medicina dentária. Placas miórrelaxantes, férulas para branqueamento, proteções para desporto, posicionadores, proteções anti-ronco e muitas outras aplicações, requerem instrumentos adequados a um trabalho seguro em materiais termoplásticos.*

*As SoftPol, disponíveis em 3 graus de abrasividade, alisam a superfície de todos os tipos de película. Velocidades de rotação diferente, promovem e configuração individual delicada de todas as zonas próximas à gengiva. Isto cuida da gengiva sensível.*

*Estes instrumentos de poros abertos reduzem o perigo de sobreaquecimento e deformação do objeto.*

*Após a remoção dos excessos de película com a broca de recorte, obtém-se um trabalho técnico de elevada qualidade.*

**Aplicação:** processamento de filmes termoforáveis, nylon, silicone, material de rebasamento permanentemente macio, etc.



### SoftPol G (045)

grueso  
grossa  
grosso



|                                                                                                            |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm                                                                                | 25,0                                                                                |
| Shank                   |  |
| HP 030 104 045 000 250  | P4201                                                                               |
|  opt. 10.000 rpm        |                                                                                     |



### SoftPol M (045)

estándar  
standard  
médio



|                                                                                                            |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm                                                                                | 25,0                                                                                |
| Shank                   |  |
| HP 030 104 045 003 250  | P4202                                                                               |
|  opt. 10.000 rpm        |                                                                                     |



### SoftPol F (045)

fino  
fine  
fino



|                                                                                                              |                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm                                                                                  | 25,0                                                                                  |
| Shank                     |  |
| HP 030 104 045 001 250  | P4203                                                                                 |
|  opt. 10.000 rpm          |                                                                                       |

# Pulidores para acrílicos • Lucidanti per resina • Polidores para acrílico



P2100



## NTI SoftWizard

Para el repasado óptimo de materiales blandos.  
 Per la lavorazione ottimale dei materiali morbidi permanenti.  
 Para o processamento ideal de materiais macios.



|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 220 |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 3,0 |

Shank  10 + 1 Mandrel M029

638 900 ...

372 524 220

REF

P2100

opt. 8.000 rpm



REF P2100

10 SoftWizards + 1 Mandril/Mandrini/Mandril M029

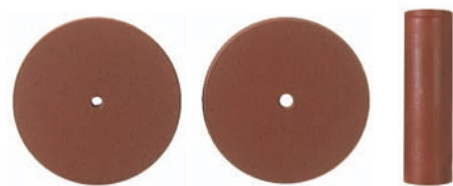
Laboratorio • Laboratorio • Laboratório

# Pulidores para aleaciones preciosas y composites • Lucidanti leghe preziose e composito • Polidores para ligas preciosas e compósito



NTI EpsiPol

marrón/Marrone/ castanho



|                                    |     |     |      |
|------------------------------------|-----|-----|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 3,0 | 1,0 | 22,0 |

Shank

ISO

12/100

658 900 ...

372 513 220

371 513 220

114 513 060

REF

P0001

P0005

P0023

opt. 15.000 rpm



NTI EpsiPol

para oro y composites.

**marrón = pulido previo.**

Per oro e composito.

**Marrone = prelucidatura.**

Para ouro e compósito.

**castanho = Pré-polimento.**



|                                    |      |      |     |     |      |     |     |
|------------------------------------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 055  | 050  | 150 | 145 | 055  | 030 | 220 |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 16,3 | 16,0 | 2,5 | 2,0 | 15,5 | 6,0 | 0,6 |

Shank

ISO

12/100

6/100

HP 658 104 ...

257 513 055

292 513 050

303 513 150

373 513 145

243 513 055

243 513 030

345 513 220

REF

P0040

P0041

P0042

P0043

P0044

P0046

P0047

opt. 15.000 rpm



NTI EpsiPol  
verde



|                                    |     |     |      |
|------------------------------------|-----|-----|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 3,0 | 1,0 | 22,0 |

Shank

ISO

12/100

658 900 ...

372 503 220

371 503 220

114 503 060

REF

P0101

P0105

P0123

opt. 10.000 rpm



NTI EpsiPol

para oro y composite.

**verde = pulido alto brillo.**

Per oro e composito.

**Verde = lucidatura a specchio.**

Para ouro e compósito.

**verde = Polimento a alto brilho.**



|                                    |      |      |     |      |     |     |
|------------------------------------|------|------|-----|------|-----|-----|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 055  | 050  | 150 | 055  | 030 | 220 |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 16,3 | 16,0 | 2,5 | 15,5 | 6,0 | 0,6 |

Shank

ISO

12/100

6/100

HP 658 104 ...

257 503 055

292 503 050

303 503 150

243 503 055

243 503 030

345 503 220

REF

P0140

P0141

P0142

P0144

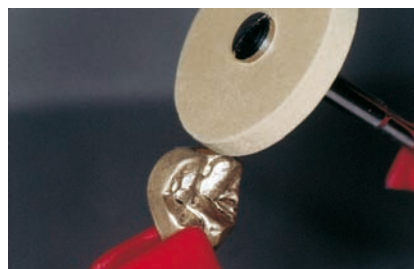
P0146

P0147

opt. 10.000 rpm

Los mandriles se encuentran en el capítulo 6. • Per mandrini vedete capitolo n° 6. • Para mandris por favor referir-se ao capítulo 6.

## Pulidores para aleaciones preciosas • Lucidanti leghe preziose • Polidores para ligas preciosas



P1811



P1812



P1813

### Sistema de pulido en tre pasos • Sistema di lucidatura a tre fasi • Sistema de polimento em 3 passos



#### NTI GalacticGold

**Verde** = el pulidor abrasivo elimina rayaduras y alisa la superficie.

**Verde** = il lucidante abrasivo, elimina i graffi e lucida le superfici.

**verde** = o polidor abrasivo elimina riscos e alisa a superfície.



|                                                                                                |              |              |              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm                                                 | 220          | 060          | 220          |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm                                                             | 3,0          | 22,0         | 3,0          |
| Shank  12/100 | 372 522 220  | 114 522 060  | 303 522 220  |
| 658 900 ...                                                                                    | <b>P1801</b> | <b>P1802</b> | <b>P1803</b> |
|               |              |              |              |

opt. 20.000 rpm



#### NTI GalacticGold

**Amarillo** = Pulidor de brillo, el pulido previo ideal, con un suave brillo.

**Giallo** = lucidante, per la prelucidatura ideale con un leggero lucido.

**amarelo** = o polidor de brilho para o pré-polimento ideal, confere um leve brilho.



|                                                                                                  |              |              |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm                                                   | 220          | 060          | 220          |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm                                                               | 3,0          | 22,0         | 3,0          |
| Shank  12/100 | 372 511 220  | 114 511 060  | 303 511 220  |
| 658 900 ...                                                                                      | <b>P1811</b> | <b>P1812</b> | <b>P1813</b> |
|               |              |              |              |

opt. 15.000 rpm



#### NTI GalacticGold

**Rosa** = Pulidor para alto brillo, novedosos componentes con efecto antioxidante.

**Rosa** = per la lucidatura a specchio, nuovo materiale con effetto antiossidante.

**cor-de-rosa** = o polidor de alto brilho, material inovador com um efeito antioxidante.



|                                                                                                  |              |              |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm                                                   | 220          | 060          | 220          |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm                                                               | 3,0          | 22,0         | 3,0          |
| Shank  12/100 | 372 502 220  | 114 502 060  | 303 502 220  |
| 658 900 ...                                                                                      | <b>P1821</b> | <b>P1822</b> | <b>P1823</b> |
|               |              |              |              |

opt. 10.000 rpm

Los mandriles se encuentran en el capítulo 6. • Per mandrini vedete capitolo n° 6. • Para mandris por favor referir-se ao capítulo 6.

## Pulidores universales • Lucidanti universali • Polidores universais



### NTI UniWhite

Pulidores universales de silicona para metales preciosos, acrílico, **grano medio** = granulometría estándar para la reducción.

Lucidante universale di silicone per leghe preziose, resina **granulometria media** = abrasione standard.

Polidores universais de silicone para ligas preciosas, acrílicos, **grão médio** = grão standard para desgaste.



|                                                |     |     |     |      |      |
|------------------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 | 220 | 170 | 060  | 070  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 23,0 | 21,0 |

Shank  12/100

658 900 ... 303 533 220 372 533 220 372 533 170 292 533 060 114 533 070

REF

P0500

P0501

P0502

P0522

P0524

opt. 15.000 rpm



### NTI UniWhite

El pulidor universal de silicona blanco se utiliza ante todo sobre acrílico, **grano fino**.

Lucidante universale di silicone bianco, specialmente usato per resina, **granulometria fina**.

O polidor de silicone branco é utilizado prioritariamente em acrílico, **grão fino**.



|                                                |     |
|------------------------------------------------|-----|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 |

Shank  12/100

658 900 ... 303 524 220

REF

P0510

opt. 10.000 rpm



### NTI UniBlack

**Grano fino**  
**Granulometria fina**  
**Grão fino**



|                       |     |
|-----------------------|-----|
| $\varnothing$ 1/10 mm | 220 |
| L = mm                | 3,0 |

Shank  12/100

658 900 ... 303 514 220

REF

P0410

opt. 10.000 rpm

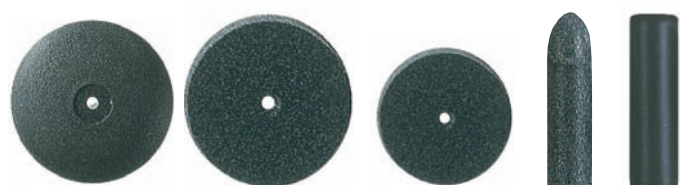


### NTI UniBlack

Pulidor universal de silicona para metales preciosos, acrílico, **grano medio** = granulometría estándar para rebajar.

Lucidante universale di silicone per leghe preziose, resina, **granulometria media** = abrasione standard.

Polidores universais de silicone para ligas preciosas, acrílico, **grão médio** = grão standard para desgaste.



|                                                |     |     |     |      |      |
|------------------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 | 220 | 170 | 060  | 070  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 23,0 | 21,0 |

Shank  12/100

658 900 ... 303 523 220 372 523 220 372 523 170 292 523 060 114 523 070

REF

P0400

P0401

P0402

P0422

P0424

opt. 15.000 rpm



### NTI UniBlack

Pulidor universal para metales preciosos, acrílico, **grano medio**.

Lucidante universale di silicone per leghe preziose, resina, **granulometria media**.

Polidores universais para ligas preciosas, acrílico, **grão médio**.



|                                                |      |     |
|------------------------------------------------|------|-----|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 055  | 150 |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 16,0 | 2,5 |

Shank  12/100

HP 658 104 ... 257 523 055 303 523 150

REF

P0440

P0442

opt. 15.000 rpm

Los mandriles se encuentran en el capítulo 6. • Per mandrini vedete capitolo n° 6. • Para mandris por favor referir-se ao capítulo 6.

## Pulidores universales • Lucidanti universali • Polidores universais



### NTI UniBlue

Pulidores universales de silicona para metales preciosos, composites, **grano medio**.

Lucidante universale di silicone per leghe preziose, composito

**granulometria media.**

Polidores universais de silicone para ligas preciosas e compósitos, **grão médio**.

|                                                |     |
|------------------------------------------------|-----|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 |

Shank  12/100

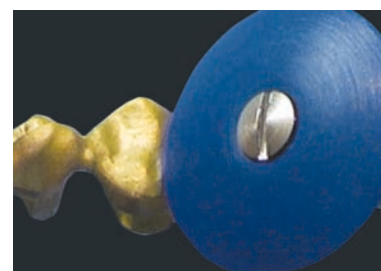
658 900 ...

372 522 220



**PB 0401**

opt. 15.000 rpm



PB0410



### NTI UniBlue

Pulidores universales de silicona para metales preciosos y composites **grano fino**.

Lucidante universale di silicone per leghe preziose e composito, **granulometria fine**.

Polidores universais de silicone para ligas preciosas e compósitos, **grão fino**.

|                                                |     |
|------------------------------------------------|-----|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 |

Shank  12/100

658 900 ...

303 522 220



**PB 0410**

opt. 15.000 rpm



### NTI UniBlue

Llama **grano medio**.

Fiamma **granulometria media**.

Chama **grão médio**.

|                       |      |
|-----------------------|------|
| $\varnothing$ 1/10 mm | 055  |
| L = mm                | 16,0 |

Shank  12/100

HP 658 104 ...

257 522 055



**PB 0440**

opt. 15.000 rpm



## Pulidores para titanio • Lucidanti per titanio • Polidores para titânio



### NTI TitanMaster

para todos los materiales de titanio

**gris = grueso pulido previo.**

Per tutti i materiali di titanio

**grigio = prelucidatura abrasiva.**

para todos os materiais de titânio

**cinzento = pré-polimento abrasivo.**

|                                                |     |     |      |      |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 | 220 | 060  | 060  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 | 3,0 | 23,0 | 22,0 |

Shank  12/100

658 900 ...

372 521 220

303 521 220

292 521 060

114 521 060



**P1701**

**P1702**

**P1703**

**P1704**

opt. 15.000 rpm



### NTI TitanMaster

para todos los materiales de titanio

**azul = fino pulido brillo.**

Per tutti i materiali di titanio

**blu = lucidatura fine.**

para todos os materiais de titânio

**azul = polimento fino com brilho.**

|                                                |     |     |      |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 | 220 | 060  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 | 3,0 | 22,0 |

Shank  12/100

658 900 ...

372 512 220

303 512 220

114 512 060

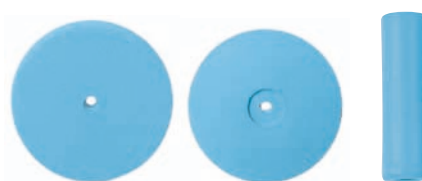


**P1706**

**P1707**

**P1709**

opt. 10.000 rpm



Los mandriles se encuentran en el capítulo 6. • Per mandrini vedete capitolo n° 6. • Para mandris por favor referir-se ao capítulo 6.

## Para aleaciones no preciosas • Per leghe non preziose • Polidores para ligas NP

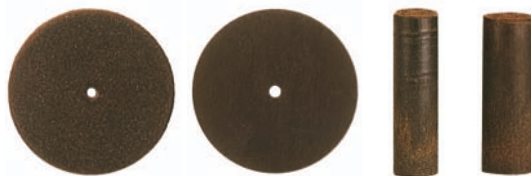


### NTI NE Master

para metales no preciosos  
utilizados en la técnica  
de la metal-cerámica.

Per leghe non preziose  
ceramizzabile.

para ligas não preciosas na  
técnica de metalocerâmica.



### NE - HP



|                                                |     |     |      |      |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 | 220 | 060  | 070  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 | 1,0 | 22,0 | 21,0 |

|                       |      |
|-----------------------|------|
| $\varnothing$ 1/10 mm | 050  |
| L = mm                | 15,0 |

Shank ISO 12/100

6/100

|             |             |             |             |             |                |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------|
| 618 900 ... | 372 524 220 | 371 524 220 | 114 524 060 | 114 524 070 | HP 618 104 ... | 257 524 050 |
| REF         | P1001       | P1005       | P1020       | P1023       |                | P1030       |

opt. 15.000 rpm

## Cromo-cobalto • Cromo-cobalto • Crômio-Cobalto



### NTI CCTop

Pulidor abrasivo para metales no  
preciosos en la técnica de la  
metal-cerámica, de larga vida útil.

Lucidante abrasivo per leghe non  
preziose ceramizzabili, lunga durata.

Polidores abrasivos para metais não  
preciosos na técnica de metalocerâmica,  
de longa vida útil.



|                                                |     |     |      |      |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 | 220 | 060  | 070  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 | 1,0 | 22,0 | 21,0 |

|                       |      |
|-----------------------|------|
| $\varnothing$ 1/10 mm | 100  |
| L = mm                | 24,5 |

Shank ISO 100

Shank ISO 6/25/100

|                          |             |             |             |
|--------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 618 900 ...              | 372 514 220 | 114 514 060 | 114 514 070 |
| fino/fina/fino REF       | P0201       | P0220       | P0223       |
| 618 900 ...              | 372 533 220 | 371 533 220 | 114 533 060 |
| medio/media/médio REF    | P0202       | P0205       | P0221       |
| 618 900 ...              | 372 534 220 | 114 534 060 | 114 534 070 |
| grueso/grossa/grosso REF | P0203       | P0222       | P0225       |

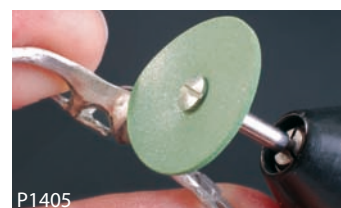
|                |             |
|----------------|-------------|
| HP 618 104 ... | 273 533 100 |
| REF            | P0264       |

opt. 15.000 rpm

opt. 15.000 rpm



P1305



P1405



### NTI SteelMaster

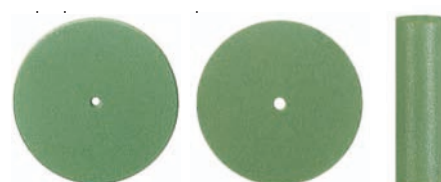
el pulidor flexible para cromo-cobalto,  
en dos niveles de abrasividad, elimina  
rayaduras y alisa las superficies.

Il lucidante flessibile per leghe di  
cobalto-cromo, con due gradi di  
abrasione, rimuove i graffi e liscia  
le superfici.

O polidor flexível para Crômio-  
Cobalto com duas fases abrasivas,  
elimina riscos e alisa as superfícies.

negro = pulido previo  
nero = prelucidatura  
preto = Pré-polimento

verde = pulido fino  
verde = lucidatura fine  
verde = Polimento fino



|                                                |     |     |      |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho $\varnothing$ 1/10 mm | 220 | 220 | 060  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm             | 3,0 | 1,0 | 22,0 |

|     |     |      |
|-----|-----|------|
| 220 | 220 | 060  |
| 3,0 | 1,0 | 22,0 |

Shank ISO 100

opt. 10.000 rpm

|             |             |             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 652 900 ... | 372 523 220 | 371 523 220 | 114 523 060 | 372 513 220 | 371 513 220 | 114 513 060 |
| REF         | P1301       | P1305       | P1323       | P1401       | P1405       | P1423       |

opt. 15.000 rpm

# Recomendaciones de aplicación • Pulidores para el laboratorio

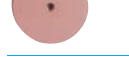
## Istruzioni d'uso • Lucidanti per laboratorio odontotecnico

## Recomendação de uso • Polidores para laboratório dental

### Polishers to be used on:

Please refer to the laboratory catalogue for the various polisher forms and grit sizes.



|                                                                                     |        |                                                                                                                    | Zirconia | Porcelain | Lithium disilicate | Composite | Denture acrylics | Precious alloys | Titanium | NP alloys | Thermoplastic materials | PEEK / PMMA |                                                                                     |        | Zirconia                                                | Porcelain | Lithium disilicate | Composite | Denture acrylics | Precious alloys | Titanium | NP alloys | Thermoplastic materials | PEEK / PMMA |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|--------------------|-----------|------------------|-----------------|----------|-----------|-------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------|-----------|--------------------|-----------|------------------|-----------------|----------|-----------|-------------------------|-------------|
|    | P301   | NTI CeraGlaze green<br>⌚ opt. 16.000 rpm                                                                           | ✓        | ✓         |                    |           |                  |                 | ✓        | ✓         |                         |             |    | P0501  | NTI UniWhite<br>⌚ opt. 15.000 rpm                       |           |                    | ✓         | ✓                | ✓               |          |           |                         |             |
|    | P3001  | NTI CeraGlaze blue<br>⌚ opt. 12.000 rpm                                                                            | ✓        | ✓         |                    |           |                  |                 | ✓        | ✓         |                         |             |    | P0401  | NTI UniBlack<br>⌚ opt. 15.000 rpm                       |           |                    |           |                  | ✓               |          |           |                         |             |
|    | P30001 | NTI CeraGlaze yellow<br>⌚ opt. 6.000 rpm                                                                           | ✓        | ✓         |                    |           |                  |                 | ✓        | ✓         |                         |             |    | PB0410 | NTI UniBlue<br>⌚ opt. 15.000 rpm                        |           |                    | ✓         | ✓                | ✓               |          |           |                         |             |
|    | P1040  | NTI CeraSuperGlaze<br>⌚ opt. 7.000 rpm                                                                             | ✓        | ✓         |                    |           |                  |                 |          |           |                         |             |    | P1701  | NTI TitanMaster grey<br>⌚ opt. 15.000 rpm               |           |                    |           |                  |                 | ✓        |           |                         |             |
|    | P0301  | NTI CeraWhite<br>⌚ opt. 15.000 rpm                                                                                 |          | ✓         |                    |           |                  |                 |          |           |                         |             |    | P1706  | NTI TitanMaster blue<br>⌚ opt. 10.000 rpm               |           |                    |           |                  |                 | ✓        |           |                         |             |
|    | P0306  | NTI CeraPink<br>⌚ opt. 10.000 rpm                                                                                  |          | ✓         |                    |           |                  |                 |          |           |                         |             |    | P1001  | NTI NE Master<br>⌚ opt. 15.000 rpm                      |           |                    |           |                  |                 |          | ✓         |                         |             |
|    | P0321  | NTI CeraSupergrey<br>⌚ opt. 5.000 rpm                                                                              |          | ✓         |                    |           |                  |                 |          |           |                         |             |    | P0224  | NTI CC Top<br>⌚ opt. 15.000 rpm                         |           |                    |           |                  |                 |          | ✓         |                         |             |
|  | P0634  | NTI AcrylicMaster coarse<br>⌚ opt. 15.000 rpm                                                                      |          |           |                    |           | ✓                |                 |          |           | ✓                       |             |  | P1301  | NTI SteelMaster black<br>⌚ opt. 15.000 rpm              |           |                    |           |                  |                 |          | ✓         |                         |             |
|  | P0644  | NTI AcrylicMaster medium<br>⌚ opt. 10.000 rpm                                                                      |          |           |                    |           | ✓                |                 |          |           | ✓                       |             |  | P1401  | NTI SteelMaster green<br>⌚ opt. 10.000 rpm              |           |                    |           |                  |                 |          | ✓         |                         |             |
|  | P0674  | NTI Prothetics green<br>⌚ opt. 15.000 rpm                                                                          |          |           |                    |           | ✓                |                 |          |           | ✓                       |             |  | P1104  | NTI CeraDiaPoint<br>⌚ opt. 20.000 rpm                   |           | ✓                  |           |                  |                 |          |           |                         |             |
|  | P0664  | NTI Prothetics grey<br>⌚ opt. 10.000 rpm                                                                           |          |           |                    |           | ✓                |                 |          |           | ✓                       |             |  | P1102  | NTI EpsiPoint<br>⌚ opt. 20.000 rpm                      |           |                    | ✓         |                  | ✓               |          |           |                         |             |
|  | P0654  | NTI Prothetics yellow<br>⌚ opt. 7.000 rpm                                                                          |          |           |                    |           | ✓                |                 |          |           | ✓                       |             |  | P1103  | NTI EpsiPoint<br>⌚ opt. 15.000 rpm                      |           |                    | ✓         |                  | ✓               |          |           |                         |             |
|  | P2100  | NTI SoftWizard for soft acrylics<br>⌚ opt. 15.000 rpm                                                              |          |           |                    |           | ✓                |                 |          |           | ✓                       |             |  | P1171  | NTI TitanPoint<br>⌚ opt. 20.000 rpm                     |           |                    |           |                  |                 | ✓        |           |                         |             |
|  | P0023  | NTI EpsiPol brown<br>⌚ opt. 15.000 rpm                                                                             |          |           |                    | ✓         |                  | ✓               |          |           |                         |             |  | P1105  | NTI CompoPoint<br>⌚ opt. 20.000 rpm                     |           |                    | ✓         |                  |                 |          |           |                         |             |
|  | P0141  | NTI EpsiPol green<br>⌚ opt. 15.000 rpm                                                                             |          |           |                    | ✓         |                  | ✓               |          |           |                         |             |  | P1101  | NTI CCPoint<br>⌚ opt. 20.000 rpm                        |           |                    |           |                  |                 |          | ✓         |                         |             |
|  | P1801  | NTI GalacticGold green<br>⌚ opt. 20.000 rpm                                                                        |          |           |                    |           |                  | ✓               |          |           |                         |             |  | P1106  | NTI SteelPoint<br>⌚ opt. 20.000 rpm                     |           |                    |           |                  |                 |          | ✓         |                         |             |
|  | P1811  | NTI GalacticGold yellow<br>⌚ opt. 15.000 rpm                                                                       |          |           |                    |           |                  | ✓               |          |           |                         |             |  | P1121  | NTI CeraPoint<br>⌚ opt. 12.000 rpm                      | ✓         | ✓                  |           |                  |                 |          |           |                         |             |
|  | P1821  | NTI GalacticGold pink<br>⌚ opt. 10.000 rpm                                                                         |          |           |                    |           |                  | ✓               |          |           |                         |             |  | P1122  | NTI CeraPoint<br>⌚ opt. 12.000 rpm                      | ✓         | ✓                  |           |                  |                 |          |           |                         |             |
|  | P4123  | NTI FiPol, Felt polishers                                                                                          | ✓        | ✓         |                    |           |                  |                 |          |           |                         |             |  | P1123  | NTI CeraPoint<br>⌚ opt. 10.000 rpm                      | ✓         | ✓                  |           |                  |                 |          |           |                         |             |
|  | P4124  | ⌚ opt. 10.000 rpm                                                                                                  |          |           |                    |           |                  | ✓               |          |           |                         |             |  | P1259  | Made of natural bristle, soft<br>⌚ opt. 15.000 rpm      | ✓         | ✓                  | ✓         | ✓                | ✓               |          |           |                         |             |
|  | P0610  | PEEK & PMMA<br>= Polyether ether ketone<br>PMMA = Polymethyl methacrylate<br>Prepolishing<br>⌚ opt. 12.000 rpm     |          |           |                    |           |                  |                 |          |           |                         | ✓           |  | P1267  | Made of natural bristle, hard<br>⌚ opt. 15.000 rpm      | ✓         | ✓                  | ✓         | ✓                | ✓               |          |           | ✓                       |             |
|  | P0620  | PEEK & PMMA<br>= Polyether ether ketone<br>PMMA = Polymethyl methacrylate<br>Refined Finishing<br>⌚ opt. 6.000 rpm |          |           |                    |           |                  |                 |          |           |                         | ✓           |  | P1270  | Brush with abrasives<br>⌚ opt. 8.000 rpm                |           |                    | ✓         |                  |                 |          |           |                         |             |
|                                                                                     |        |                                                                                                                    |          |           |                    |           |                  |                 |          |           |                         |             |  | P1269  | Cotton buff<br>⌚ opt. 3.000 rpm                         |           |                    | ✓         | ✓                | ✓               |          |           |                         |             |
|                                                                                     |        |                                                                                                                    |          |           |                    |           |                  |                 |          |           |                         |             |  | P4201  | SoftPol, Abrasive buffs<br>G, M, F<br>⌚ opt. 10.000 rpm |           |                    |           | ✓                |                 |          |           | ✓                       |             |

2017.11 - Page 21 GB

Laboratorio • Laboratorio • Laboratório

# Pulidores de fisuras y pulidores finos • Lucidanti per fissure e per lucido fine Polidores para fissuras e polidores finos



## NTI CeraDiaPoint

Repasado ultrafino sobre cerámica, pulidor con grano de diamante, marrón medio.

Rifinitura fine per ceramica, lucidante con grani di diamante, marrone medio.

Trabalho de aperfeiçoamento em cerâmica, Pol. com grão de diamante, castanho médio.



|                                    |      |      |
|------------------------------------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 020  | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 20,0 | 22,0 |

|             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|
| Shank       | ISO         | 25          |
| 802 000 ... | 114 514 020 | 114 514 030 |
| REF         | P11004      | P1104       |

opt. 20.000 rpm

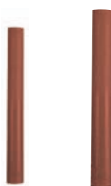


## NTI EpsiPoint

Pulidor para caras oclusales en oro y composite.

Lucidatura delle superfici occlusali per oro e composito.

Polidores para superficies oclusais para ouro e compósitos.



|                                    |      |      |
|------------------------------------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 020  | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 20,0 | 22,0 |

|             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|
| Shank       | ISO         | 100         |
| 658 000 ... | 114 513 020 | 114 513 030 |
| REF         | P11002      | P1102       |

Tamaño grano • Granulometria • Tamanho de grão

rojo = media  
 rosso = medium  
 vermelho = médio

opt. 20.000 rpm



## NTI CCPoint

Pulidor para caras oclusales en aleaciones de cromo-cobalto.

Lucidatura delle superfici occlusali per leghe di cobalto-cromo.

Polidores para superficies oclusais para ligas de cromo-cobalto.



|                                    |      |      |      |
|------------------------------------|------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 030  | 020  | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 22,0 | 20,0 | 22,0 |

|                                |             |                                                                                     |                   |             |             |
|--------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|
| Shank                          | ISO         |  |                   |             |             |
|                                | 618 000 ... |                                                                                     | 114 534 030       | 114 533 020 | 114 533 030 |
| REF                            |             |                                                                                     | P 1100            | P 11001     | P 1101      |
| Tamaño grano • Granulometria • |             | supergrueso                                                                         | marrón • grueso   |             |             |
| Tamanho de grão                |             | supergrossa                                                                         | marrone • grossa  |             |             |
|                                |             | supergrasso                                                                         | castanho • grosso |             |             |

Tamaño grano • Granulometria • Tamanho de grão

supergrueso  
 supergrossa  
 supergrasso

marrón = grueso  
 marrone = grossa  
 castanho = grosso

opt. 20.000 rpm



## NTI TitanPoint

Pulidor para caras oclusales en todos los materiales de titanio.

Lucidatura delle superfici occlusali per tutti i materiali di titanio.

Polidores para superficies oclusais para todos os materiais de titânio.



|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 22,0 |

|                              |       |                                                                                         |
|------------------------------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Shank                        | ISO   |  100 |
| 658 000 ...                  |       | 114 521 030                                                                             |
| REF                          | P1171 |                                                                                         |
| Tamaño grano • Granulometria |       | gris blanco = abrasivo                                                                  |
| Tamanho de grão              |       | grigio-bianco = abrasivo                                                                |
|                              |       | cinzento branco = abrasivo                                                              |

Tamaño grano • Granulometria • Tamanho de grão

gris blanco = abrasivo  
 grigio-bianco = abrasivo  
 cinzento branco = abrasivo

opt. 20.000 rpm



## NTI CompoPoint

Especialmente desarrollado para el pulido ultrafino sobre todos los composites, gris claro.

Specialmente per la lucidatura fine di tutti i compositi, grigio chiaro.

Especialmente desenvolvido para o polimento fino de todos os tipos de compósito, cinzento claro.



|                                    |      |      |
|------------------------------------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 020  | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 20,0 | 22,0 |

|             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|
| Shank       | ISO         | 100         |
| 658 000 ... | 114 493 020 | 114 493 030 |
| REF         | P11005      | P1105       |

opt. 20.000 rpm



## NTI EpsiPoint

Pulidor para caras oclusales en oro y composite.

Lucidatura delle superfici occlusali per oro e composito.

Polidores para superficies oclusais para ouro e compósitos.



|                                    |      |      |
|------------------------------------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 020  | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 20,0 | 22,0 |

|             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|
| Shank       | ISO         | 100         |
| 658 000 ... | 114 503 020 | 114 503 030 |
| REF         | P11003      | P1103       |

Tamaño grano • Granulometria • Tamanho de grão

verde = fino  
 verde = fine  
 verde = fino

opt. 15.000 rpm



## NTI SteelPoint

Pulidor para caras oclusales en aleaciones de cromo-cobalto.

Lucidatura delle superfici occlusali per leghe di cobalto-cromo.

Polidores para superficies oclusais para ligas de cromo-cobalto.



|                                    |      |      |
|------------------------------------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 020  | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 20,0 | 22,0 |

|             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|
| Shank       | ISO         | 100         |
| 652 000 ... | 114 523 020 | 114 523 030 |
| REF         | P11006      | P1106       |

Tamaño grano • Granulometria • Tamanho de grão

negro = grueso  
 nero = grossa  
 preto = grosso

opt. 20.000 rpm



## Cepillo de acero

para mandril M006

para matizar caras oclusales, limpieza del interior de coronas, pulido previo

Inserto spazzolino d'acciaio

per mandrino M006

per rendere opache le superfici occlusali, per la pulizia interna delle corone, per la prelucidatura

Pincel de aço para mandril M006

para matizar superficies oclusais, limpeza interior de coroas, pré-polimento



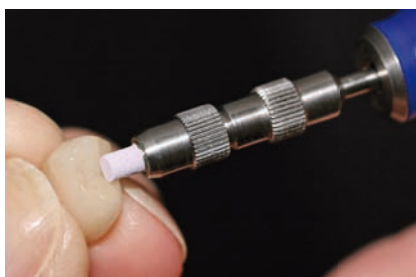
|       |        |                                                                                         |
|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Shank | ISO    |  6 |
| REF   | P 1110 |                                                                                         |

opt. 5.000 rpm

# Pulidores de fisuras y pulidores finos • Lucidanti per fissure e per lucido fine Polidores para fissuras e polidores finos



P1121



P1122



P1123

## NTI CeraPoint

### Pulidor NTI CeraPoint

El pulidor con los mejores resultados para cerámica ahora también puede utilizarse sobre superficies oclusales.

Los tres granos de CeraPoint permiten una preparación perfecta de las superficies oclusales, desde el grueso prepulido hasta el fino pulido de alto brillo. Con la piedra para afilar se afila el pulidor pudiendo así trabajar en fisuras profundas.

### Lucidanti NTI CeraPoint

*Il lucidante per ceramica di maggior successo è stato ampliato con un lucidante per superfici oclusali.*

*Le tre granulometrie del CeraPoint permettono una perfetta rifinitura delle superfici occlusali, dalla prelucidatura grossolana fino alla perfetta lucidatura a specchio. Con la relativa pietra, il lucidante può essere appuntito e quindi può penetrare fino in fondo alle fissure occlusali.*

### Polidores NTI CeraPoint

*A série do polidor mais bem-sucedido para cerâmica foi agora ampliada por polidores para superfícies oclusais.*

*Os três grãos do CeraPoint permitem um acabamento perfeito de superfícies oclusais, desde o polimento prévio grosseiro até ao polimento fino de alto brilho. Com a pedra para afiar o polidor pode ser afiado para formar até fissuras anatômicas mais profundas.*



### NTI CeraPoint

Verde = Grueso Verde = Grosso  
Púrpura = Estándar Roxo = Médio  
Amarillo = Superfino Amarelo = Superfino

Verde = Grossa  
Porpora = Standard  
Giallo = Superfine



|                                    |      |      |      |
|------------------------------------|------|------|------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm | 030  | 030  | 030  |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm | 22,0 | 22,0 | 22,0 |

|       |                     |       |
|-------|---------------------|-------|
| Shank | ISO                 | 12    |
| REF   | 804 000 114 534 030 | P1121 |
| REF   | 804 000 114 524 030 | P1122 |
| REF   | 804 000 114 514 030 | P1123 |

opt. 12.000 rpm, max. 40.000 rpm

opt. 10.000 rpm, max. 40.000 rpm

Piedra para rectificar S. 5.23

Pietra speciale 5.23

Pedra para afiar 5.23

### Mandril NTI Point

inoxidable

### Mandrin NTI Point

inossidabile

### Mandril NTI Point

aço inox



|        |     |
|--------|-----|
| L = mm | 3,0 |
|--------|-----|

Shank ISO 6/100

HP 330 104 612 432 030 REF M006



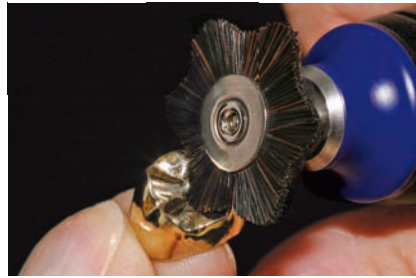
P1271



P1271



P1272



P1272

## Cepillos de crin

Los cepillos tienen forma de estrella.

Esto permite un mayor pulido de las partes más profundas. Especialmente en superficies oclusales con fisuras finas, los minicepillos realizan, gracias a su forma, un pulido eficaz.

La crin negra extradura es adecuada para metales no preciosos duros y el CrCoMo.

La crin gris plata dura es adecuada para superficies de titanio.

Para realizar el pulido de las piezas de trabajo se requiere la utilización de pasta de pulido.

## Spazzole di crine di cavallo

Le spazzole hanno una forma a stella.

Le spazzole permettono una intensa lucidatura di zone profonde. Specialmente nelle superfici occlusali con fessure sottili, le spazzole in miniatura permettono, grazie alla loro forma, una lucidatura efficiente.

Il crine di cavallo nero extra duro è indicato per metalli duri non preziosi e per leghe di CoCrMo.

Il crine di cavallo duro grigioargento è indicato particolarmente per superfici di titanio.

Ogni strumento deve essere usato con una pasta per lucidare adatta.

## Escovas pelo de cavalo

Estas escovas têm a forma de estrela, a qual possibilita o polimento mais intensivo de pontos mais profundos. Estas escovas, permitem devido à sua forma, fazer um polimento mais eficaz especialmente em superfícies oclusais com fissuras finas.

O pelo de cavalo, preto, extraduro, é especialmente adequado para metais não preciosos e CrCoMo.

O pelo de cavalo, cinzento-metálico, duro, é especialmente adequado para superfícies de titânio.

Deve-se utilizar a pasta de polimento adequada para cada tipo de restauração.

Crin gris plata dura  
Crine di cavallo duro grigioargento  
pelo de cavalo, cinzento-metálico, duro

Crin negra extra dura  
Crine di cavallo extra duro nero  
pelo de cavalo, preto, extraduro



| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm                                                                                          | 22,0  | 22,0  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Shank  12                         |       |       |
| HP                                | P1271 | P1272 |
|  opt. 10.000 rpm; max. 20.000 rpm |       |       |

## Cepillos • Spazzolini • Escovas

Cerda natural (oscuro), cerda blanda para el pulido con pasta.

Pelo de cabra (claro), pelo duro para el pulido con pasta.

Setole naturali (scure), spazzolini morbidi per la lucidatura con pasta.

Setole di capra (chiare), spazzolini duri per la lucidatura con pasta.

Pêlo natural (escuro), cerdas macias adequadas ao polimento com pasta.

Pêlo de cabra (claro), cerdas duras adequadas ao polimento com pasta.

Laboratorio • Laboratorio • Laboratório

|                             |                     |      |       |
|-----------------------------|---------------------|------|-------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm |                     | 14,5 | 14,5  |
| Shank                       | ISO                 | 12   |       |
| HP                          | 100 104 543 000 145 | REF  | P1259 |
| HP                          | 090 104 543 000 145 | REF  | P1260 |
| opt. 15.000 rpm             |                     |      |       |

|                             |                     |      |       |
|-----------------------------|---------------------|------|-------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm |                     | 18,0 | 18,0  |
| Shank                       | ISO                 | 12   |       |
| HP                          | 100 104 543 000 180 | REF  | P1261 |
| HP                          | 090 104 543 000 180 | REF  | P1262 |
| opt. 15.000 rpm             |                     |      |       |

|                             |                     |       |
|-----------------------------|---------------------|-------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm |                     | 12,0  |
| Shank                       | ISO                 | 12    |
| HP                          | 090 104 542 000 120 | REF   |
|                             |                     | P1264 |
| opt. 15.000 rpm             |                     |       |

|                             |                     |      |       |
|-----------------------------|---------------------|------|-------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm |                     | 19,5 | 19,5  |
| Shank                       | ISO                 | 12   |       |
| HP                          | 100 104 543 000 195 | REF  | P1268 |
| HP                          | 090 104 543 000 195 | REF  | P1267 |
| opt. 15.000 rpm             |                     |      |       |

Cepillos de pulido para composite  
Spazzolini per lucidatura compositi  
Escovas para polimento de compósitos

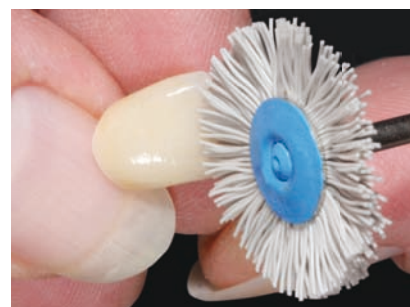


|                             |                     |       |
|-----------------------------|---------------------|-------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm |                     | 22,0  |
| Shank                       | ISO                 | 6 REF |
| HP                          | 030 104 543 514 220 | P1270 |
| opt. 6.000 rpm              |                     |       |

Las fibras de los cepillos contienen cuerpos pulidores.

Le setole degli spazzolini contengono degli abrasivi a base.

As fibras das escovas são impregnadas com corpos de polimento.



## Disco de algodón para pulido • Spazzolino di cotone • Polidor de algodão

Fibras de algodón de alta calidad firmemente remachadas con el mandril.  
Previene de una excesiva formación de polvo.

La elevada calidad del material garantiza una excelente vida útil.

La ajustada conexión simplifica el pulido con la pieza de mano.

Le fibre di cotone di alta qualità sono saldamente unite con il mandrino. Ciò evita una eccessiva formazione di polvere.

L'alta qualità del materiale assicura una lunga durata del prodotto.

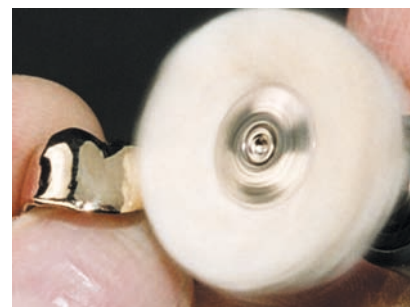
La densità delle fibre facilita la lucidatura a specchio con il manipolo.

Fibras de algodão da mais alta qualidade, bem fixas ao encaixe do mandril. Isto impede uma formação excessiva de pó.

A elevada qualidade do material de base, garante uma longa vida útil.

A densidade de fixação facilita o polimento de alto brilho com a peça de mão.

|                             |                     |       |
|-----------------------------|---------------------|-------|
| Tamaño/Grandezza/Tamanho mm |                     | 22,0  |
| Shank                       | ISO                 | 12    |
| HP                          | 050 104 373 000 220 | REF   |
|                             |                     | P1269 |
| opt. 3.000 rpm              |                     |       |



## Cuerpos de pulido de fieltro • Lucidante di feltro • Polidores em feltro



P4123

El pulido de las piezas fresadas en metales no preciosos es lento.

Para conservar la fricción es preciso trabajar con cuidado. Los pulidores de fieltro en combinación con la pasta de diamante permiten ejecutar esta tarea en muy poco tiempo. Durante el trabajo, el pulidor se endurece y mantiene así la precisión del ajuste.



P4124

La lucidatura dei manufatti fresati in lega non nobile è particolarmente lunga e laboriosa.

Per mantenere l'attrito occorre lavorare in modo delicato. I dischi lucidanti in feltro usati in combinazione con la pasta diamantata consentono di eseguire questa operazione in tempi ultra rapidi. Durante la lavorazione, il disco lucidante tende ad indurirsi, acquisendo precisione.

O polimento de trabalhos de fresagem NE é particularmente laborioso e demorado.

Para obter a fricção deve-se trabalhar cuidadosamente. O polidor de feltro em combinação com a pasta diamantada cumpre essa tarefa em pouquíssimo tempo. Durante o trabalho o polidor endurece, obtendo assim a adaptação perfeita.



### FiPol

Densidad extra dura

Densità extra dura

Densidade muito elevada

|                                                                                                                                                                                                                                                                   |       |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Tamaño / Grandezza / Tamanho ø 1/10 mm                                                                                                                                                                                                                            | 040   | 060   |
| Largo / Lunghezza / Comprimento mm                                                                                                                                                                                                                                | 11,0  | 16,0  |
| Shank    |       |       |
| HP 010 104 112 000 040                                                                                                                                                                                                                                            | P4123 |       |
| HP 010 104 115 000 060                                                                                                                                                                                                                                            |       | P4124 |
| opt. 10.000 rpm                                                                                                                                                                                                                                                   |       |       |

## Pasta de pulido diamantada • Pasta diamantata lucidatura Pasta de polimento diamantada



### REF DP0002

Contenido 4g • Contenente 4g •  
Conteúdo 4g

Pasta pulidora diamantada para unos resultados excelentes del pulido en todas las cerámicas de feldspato y de alto rendimiento. El trabajo fresado en los ganchos de difícil acceso se puede pulir con cuidado a un alto brillo.

La pasta pulidora diamantada NTI tiene una consistencia cremosa y se adhiere bien a los pulidores de fieltro. También puede usarse con pinceles de pelo natural.

Pasta lucidante diamantata per eccellenti risultati di lucidatura su tutte le ceramiche feldspatiche e ad alte prestazioni. È possibile realizzare una lucidatura perfetta e delicata anche di manufatti fresati con ganci difficilmente accessibili.

La pasta lucidante diamantata NTI ha una consistenza cremosa e rimane ben aderente ai dischi lucidanti in feltro. Può essere utilizzata anche con tutte le spazzole in setole naturali.

Pasta de polimento diamantada para excelentes resultados de polimento em todas as cerâmicas de feldspato e cerâmicas de alta performance. A fresagem em grampos de difícil acesso pode ser realizada cuidadosamente para proporcionar alto brilho.

A pasta de polimento diamantada NTI tem uma consistência cremosa e permanece bem aderida aos polidores de feltro. Ela pode ser aplicada também com todas as escovas de pelos naturais.