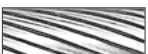
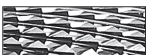
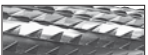
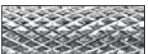


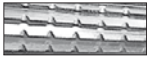
ANWENDUNG • APPLICATION • APPLICATION

 2.7	SFE KREUZVERZAHNUNG SUPERFEIN Zur Feinstausarbeitung <u>aller Legierungen und Composite</u> . Die spezielle Schneidengeometrie erzeugt keinen Schlageffekt, deshalb ist SFE ideal auch auf allen <u>Keramikmassen</u> .	SFE SUPERFINE CROSS CUT Used for finishing <u>gold and precious alloys, composite materials and non-precious alloys</u> . The special toothing does not have an impact effect, therefore SFE is also ideal for all <u>ceramics</u> .	SFE DENTURE CROISÉE SUPERFINE Usinage de précision de tous <u>les alliages et des composites</u> . La géométrie de coupe spécifique ne génère aucune craquelure, SFE convient donc idéalement à toutes les masses <u>céramiques</u> .
 2.7	SFN EINFACHVERZAHNUNG SUPERFEIN Glattes Schliffbild auf <u>allen Legierungen und Compositen</u> reduziert die Nacharbeit. Bei Prothesen besonders zur Gestaltung der Papillen geeignet.	SFN SUPERFINE PLAIN CUT Used for trimming gold and other precious alloys <u>composites</u> . Reduces rework. Especially suited for papilla shaping on prosthetic appliances.	SFN DENTURE SIMPLE SUPER FINE La surface usinée, lisse, obtenue sur tous les <u>alliages et composites</u> , réduit les reprises de finition. Particulièrement adaptée au façonnage des papilles des prothèses.
 2.8	SFTE SUPERFEINE VERZAHNUNG Ermöglicht sehr kühles Schleifen durch die TITANNITRID-Beschichtung, z.B. <u>Klammerausarbeitung</u> , besonders im Schulterbereich; Kürzen von Geschieben; <u>Feinausarbeitung von Inlays</u> , auch aus Keramik.	SFTE SUPERFINE CUT These special titanium-nitride coated cutters offer specific cooling properties e.g. <u>for clasp preparation in the shoulder area, shortening of attachments, fine finishing of inlays</u> incl. ceramic inlays.	SFTE REVÊTUES DE NITRURE DE TITANE Ces fraises, revêtues de nitrure de titane permettent un usinage frais, par exemple sur la finition des <u>crochets et particulièrement</u> sur les zones intéressant les épaulements ainsi qu'au cours de la réduction des <u>attachements, la finition des inlays</u> , même ceux réalisés en céramique.
 2.8, 2.9	FE KREUZVERZAHNUNG FEIN Zur Bearbeitung aller Dentalmaterialien. Feinbearbeitung von <u>Edelmetall-, NEM- und Modellgusslegierungen u. Kunststoffen</u> . Glättet die Oberfläche und ermöglicht ein gezieltes Ausarbeiten jeder Struktur.	FE FINE CROSS CUT For processing all dental materials. Precision processing of <u>precious metals, non-precious metals and model cast alloys and acrylics</u> . It smoothens the surface and it enables accurate operation on any structure.	FE DENTURE CROISÉE FINE Pour l'usinage de tous les matériaux dentaires. Usinage de précision <u>d'alliages de métaux précieux, de métaux non-précieux</u> et de coulée de modèles ainsi que de résines.
 2.9 - 2.11	CE KREUZVERZAHNUNG STANDARD Bearbeiten von <u>NEM- und Modellgusslegierungen</u> und zum Grobabtragen aller Dentalmaterialien, ohne die Oberfläche aufzureißen. Ideal auch für die Feinbearbeitung von <u>Gips</u> .	CE STANDARD CROSS CUT Used for coarse trimming <u>chrome-cobalt alloys, precious metal alloys, chrome-nickel alloys, model cast alloys, acrylics</u> . Ideal for fine cutting on <u>plaster</u> .	CE DENTURE CROISÉE STANDARD Pour le traitement des <u>alliages non-précieux</u> et des alliages de stellites ainsi que pour le premier meulage de tous les matériaux dentaires sans arrachement des surfaces. Idéale pour le traitement fin du <u>plâtre</u> .
 2.11	CN EINFACHVERZAHNUNG STANDARD Auf <u>allen Dentalmaterialien</u> einsetzbar, ermöglicht ein glattes Schliffbild auf <u>Kunststoffen</u> und reduziert so die Nacharbeit.	CN STANDARD PLAIN CUT Used for coarse trimming <u>all dental materials</u> , leaving a smooth surface on <u>acrylics</u> . This reduces rework.	CN DENTURE SIMPLE STANDARD Utilisable pour tous les <u>matériaux dentaires</u> . La denture simple permet d'obtenir une surface lisse, particulièrement avec les <u>résines</u> , elle réduit les éventuelles reprises de finition.
 2.12	NP VERZAHNUNG für Nichtedelmetall Fräser für <u>Nichtedelmetalle</u> für besonders gleichmäßige, glatte Oberflächen.	NP CROSS CUT for non-precious metal Cutters for <u>non-precious metals</u> to produce particularly even, smooth surfaces.	NP DENTURE CROISÉE pour métal non-précieux Fraise pour <u>métaux non-précieux</u> pour des surfaces particulièrement homogènes et lisses.
 2.12	QCE KREUZVERZAHNUNG MIT QUERHIEB Zur Bearbeitung von thermoplastischen PEEK & PMMA Materialien.	QCE CROSS CUT, TRANSVERSE SECTION For trimming thermoplastic <u>PEEK & PMMA</u> materials.	QCE DENTURE CROISÉE AVEC SECTION TRANSVERSALE Pour le traitement des matériaux thermoplastiques PEEK et PMMA.
 2.13	AE ACRYLIC KREUZVERZAHNUNG FEINGROB Spezialverzahnung für die schonende und glättende Bearbeitung von <u>Prothesenkunststoffen</u> .	AE ACRYLIC CROSS-CUT, FINE-COARSE Special blades for gentle, smooth processing of <u>denture acrylics</u> .	AE DENTURE CROISÉE FINE GROSSE POUR ACRYLIQUE Denture spéciale pour le traitement doux et lisse des <u>prothèses en résine</u> .
 2.13	GE KREUZVERZAHNUNG GROB Grober Materialabtrag bei trockenen und nassen <u>Gipsen</u> .	GE BULK CROSS CUT Coarse material removal for dry and wet <u>plasters</u> .	GE DENTURE CROISÉE GROSSE Réduction grossière de <u>plâtres</u> secs et humides.

ANWENDUNG • APPLICATION • APPLICATION

 2.13	SXCN SICHERHEITSVERZÄHNUNG Zur Bearbeitung von <u>allen Gipsen</u> . Kann auch auf nassem Gips angewendet werden. Der Hinterschliff (Fase) der Verzahnung erzeugt eine besonders glatte Oberfläche.	SXCN SAFETY CUT For processing <u>all types of plasters</u> . Can also be used on wet plaster. The bevel (chamfer) of the blade configuration creates a particularly smooth surface.	SXCN DENTURE DE SÉCURITÉ Pour l'usage de <u>tous les plâtres</u> . Peut aussi être utilisée sur du plâtre humide. Le chanfrein de la denture permet d'obtenir une surface particulièrement lisse.
 2.14	SCE KUNSTSTOFF SPEZIAL/ KREUZVERZÄHNUNG GROB Der aggressive Fräser zur <u>Grobabtragung aller Kunststoffe</u> (auch Löffelmaterialien) und für die <u>Gipsbearbeitung</u> .	SCE COARSE CROSS CUT/ SPECIAL ACRYLIC CUTTERS This special Acrylic Cutter removes <u>acrylics</u> incl. tray materials quickly and easily, leaving a smooth surface.	SCE DENTURE CROISÉE GROSSE L'outil agressif pour l' <u>usage de toutes les résines</u> , y compris les matériaux pour porte-empreintes. Cette fraise est également adaptée au fraisage du plâtre.
 2.14	SCN EINFACHVERZÄHNUNG GROB Mit diesem Fräser werden schnell glatte Oberflächen auf allen <u>Kunststoffen</u> erreicht.	SCN COARSE PLAIN CUT Used for bulk trimming <u>acrylics</u> .	SCN DENTURE SIMPLE GROSSE Pour un travail rapide et efficace sur <u>résine</u> et plâtre.
 2.14	XCE KREUZVERZÄHNUNG SUPERGROB, KUNSTSTOFF-FRÄSER Die standfesten Fräser für <u>großflächiges Abtragen von Kunststoffen</u> und zum Einsatz bei der Bearbeitung von <u>Gipsen</u> und Löffelmaterialien aus Kunststoff.	XCE SUPERCOARSE CROSS CUT JUMBO PLASTER OR ACRYLIC CUTTERS Used for <u>bulk trimming acrylics, plaster</u> and tray materials.	XCE DENTURE CROISÉE SUPERGROSSE A l'aide de cette fraise, des surfaces lisses sont réalisées très rapidement <u>sur toutes les résines, des plâtres</u> et des portes-empreintes.
 2.14	XCN EINFACHVERZÄHNUNG SUPERGROB <u>Großflächiges, abrasives</u> Bearbeiten von <u>Modellgipsen</u> und <u>Kunststoffen</u> .	XCN SUPERCOARSE PLAIN CUT Used for bulk <u>trimming plaster</u> and <u>acrylics</u> .	XCN DENTURE SIMPLE SUPERGROSSE <u>Usage</u> rapide de surfaces importantes des <u>plâtres</u> ou des <u>résines</u> .
 2.15	QSCN EINFACHVERZÄHNUNG MIT QUERHIEB Zur Bearbeitung von <u>weichbleibenden Kunststoffen, Silikon</u> und <u>Nylon</u> geeignet.	QSCN COARSE STRAIGHT BLADE CROSS CUT Suitable for processing <u>soft acrylics, silicones</u> and nylon.	QSCN DENTURE SIMPLE AVEC TAILLE TRANSVERSALE Pour le traitement <u>d'acryliques, de silicones</u> et de <u>nylon</u> .
 2.15	DF DIAMANTSCHLIFF FEIN ANGERAUTE OBERFLÄCHE Feines, schuppiges Schlibbild, speziell für <u>transluzente Keramikmassen</u> entwickelt für ästhetische Verblendung.	DF DIAMOND FINE CUT FOR SLIGHTLY ROUGH SURFACE Used to obtain an only slightly scaly surface and to increase the surface retention on the metal framework for <u>translucent ceramic</u> and plastic crown and bridge work.	DF DENTURE DIAMANTÉE FINE À SURFACE RUGUEUSE Utilisées pour obtenir une surface légèrement rugueuse pour la rétention. Des <u>fines masses de céramique</u> et des incrustations esthétiques.
 2.15	D DIAMANTSCHLIFF PRISMEN OBERFLÄCHE Raves, streifiges Schlibbild für die Vorbereitung von <u>Metalloberflächen für den Kunststoff</u> . Das Instrument erzeugt ein retentive Oberfläche.	D DIAMOND CUT WITH PRISM SURFACE Coarse, streaky grinding pattern for the preparation of <u>metal surfaces for acrylics</u> . The instrument creates a retentive surface.	D DENTURE DIAMANTÉE À SURFACE PRISMATIQUE Création des surfaces rugueuses et striées pour la préparation des <u>surfaces métalliques</u> pour la <u>résine</u> . L'instrument permet d'obtenir une surface rétentive.
 2.15	GTi TITANVERZÄHNUNG GROB, KREUZVERZÄHNUNG MIT GERINGER SCHNEIDENZAHL Zur Bearbeitung von <u>schwer zerspanbaren Werkstoffen (TITAN)</u> . Die neuartige Verzahnung, mit speziell aggressivem Schneidverhalten, für eine hohe Schneidleistung und eine längere Standzeit, für vibrationsarmes, weiches und kontrolliertes Arbeiten.	GTi SPECIAL CUTTER FOR TITANIUM, CROSS CUT WITH FEWER BLADES With a special toothing of <u>working out of soft Titanium alloys</u> . Thanks to the new geometry of toothing it gives stability on the cutting edge and the instrument cuts very aggressively. Advantages: vibrations free working, aggressive cutting, long service time.	GTi FRAISE À GROSSE DENTURE CROISÉE AVEC MOINS DE LAMES POUR TITANE Pour travailler les <u>matériaux difficiles à meuler (titane)</u> . Nouvelle denture à coupe agressive et longue durée de vie. Travail contrôlé et sans vibrations.
 2.15, 2.16	QF SPIRALVERZÄHNUNG FEIN Erzeugt ein feines Schlibbild auf allen Legierungen. Der Spiralschliff verhindert ein Zusetzen während der Arbeit, deshalb auch ideal für <u>Titan</u> geeignet.	QF SPIRAL FINE CUT Used for precious and semi-precious metal alloys, PFM and <u>Titanium</u> without clogging.	QF DENTURE HÉLIOÏDALE FINE La fraise de choix pour obtenir une surface usinée particulièrement lisse avec tous les alliages. A conseiller particulièrement pour le <u>titane</u> puisque la géométrie des lames empêche le bourrage lors de la coupe.

ANWENDUNG • APPLICATION • APPLICATION


2.16

QSF SPIRALVERZÄHNUNG SUPER FEIN

Superfeine schnittfreundige
Verzahnung mit Querhieb.
Auf Titan zum Ausarbeiten und
Konturieren (Kronen und Brücken).

QSF SPIRAL SUPERFINE CUT

Straight blades with finer cross cuts,
designed to trim mouth guards and
soft relene material. QSF cutters are
ideal on Titanium
(Crowns and bridges).

QSF DENTURE HÉLICOÏDALE SUPERFINE

Denture superfine à coup en échar-
pe. Idéal pour travailler et contourir
le titan (couronnes et ponts dentai-
res).


2.16

FLE • LE • SCLE L-VERZÄHNUNG

Alle für Linkshänder geeigneten
Verzahnungen sind mit einem L
gekennzeichnet.
Der zweite Buchstabe steht für die
Verzahnung:
FLE = Entspricht der FE Verzahnung
LE = Entspricht der CE Verzahnung
SCLE = Entspricht der SCE
Verzahnung

FLE • LE • SCLE L-CUT

All blade configurations suitable for
left-handed persons are marked
with an L.
The second letter stands for the
blade configuration:
FLE = corresponds to the FE Cut
LE = corresponds to the CE Cut
SCLE = corresponds to the SCE Cut

FLE • LE • SCLE DENTURE POUR GAUCHERS

Les dentures sont aptes aux gau-
chers et marquées d'un « L ».
La deuxième lettre indique la
denture :
FLE = correspond à la denture FE
LE = correspond à la denture CE
SCLE = correspond à la denture
SCE



Instrumente für die Tiefziehtechnik

Vacuum Form Instruments

Instruments pour thermoformage



Reparaturfräser

Repair Cutter

Fraise à réparations



Reinigungsbürste

Cleaning brush

Brosse à nettoyer

2.17

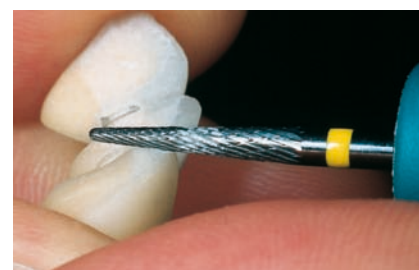
Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

SFE Kreuzverzahnung superfein • Superfine Cross Cut • Denture croisée superfine

									
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		014	023	014	023	023	029	040	045
L mm		3,0	3,9	3,2	5,0	5,3	5,0	14,1	14,1
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	277 110 ...	277 110 ...	237 110 ...	237 110 ...	237 110 ...	237 110 ...	201 110 ...	201 110 ...
REF	HF ...	073SFE-014	073SFE-023	077SFE-014	077SFE-023	L077SFE-023	077SFE-029	079SFE-040	079SFE-045

									
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	008	016	023	023	023	040	060
L mm	8,0	5,3	4,2	8,0	8,0	8,0	6,5	11,5	14,2
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	141 110 ...	225 110 ...	196 110 ...	198 110 ...	198 110 ...	289 110 ...	272 110 ...	274 110 ...
REF	HF ...	129SFE-023	137SFE-023	138SFE-008	138SFE-016	138SFE-023	139SFE-023	251SFE-023	251SFE-040
									L251SFE-060

				
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	023	023
L mm	17,0	14,0	16,0	16,0
Shank	ISO			
HP	500 104 ...	187 110 ...	201 110 ...	145 110 ...
REF	HF ...	257SFE-023	261SFE-023	293SFE-023
				295SFE-023



HF261SFE-023

SFN Einfachverzahnung superfein • Superfine Plain Cut • Denture simple superfine

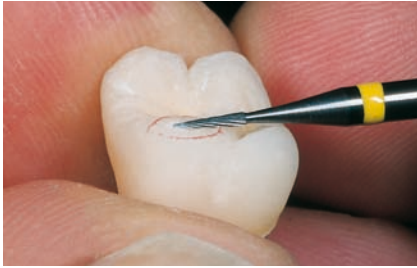
						
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	008	009	010	023	023
L mm	14,1	4,2	4,2	4,2	14,0	16,0
Shank	ISO					
HP	500 104 ...	201 102 ...	196 102 ...	196 102 ...	201 102 ...	292 102 ...
REF	HF ...	079SFN-045	138SFN-008	138SFN-009	138SFN-010	261SFN-023
						295SFN-023

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

SFN Einfachverzahnung superfein • Superfine Plain Cut • Denture simple superfine



HF138SFN-008



HF079SFN-045

SFTE Superfeine Verzahnung • Superfine Cut • Denture superfine avec revêtement du nitrure de TITANE

				
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		023	023	023
L mm		14,0	16,0	16,0
Shank	ISO			
HP	506 104 ...	201 110 ...	145 110 ...	292 110 ...
	REF HF ...	261 SFTE-023	293 SFTE-023	295 SFTE-023



HF261SFTE-023

Titannitrid-beschichtete Fräser
Titanium-nitride coated Cutters
Fraises revêtues de nitrure de titane

FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

											
	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	060	014	023	014	023	060	012	040	
	L mm	2,0	12,5	3,1	3,9	3,0	5,0	11,0	3,5	8,9	
	Shank	ISO									
	HP	500 104 ...	001 140 ...	143 140 ...	277 140 ...	277 140 ...	237 140 ...	237 140 ...	237 140 ...	257 140 ...	257 140 ...
	REF HF ...	071FE-023	072FE-060	073FE-014	073FE-023	077FE-014	077FE-023	077FE-060	078FE-012	078FE-040	

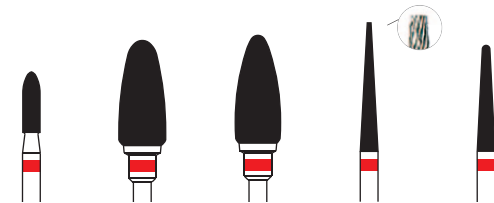
											
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		060	031	040	045	060	023	023	016	023	
L mm		12,2	11,5	14,1	12,9	15,0	8,0	5,3	8,0	8,0	
Shank		ISO									
HP		500 104 ...	257 140 ...	199 140 ...	201 140 ...	200 140 ...	201 140 ...	141 140 ...	225 140 ...	198 140 ...	198 140 ...
REF HF ...		078FE-060	079FE-031	079FE-040	079FE-045	079FE-060	129FE-023	137FE-023	138FE-016	138FE-023	

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

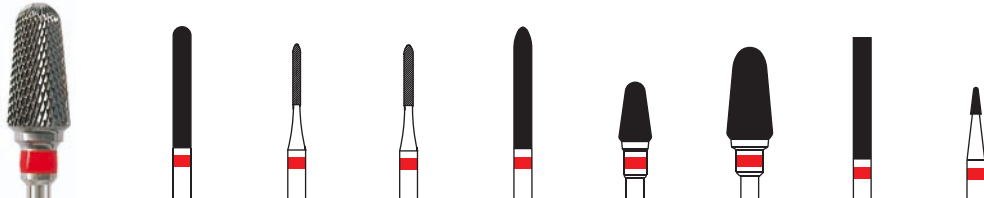
FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

						
						
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023					
L mm	8,0					
Shank	ISO					
HP	500 104 ...	289 140 ...	274 140 ...	275 140 ...	187 140 ...	201 140 ...
REF HF ...		139FE-023	251FE-060	L251FE-060	257FE-023	261FE-023

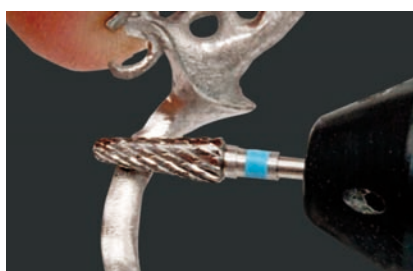


HF293FE-023

Labor • Laboratory • Laboratoire

									
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	010	012	023	040	060	023	014	
L mm	16,0	8,0	8,0	16,0	7,8	12,2	16,0	3,5	
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	145 140 ...	289 140 ...	289 140 ...	292 140 ...	263 140 ...	263 140 ...	116 140 ...	274 140 ...
REF HF ...		293FE-023	295FE-010	295FE-012	295FE-023	351FE-040	351FE-060	364FE-023	390FE-014

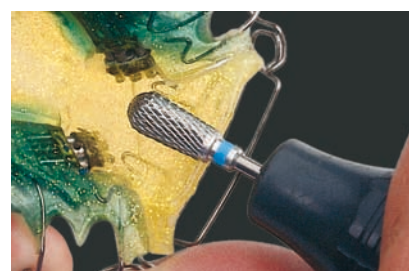
CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard



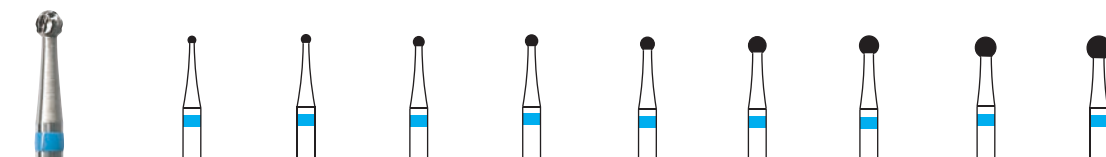
HF079CE-045



HF078CE-040



HFL077CE-060

										
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	025	027	031	
L mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,25	2,4	2,8	
Shank	ISO									
HP	500 104 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	
REF HF ...		071CE-010	071CE-012	071CE-014	071CE-016	071CE-018	071CE-023	071CE-025	071CE-027	071CE-031

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard

Labor • Laboratoire

 	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	035	040	050	060	080	060	014	023	060
	L mm	3,25	3,4	4,3	5,3	7,0	12,5	3,1	3,9	9,4
Shank 										
HP 500 104 ...		001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	143 190 ...	277 190 ...	277 190 ...	277 190 ...
REF HF ...		071CE-035	071CE-040	071CE-050	071CE-060	071CE-080	072CE-060	073CE-014	073CE-023	073CE-060

 	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	029	060	060	012	023	040	060
	L mm	5,0	5,3	5,0	11,0	12,2	3,5	7,0	8,9	12,2
Shank 										
HP 500 104 ...		239 190 ...	237 190 ...	237 190 ...	237 190 ...	238 190 ...	257 190 ...	257 190 ...	257 190 ...	257 190 ...
REF HF ...		077CE-023	077CE-023	077CE-029	077CE-060	077CE-060	078CE-012	078CE-023	078CE-040	078CE-060

 	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	031	040	045	060	023	016	023	008	009
	L mm	11,5	14,1	12,9	15,0	8,0	3,9	5,3	4,2	4,2
Shank 										
HP 500 104 ...		199 190 ...	201 190 ...	200 190 ...	201 190 ...	141 190 ...	225 190 ...	225 190 ...	196 190 ...	196 190 ...
REF HF ...		079CE-031	079CE-040	079CE-045	079CE-060	129CE-023	137CE-016	137CE-023	138CE-008	138CE-009

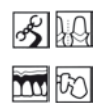
 	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	016	023	023	040	060	060	023	060
	L mm	4,2	8,0	8,0	8,0	11,5	13,9	14,2	17,0	13,9
Shank 										
HP 500 104 ...		196 190 ...	198 190 ...	198 190 ...	289 190 ...	274 190 ...	274 190 ...	275 190 ...	187 190 ...	194 190 ...
REF HF ...		138CE-010	138CE-016	138CE-023	139CE-023	251CE-040	251CE-060	1251CE-060	257CE-023	257CE-060

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

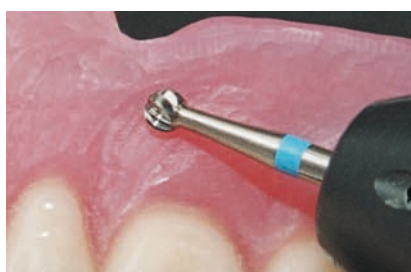
CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard

										
										
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	023	040	060	040	060	023	014	
L mm	14,0	16,0	16,0	6,0	12,5	7,8	12,2	16,0	3,5	
Shank 										
HP 500 104 ...	201 190 ...	145 190 ...	292 190 ...	110 190 ...	113 190 ...	263 190 ...	263 190 ...	116 190 ...	274 190 ...	
REF HF ...	261CE-023	293CE-023	295CE-023	296CE-040	296CE-060	351CE-040	351CE-060	364CE-023	390CE-014	

CN Einfachverzahnung standard • Standard Plain Cut • Denture simple standard



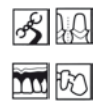
HF078CN-060

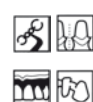


HF071CN-027



HF257CNR-060

										
										
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	027	031	040	050	060	060	031	040	045	
L mm	2,4	2,8	3,4	4,3	12,2	12,2	11,5	14,1	12,9	
Shank 										
HP 500 104 ...	001 175 ...	001 175 ...	001 175 ...	001 175 ...	238 175 ...	257 175 ...	199 175 ...	201 175 ...	200 175 ...	
REF HF ...	071CN-027	071CN-031	071CN-040	071CN-050	L077CN-060	078CN-060	079CN-031	079CN-040	079CN-045	

								
								
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	009	010	040	060	060	060	060
L mm	15,0	4,2	4,2	11,5	13,9	14,2	13,9	12,2
Shank 								
HP 500 104 ...	201 175 ...	196 175 ...	196 175 ...	274 175 ...	274 175 ...	275 175 ...	194 175 ...	263 175 ...
REF HF ...	079CN-060	138CN-009	138CN-010	251CN-040	251CN-060	L251CN-060	257CNR-060	351CN-060

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

NP Verzahnung extrafein • Toothing extrafine • Denture extra fine

Labor • Laboratory • Laboratoire



HF079NP-040



HF139NP-023



HFL251NP-060

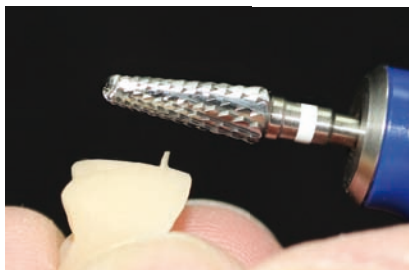
								
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	040	023	023	023	023	040	060
L mm	3,1	14,1	8,0	8,0	8,0	8,0	11,5	14,2
Shank 								
HP	500 104 ...	277 180 ...	200 180 ...	141 180 ...	198 180 ...	289 180 ...	274 180 ...	275 180 ...
REF HF ...	073NP-014	079NP-040	129NP-023	138NP-023	139NP-023	251NP-040	L251NP-060	



QCE Kreuzverzahnung mit Querhieb • Cross Cut, transverse • Denture croisée avec section transversale



HF139QCE-023



HF079QCE-045



HF073QCE-014

									
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	023	045	023	023	023	023	060	023
L mm	3,0	5,0	12,9	8,0	8,0	8,0	8,0	13,9	14,0
Shank 									
HP	500 104 ...	277 145 ...	237 145 ...	201 145 ...	141 145 ...	196 145 ...	289 145 ...	274 145 ...	201 145 ...
REF HF ...	073QCE-014	077QCE-023	079QCE-045	129QCE-023	138QCE-023	139QCE-023	251QCE-060	261QCE-023	

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

AE Acrylic Kreuzverzahnung feingrob • Acrylic cross-cut, fine-coarse • Denture croisée fine grosse pour acrylique



HF077AE-060



HF079AE-040



HF251AE-060

Labor • Laboratory • Laboratoire

 			
			
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	040	060
L mm	11,0	13,5	13,9
Shank 			
HP 500 104 ...	237 224 ...	201 224 ...	274 224 ...
REF HF ...	077AE-060	079AE-040	251AE-060

GE Kreuzverzahnung grob • Bulk Cross Cut • Denture croisée grosse

 			
			
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	060	060
L mm	14,1	13,9	12,2
Shank 			
HP 500 104 ...	201 221 ...	274 221 ...	263 221 ...
REF HF ...	079GE-045	251GE-060	351GE-060



HF251GE-060

SXCN Sicherheitsverzahnung • Safety Cut • Denture de sécurité

 			
			
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060	060	070
L mm	13,0	14,0	14,0
Shank 			
HP 500 104 ...	142 225 ...	274 225 ...	263 225 ...
REF HF ...	072SXCN-060	251SXCN-060	351SXCN-070



HF251SXCN-060

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

SCE Kunststoff spezial / Kreuzverzahnung grob • Special acrylic Cutters/Coarse Cross Cut • Denture croisée grosse/pour des acryliques

									
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	060	060	045	060	060	060	060	070
L mm	12,5	11,0	12,2	12,9	15,0	13,9	12,2	14,2	
Shank 									
HP 500 104 ...	143 220 ...	237 220 ...	257 220 ...	200 220 ...	201 220 ...	274 220 ...	263 220 ...	263 220 ...	
REF HF ...	072SCE-060	077SCE-060	078SCE-060	079SCE-045	079SCE-060	251SCE-060	351SCE-060	351SCE-070	

SCN Einfachverzahnung grob • Coarse Plain Cut • Denture simple grosse

				
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	045	060	060
L mm	12,2	12,9	15,0	13,9
Shank 				
HP 500 104 ...	257 215 ...	200 215 ...	201 215 ...	274 215 ...
REF HF ...	078SCN-060	079SCN-045	079SCN-060	251SCN-060



HF251SCN-060

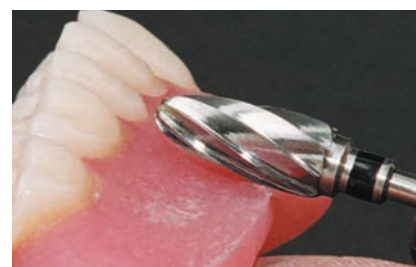
XCE Kunststoff - Fräser, Kreuzverzahnung supergrob Jumbo Plaster or Acrylic Cutters, Supercoarse Cross Cut Denture croisée supergrosse pour des acryliques



HF251XCE-060

			
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	070	060
L mm	12,5	14,2	13,9
Shank 			
HP 500 104 ...	143 223 ...	263 223 ...	274 223 ...
REF HF ...	072XCE-060	351XCE-070	251XCE-060

XCN Einfachverzahnung supergrob Supercoarse Plain Cut Denture simple supergrosse



HF251XCN-060

		
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	070	060
L mm	14,2	13,9
Shank 		
HP 500 104 ...	263 222 ...	274 222 ...
REF HF ...	351XCN-070	251XCN-060

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

QSCN Einfachverzahnung mit Querhieb • Coarse Straight Blade Cross Cut • Denture simple avec taille transversale

							
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	045	023	060	060	060	070
L mm	9,0	14,1	14,0	14,2	12,2	14,2	14,2
Shank 							
HP 500 104 ...	237 176 ...	201 176 ...	201 176 ...	275 176 ...	263 176 ...	263 176 ...	
REF HF ...	077QSCN-040	079QSCN-045	261QSCN-023	L251QSCN-060	351QSCN-060	351QSCN-070	



HFL251QSCN-060

DF Diamantschliff fein, angeraute Oberfläche
Diamond Fine Cut For Slightly Rough Surface
Denture diamantée fine à surface rugueuse

	
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045
L mm	14,1
Shank 	
HP 500 104 ...	201 141 ...
REF HF ...	079DF-045

D Diamantschliff Prismenoberfläche
Diamond Cut With Prism Surface
Denture diamantée à surface prismatique

	
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045
L mm	14,1
Shank 	
HP 500 104 ...	201 191 ...
REF HF ...	079D-045



HF079D-045

GTi Titanverzahnung grob • GTi Special cutter for titanium • GTi Fraise spéciale pour le titane

						
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	023	016	023	023	023
L mm	13,7	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank 						
HP 500 104 ...	201 194 ...	141 194 ...	198 194 ...	198 194 ...	289 194 ...	
REF HF ...	079GTi-040	129GTi-023	138GTi-016	138GTi-023	139GTi-023	



HF 129GTi-023

QF Spiralverzahnung fein • Spiral Fine Cut • Denture hélicoïdale fine

										
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	040	023	023	023	023	040	060	023	023
L mm	5,3	13,7	9,0	9,5	10,5	11,5	13,9	10,5	14,0	
Shank 										
HP 500 104 ...	237 134 ...	201 134 ...	141 134 ...	289 134 ...	199 134 ...	274 134 ...	274 134 ...	185 134 ...	201 134 ...	
HF ...	L077QF-023	079QF-040	129QF-023	139QF-023	199QF-023	251QF-040	251QF-060	257QF-023	261QF-023	

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

QF Spiralverzahnung fein • Spiral Fine Cut • Denture hélicoïdale fine



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	009	010
L mm	4,2	4,2	4,2
Shank	ISO		
HP	500 104 ...	196 134 ...	196 134 ...
REF HF ...	138QF-008	138QF-009	138QF-010

Zum Feinausarbeiten von Fissuren

Optimal Esthetic Contouring and Fine Works on Fissures

Denture hélicoïdale fine pour la finition de sillons

QSF Spiralverzahnung superfein • Spiral Superfine Cut • Denture hélicoïdale superfine



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	040	023	008	016	023	023	060	060
L mm	3,0	13,7	8,0	4,2	8,0	8,0	8,0	14,2	12,0
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	277 137 ...	201 137 ...	141 137 ...	196 137 ...	198 137 ...	198 137 ...	289 137 ...	275 137 ...
REF HF ...	077QSF-014	079QSF-040	129QSF-023	138QSF-008	138QSF-016	138QSF-023	139QSF-023	L251QSF-060	351QSF-060

FLE / LE Linkshänderfräser Spezialfräser, linksschneidend • L-Cut Special Cutters
Fraise spéciale pour gauchers



LE = Kreuzverzahnung grob
LE = Cross Cut Coarse
LE = Denture croisée grosse

FLE = FEIN • FINE • FINE

SCLE = Gips, Kunststoff
SCLE = Plaster, Acrylic
SCLE = Plâtres, Acryliques

HF251LE-060



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	023	045	060	023	070
L mm	12,9	16,0	12,9	13,9	14,0	14,2
Shank	ISO					
HP	500 104 ...	200 140 ...	292 140 ...	200 240 ...	274 240 ...	201 240 ...
REF HF ...	079FLE-045	295FLE-023	079LE-045	251LE-060	261LE-023	351SCLE-070

Die Schwarzzeichnungen sind in der Größe 1:1 / The silhouette drawings are scaled 1:1 / Les croquis en noir sont à l'échelle 1:1

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

Instrumente für die Tiefziehtechnik

Vacuum Form Instruments

Instruments spécialement développés pour la technique du thermoformage

Stichfräser
Fissure Burs
Fraises pointues



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023
L mm	15,0	9,0

Shank	ISO	
HP	500 104 ...	417 424 ... 467 211 ...
REF		HF514S-023 HF515S-023

⌚ opt. 5.000 - 10.000 rpm

Stichfräser, Stahl
Fissure Burs, steel
Fraises pointues, acier



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
L mm	9,0

Shank	ISO
HP	310 104 ... 467 211 ...
REF	SF515S-023

⌚ opt. 5.000 - 10.000 rpm



HF515S-023

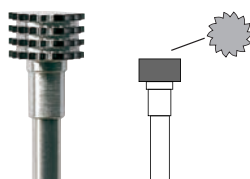
Die Instrumente sind auf jeder tiefgezogenen Folie anwendbar.

Vacuum form instruments for use on all base plate materials.

Les instruments sont utilisables avec chaque film thermoformé.

Reparaturfräser • Repair Cutter • Fraise à réparations

HF108G
(118)

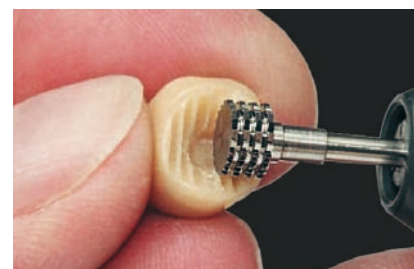


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
L mm	3,5

Shank	ISO
HP	500 104 ... 118 174 ...
REF	HF ... 108G-060

⌚ opt. 15.000 rpm

Zum Aufräuen von Kunststoffzähnen und Prothesen.
For roughening dentures and acrylic teeth.
Pour réaliser des rétentions mécaniques pour prothèses mobiles



HF108G-060

Reinigungsbürste

Zum Entfernen von hartnäckigen Verschmutzungen an Stahl- und Hartmetallbohrern und Fräsern.

Cleaning brush

For removing insistent contaminations on steel and tungsten carbide burs and cutters.

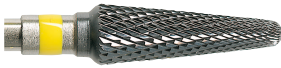
Brosse à nettoyer

pour l'élimination de crasse sur les fraises en acier et au carbure de tungstène de cabinet ainsi que sur des fraises de laboratoire.

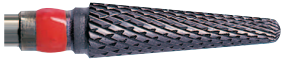


REF P6820





SFE Kreuzverzahnung superfein	2.20
Superfine Cross Cut	
Denture croisée superfine	



FE Kreuzverzahnung fein	2.20
Fine Cross Cut	
Denture croisée fine	



CE Kreuzverzahnung standard	2.20, 2.21
Standard Cross Cut	
Denture croisée standard	



QF Spiralverzahnung fein	2.21
Spiral Fine Cut	
Denture hélicoïdale fine	



SCE Kreuzverzahnung grob	2.21
Coarse Cross Cut	
Denture croisée grosse	

Millennium Cutter

Millennium Cutter

Fraise Millennium



Unbeschichtetes Hartmetall hat eine Härte nach Vickers von zirka 1.800 HV. Die Millennium Beschichtung dringt bis zu 90 µm in das Hartmetall ein und erzeugt eine Härte von zirka 3.600 HV. Die glatte Oberfläche ermöglicht ein reibungsfreies Abgleiten der Materialspäne. Durch diese Vorteile wird eine lange Standzeit und eine hohe Wirtschaftlichkeit erreicht.

Uncoated carbide has a Vickers hardness of approximately 1,800 HV. The Millennium coating penetrates into the carbide by up to 90 µm and creates a hardness of approximately 3,600 HV. The smooth surface allows friction-free sliding of the material chips. These advantages help to achieve a long service life and high degree of cost-effectiveness.

Le carbure de tungstène sans revêtement a une dureté Vickers d'environ 1.800 HV. Le revêtement Millennium pénètre jusqu'à 90 µm dans le carbure de tungstène et crée une dureté d'environ 3.600 HV. La surface lisse permet un glissement sans friction des copeaux de matériau. Ces avantages garantissent une longue durée de vie et une grande rentabilité.

Millennium Cutter • Fraise Millennium

Die Spezialverzahnung erzeugt keinen Schlageffekt und eignet sich deshalb auch auf Keramik.

The special cutting edge ensures smooth grinding and is therefore also suitable for porcelain.

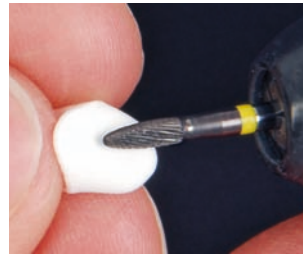
La denture spéciale assure un meulage en douceur, ce qui permet le travail sur la céramique.



MC138SFE-008



MCL251SFE-060



MC251SFE-023



MC251SFE-040

SFE Kreuzverzahnung superfein • Superfine Cross Cut • Denture croisée superfine

											
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	023	045	023	008	016	023	023	023	040	060
L mm	3,1	5,3	14,1	8,0	4,2	8,0	8,0	8,0	6,5	11,5	14,2
Shank	ISO										
HP	506 104 ...	277 110 ...	237 110 ...	201 110 ...	141 110 ...	198 110 ...	198 110 ...	198 110 ...	289 110 ...	272 110 ...	274 110 ...
REF MC ...	073SFE-014	L077SFE-023	079SFE-045	129SFE-023	138SFE-008	138SFE-016	138SFE-023	139SFE-023	251SFE-023	251SFE-040	L251SFE-060

FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

									
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	040	045	016	060	060	023	023	023
L mm	3,1	14,1	12,9	8,0	13,9	14,2	14,0	16,0	16,0
Shank	ISO								
HP	506 104 ...	277 140 ...	201 140 ...	200 140 ...	198 140 ...	274 140 ...	275 140 ...	201 140 ...	145 140 ...
REF MC ...	073FE-014	079FE-040	079FE-045	138FE-016	251FE-060	L251FE-060	261FE-023	293FE-023	295FE-023

CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard

											
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	029	023	060	040	045	060	010	016	060	060
L mm	3,1	5,0	5,3	12,2	14,1	12,9	15,0	4,2	8,0	13,9	14,2
Shank	ISO										
HP	506 104 ...	277 190 ...	237 190 ...	237 190 ...	257 190 ...	201 190 ...	200 190 ...	201 190 ...	196 190 ...	198 190 ...	274 190 ...
REF MC ...	073CE-014	077CE-029	L077CE-023	078CE-060	079CE-040	079CE-045	079CE-060	138CE-010	138CE-016	251CE-060	L251CE-060

Millennium Cutter • Fraise Millennium

CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard




Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	023	023	060
L mm	17,0	14,0	16,0	16,0	12,2
Shank	ISO				
HP	506 104 ...	187 190 ...	201 190 ...	145 190 ...	292 190 ...
	263 190 ...				
REF MC ...	257CE-023	261CE-023	293CE-023	295CE-023	351CE-060



QF Spiralverzahnung fein • Spiral Fine Cut • Denture hélicoïdale fine




Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	010	060
L mm	13,7	4,2	13,9
Shank	ISO		
HP	506 104 ...	201 134 ...	196 134 ...
	274 134 ...		
REF MC ...	079QF-040	138QF-010	251QF-060

SCE Kreuzverzahnung grob • Coarse Cross Cut • Denture croisée grosse




Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	060
L mm	12,9	13,9
Shank	ISO	
HP	506 104 ...	200 220 ...
	274 220 ...	
REF MC ...	079SCE-045	251SCE-060