

Hartmetallbohrer HP

HP Tungsten Carbide Burs

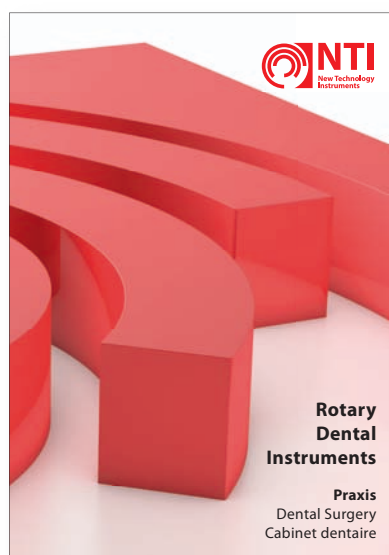
Fraises en carbure de tungstène PM



Hartmetallbohrer und -finierer mit unterschiedlichen Schneidengeometrien erlauben den Einsatz auf allen Dentalmaterialien.

Operative and finishing carbides with different blade configurations allow to trim and finish all kinds of dental materials.

Les fraises en Carbure de Tungstène de Laboratoire et les fraises à finir avec des différentes géométries de tranchants permettent l'usage sur tous les matériels dentaires.



Hartmetallbohrer und Finierer mit FG Schaft finden Sie im Praxiskatalog.

For TC Burs and Finishing Instruments with FG shank please refer to catalogue "Dental Surgery".

Pour d'autres fraises en carbure de tungstène et de la finition, consulter le catalogue "Cabinet dentaire".



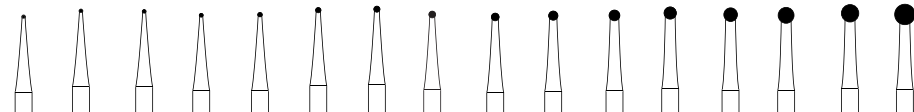
Labor • Laboratory • Laboratoire

Hartmetallbohrer für das Labor • TC Burs for Laboratory • Fraises en carbure de tungstène de laboratoire

Labor • Laboratory • Laboratoire

H1 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
Länge-Length in mm - Longueur																

Shank	ISO	REF														
-------	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

US. No.					1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
---------	--	--	--	--	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	----

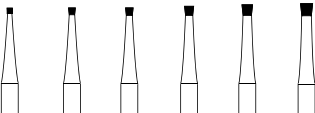
HP	500 104 001 001...	H1- ... -HP	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
----	--------------------	-------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

opt. 25.000 rpm

opt. 20.000

H2 (010)

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - Longueur	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

Shank	ISO	REF				
-------	-----	-----	--	--	--	--

US. No.	34	35	36	37	38	39
---------	----	----	----	----	----	----

HP	500 104 010 001...	H2- ... -HP	008	010	012	014	016	018
----	--------------------	-------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

opt. 25.000 rpm

H7 (232)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	006	008
Länge-Length in mm - Longueur	1,2	1,6

Shank	ISO	REF		
-------	-----	-----	--	--

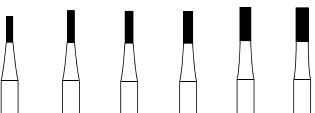
US. No.	329	330
---------	-----	-----

HP	500 104 232 001...	H7- ... -HP	006	008
----	--------------------	-------------	-----	-----

opt. 25.000 rpm

H21 (107)

Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016
Länge-Length in mm - Longueur	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF				
-------	-----	-----	--	--	--	--

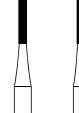
US. No.	55	56	57	58	59	60
---------	----	----	----	----	----	----

HP	500 104 107 006...	H21- ... -HP	008	009	010	012	014	016
----	--------------------	--------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

opt. 25.000 rpm

H21L (110)

Zylinder lang
Long Cylinder
Cylindre long



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - Longueur	6,0	6,0

Shank	ISO	REF		
-------	-----	-----	--	--

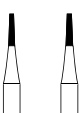
US. No.	57L	58L
---------	-----	-----

HP	500 104 110 006...	H21L - ... -HP	010	012
----	--------------------	----------------	-----	-----

opt. 25.000 rpm

H23 (168)

Konisch
Tapered Fissure
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	009
Länge-Length in mm - Longueur	4,2	4,2

Shank	ISO	REF		
-------	-----	-----	--	--

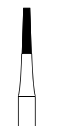
US. No.	168	169
---------	-----	-----

HP	500 104 168 006...	H23 - ... -HP	008	009
----	--------------------	---------------	-----	-----

opt. 25.000 rpm

H23L (171)

Konisch lang
Long Tapered Fissure
Cône long



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	6,0

Shank	ISO	REF		
-------	-----	-----	--	--

US. No.	171L
---------	------

HP	500 104 171 006...	H23L - ... -HP	012
----	--------------------	----------------	-----

opt. 25.000 rpm

Hartmetallbohrer für das Labor • TC Burs for Laboratory • Fraises en carbure de tungstène de laboratoire

H23R (194)



Konisch rund
Round End Tapered Fissure
Cône rond



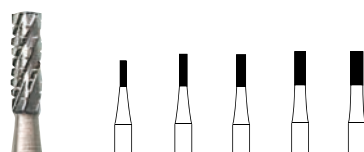
Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - Longueur	4,2
Shank	ISO REF
US. No.	1170
HP 500 104 194 006... H23R - ... -HP	010

opt. 25.000 rpm

H31 (107)



Zylinder
Cylinder
Cylindre



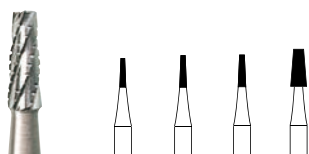
Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016
Länge-Length in mm - Longueur	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
Shank	ISO	REF			
US. No.	555	557	558	559	560
HP 500 104 107 007... H31 - ... -HP	008	010	012	014	016

opt. 25.000 rpm

H33 (168)



Konisch
Tapered Fissure
Cône



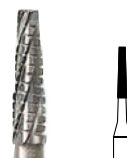
Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	009	010	021
Länge-Length in mm - Longueur	3,8	4,2	4,2	4,9
Shank	ISO	REF		
US. No.	699	700	703	
HP 500 104 168 007... H33 - ... -HP	008	009	010	021

opt. 25.000 rpm

H33L (171)



Konisch lang
Long Tapered Fissure
Cône long



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	6,0
Shank	ISO REF
US. No.	701L
HP 500 104 171 007... H33L - ... -HP	012

opt. 25.000 rpm

Labor • Laboratory • Laboratoire

Hartmetallfinierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

TriFiss

H2803
(468)

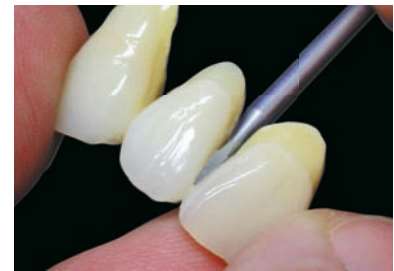

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	4,2

 Shank **ISO** **REF**

HP L = 44,5 mm, ø 2,35 mm

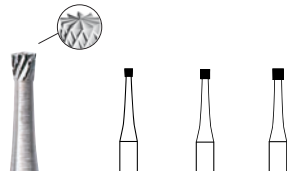
 500 104 468 211 012 **H2803 - 012 - HP**

⌚ opt. 25.000 rpm



Universell einsetzbares Dreikant-Instrument für Keramik, Metall und Kunststoff
Universal, triangular tip instrument for porcelain, metal and acrylic
Fraise universelle à 3 pans pour porcelaine, métaux et résines

H30X
(010)

 Umgekehrter Kegel
 Inverted Cone
 Cône renversé


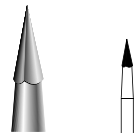
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - Longueur	1,0	1,2	1,4

 Shank **ISO** **REF**

 HP 500 104 010 080... **H30X- ... -HP** **010(10)** **012(10)** **014(10)**

⌚ opt. 25.000 rpm

H8503
(467)

 Keramikfinierer/ 3-Kant
 Ceramic Finishing Bur/
 3-sided/ à 3 pans


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - Longueur	2,5

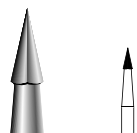
 Shank **ISO** **REF**

Arbeitsteil • Working part • pièce de travail 9°

 FG 500 314 467 211... **H8503 - ... -FG** **014(3)**

⌚ opt. 150.000 rpm

H8504
(467)

 Keramikfinierer/ 4-Kant
 Ceramic Finishing Bur/
 4-sided/ à 4 pans


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	2,5

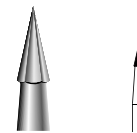
 Shank **ISO** **REF**

Arbeitsteil • Working part • pièce de travail 10°

 FG 500 314 467 212 ... **H8504 - ... -FG** **012(4)**

⌚ opt. 150.000 rpm

H8506
(467)

 Keramikfinierer/ 6-Kant
 Ceramic Finishing Bur/
 6-sided/ à 6 pans


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - Longueur	2,5

 Shank **ISO** **REF**

Arbeitsteil • Working part • pièce de travail 12°

 FG 500 314 467 213 ... **H8506 - ... -FG** **010(6)**

 HP 500 104 467 213 ... **H8506 - ... -HP** **010(6)**

⌚ opt. FG 150.000 rpm, HP 25.000 rpm

Hartmetallfinierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir



Labor • Laboratory • Laboratoire

Keramik Finierer für die Laborturbine

Keramik Finierer 3 Kant

Zur Feinausarbeitung von Kauflächen sowie zur anatomischen Gestaltung von Fissuren und zum Einschleifen der Okklusalkontakte.

Speziell geeignet für alle Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und für Komposit.

Keramik Finierer 16 Kant

Zum Glätten und Vertiefen der Hauptfissuren sowie zum Anlegen der Nebenfissuren. Als auch für die Vorbereitung der Fissuren zur gezielten Malfarbenaufnahme.

Speziell geeignet für alle Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und für Komposit.

Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine

Ceramic Finishing Bur 3 sided

For fine finishing of occlusal surfaces and anatomic designing of fissures, and for grinding in occlusal contacts.

Ideal for all low-fusing ceramic veneers and composite.

Ceramic Finishing Bur 16 sided

For smoothing and deepening primary fissures as well as creating secondary fissures. Also for preparation of fissures for targeted application of stains.

Ideal for all low-fusing ceramic veneers and composite.

Fraises à finir pour la céramique pour la turbine de laboratoire

Fraises à finir avec 3 arêtes

Pour la finition des surfaces masticatrices, la réalisation anatomique des sillons et la fraiseage des contacts occlusaux.

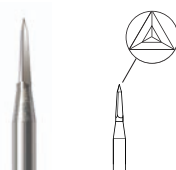
Cette fraise est particulièrement adaptée à tous les recouvrements cosmétiques en céramique basse fusion ainsi qu'aux composites.

Fraises à finir avec 16 arêtes

Pour le lissage et l'approfondissement des sillons principaux ainsi que pour la réalisation des sillons secondaires. Cette fraise convient également à la préparation des sillons en vue de leur maquillage; elle est particulièrement adaptée à tous les recouvrements cosmétiques en céramique basse fusion ainsi qu'aux composites.

H8513 (468)

Keramik Finierer / 3 Kant
Ceramic Finishing Bur / 3-sided
Fraise à finir / 3 arêtes



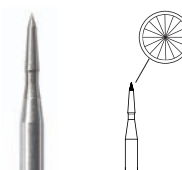
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/longueur mm	1,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 468 373 ...	H8513 - ... -FG	010

opt. 150.000 rpm, max. 200.000 rpm

H851K (162)

Keramik Finierer / 16 Kant
Ceramic Finishing Bur / 16-sided
Fraise à finir / 16 arêtes



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/longueur mm	1,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 162 384 ...	H851K - ... -FG	008

opt. 150.000 rpm, max. 200.000 rpm