

Procesamiento de cerámicas de óxido sinterizado y cerámicas de alto rendimiento Lavorazione di ceramiche a base di ossido sinterizzate e ceramiche ad alte prestazioni Processamento de cerâmicas oxidadas sinterizadas e cerâmicas de alta performance



G7010



G7002



G901

AllCeramic **Plus**

Desgaste superfino
 Granulometria superfine
 Desgaste superfino



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	040	035	050	040	035	220	040
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	11,0	7,0	2,0	8,0	11,0	2,0	4,0

Shank	ISO	REF	173 514 040	248 514 035	010 514 050	198 514 040	248 514 035	303 514 220	001 514 040
HP	805 104 ...		G7002	G7005	G7006	G7007	G7008	G7009	G7010

opt. 10.000 rpm / G7009 opt. 5.000 rpm

La pieza absorbe el calor durante la abrasión. Así se evitan tensiones, posteriores fisuras y grietas en zonas especialmente delicadas. La selección del granulado de diamante proporciona una excelente abrasión que es, al mismo tiempo, cuidadoso con las estructuras materiales.

Il materiale legante assorbe il calore durante l'uso, in questo modo vengono evitate tensioni, fratture e crepe anche nelle zone particolarmente sottili. La scelta della granulometria dei diamanti garantisce una eccellente rimozione del materiale senza danneggiare la struttura.

A interface de ligação absorve calor durante o desgaste. Consequentemente são evitadas tensões e a consequente formação tardia de lascas e fissuras, mesmo em zonas mais delicadas. A seleção do grão diamantado garante um excelente desgaste, em simultâneo com um tratamento suave e conservador da estrutura do material.

AllCeramic **Hybrid**

Desgaste abrasivo
 Granulometria abrasiva
 Desgaste abrasivo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	050	040
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	13,0	11,0

Shank	ISO	REF	G901	G902
HP	865 104 107 524 050			
HP	865 104 173 524 040			

opt. 12.000 rpm, max. 10.000-15.000 rpm

AllCeramic Hybrid permite la conformación teniendo el mayor cuidado posible con el material. Los abrasivos ofrecen la mayor abrasión en todos los materiales cerámicos.

Le AllCeramic Hybrid permettono la lavorazione della forma proteggendo il più possibile il materiale e senza danneggiarlo. I materiali abrasivi permettono una elevatissima capacità di rimozione di tutti i tipi di ceramica.

Os instrumentos AllCeramic Hybrid dão forma ao trabalho, tendo em conta um tratamento muito conservador e suave para o material. Os materiais abrasivos permitem a mais elevada potência de desgaste em todos os materiais cerâmicos.

Procesamiento de cerámicas de óxido sinterizado y cerámicas de alto rendimiento Lavorazione di ceramiche a base di ossido sinterizzate e ceramiche ad alte prestazioni Processamento de cerâmicas oxidadas sinterizadas e cerâmicas de alta performance

CeraGlaze



P310



P3010

Pre-pulido • Prelucidatura • Pré-polimento



P30010

lenta / lente / Lentilha

Trabajar siempre con una ligera presión.

Usare sempre con leggera pressione.

Exercer apenas uma leve pressão durante o polimento.



Tamaño/Grand./Tam. ø 1/10 mm	050	150	145	055	250	250
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0

Shank ISO



HP 802 104 ... 292 533 ... 303 533 ... 372 533 ... 243 533 ... 373 533 ... 303 533 ...

REF P341 P342 P343 P344 P301 P310

opt. 16.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

Pulido brillo • Lucidatura • Polimento a alto brilho



Tamaño/Grand./Tam. ø 1/10 mm	050	150	145	055	250	250	220
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0	0,6

Shank ISO



HP 802 104 ... 292 523 ... 303 523 ... 372 523 ... 243 523 ... 373 523 ... 303 523 ... 345 523 ...

REF P3041 P3042 P3043 P3044 P3001 P3010 P3047

opt. 12.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 12.000 rpm

Pulido alto brillo • Lucidatura a specchio • Polimento a alto lustre brilho



Tamaño/Grand./Tam. ø 1/10 mm	050	150	145	055	250	250	250
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0	2,0

Shank ISO



HP 802 104 ... 292 513 ... 303 513 ... 372 513 ... 243 513 ... 373 513 ... 303 513 ... 345 513 ...

REF P30041 P30042 P30043 P30044 P30001 P30010 P30047

opt. 6.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 12.000 rpm

El pulidor de goma para el pulido del dióxido de zirconio. La ligazón de goma absorbe calor durante el pulido, evitando el sobrecalentamiento del dióxido de zirconio.

IL lucidante di gomma per il diossido di zirconio. Il legante gommoso assorbe il calore durante la lucidatura ed evita il surriscaldamento del diossido di zirconio.

O polidor em borracha, para polimento até de dióxido de zircônio. A ligação em borracha absorve o calor durante o polimento e evita assim o sobreaquecimento do dióxido de zircônio.

ExcaLiDiBur – Instrumento de acabado de carburo de tungsteno para disilicato de litio

ExcaLiDiBur – Instrumento de acabado de carburo de tungsteno para disilicato de litio

Durante la prolongada colaboración y asociación con Oliver Brix surgieron muchos instrumentos innovadores y gamas para el mecanizado para materiales como la cerámica, el circonio y el disilicato de litio.

Las formas de filigrana fruto de esta cooperación permiten un mecanizado muy preciso de las particularidades anatómicas del diente. Evitan la contaminación de la cerámica con las partículas de metal y además, crean una superficie perfecta.

Las diferentes formas están indicadas para una gran diversidad de posibilidades de uso.

ExcaLiDiBur – strumenti di rifinitura di carburo di tungsteno per disilicato di litio

Durante la pluriennale collaborazione e associazione con Oliver Brix sono stati sviluppati numerosi strumenti e assortimenti di lavorazione innovativi, ad esempio per ceramiche, ossido di zirconio e disilicato di litio.

Le forme a filigrana nate da questa collaborazione consentono di eseguire una lavorazione ultra fine delle peculiarità anatomiche di un dente. Si evita la contaminazione della ceramica con particelle metalliche. Inoltre, questi strumenti creano una superficie perfetta.

Le svariate forme sono indicate per innumerevoli possibilità di impiego.

ExcaLiDiBur – Brocas de acabamento de carburo de tungstênio para dissilicato de lítio

Da colaboração de muitos anos e da parceria com a Oliver Brix resultaram inúmeros instrumentos e sortidos de processamento inovadores, entre outras coisas, para cerâmicas, zircônio e dissilicato de lítio.

As formas complexas resultantes desta colaboração permitem trabalhar finamente particularidades anatómicas de um dente. Evita-se a contaminação da cerâmica com partículas de metal. Além disso, obtém-se uma superfície perfeita.

As variadas formas são indicadas para inúmeras possibilidades de utilização.

MH41 (001) 

Redondo
Rotondo
Esférica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	2,3

Shank   

FGXL  **MH41 - ... -FGXL 023(20)**

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH46 (254) 

Llama
Fiamma
Chama



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	3,5

Shank   

FGXL  **MH46 - ... -FGXL 014(12)**

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH152 (210) 

Cónica
Conica
Cônica



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	009
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank   

FGXL  **MH152 - ... -FGXL 009(6)**

⌚ opt. FGXL 120.000 rpm.

MH284K (299) 

Torpedo
Torpedo
Torpedo



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	016
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	10,0

Shank   

FGXL  **MH284K - ... -FGXL 016(12)**

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH378 (184) 

Cono, bordes cortantes
Cono, a taglio laterale
Cônica, cortante aos lados



Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	014
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	9,0

Shank   

FGXL  **MH378 - ... -FGXL 014(12)**

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH379 (277) 

Huevo
Gemma (Ovale)
Ovo

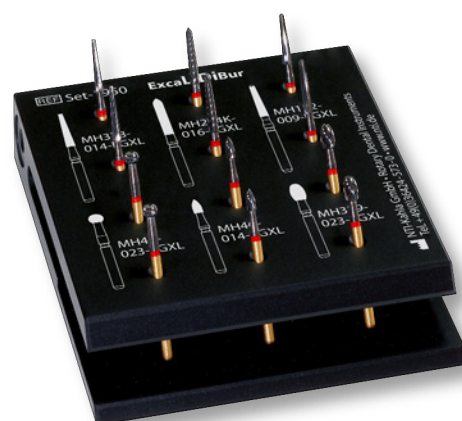


Tamaño/Grandezza/Tamanho ø 1/10 mm	023
Largo/Lunghezza/Comprimento mm	4,2

Shank   

FGXL  **MH379 - ... -FGXL 023(12)**

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.



REF Set-1950



Oliver Brix

Oliver Brix lithium disilicate ceramic-set

Set de cerámica de disilicato de litio Oliver Brix

El IPS e.max® está hecho de cerámica vítrea de disilicato de litio. Esta cerámica altamente resistente requiere procesamiento respetuoso del material con instrumentos seleccionados y de larga duración. El material de recubrimiento IPS e.max® Ceram proporciona la estética perfecta, fiel al modelo natural. Este material se crea, por un lado, a través de la precisa estratificación para formar una cerámica viva y, por otro, mediante la configuración y el diseño estructural con instrumentos rotatorios.

El nuevo set de Oliver Brix contiene instrumentos de diamante especialmente desarrollados que, por su diferente grano y unión, son especialmente adecuados para la preparación de cerámica de disilicato de litio. Los instrumentos ofrecen una abrasión excepcional y una prolongada vida útil. El uso de los nuevos instrumentos viene explicado mediante un vídeo, y se muestra el proceso completo desde la separación de los casquillos hasta el pulido.

IPS e.max® e IPS e.max Ceram® son marcas registradas de la empresa Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.

Set per ceramica al disilicato di litio secondo Oliver Brix

IPS e.max® è un materiale composto di vetroceramica al disilicato di litio. Per una lavorazione adeguata del materiale, questa ceramica ad alta resistenza richiede l'uso di strumenti selezionati e di lunga durata. Il materiale di rivestimento IPS e.max® Ceram produce un risultato estetico perfetto e identico al dente naturale. Questo viene realizzato, da un lato, mediante una stratificazione volta a creare una ceramica dai toni vivi, dall'altro mediante la creazione della forma e della struttura con gli strumenti rotanti.

Il nuovo set di Oliver Brix contiene strumenti diamantati specialmente sviluppati che, grazie alla modificata granulometria e al diverso legante, sono particolarmente indicati per la lavorazione della ceramica di disilicato di litio. Gli strumenti offrono una eccellente capacità di asporto del materiale, insieme a una lunga durata nel tempo. L'uso dei nuovi strumenti viene spiegato attraverso un video che mostra la completa lavorazione, dalla separazione delle cappette fino alla lucidatura.

IPS e.max® e IPS e.max Ceram® sono marchi di fabbrica registrati di Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.

Jogo para desgaste de cerâmica de dissilicato de lítio segundo Oliver Brix

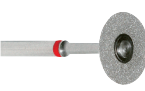
IPS e.max® é composto por vitrocerâmica em dissilicato de lítio. Esta cerâmica extremamente resistente necessita de instrumentos com materiais de processamento adequados e duráveis. O material de revestimento IPS e.max® Ceram atinge a estética perfeita, anatômica. Isto ocorre, por um lado, através de um revestimento específico de uma cerâmica viva, por outro, através de uma escultura formada e estrutural com instrumentos rotativos.

O novo conjunto de Oliver Brix inclui instrumentos diamantados especialmente desenvolvidos, os quais devido ao melhoramento do grão e da ligação química, são particularmente apropriados para o processamento de cerâmica de dissilicato de lítio. Estes instrumentos oferecem um desgaste excelente e vida útil muito longa. Existe um tutorial em vídeo, no qual a aplicação dos novos instrumentos é apresentada e explicada. A apresentação é muito completa e abrange desde a separação dos copings até ao polimento.

IPS e.max® e IPS e.max Ceram® são marcas registradas da Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.



REF Set-1881

P310		P1701		■ 856-023TSC-HP	
P3010		P1703		801-009M-HP	
P30010		806.104. 354.514.220		■ K379-014F-HP	
G9003		806.104. 344.504.220		■ K379-023M-HPA	
G9001		■ 160.2- 017-HP		■ K801-021M-HP	
G8002		806.104. 327.514.100		■ K847S-014M-HP	
G7002				■ K850-023M-HP	
G5161L				■ K859-018F-HP	
				■ K861L-024M-HP	
				■ K863-010M-HP	

L5

	FS6-FP
	FS6-SFP
	FS6-F
	FS6-SF